

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.465.1-15

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x12 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4


ПЛИТЫ I-го ТИПОРАЗМЕРА . АРМАТУРНЫЕ И
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ . РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  И Г. ХАРИТОНОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  А.Н. СЫТНИК

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА  В.А. КОЗЛОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Г.А. ЛИБЕРМАН

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 22.04.1988
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.1990
ПРИКАЗОМ ЦНИИПРОЕДАНИЙ ОТ
01.09.1989 г. №100

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

24035-05 2

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.465.1-15

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x12 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ 1-го ТИПОРАЗМЕРА . АРМАТУРНЫЕ И
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ . РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24035-05

ЦЕНА 2-28

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать I 1990 года

Заказ № 112

Тираж 5700 экз.

1. В данном выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плит покрытий размером 3x12м, типоразмером 1.

2. Состав серии приведен в выпуске „0.“

Рабочие чертежи плит, спецификации арматурных и закладных изделий и выборка стали на одну плиту приведены в выпусках 1, 2, 3 настоящей серии.

3. Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 „Инструкции по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН 393-78, разделам 2, 3, 4 и Приложению 1.)

4. Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 5264-80.

5. Изготовление каркасов и сеток должно производиться с применением контактной точечной сварки (соединение типа К1-К1 по ГОСТ 14098-85).

6. Для производства арматурных изделий плит рекомендуется использовать серийно выпускаемое оборудование. Рекомендации по применению оборудования для изготовления арматурных и закладных изделий приведены в пояснительной записке к выпуску в данной серии.

7. Стержни напрягаемой арматуры должны применяться в виде изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на опорках форм или стендов.

Кроме того, в случаях, оговоренных в технических требованиях к вып., на стержнях напрягаемой арматуры помимо временных концевых анкеров должны быть предусмотрены постоянные анкеры в виде выкаланных головок или обжатых шайб. Расположение временных и постоянных анкеров по длине стержня и дополнительный расклад стали на анкеры в виде обжатых шайб приведены на документе № 3.

8. Закладные изделия МН1... МН6 следует изготавливать с учетом следующих требований:

нахлесточные соединения анкеров с железом или пластиной выполнять

Разработчик: Залиская З.Я.
Проверено: Хомутова М.И.

1.465.1-15.4-ТТ

Технические требования.

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
Киевский промстройпроект		

Н.контр. Хомутова М.И.

Имя, фамилия, подпись и дата

контрастной рельефной сваркой (соединение И2-Фр по ГОСТ 14098-85).
 Допускается применение ручной дуговой сварки швом (соединение
 И1-Рш по ГОСТ 14098-85);

В местах, оговоренных на рабочих чертежах, указана ширина шва „в“, а вы-
 сота шва „h“ должна приниматься равной $0,5b$ (см. рис. 2)

Соединение монтажной петли с анкером или пластиной в изделиях МН1... МН6
 производить ручной дуговой сваркой швом в соответствии с ГОСТ 14098-85
 электродом Э42Т или Э42А-Ф по ГОСТ 9467-85.

9. Закладные изделия МН7... МН14 должны изготавливаться с учетом
 следующих требований:

Сварные соединения анкерных стержней с пластиной или полкой угол-
 ма выполнять дуговой сваркой под флюсом (соединение типа Т1-МФ
 по ГОСТ 14098-85).

Наклейточное соединение закладных изделий МН11; МН12; МН13 выполнять
 электродом типа Э42Т или Э42А-Ф ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80
 и ГОСТ 14098-85.

10. Высаженные головки на концах стержней плоских кордагов,
 оговоренных на чертежах, выполнять по рис. 1.

11. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оцен-
 ку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

12. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты тех-
 ническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии
 с ГОСТ 13015.1-81. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указани-
 ем его марки.

13. Антикоррозийная защита закладных изделий должна выпол-
 няться в соответствии с указаниями, приведенными в составе
 проекта здания.

Рис. 1

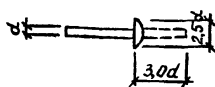
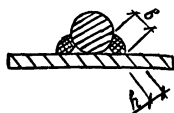


Рис. 2



1.465.1-15.4-ТТ

Лист
2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-15.4-77	Технические требования	4
1.465.1-15.4-1	Каркас КР1, КР2	6
-2	Каркас КР3... КР6	7
-3	Каркас КР7... КР9	8
-4	Каркас КР10... КР12	9
-5	Каркас КР11А... КР13А, КР15А... КР17А	11
-6	Каркас КР18... КР21	13
-7	Каркас КР19А... КР21А	14
-8	Каркас КР22	15
-9	Каркас КР23, КР24	16
-10	Каркас КР25	17
-11	Каркас КР26	18
-12	Каркас КР27... КР30	19
-13	Каркас КР27А... КР30А	20
-14	Каркас КР31... КР38	21
-15	Каркас КР39, КР40	23
-16	Каркас КР41	24
-17	Каркас КР42... КР44	25
-18	Каркас КР45, КР46	26
-19	Каркас КП1, КП2	27
-20	Каркас КП3	28
-21	Каркас КП4	29
-22	Сетка С1... С3	30
-23	Сетка С1А... С3А	31
-24	Сетка С4, С5	32
-25	Сетка С6	33

Шль. и подл. Подпись и дата, визит, инв.к

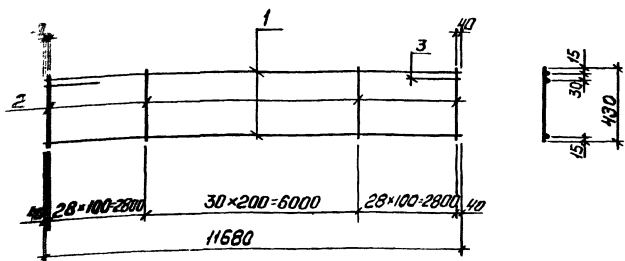
Разреш.	Шоинская	Шль.

1.465.1-15.4

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2
Киевский Промстройпроект		

Обозначение	Наименование	Стр.
1465.1-15.4-26	Сетка С7	34
-27	Сетка С8...С10	35
-28	Сетка С11...С13	36
-29	Сетка С14...С16	37
-30	Сетка С17...С19	38
-31	Сетка С20, С21	39
-32	Изделие закладное МН1-1, МН2-1; МН1-2, МН2-2 (зеркальное отражение)	40
-33	Изделие закладное МН3-1...МН6-1; МН3-2, МН6-2 (зеркальное отражение)	42
-34	Изделие закладное МН7	44
-35	Изделие закладное МН8, МН9	45
-36	Изделие закладное МН10	46
-37	Изделие закладное МН11	47
-38	Изделие закладное МН12, МН13	48
-39	Изделие закладное МН4	50
-40	Изделие закладное МН15-1; МН15-2 (зеркальное отражение)	51
-41	Изделие закладное МН16-1, МН17-1; МН16-2, МН17-2 (зеркальное отражение)	53
-42	Изделие закладное МН18, МН19	55
-43	Стержень нагрузаемый СТН1...СТН25	56



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	$\Phi 58pI$, $l=11680$	2	1,68	8,1
	2	$48pI$, $l=430$	87	0,04	
	3	$8AIII$, $l=1500$	2	0,59	
КР2	1	$\Phi 58pI$, $l=11680$	2	1,68	9,8
	2	$58pI$, $l=430$	87	0,06	
	3	$8AIII$, $l=1500$	2	0,59	

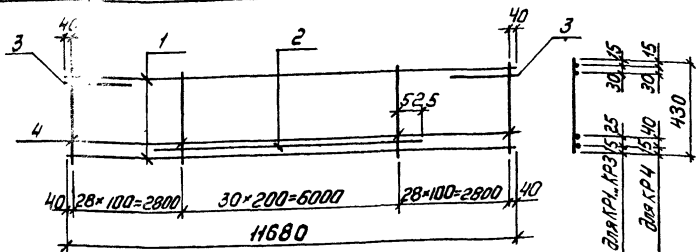
Прокатная: класса А-III по ГОСТ5781-82; класса Вр-I по ГОСТ6727-80

Исполнитель	Класс
Материал	Класс
Сварка	Класс
Исполнитель	Класс
Материал	Класс
Сварка	Класс

1.4651-15.4-1

Каркас КР1, КР2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Киевский Промстройпроект		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР3	1	$\Phi 5BpI, l=11680$	2	1,68	16,1
	2	$12AII\bar{B}, l=7050$	1	6,26	
	3	$8AII, l=1500$	2	0,59	
	4	$5BpI, l=430$	87	0,06	
КР4	1	$\Phi 5BpI, l=11680$	2	1,68	23,9
	2	$18AII\bar{B}, l=7050$	1	14,08	
	3	$8AII, l=1500$	2	0,59	
	4	$5BpI, l=430$	87	0,06	
КР5	1	$\Phi 5BpI, l=11680$	2	1,68	16,1
	2	$12AII\bar{B}, l=7050$	1	6,26	
	3	$8AII, l=1500$	2	0,59	
	4	$5BpI, l=430$	87	0,06	
КР6	1	$\Phi 5BpI, l=11680$	2	1,68	16,1
	2	$12AII\bar{B}, l=7050$	1	6,26	
	3	$8AII, l=1500$	2	0,59	
	4	$5BpI, l=430$	87	0,06	

Арматура:
 класса АIII по
 ГОСТ 5781-82,
 класса А-IVС по
 ГОСТ 10884-81,
 класса ВрI
 по ГОСТ 6727-80

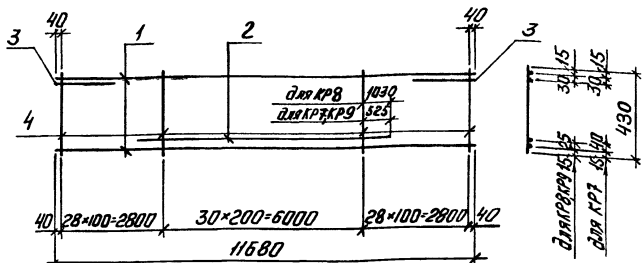
Разраб.	Шаинская	И.С.
Расчет	Хомытова	В.И.
Провер.	Хомытова	В.И.

1.465.1-15.4-2

Каркас КР3... КР6

Студия	Лист	Листов
Р		1

Киевский
Прототроупроект



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР7	1	Ф58рI, l=11680	2	1,68	18,3
	2	14АтУС, l=7050	1	8,52	
	3	8АШ, l=1500	2	0,59	
	4	5ВрI, l=430	87	0,06	
КР8	1	Ф58рI, l=11680	2	1,68	19,5
	2	14АтУ, l=8060	1	9,74	
	3	8АШ, l=1500	2	0,59	
	4	5ВрI, l=430	87	0,06	
КР9	1	Ф58рI, l=11680	2	1,68	16,1
	2	12АтУ, l=7050	1	6,26	
	3	8АШ, l=1500	2	0,59	
	4	5ВрI, l=430	87	0,06	

Арматура:
 класса А-III по
 ГОСТ5781-82,
 класса А-IУС и А-У
 по ГОСТ10884-81,
 класса Вр-I по
 ГОСТ6727-80

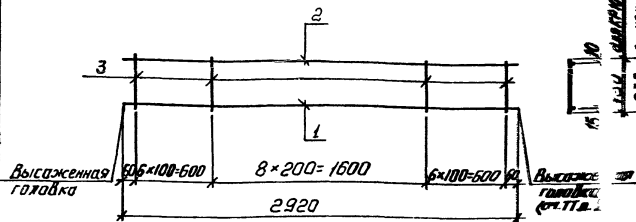
Разраб.	Шоинская	Вели
Расчет	Хомутава	Лили
Провер.	Хомутава	Лили
Инж. Главн.		
Инж. Конст.	Хомутава	Лили

1.465.1-15.4-3

Каркас КР7...КР9

Листов	Лист	Листов
Р		1

Киевский
Протстройпро



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса кг
КР 10	1	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l=2990$	1	1,84	2,3
	2	4BpI, $l=2920$	1	0,27	
	3	4BpI, $l=130$	21	0,01	
КР 11	1	$\Phi 12 \text{ A III}$, $l=3000$	1	2,66	3,2
	2	4BpI, $l=2920$	1	0,27	
	3	4BpI, $l=130$	21	0,01	
КР 12	1	$\Phi 14 \text{ A III}$, $l=3020$	1	3,64	4,4
	2	5BpI, $l=2920$	1	0,42	
	3	5BpI, $l=130$	21	0,02	
КР 13	1	$\Phi 16 \text{ A III}$, $l=3030$	1	4,78	5,6
	2	5BpI, $l=2920$	1	0,42	
	3	5BpI, $l=130$	21	0,02	

Продолжение спецификации ст. лист 2

Разработ	Шаинская	Иван
Расчет	Хамытава	Иван
Провер	Хамытава	Иван
И.контр	Хамытава	Иван

1.465.1-15.4-4

Каркас КР10... КР17

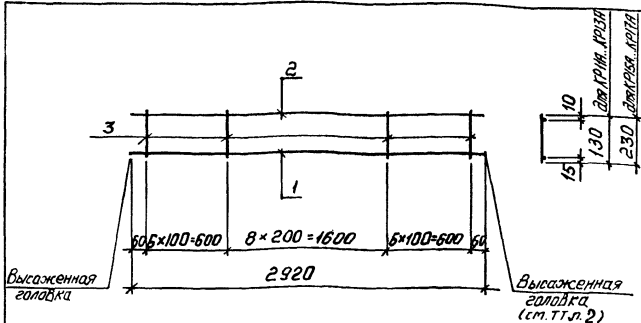
Станция	Лист	Листов
Р	1	2
Киевский Пром.строй.институт		

Марка каркоса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркоса, кг
КР14	1	$\Phi 10, \text{Ж III}$, $\rho=2990$	1	1,84	2,6
	2	5Вр I , $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4Вр I , $\rho=230$	21	0,02	
КР15	1	$\Phi 12, \text{Ж III}$, $\rho=3000$	1	2,66	3,5
	2	5Вр I , $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4Вр I , $\rho=230$	21	0,02	
КР16	1	$\Phi 14, \text{Ж III}$, $\rho=3020$	1	3,64	4,4
	2	5Вр I , $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4Вр I , $\rho=230$	21	0,02	
КР17	1	$\Phi 16, \text{Ж III}$, $\rho=3030$	1	4,78	5,6
	2	5Вр I , $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4Вр I , $\rho=230$	21	0,02	

Литатура: класс Ж III по ГОСТ 5781-82; класс Вр I по ГОСТ 6727-80

1.465.1 - 15.4-4.

Лист
2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР11А	1	$\Phi 10A \Gamma \bar{I} \bar{V} C$, $l=2920$	1	1,84	2,3
	2	4BpI, $l=2920$	1	0,27	
	3	4BpI, $l=130$	21	0,01	
КР12А	1	$\Phi 12A \Gamma \bar{I} \bar{V} C$, $l=3000$	1	2,66	3,5
	2	5BpI, $l=2920$	1	0,42	
	3	5BpI, $l=130$	21	0,02	
КР13А	1	$\Phi 14A \Gamma \bar{I} \bar{V} C$, $l=3020$	1	3,64	4,4
	2	5BpI, $l=2920$	1	0,42	
	3	5BpI, $l=130$	21	0,02	

Продолжение спецификации ст. лист 2

Разраб. Шаинская	И.С.	1.465.1 - 15.4-5	Каркас КР11А... КР13А, КР15А... КР17А	Стадия	Лист	Листов
Расчет Хомутова	И.С.			Р	1	2
Провер. Хомутова	И.С.			Киевский Промстройпроект		
Уконтр. Хомутова	И.С.					

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР15А	1	Ф10А-IVC, $\rho=2990$	1	1,84	2,6
	2	5ВрI, $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4ВрI, $\rho=230$	21	0,02	
КР16А	1	Ф12А-IVC, $\rho=3000$	1	2,66	3,5
	2	5ВрI, $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4ВрI, $\rho=230$	21	0,02	
КР17А	1	Ф14А-IVC, $\rho=3020$	1	3,64	4,4
	2	5ВрI, $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4ВрI, $\rho=230$	21	0,02	

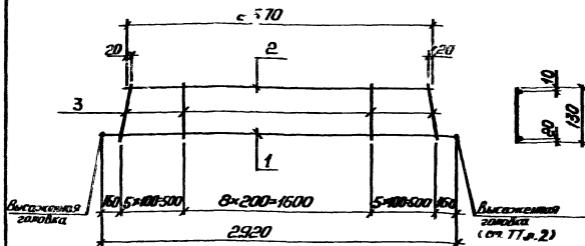
Аргументы: класса \mathcal{F}_7 -IVC по ГОСТ 10884-81, класса ВрI-по ГОСТ 6127-80

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

1.465.1-15.4-5

Лист

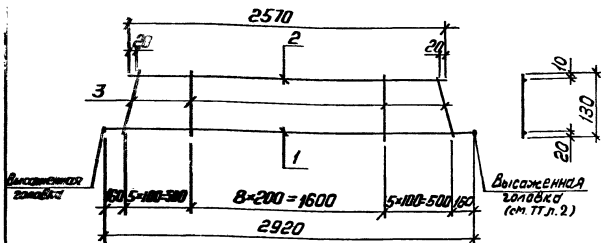
2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР 18	1	$\Phi 10,7 \text{ м}$, $l=2920$	1	1,84	3,8
	2	10 м , $l=2570$	1	1,59	
	3	$5BpI$, $l=130$	19	0,02	
КР 19	1	$\Phi 12,8 \text{ м}$, $l=3000$	1	2,66	4,7
	2	10 м , $l=2570$	1	1,59	
	3	$5BpI$, $l=130$	19	0,02	
КР 20	1	$\Phi 14,8 \text{ м}$, $l=3020$	1	3,64	5,6
	2	10 м , $l=2570$	1	1,59	
	3	$5BpI$, $l=130$	19	0,02	
КР 21	1	$\Phi 16,7 \text{ м}$, $l=3030$	1	4,78	6,8
	2	10 м , $l=2570$	1	1,59	
	3	$5BpI$, $l=130$	19	0,02	

Литатура: класса A-III по ГОСТ 5781-82; класса BpI по ГОСТ 6721-80

Разрабатывающая	15.4.6	1465.1 - 15.4-6	Исполнитель	Исполнитель	
Рассчитывающая	15.4.6		Каркас КР18... КР21	Кол-во листов	1
Проектирующая	15.4.6			Итого по проекту	
Исполнитель	15.4.6				



Группа каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР19А	1	Ф10ЛПТС, L=2990	1	1,84	3,8
	2	10ЛПТС, L=2570	1	1,59	
	3	5ВрI, L=130	19	0,02	
КР20А	1	Ф12ЛПТС, L=3000	1	2,66	4,7
	2	10ЛПТС, L=2570	1	1,59	
	3	5ВрI, L=130	19	0,02	
КР21А	1	Ф14ЛПТС, L=3020	1	3,64	5,6
	2	10ЛПТС, L=2570	1	1,59	
	3	5ВрI, L=130	19	0,02	

Детальность: классы ЛПТС по ГОСТ10884-81, классы Вр-I по ГОСТ6727-80

Разработчик: [blank]
 Расчетчик: [blank]
 Проверка: [blank]

1.465.1-15.4-7

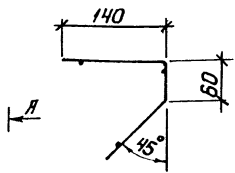
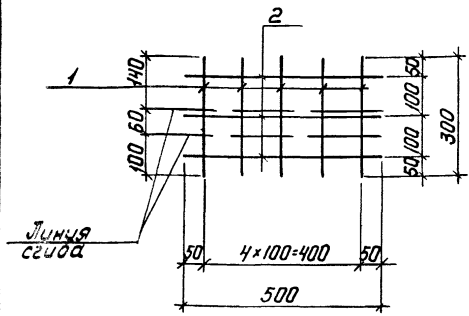
Каркас КР19А.. Кр 21А

Страница	Лист	Листов
Р		1

Киевский
Проместрабпроект

Развертка

Вид А
В согнутом виде



Масса каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР 22	1	Ф5ВрI, l=300	5	0,04	0,4
	2	5ВрI, l=500	3	0,07	

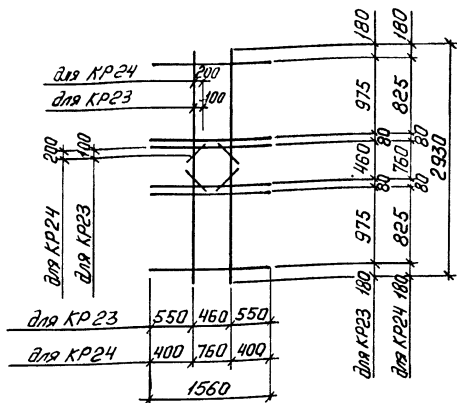
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Шаинская	Виз
Рассчит.	Хомытова	Виз
Провер.	Хомытова	Виз
Контр.	Хомытова	Виз

1.465.1-15.4-8

Каркас КР22

Стрелка	Лист	Листов
Р	1	1
Киевский Промстройпроект		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса каркаса, кг
KR23	1	Ф12АIII, L=2930	2	2,60	14,6
	2	12АIII, L=1560	6	1,39	
KR24	3	12АIII, L=320	4	0,28	

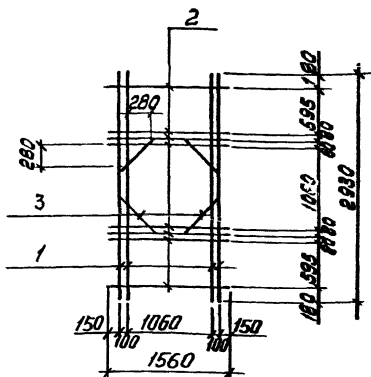
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разработ	Шоинская	Исполн	
Расчет	Хатмутава	Провер	
Проект	Хатмутава	Исполн	
И.контр	Хатмутава	Исполн	

1.465.1-15.4-9

Каркас KR23, KR24

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский проект		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Чол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР25	1	Ф12мм, $\rho = 2930$	4	2,60	23,7
	2	12мм, $\rho = 1560$	8	1,39	
	3	12мм, $\rho = 620$	4	0,55	

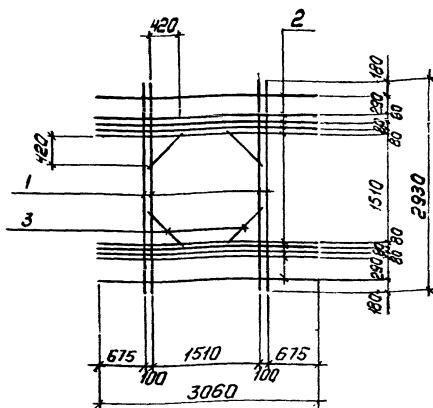
Арматура класса А-III по ГОСТ5781-82

Разработчик	Шайкина	Кли
Расчетчик	Хамытова	Кли
Проверка	Хамытова	Кли
Н.ком.пр.	Хамытова	Кли

1.465.1 - 15.4-10

Каркас КР25

Итого	Мас	Итого
Р	1	1
Проект	вс	шт



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса кг
КР 26	1	Φ12 III, L=2930	4	2,60	39,6
	2	12 III, L=3060	10	2,72	
	3	12 III, L=620	4	0,55	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

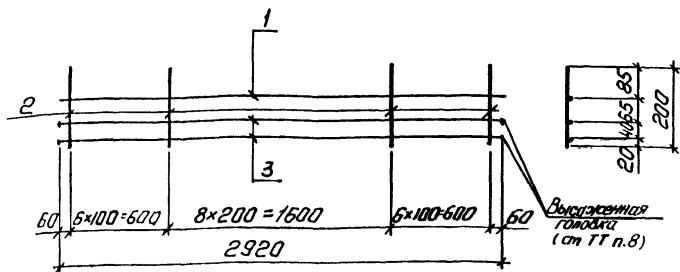
Разработчик	Шоинс	Л.С.
Рассчитан	Харты	Л.С.
Проверен	Харты	Л.С.
И.конт.	Харты	Л.С.

1.465.1 - 15.4-11

Каркас КР26

Листов	Листов
Р	1

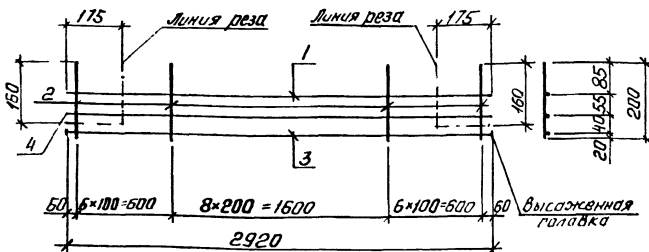
Киевский
Протестройпроект



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР27	1	Ф10Я ^{III} , L=2920	1	1,80	5,9
	2	4Вр ^I , L=200	21	0,02	
	3	10Я ^{III} , L=2920	2	1,84	
КР28	1	Ф10Я ^{III} , L=2920	1	1,80	7,5
	2	4Вр ^I , L=200	21	0,02	
	3	12Я ^{III} , L=3000	2	2,66	
КР29	1	Ф10Я ^{III} , L=2920	1	1,80	9,7
	2	5Вр ^I , L=200	21	0,03	
	3	14Я ^{III} , L=3020	2	3,65	
КР30	1	Ф10Я ^{III} , L=2920	1	1,80	12,0
	2	5Вр ^I , L=200	21	0,03	
	3	16Я ^{III} , L=3030	2	4,78	

материал: класса Я-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

г. Шаинская	Ш		1.465.1-15.4-12	Лист	Листов
г. Хатымова	Х				
г. Хатымова	Х			Р	1
				Каркас КР27...КР30	
г. Хатымова	Х		Киевский Промстройпроект		



Деталь:
 класса А-III по
 ГОСТ 5781-82,
 класса Вр-I по
 ГОСТ 6727-80

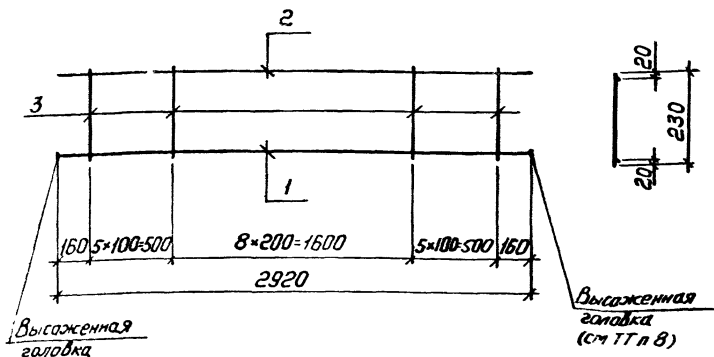
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР27А	1	φ10АIII, L=2920	1	1,80	5,8
	2	4ВрI, L=200	21	0,02	
	3	10АIII, L=2920	1	1,84	
	4	10АIII, L=2920	1	1,80	
КР28А	1	φ10АIII, L=2920	1	1,80	7,5
	2	4ВрI, L=200	21	0,02	
	3	12АIII, L=3000	1	2,66	
	4	12АIII, L=2920	1	2,53	
КР29А	1	φ10АIII, L=2920	1	1,80	9,6
	2	5ВрI, L=200	21	0,03	
	3	14АIII, L=3020	1	3,65	
	4	14АIII, L=2920	1	3,53	
КР30А	1	φ10АIII, L=2920	1	1,80	11,8
	2	5ВрI, L=200	21	0,03	
	3	16АIII, L=3030	1	4,78	
	4	16АIII, L=2920	1	4,61	

Разраб. Шинская ИИ
 Расчет Хамытова ЮИ
 Провер. Хамытова ЧИ

1.465.1-15.4-13

Каркас КР27А...КР30А

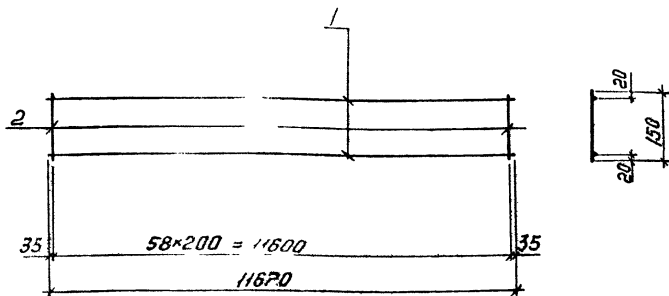
Лист 1
 Киевский
 Проектирование



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса каркаса, кг
КР 31	1	$\Phi 10 \text{ AIII}, \quad \ell=2990$	1	1,84	5,7
	2	$14 \text{ AIII}, \quad \ell=2920$	1	3,53	
	3	$4 \text{ BpI}, \quad \ell=230$	19	0,02	
КР 32	1	$\Phi 10 \text{ AIII}, \quad \ell=2990$	1	1,84	6,8
	2	$16 \text{ AIII}, \quad \ell=2920$	1	4,61	
	3	$4 \text{ BpI}, \quad \ell=230$	17	0,02	
КР 33	1	$\Phi 12 \text{ AIII}, \quad \ell=3000$	1	2,66	6,6
	2	$14 \text{ AIII}, \quad \ell=2920$	1	3,53	
	3	$4 \text{ BpI}, \quad \ell=230$	19	0,02	

Продолжение спецификации см. лист 2

Разработ.	Шоннская	Иван	1.465.1-15.4-14	Корпус КР31... КР38	Киевский Промышленно-проект
Рисован.	Хатыцова	Иван			
Провер.	Хатыцова	Иван			
					Листы
					Р
					1
					2
Инженер	Хатыцова	Иван			



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР 41	1	φ 10, II, L=11670	2	7,21	15,0
	2	4BpI, L=150	59	0,01	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6721-80.

Разраб.	Щолинская	Вели	
Рассчит	Хатытова	Вели	
Провер.	Хатытова	Вели	

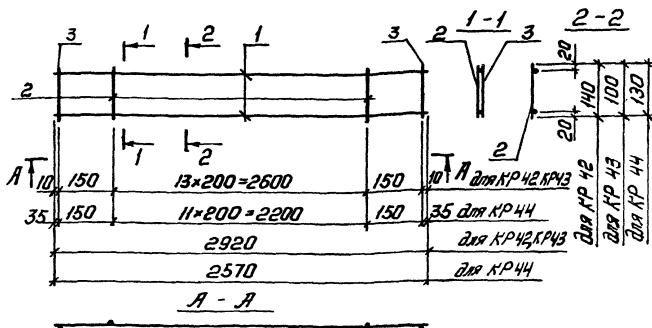
1.465.1 - 15.4-16

Каркас КР 41

Этап	Лист	Листов
Р		1

Киевский
Промстройпроект

И.контр. Хатытова Вели



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
KR42	1	Ф10 А III, $l=2920$	2	1,80	3,9
	2	4Вр I, $l=140$	14	0,01	
	3	10 А III, $l=140$	2	0,09	
KR43	1	Ф10 А III, $l=2920$	2	1,80	3,8
	2	4Вр I, $l=100$	14	0,01	
	3	10 А III, $l=100$	2	0,06	
KR44	1	Ф10 А III, $l=2570$	2	1,59	3,4
	2	4Вр I, $l=130$	12	0,01	
	3	10 А III, $l=130$	2	0,07	

Литература: класса А-III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Дизайн: Шапкинская
 Расчет: Хачатурова
 Проверка: Хачатурова

1.465.1 - 15.4-17

Каркас KR42...KR44

Студия АИСТ
 Р. АИСТ
 АИСТ
 Киевский
 Проектстройпроект.

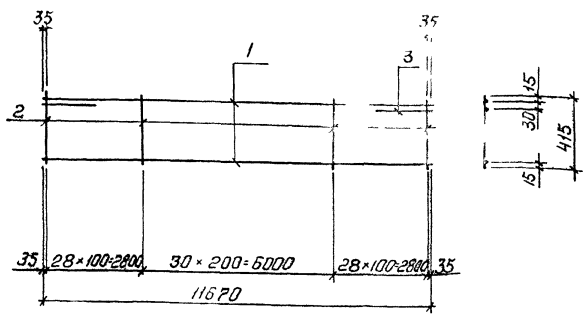
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Масса каркаса, кг
КР34	1	$\Phi 12 \text{ A II}$, $l=3000$	1	2,66	7,7
	2	16 A III , $l=2920$	1	4,61	
	3	48 p I , $l=230$	19	0,02	
КР35	1	$\Phi 14 \text{ A II}$, $l=3020$	1	3,60	7,5
	2	14 A III , $l=2920$	1	3,53	
	3	48 p I , $l=230$	19	0,02	
КР36	1	$\Phi 14 \text{ A II}$, $l=3020$	1	3,65	8,7
	2	16 A III , $l=2920$	1	4,61	
	3	48 p I , $l=230$	19	0,02	
КР37	1	$\Phi 16 \text{ A II}$, $l=3030$	1	4,78	8,7
	2	14 A III , $l=2920$	1	3,53	
	3	48 p I , $l=230$	19	0,02	
КР38	1	$\Phi 16 \text{ A II}$, $l=3030$	1	4,78	9,8
	2	16 A III , $l=2920$	1	4,61	
	3	48 p I , $l=230$	19	0,02	

Нормативы: класса А-II по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6721-80

1.465.1 - 15.4-14

Итого

2



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса в.д. кг	Масса каркаса, кг
КР39	1	φ5ВрI, l=11670	2	1,68	8,1
	2	4ВрI, l=415	87	0,04	
	3	8AIII, l=1500	2	0,59	
КР40	1	φ5ВрI, l=11670	2	1,68	9,8
	2	5ВрI, l=415	87	0,06	
	3	8AIII, l=1500	2	0,59	

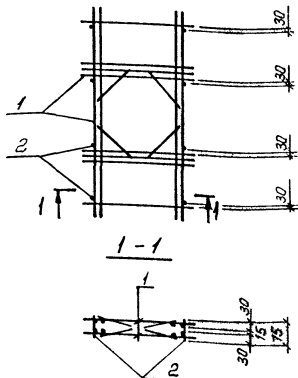
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6127-80

Разраб.	Шаинская	Лиза
Расчет	Хотытава	Юлия
Провер.	Хотытава	Юлия
Инж. контр.	Хотытава	Юлия

1.465.1 - 15.4-15

Каркас КР39, КР40

Страниц	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КПЗ	1	Каркас КР25	2	1.465.1-15.4-10	48,0
	2	Отг.л., $\sigma=75$; 0,07кг	8	без черт.	

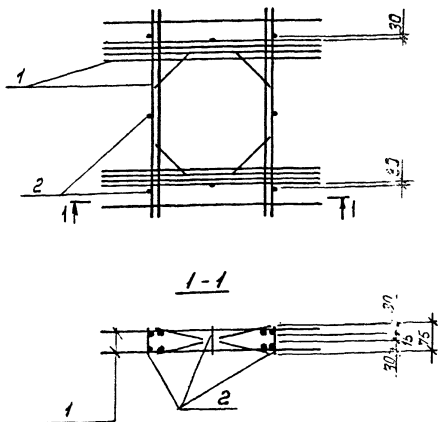
Архитектура класса Я-III по ГОСТ 5781-82

Разраб. Шаинская
 Рисовал. Хатугова
 Провер. Хатугова

1.465.1-15.4-20

Каркас КПЗ

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	1
Киевский Проектинститут		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП4	1	Каркас КР 26	2	1.465.1-15.4.-11	80,2
	2	Ф12 А II, $\rho=75$; 0,07кг	8	без черт.	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

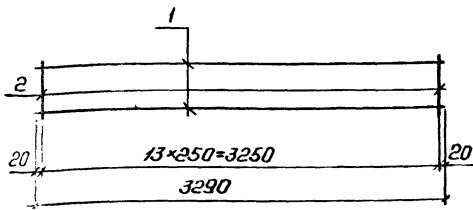
Разработ. Шоинская
 Рассчит. Хомутава
 Провер. Хомутава

1.465.1-15.4-21

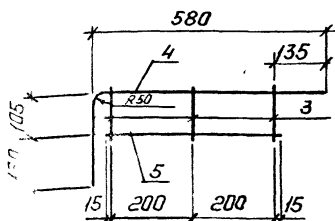
Каркас КП4

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		

КР 45



КР 46



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР 45	1	Ф5ВрI, L=3290	2	0,47	1,0
	2	4ВрI, L=140	14	0,01	
КР 46	3	Ф5ВрI, L=130	3	0,02	0,7
	4	10.11.1, L=805	1	0,50	
	5	5ВрI, L=430	1	0,06	

Состояние: класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6721.

Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Расчет	И.И.И.	И.И.И.
Провер.	И.И.И.	И.И.И.
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.

1.465.1 - 15.4-18

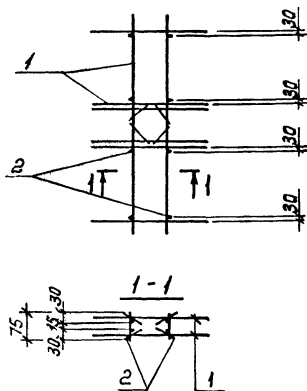
Каркас КР 45, КР 46

Лист	Лист	Лист
Р		

Киевский
Прометей

24035-05 27

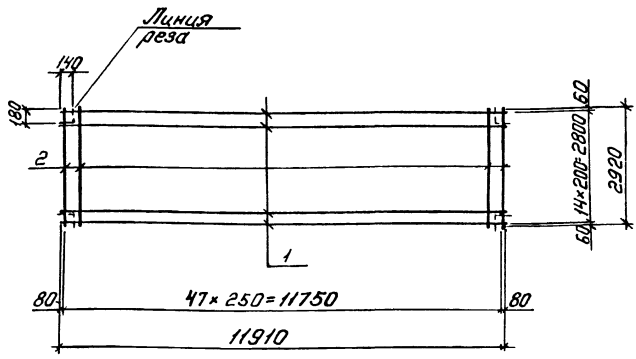
И.И.И. подл. Подпись и дата. Взят шв. И.



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса
КП1	1	Каркас КР23	2	1.465.1-15.4-9	29,8
	2	Ф12 А-III, $\rho=75$; 0,07кг	8	без черт.	
КП2	1	Каркас КР24	2	1.465.1-15.4-9	29,8
	2	Ф12 А-III, $\rho=75$; 0,07кг	8	без черт.	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разраб.	Шайнская	Ильин	1.465.1-15.4-19	Станд.	Лист	Листов
Рассчит.	Хомытова	Ильин		Р		1
Провер.	Хомытова	Ильин	Каркас КП1, КП2	Киевский Промстройпроект		
Контр.	Хомытова	Ильин				



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Масса сетки, кг
С1	1	Ф 3ВрI, C=11910	15	0,62	16,5
	2	3ВрI, C=2920	48	0,15	
С2	1	Ф 4ВрI, C=11920	15	1,10	23,7
	2	3ВрI, C=2920	48	0,15	
С3	1	Ф 4ВрI, C=11920	15	1,10	29,5
	2	4ВрI, C=2920	48	0,27	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

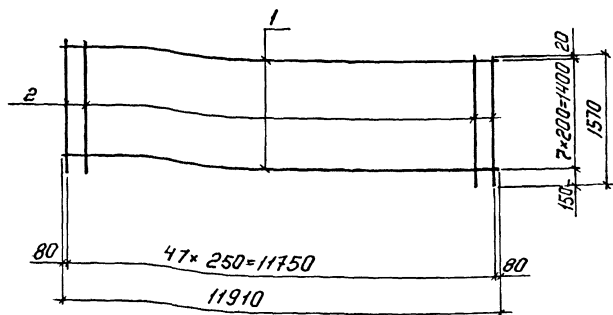
Инв. и подл. Подпись и дата: 23.01.81, инв. №

Разраб. Шаинская	Л.С.
Расчет Хомытава	Л.С.
Провер. Хомытава	Л.С.
Инв. и подл.	
Н. контр. Хомытава	Л.С.

1.465.1-15.4-22

Сетка С1... С3

Этадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстроспроект		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С1А	1	Ф3ВрI, $l=11910$	8	0,62	9,6
	2	ЗВрI, $l=1570$	48	0,08	
С2А	1	Ф4ВрI, $l=11910$	8	1,10	13,6
	2	ЗВрI, $l=1570$	48	0,08	
С3А	1	Ф4ВрI, $l=11910$	8	1,10	18,4
	2	4ВрI, $l=1570$	48	0,15	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

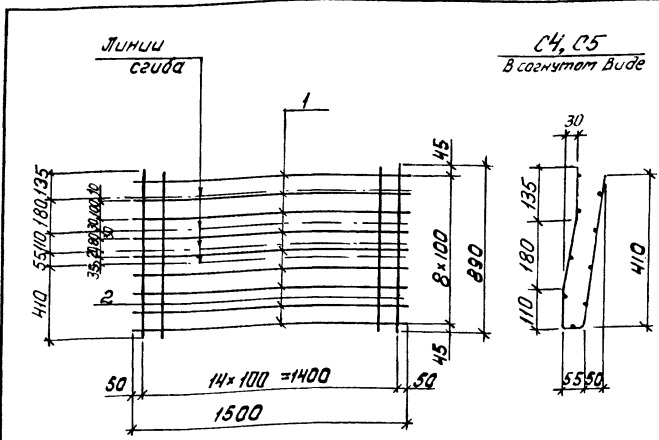
Разраб. Шаинская
 Расчет Хотытава
 Провер. Хотытава

1.465.1-15.4-23

И.контр. Хотытава

Сетка С1А...С3А

Лист 1
 Киевский
 Проектпроект



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Марка сетки, кг
С4	1	Ф4ВрI, e=1500	9	0,14	2,4
	2	4ВрI, e=890	15	0,08	
С5	1	Ф5ВрI, e=1500	9	0,21	3,9
	2	5ВрI, e=890	15	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

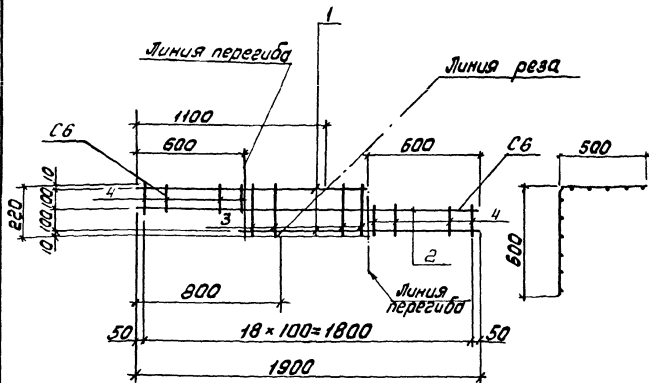
Разработ	Шаинская	Мен
Расчит	Хачутова	Мен
Провер	Хачутова	Мен
Н.контр	Хачутова	Мен

1.465.1 - 15.4-24

Сетка С4, С5

Старый лист	Лист	Листов
Р	1	1
Киевский Промстройпроект		

Шиб. М.в.опл. Подпись и дата ВЗЛТ ШИВ Л



Арматура
класса Вр-I
по ГОСТ 6127-80

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
С 6 (шт. 2)	1	Ф5ВрI, e=1300	2	0,19	0,9
	2	5ВрI, e=1900	1	0,3	
	3	4ВрI, e=220	7	0,02	
	4	4ВрI, e=120	12	0,01	

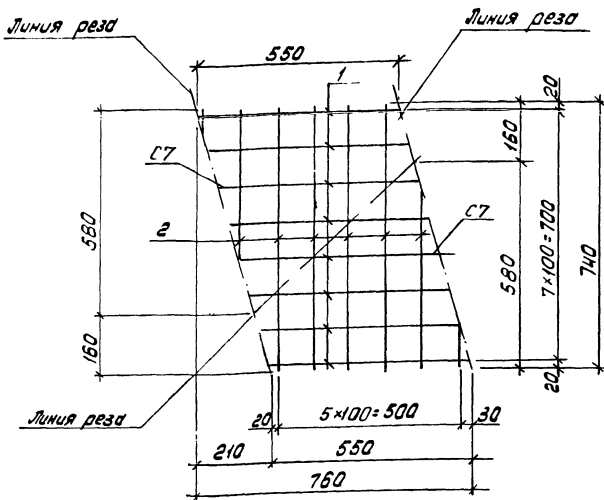
Чертеж и спецификация арматурных стержней
даны на 2 изделия С 6

Разраб.	Шаинская	В.С.
Расчет	Хатутава	В.И.
Провер.	Хатутава	В.И.
Н.контр.	Хатутава	В.И.

1.465.1 - 15.4-25

Сетка С 6

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Арматура
класса Вр-I
по ГОСТ 6727-80

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса сетки кг
С7 (шт. 2)	1	Ф4ВрI, P=550	8	0,05	0,8
	2	4ВрI, P=740	6	0,07	

Чертеж и спецификация арматурных стержней даны на 2 изделия С7

Разработчик: Шаинская
 Рассчитал: Хатутава
 Проверил: Хатутава

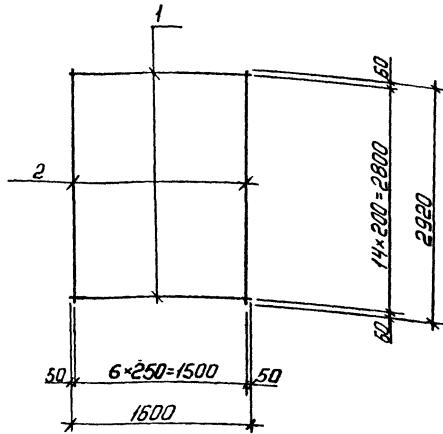
1.465.1 - 15.4-26

Сетка С7

Листов	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		

Н.Канито Хатутава

Инв. № лист, Подпись и дата Вост. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С 8	1	$\Phi 3Bp\bar{I}$, $l=1600$	15	0,08	2,2
	2	$3Bp\bar{I}$, $l=2920$	7	0,15	
С 9	1	$\Phi 4Bp\bar{I}$, $l=1600$	15	0,15	3,4
	2	$3Bp\bar{I}$, $l=2920$	7	0,15	
С 10	1	$\Phi 4Bp\bar{I}$, $l=1600$	15	0,15	4,2
	2	$4Bp\bar{I}$, $l=2920$	7	0,27	

Ярматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Шоинская	<i>ШШ</i>
Расчет	Хомутава	<i>ХШ</i>
Провер.	Хомутава	<i>ХШ</i>

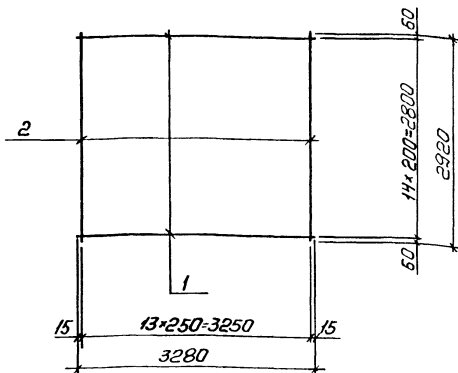
1.465.1 - 15.4-27

Исполн.			
Исп.			
Исп.			
Исп.			
Исп.			

Сетка С 8... С 10

Участок	Лист	Листов
P		1
Киевский Промстройпроект		

И контр. Хомутава *ХШ*



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С 11	1	Ф3ВрI, l=3280	15	0,17	4,7
	2	3ВрI, l=2920	14	0,15	
С 12	1	Ф4ВрI, l=3280	15	0,30	6,6
	2	3ВрI, l=2920	14	0,15	
С 13	1	Ф4ВрI, l=3280	15	0,30	8,3
	2	4ВрI, l=2920	14	0,27	

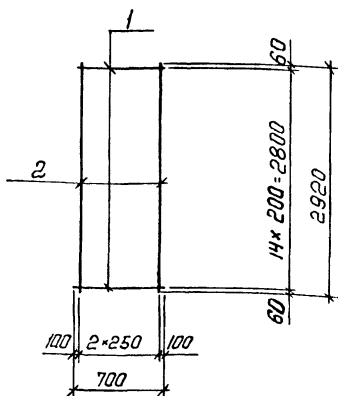
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Шанская	Г.И.
Рассчит.	Хотытава	Л.И.
Провер.	Хотытава	Л.И.
Инж. надзор.		
Н.контр.	Хотытава	Л.И.

1.465.1 - 15.4-28

Сетка С 11... С 13

Студия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Простройпроект		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С 14	1	$\Phi 3ВрI, \quad \rho = 700$	15	0,04	1,1
	2	$3ВрI, \quad \rho = 2920$	3	0,15	
С 15	1	$\Phi 4ВрI, \quad \rho = 700$	15	0,06	1,4
	2	$3ВрI, \quad \rho = 2920$	3	0,15	
С 16	1	$\Phi 4ВрI, \quad \rho = 700$	15	0,06	1,7
	2	$4ВрI, \quad \rho = 2920$	3	0,27	

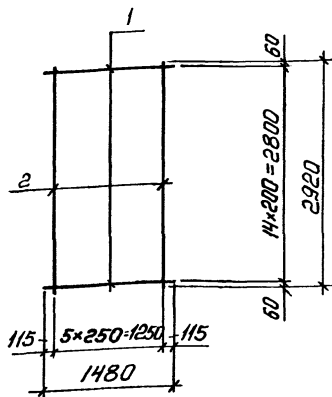
Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Шоинская	Сев
Расчет	Хатмучтова	Сев
Провер.	Хатмучтова	Сев

1.465.1-15-29

Сетка С14... С16

Лист	Листов
Р	1
Киевский ПространствоПроект	



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С 17	1	Ф3ВрI, $l=1480$	15	0,08	2,1
	2	3ВрI, $l=2920$	6	0,15	
С 18	1	Ф4ВрI, $l=1480$	15	0,14	3,0
	2	3ВрI, $l=2920$	6	0,15	
С 19	1	Ф4ВрI, $l=1480$	15	0,14	3,7
	2	4ВрI, $l=2920$	6	0,27	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

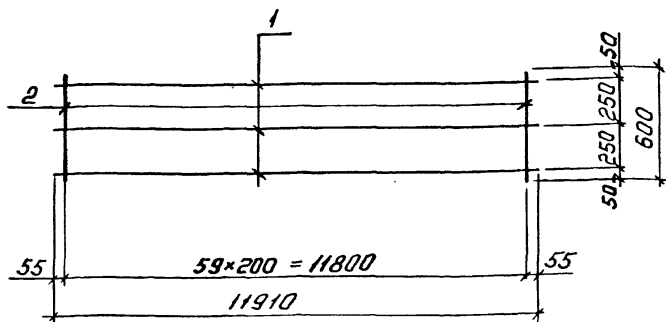
Разраб	Шаинская	С.Л.1	
Расчит	Хотутова	Л.И.1	
Провер	Хотутова	Л.И.1	

1.465.1 - 15.4-30

Сетка С 17...С 19

Станция	Лист	Листьев
Р		1
Киевский Прогестройпроект		

И контр	Хотутова	Л.И.1	
---------	----------	-------	--



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
C20	1	$\phi 5 \text{ Вр I, } l=11910$	3	1,72	8,8
	2	$4 \text{ Вр I, } l=600$	60	0,06	
C21	1	$\phi 5 \text{ Вр I, } l=11910$	3	1,72	10,6
	2	$5 \text{ Вр I, } l=600$	60	0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

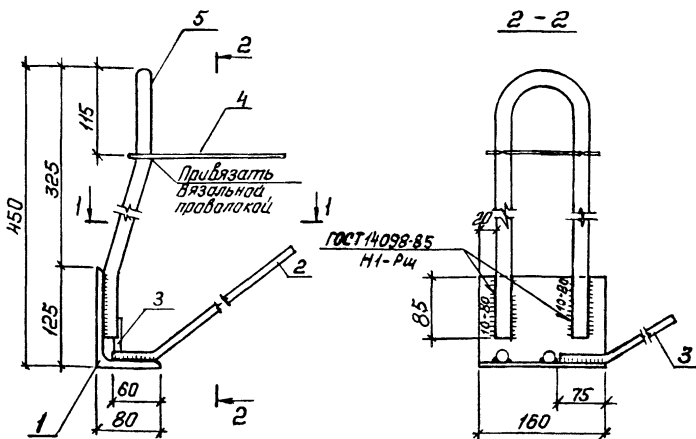
Разраб.	Щанская	Вс
Рассчит.	Хатмутава	Гориз
Провер.	Хатмутава	Верх
Н.контр.	Хатмутава	Вс

1.465.1-15.4-31

Сетка C20, C21

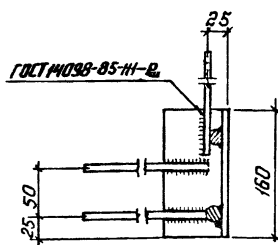
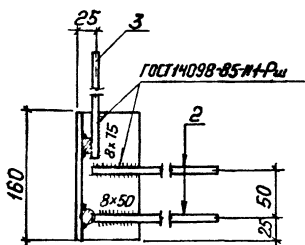
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Киевский
Протестройпроект



1-1 (для МН-1, МН2-1)

1-1 (для МН-2, МН2-2)



Спецификацию см. лист 2.

Лист 1 из 1
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Разраб. Шаинская	1977	-
Рассчит. Хомчутава	1977	
Провер. Хомчутава	1977	
Исполн. Хомчутава	1977	

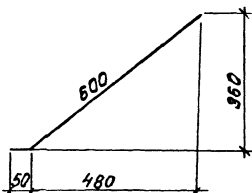
1465.1-15.4-32

Изделие закладное
 МН-1, МН2-1; МН-2, МН2-2
 (зеркальное отражение)

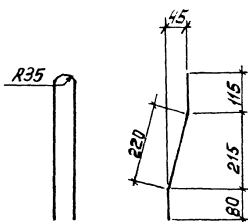
Этап	Лист	Листов
Р	1	2
Киевский		
Промстройпроект		

ДИП 35-П5 Ш

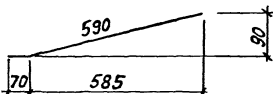
Поз. 2



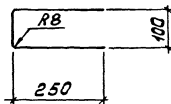
Поз. 5



Поз. 3



Поз. 4



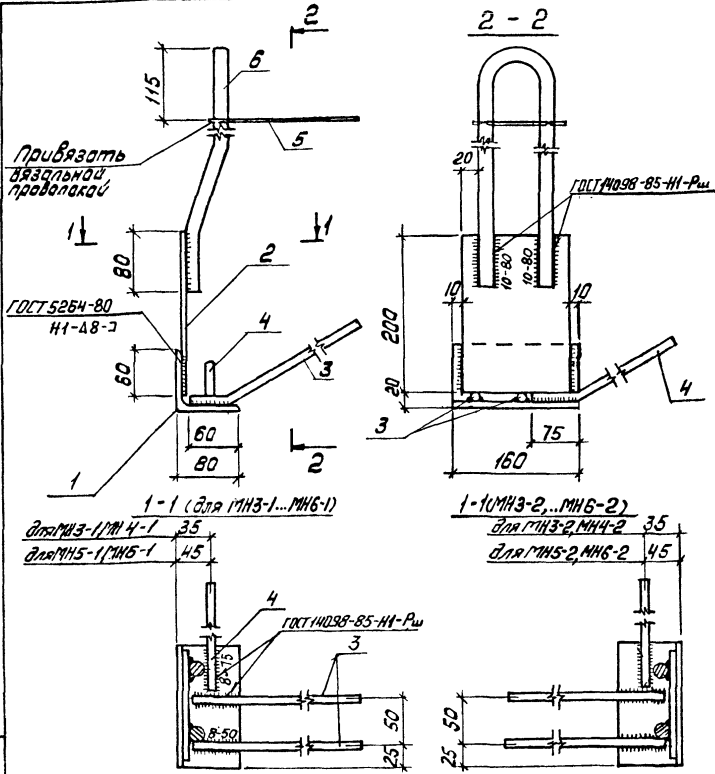
Арматура:
классов А-I и А-II
по ГОСТ 5781-82,
сталь прокатная
угловая по
ГОСТ 8510-86
марки ВСтЗкп2-1
по ТУ 14-1-3023-80

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
МН1-1	1	L125×80×8, l=160	1	2,00	5,4
	2	φ12А-II, l=650	2	0,58	
	3	12А-II, l=660	1	0,58	
	4	8А-II, l=600	1	0,24	
	5	16А-I, l=870	1	1,40	
МН2-1	1	L125×80×8, l=160	1	2,00	5,7
	2	φ12А-II, l=650	2	0,58	
	3	12А-II, l=660	1	0,58	
	4	8А-II, l=600	1	0,24	
	5	16А-I, l=870	1	1,74	

1.465.1 - 15.4-32

Лист

2



Спецификация ст. лист 2

Днев. № 1044. Удобрение и др. в/зв. в/мв. л

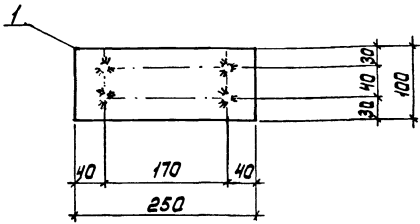
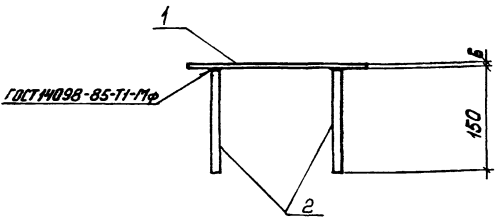
Разраб.	Щоинская	<i>[Signature]</i>
Резчик	Хотутава	<i>[Signature]</i>
Изобр.	Хотутава	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Хотутава	<i>[Signature]</i>

1.465.1 - 15.4-33

Изделие закладное
МНЗ-1, МНБ-1; МНЗ-2 ... МНБ-2
(зеркальное отражение)

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский
Промстройпроект



Марка изделия	Поз.	Наименования	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия
МНТ	1	-100x6, e=250	1	1,18	1,6
	2	Ф10x11, e=150	4	0,09	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82; Сталь полосовая по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗкп2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

Разраб. Шаинская
 Расчет Хатымова
 Провер. Хатымова

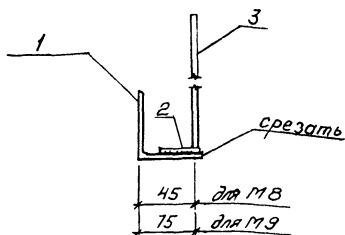
1.465.1 - 15.4-34

Изделие закладное
 МНТ

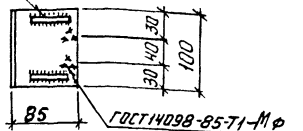
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		

Н. контр. Хатымова

Шифр изделия: Подпись и дата: Взам. инв. №



ГОСТ 14098-85-НПш



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
МНВ	1	L90x8, $\rho=100$	1	1,09	1,6
	2	$\Phi 10A_{III}$, $\rho=50$	2	0,03	
МНЗ	3	$10A_{III}$, $\rho=300$	2	0,19	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82;
 сталь прокатная угловая по ГОСТ 8509-86
 марки ВСтЗкп 2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

Разраб.	Шаинская	ШШ
Расчет	Хотытова	ХХ
Провер.	Хотытова	ХХ

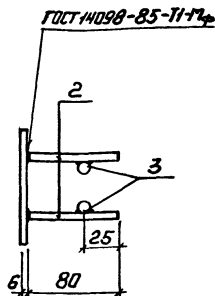
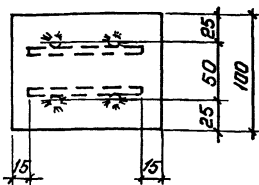
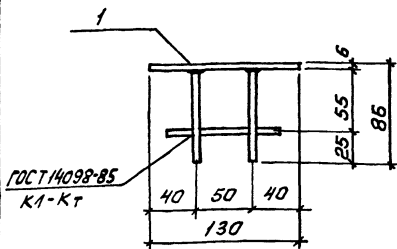
1.465.1-15.4-35

Изделие закладное
 МНВ, МНЗ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Киевский
 Проектстройпроект

Н. контр.	Хотытова	ХХ
-----------	----------	----



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
ГН10	1	-100x6, $\rho=130$	1	0,61	0,9
	2	$\Phi 10 \times 11$, $\rho=80$	4	0,05	
	3	10.А.11, $\rho=100$	2	0,06	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82; сталь прокатная полосовая по ГОСТ 103-76 марки ВСт3кп2-1 по ТУ 44-1-3023-80

Разработ. Шаинская
 Рассчит. Хатымтава
 Провер. Хатымтава

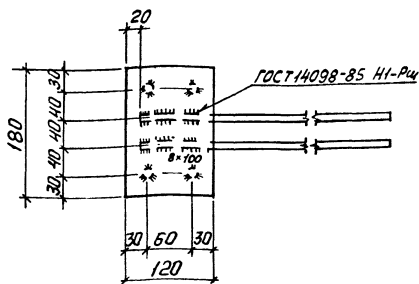
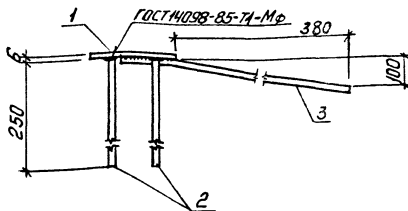
1.465.1 - 15.4-36

Изделие закладное
 ГН10

Сталь	Лист	Листов
Р		1

Киевский
 Промстройпроект

Н.контр. Хатымтава



№, марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Масса изделия, кг
МНН	1	-6×120, l=180	1	1,02	2,4
	2	ФЮАШ, l=250	4	0,15	
	3	12АШ, l=450	2	0,4	

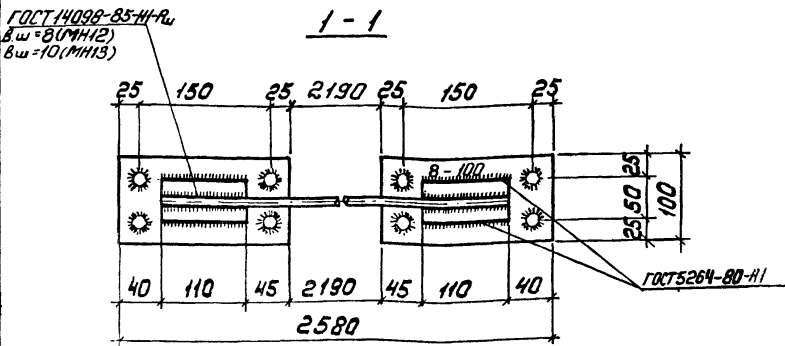
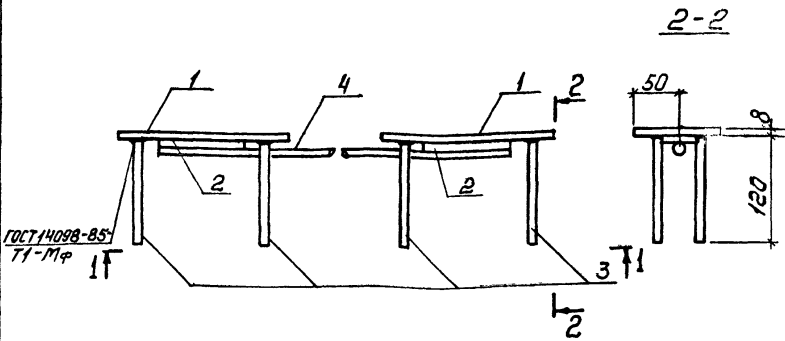
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82; сталь прокатная полосовая по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗкп2-1 по ТУ 14-1-3023-80

Разработ	Шаннская	
Рассчит	Хатмутава	
Провер	Хатмутава	
Контр	Хатмутава	

1.465.1 - 15.4-37

Изделие закладное
МНН

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Протстройпроект		



Спецификацию см. лист 2

Шифр и дата подписи и дата ввоза изделия

Разработ. Ш.	Лес.	
Расчет. Хомытава	Лес.	
Провер. Хомытава	Лес.	
И.контр. Хомытава	Лес.	

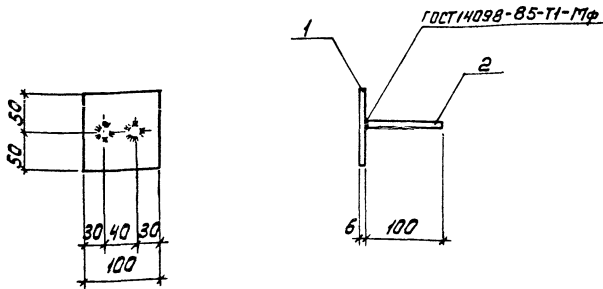
1.465.1-15.4-38

Изделие закладное
МН12, МН13

Сталь	Лист	Листов
Р	1	2
Исполнитель Проектно-конструктор		

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
МН12	1	- 8×100, $l=200$	2	1,26	6,8
	2	- 8×50, $l=110$	2	0,35	
	3	$\phi 10 \text{ Ж III}$, $l=120$	8	0,07	
	4	14 Ж II, $l=2500$	1	3,02	
МН13	1	- 8×100, $l=200$	2	1,26	8,8
	2	- 8×50, $l=110$	2	0,35	
	3	$\phi 10 \text{ Ж II}$, $l=120$	8	0,07	
	4	18 Ж II, $l=2500$	1	5,0	

Арматура: класса Ж-III по ГОСТ 5781-82;
 сталь прокатная полосовая по ГОСТ 103-76,
 марки ВСтЗкп 2-1 по ТУ 14-1-3023-80



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.
МН 14	1	-100×6, $r=100$	1	0,47	0,6
	2	$\varnothing 10$ в ш., $r=100$	2	0,06	

Литатура: класса А-Ш по ГОСТ 5781-82; сталь
 прокатная полосовая по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗкп2-1 по ТУ 14-1-3023-80

Разраб.	Шаинская	Мез
Расчит	Хотытава	Шинт
Провер	Хотытава	Шинт

1.465.1-15.4-39

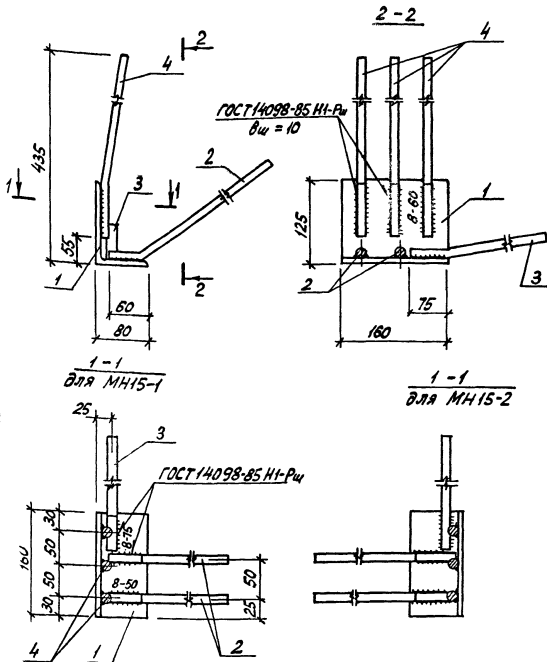
Изделие закладное
 МН 14

Сталь	Лист	Листов
р		1

Киевский
 Протстройпроект

Инв. №, № листа, № детали, № докум. и

И.контр	Хотытава	Шинт
---------	----------	------



Спецификацию см. лист 2

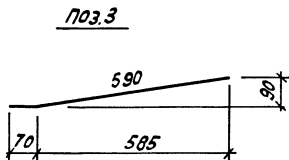
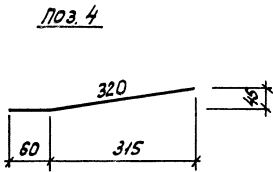
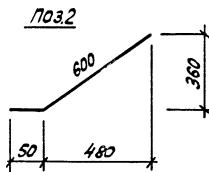
авт.	Владимирская А.И.		
чит.	Хомутова Л.И.		
ер.	Хомутова Л.И.		
чр.	Хом	Л.И.	

1.465.1-154-40

Изделие закладное МН15-1
МН15-2 (зеркальное
отражение)

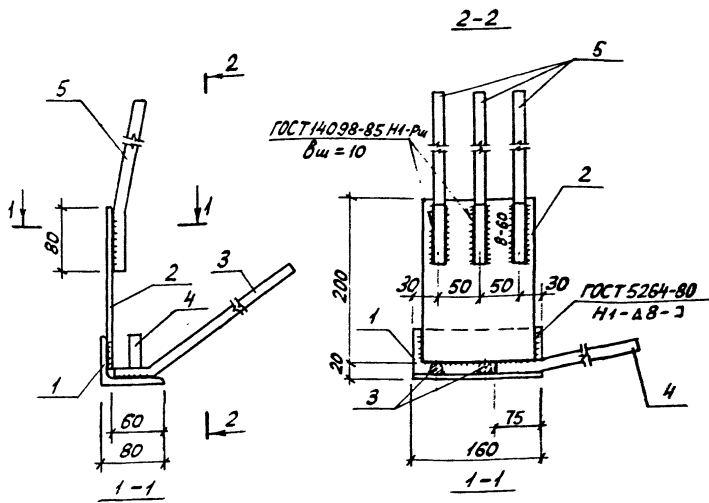
Стр.	Лист		Листов
	1	2	
Р	1	2	
Киевский Промстройпроект			

24035-05 52



Марка изделия	Поз	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН15-1	1	L125x80x8, $\ell = 160$	1	2,00	4,8
	2	$\phi 12 A_{III}$, $\ell = 650$	2	0,58	
МН15-2	3	12A $_{III}$, $\ell = 660$	1	0,58	
	4	12A $_{III}$, $\ell = 380$	3	0,34	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
 Сталь прокатная угловая по ГОСТ 8510-86
 марки ВСт3 кп 2-1 по ТУ 14-1-3023-80



для МН16-1 35
для МН17-1 45

для МН16-2 35
для МН17-2 45

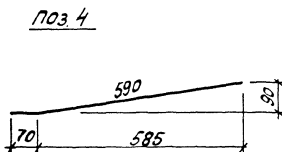
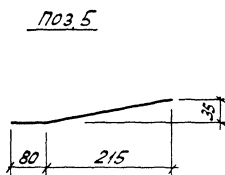
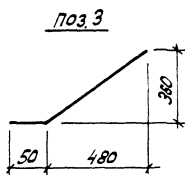
Спецификацию см. лист 2

Инд. № п/п Подпись и дата ВЗРТ инв. №

Разработ	Владимирская	В.С.
Расчет	Хомытова	Л.С.
Провер	Хомытова	Л.С.
Н.контр.	Хомытова	Л.С.

1.465.1-15.4-41

Изделие закладное МН16-1, МН17-1; МН16-2; МН17-2 (зеркальное отраж.)	Стр.	Лист	Листов
	Р	1	2
Киевский Промстройпроект			

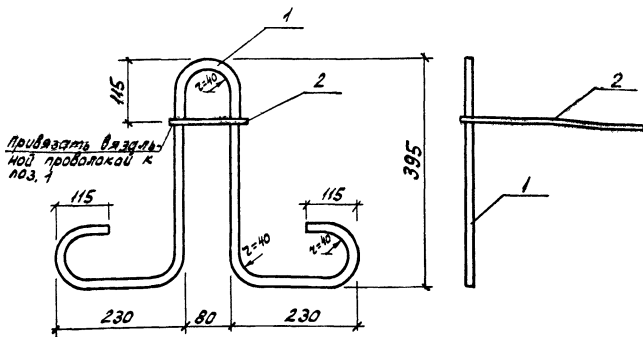


Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
МН16-1	1	L 80x8, $\ell = 160$	1	1,58	5,9
	2	- 8x140, $\ell = 200$	1	1,76	
МН16-2	3	$\phi 12 A_{III}$, $\ell = 650$	2	0,58	
МН17-1	4	12 A _{III} , $\ell = 660$	1	0,58	
МН17-2	5	12 A _{IV} , $\ell = 300$	3	0,27	

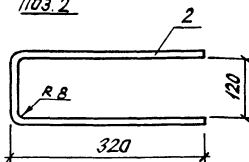
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
 Сталь прокатная угловая по ГОСТ 8509-86,
 полосовая по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗ кп 2-1 по
 ТУ 14-1-3023-80

1.465.1-15.4-41

Лист
2



Поз. 2



Марка петли	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса петли, кг
МН 18	1	$\phi 16 A I, l = 1540$	1	2,43	2,3
	2	$10 A III, l = 750$	1	0,46	
МН 19	1	$\phi 18 A I, l = 1540$	1	3,08	3,5
	2	$10 A III, l = 750$	1	0,46	

Арматура: класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82

Разработ. Влад. Ч. Ждан
 Рассчит. Хамутова
 Провер. Хамутова

В. Ч.
 И. И.
 И. И.

1.465.1-15.4-42

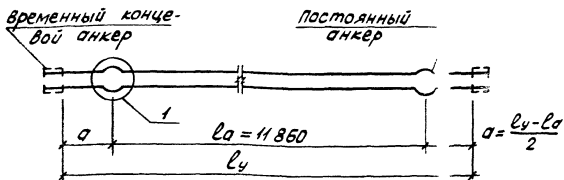
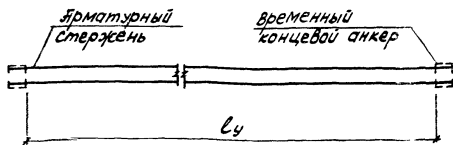
Изделие заводное
 МН 18; МН 19

Стр.	Лист	Листов
Р		1

киевский
 проекторпроект

КОНТРОЛЬ

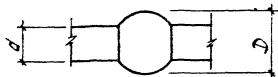
30



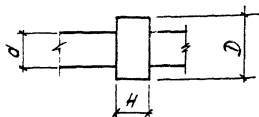
Высаженная головка



Обжатая шайба



$$D = 1,8d \pm 2$$



l_y — расстояние между упорными поверхностями временных концевых анкеров (определяется заводом-изготовителем)

H — толщина шайбы (см. табл. 1 лист 3)

Разработчик	Л. С. М. М. М.	В. С.
Рассчитан	Л. С. М. М. М.	М. С.
Проверен	Л. С. М. М. М.	М. С.
И. контр.	Л. С. М. М. М.	М. С.

1.465.1-15.4-43

Стержень
напрягаемый
СТН1 СТК-5

Страница	Лист	Листов
5	1	3

Киевский
Промстройпроект

Марка напряжения стержня	Наименование	Кол.	Масса, кг
СТН 1	$\phi 18 A_{\tau \bar{V}}$, $l = 12000$	1	24,0
СТН 2	$20 A_{\tau \bar{V}}$, $l = 12000$		29,6
СТН 3	$22 A_{\tau \bar{V}}$, $l = 12000$		35,8
СТН 4	$25 A_{\tau \bar{V}}$, $l = 12000$		46,1
СТН 5	$20 A_{\tau \bar{V}}$, $l = 12000$		29,6
СТН 6	$22 A_{\tau \bar{V}}$, $l = 12000$		35,8
СТН 7	$25 A_{\tau \bar{V}}$, $l = 12000$		46,1
СТН 8	$28 A_{\tau \bar{V}}$, $l = 12000$		58,0
СТН 9	$20 A_{\tau \bar{V}CK}$, $l = 12000$		29,6
СТН 10	$22 A_{\tau \bar{V}CK}$, $l = 12000$		35,8
СТН 11	$25 A_{\tau \bar{V}CK}$, $l = 12000$		46,1
СТН 12	$28 A_{\tau \bar{V}CK}$, $l = 12000$		58,0
СТН 13	$20 A_{\tau \bar{IV}C}$, $l = 12000$		29,6
СТН 14	$22 A_{\tau \bar{IV}C}$, $l = 12000$		35,8
СТН 15	$25 A_{\tau \bar{IV}C}$, $l = 12000$		46,1
СТН 16	$28 A_{\tau \bar{IV}C}$, $l = 12000$		58,0
СТН 17	$18 A_{\tau \bar{IV}}$, $l = 12000$		24,0
СТН 18	$20 A_{\tau \bar{IV}}$, $l = 12000$		29,6
СТН 19	$22 A_{\tau \bar{IV}}$, $l = 12000$		35,8
СТН 20	$22 A_{\tau \bar{III}B}$, $l = 12000$		35,8
СТН 21	$25 A_{\tau \bar{III}B}$, $l = 12000$		46,1
СТН 22	$28 A_{\tau \bar{III}B}$, $l = 12000$		58,0
СТН 23	$32 A_{\tau \bar{III}B}$, $l = 12000$		75,7

Инв. № 00001 Подпись и дата: Взам. инв. № 178

1.465.1-15.4-43

Лист

2

Марка напрягаем стержня	Наименование	кол.	Масса кг
СТН 24	$\phi 15 \text{ К7}, \ell = 12000$	1	13,4
СТН 25	5 Вр, $\ell = 12000$		1,85

Дополнительный расход стали на обжатые шайбы (на 1 напрягаемый стержень)

таблица 1

Наименование	Класс напрягаемой арматуры								
	А-IV			А-V			А-VI		
	Диаметр напрягаемого стержня								
	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$
Толщина шайбы Н, мм	13	14	16	17	19	21	21	23	25
расход стали, кг	0,52	0,56	0,64	0,86	0,96	1,06	1,12	1,24	1,34

Арматура класса А-VI, А-V, А-VIСК, А-VIС по ГОСТ 10884-81; класса А-IV, по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; класса К-7 по ГОСТ 13840-68.

В спецификациях указана номинальная длина напрягаемого стержня $\ell = 12000$ мм. Требуемая длина стержня-заготовки определяется заводом-изготовителем в зависимости от расстояния между наружными гранями упоров форм, способа натяжения арматуры и наличия или отсутствия постоянных кернов в виде высаженных головок.

На образование одной высаженной головки должна быть предусмотрена дополнительная длина заготовки, равная $2c$ где d -диаметр стержня, на котором высаживается головка.