

РАДЕНК
Указанием Министерства тяжелого
машиностроения СССР
МВА-002-1-6288 от 19.06.90г.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Альбом типовых конструкций
"Аппараты вспомогательные неагрегатированные
холодильных машин"

АТК 24.203.02-90

Первый заместитель начальника
научно-технического отдела
Мин. Машиностр. СССР

А. Махута

Начальник сектора



А.Н. Полт

Директор Холодильной,
машиностроительной фабрики



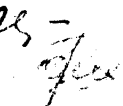
В. Быко

Заместитель директора
Холодильной фабрики



И.М. Калинин

Начальник цеха



В.Б. Шпеннер

Заместитель
начальника цеха

И.Д. Миломедов

И.А. Вольных

УДК

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИИ

Аппараты вспомогательные
неагрегатированных холодильных машин

АТК 24.203.02-90

ОКП 36 4462 ; 36 4463

Дата введения 01.01.1991 г.

Настоящий альбом типовых конструкций устанавливает типовые конструкции, размеры, комплектность поставки и технические требования, рабочие условия эксплуатации коды ОКП стальных вспомогательных и емкостных аппаратов, входящих в состав холодильных установок общепромышленного применения для работы на аммиаке (R 717) и хладагах.

Приведенные в альбоме типы емкостных и вспомогательных аппаратов являются простейшей продукцией и не подлежат государственной аттестации.

Технические требования приведенные в стандарте соответствуют проекту международного стандарта ИСО 5149 "Холодильные установки применяемые для охлаждения и нагрева. Требования безопасности"

Примеры условных обозначений:

Ресивер дренажный вертикальный типа РДВ вместимостью I,68 м³
I,5 РДВ АТК 24.203.02-90

I. Технические требования

I.1. Аппараты изготавливаются по рабочим чертежам заводо-
-изготовителей в соответствии с требованиями ОСТ 26-291-
ОСТ 24.203.03 , ОСТ 26-03-1501 , ОСТ 26-11-03 действующи -
ми правилами Госгортехнадзора.

Рабочие чертежи должны быть согласованы с ВНИИхолодмашем
утверждены в установленном порядке. На базе аппаратов приведен-
ных в настоящем альбоме допускается разработка модификации по сог-
ласованию с ВНИИхолодмашем.

буквенную часть обозначений модификации должна быть вклю-
чена буква "м".

I.2. Аппараты должны изготавливаться для эксплуатации в мак-
роклиматических районах исполнения "У" категории 3 для Р 717 или
4 для хладонов по ГОСТ 1515

Для поставки на экспорт в страны с тропическим климатом ап-
параты изготавливаются исполнения "Т" категории 3 для Р и ка-
тегории 4 для хладонов.

Условия эксплуатации должны соответствовать указанным в са-
лидах. 1 - 7 D.

I.3. Применяемые материалы по ОСТ 24.203.03- должны быть
приведены в рабочих чертежах.

I.4. Конструкция аппаратов должна обеспечивать возможность
очистки в условиях эксплуатации.

I.5. Предельные отклонения габаритных размеров $\pm \frac{\sqrt{T \cdot 16}}{2}$.
Допуск на массу $\pm 5\%$.

ри изготовлении аппаратов из бол толстостенных труб
листа допускается увеличение массы по согласованию с ВНИИхолодма-
шем.

Применение толстостенных труб и листа допускается, как пра-
вило, для повышения срока сл бы аппаратов.

1.6. Требования безопасности аппараты должны соответствовать ОСТ 24.203.03 и должны быть приведены в ЭТД на установки, машины агрегаты куда аппараты входят.

1.7. Маркировка.

Для сосудов, изготовленных в соответствии с правилами Госгортехнадзора СССР. фирменная табличка должна предусматривать следующую информацию:

- наименование (условное обозначение) или товарный знак предприятия-изготовителя,
- условное обозначение,
- дату выпуска,
- максимальное рабочее давление,
- максимальная рабочая температура, и для низкотемпературных сосудов,
- допустимая температура, выходящая из диапазона минус между 10°C и 50°C.

Для сосудов вс внутренним объёмом более 0,1 л или с производением расчетного давления на объём превышающий 1200 кПа допускается иметь фирменную табличку:

- наименование (условное обозначение) или товарный знак предприятия-изготовителя,
- условное обозначение,
- максимальное рабочее давление,
- допустимая температура, выходящая из диапазона между минус 10°C и 50°C.

Маркировка каждого сосуда высокого давления не обязательна, если система частью которой он является, маркирована.

1.8. Гарантии завода-изготовителя по ОСТ 24.203.03

ИНС. № 0203А	Подп. и дата	Форм. инв. №	ИНС. № 0203А	Подп. и дата
Т-1199/4	24/0890			

Ресиверы
в условном обозначении ресиверов - вместимость в м³.

Таблица 1

Тип ресивера	Наименование	Типоразмер	Код по ОКП	Хладагент	Рабочее давление не более МПа (кгс/см ²) для исполнения		Диапазон температур холодильного агента, °С	Стр.
					общепромышленного	для тропиков		
	Ресивер дренажный горизонтальный	0,75 РД	3644621401 02	R717	1,8 (18)	2,0 (20)	от минус 50 до + 5	С.7
		1,5 РД	3644621501 10					
		2,5 РД	3644621604 04					
		3,5 РД	3644621703 02					
		5 РД	3644621704 01					
РДГ	"-	РДГ-0,75	3644621407 07	R717	1,8 (18)		от минус 50 до + 55	С.74
		РДГ-1,5	3644621511 08					
		РДГ-2,5	3644621617 10					

ЛТК-24.203.02-90 С.4
Лист 12

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. инв. №	Изм. № инв.	Подп. и дата
Т-11996	24/12/82			

Продолжение табл. 1

Тип аппарата	Наименование	Типоразмер	Код по ОКД	Хладагент	Рабочее давление по Солео МПа (кгс/см ²) для исполнения	Диапазон температур холодильного агента, °С	Стр.
РДВ	Ресивер дренажный вертикальный	1,5 РДВ	364462150209	R717	1,6 (16)	от минус 50 до +55	с. 13
		2,5 РДВ	364462160502				
		3,5 РДВ	364462170500				
		5 РДВ	364462170610				
РУФ	Ресивер универсальный	РУФ I	364462150506	R12 R22	2,0 (20) 2,1 (20)	от минус 50 до +50	с. 16
РЦЗ	Ресивер циркуляционно-защитный	РЦЗ-2Р	364462162003	R717	1,6 (16)	от минус 50 до +40	
		РЦЗ-4Р	364462171410				
		РЦЗ-8	364462180510				
		РЦЗ-12,5	364462180603				
		РЦЗ-20	364462191205				

Формат А4

К 24.02.02-90
12
С.3

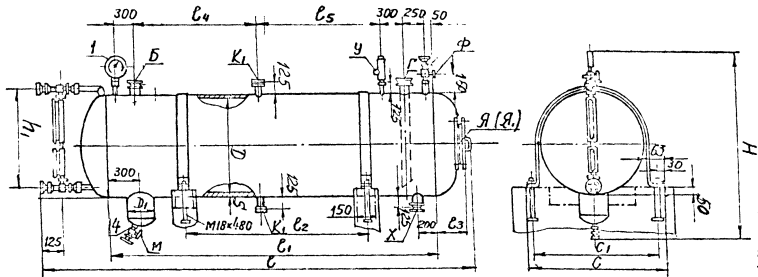
Изм. № докум.	Подп. и дата	Изм. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата
Т-119/50	1987 19.8.90			

Продолжение табл. 1

Тип аппарата	Наименование	Типоразмер	Код по ОКП	Хладагент	Рабочее давление не более	Диапазон температур холо-дильного аген-та,	Стр.
					МПа (кгс/см ²) для исполнения		
РД	Ресивер линейно-дренажный	РД2	3644621621 02	R717	2,3 (23)	от минус 50 до +55	С. 22
		РД4	3644621703 00				
		РД6	3644621807 08				
		РДЦ-2,5	44621804 00				
РКЦ	Ресивер компаундно циркуляционный	РКЦ-2	3644621622 01	R717	1,6	от минус 50 до +40	С. 26
		РКЦ-4	3644621724 08				
		РКЦ-8	364462180 04				
		РКЦ-12,5	3644621810 10				
		РКЦ-20	3644621914 03				

ДТК 24.203.02-90
 форма 12
 С.6

Ресивер дренажный горизонтальный типа РД



Черт. 1

Изм. № 0 дтв	Исполн. дата	Изм. № 0 дтв	Исполн. дата
7-1199/7	26.10.80		

Основные параметры и размеры
размеры в мм

Таблица

Обозначение аппарата	Вместимость м ³	D	S	D ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	C	C ₁	H	h ₁	Масса, кг
0,75 РД	0,77	600	6	245	3020	2480	1150	180	900	600	750	690	1410	610	345
1,5 РД	1,65	800	8	325	3610	2970	1650	250	1050	950	950	890	1630	835	670
2,5 РД	2,50				5610	4370	2900		2070	1900					990
3,5 РД	3,41	1000	10		4685	3960	2600	231	1500	1480	1150	1090	1840	940	1281
5 РД П	5,58	1200	12		5370	4455	2980	358	1900	1580	1355	1295	2050	2010	

АТК-24.20302-90 1:8

Формат И

Основная часть: пробы штуцеров и люков, Ду

Таблица 3

МРА

Обозначение штуцеров люков на черт. I	Ду для исполнения				
	0,75 РД	1,5 РД	2,5 РД	,5	5 РД
В Г	30	50			
У ^Ж	TR ^{1/2} ₂	TR ^{1/2} ₂	^{1/2} ₂	TR ^{1/2} ₂	Г
Х	50				80
К _I	50				
М	Г	Г			
	50	Г			
	-	-	-		

Арматура и приборы, поставляемые с аппаратом

Таблица 4

Позиция на черт. 2	Наименование	Количество для исполнения, шт				
		0,75РД	1,5РД	2,5РД	3,5РД	5РД
1	Мановакууметр аммиачный АМВУ-Т 160х24 кл.1,5 с дополн. температур шкалой или МВТН- 160 Ах1,5 на Ру 1,5 (15)	1	1	1	1	1
2	Клапаны предохранительные Т/Ф 17с11нж (АНС) Ду6 Ру2,5 (25) Ду10	1	-	1	1	1
3	Вентили запорные угловые цапковые Т/Ф Ду6	1	1	1	1	1
4	Ду10 на Ру2,5 (25)	1	1	1	1	1
5	Запорное устройство указателя уровня вентильного типа цапковое Т/Ф 12с11бк, Ду20 на Ру4 (40)	1	1	1	1	1
6	Рамки указателей уровня Т/Ф 12кч11бк: на Ру2,5 (25) №6 №8	1	2	2	-	-
		-	-	-	2	2
7	Вентиль запорный проходной цапковый Т/Ф 15с11бк, Ду10 на Ру1,0 (10)	1	1	1	1	1

Ру, МПа (кгс/см²)

Ду, мм

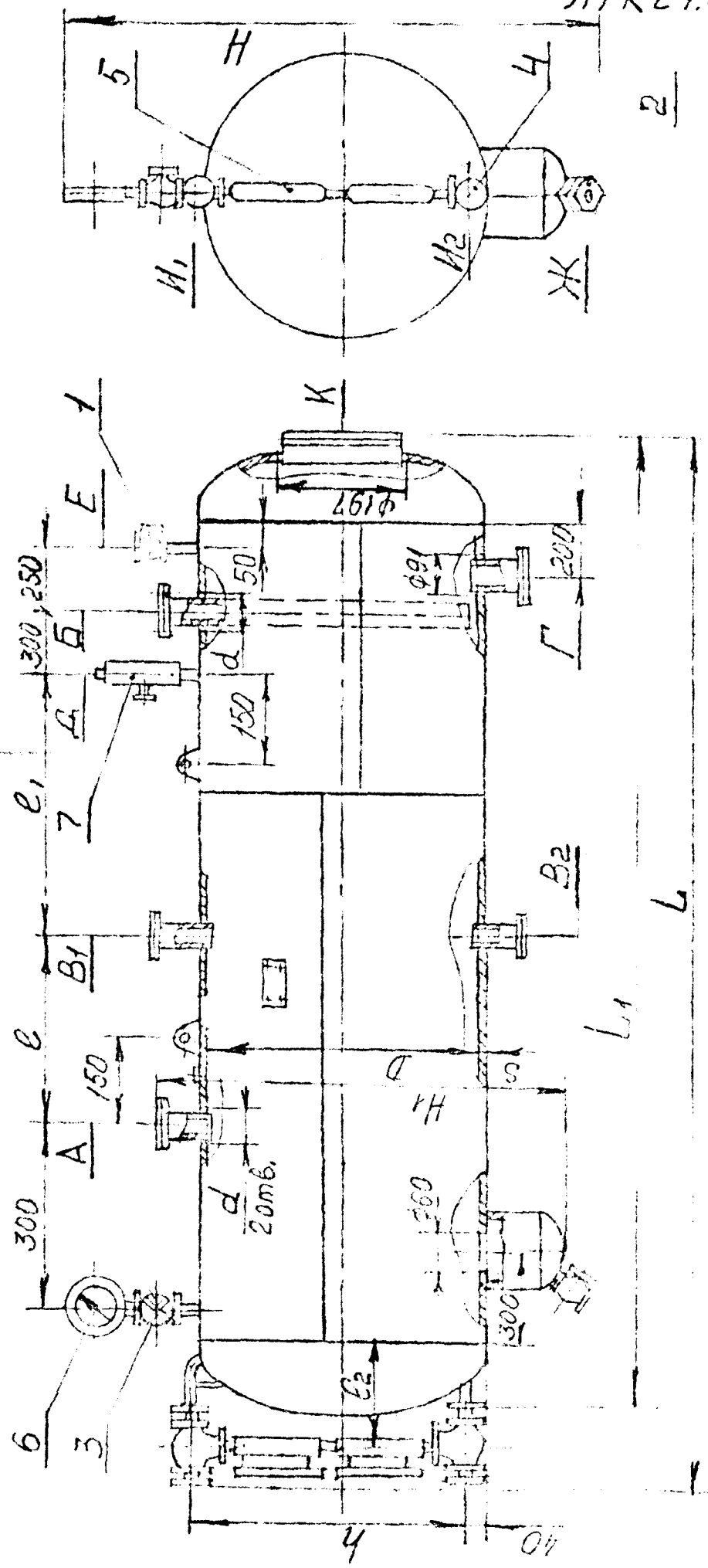
МГТ1929/Зак 1133-1400

Ш.№. №под.	Подп. и дата
Т-1199/4	28.11.90
Бзам. Ш.№. № Укв. №дубл.	Подп. и дата

Т. 1199/10
 1199/10
 1199/10
 1199/10
 1199/10

Ресурер РДГ

АТК 24.203.02-90 С. 11



2

Черт. 2

В ПОДА
 1-1199/11
 1984

330М 240 №	ИМС № 040А	7000 U 00172
------------	------------	--------------

Таблица 6

Условный проход штуцеров и люков, Ду

Обозначение	Наименование	Кол.	Ду, мм
А	Вход аммиака	1	см. табл.
Б	Выход аммиака	1	
В ₁ ; В ₂	К уравнильной линии	2	25
Г	К циркуляционному насосу	1	80
Д	К клапану предохранительному	1	15
Е	Спуск воздуха	1	6
Ж	Спуск масла	1	10
И ₁ ; И ₂	К указателю уровня	2	
К	Люк смотровой	1	

Таблица 8

Таблица арматуры, Ду, мм

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
1	15с130к1	Вентиль углов. Ду6	1
2	15с130м1	Вентиль углов. Ду10	1
3	15с110к	Вентиль проход. Ду10	1
4	12с176к	Устройство запорн.	1
5	12к110к	Указатель уров. №6	2
6	АМВ1-1-24	Мановакууметр	1
7		Клапан предохр. Ду15	1

Основные параметры и размеры

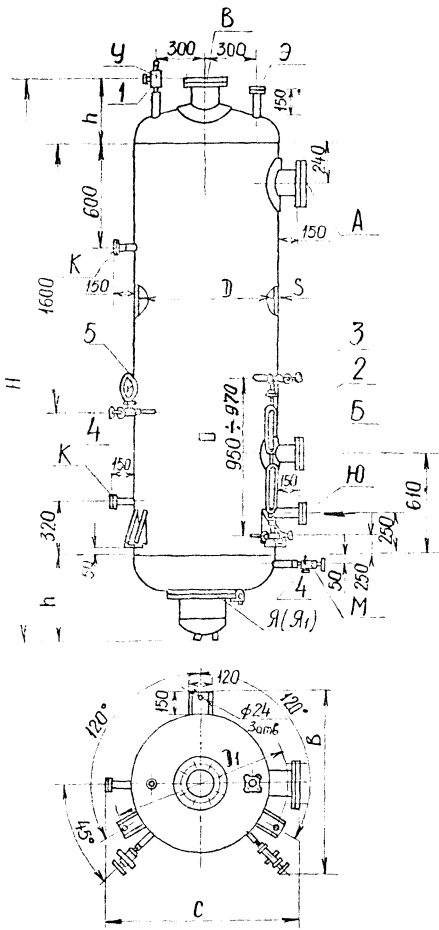
Размеры в мм

Таблица 7

Шифр	D	S	L	L ₁	H	H ₁	e	e ₁	e ₂	d	h	Размеры в мм		Емкость, л	Масса, кг
												a	b		
РДГ-0,75	600	6	3020	2910	1410	1060	900	600	135	39	510	32		770	367
РДГ-1,5			3510	3505			1050	950						1650	680
РДГ-2,5	800	8	5610	5505	1630	1280			245	59	835	50		2500	1000

АПР 24.203.02-90
 С.11

Ресивер дренажный вертикальный типа РДВ



Черт.3

Имя, Инициалы	Взам.инв.Линь, Лдубля	Исполн. и дата
Л. П. 1988	Л. П. 1988	
Подп. и дата	Взам.инв.Линь, Лдубля	Исполн. и дата

АТК 24.203.02-90 С . 15

Арматура и приборы, поставляемые с аппаратом

Таблица 10

Позиция на <i>четвѣ</i>	Наименование	Количество для исполнения, шт			
		1,5РДВ	2,5РДВ	3,5РДВ	5РДВ
1.	Классан предохранительный Т/Ф 17с11нк (АНК) Ду15 на Р _у 1,6(16) Ду25	1	1	1	1
2	Рамка указателя уровня 12кч110к, № 8-25 на Р _у 2,5(25)	2	2	2	2
3	Запорное устройство указателя уровня вентиляционного типа цапковое Т/Ф 12с130к на Р _у 4(40) Ду20	1	1	1	1
4	Вентиль запорный угловой цапковый Т/Ф 12с130к Ду10 на Р _у 2,5(25)	3	3	3	3
5	Мановакуумметр МАПЗА-4 МАПЗА-4 с дополнительной шкалой для МВТП-160А4,5 на Р _у 1,5(15)	1	1	1	1

Р_у, Па (кгс/см²)

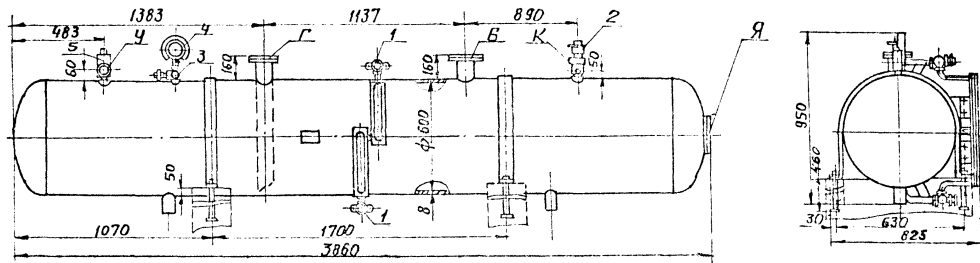
Ду, мм

Шифр № докум. Подпись Дата

Т-1199/4

Инв. № подлин.	Подп. и дата	Вз. инв. № ²	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Т. 1149/12	16/12390			

Ресивер универсальный типа РУФ1



46.07.4

Основные параметры

Таблица

Наименование параметра	Размерность
Емкость, м ³	I
масса, кг	500

электронный расход штуцеров и люков,

Таблица I2

Обозначение штуцеров и люков на черт. 4	у, мм

Арматура и приборы, по величине с

Таблица I3

№ на черт. 4	Наименование	Кол.
1	штуцер Ду 25,5	2
2	штуцер угловой на Ру 2,5 (25)	1
	штуцер проходной Ду 6, на Ру 2,5 (25)	1
	Манометр сумметр ОБИВХ К100 на Ру 2,5 (25)	1
	редуктор предохранительный 25, 25АПК на Р 2,5 (3)	1

Ру, (кгс/см²)

Ду,

№ ПОДА.

T-1199/16

Г.1199/14 1959

Ресивер циркуляционно-защитный РЦЗ

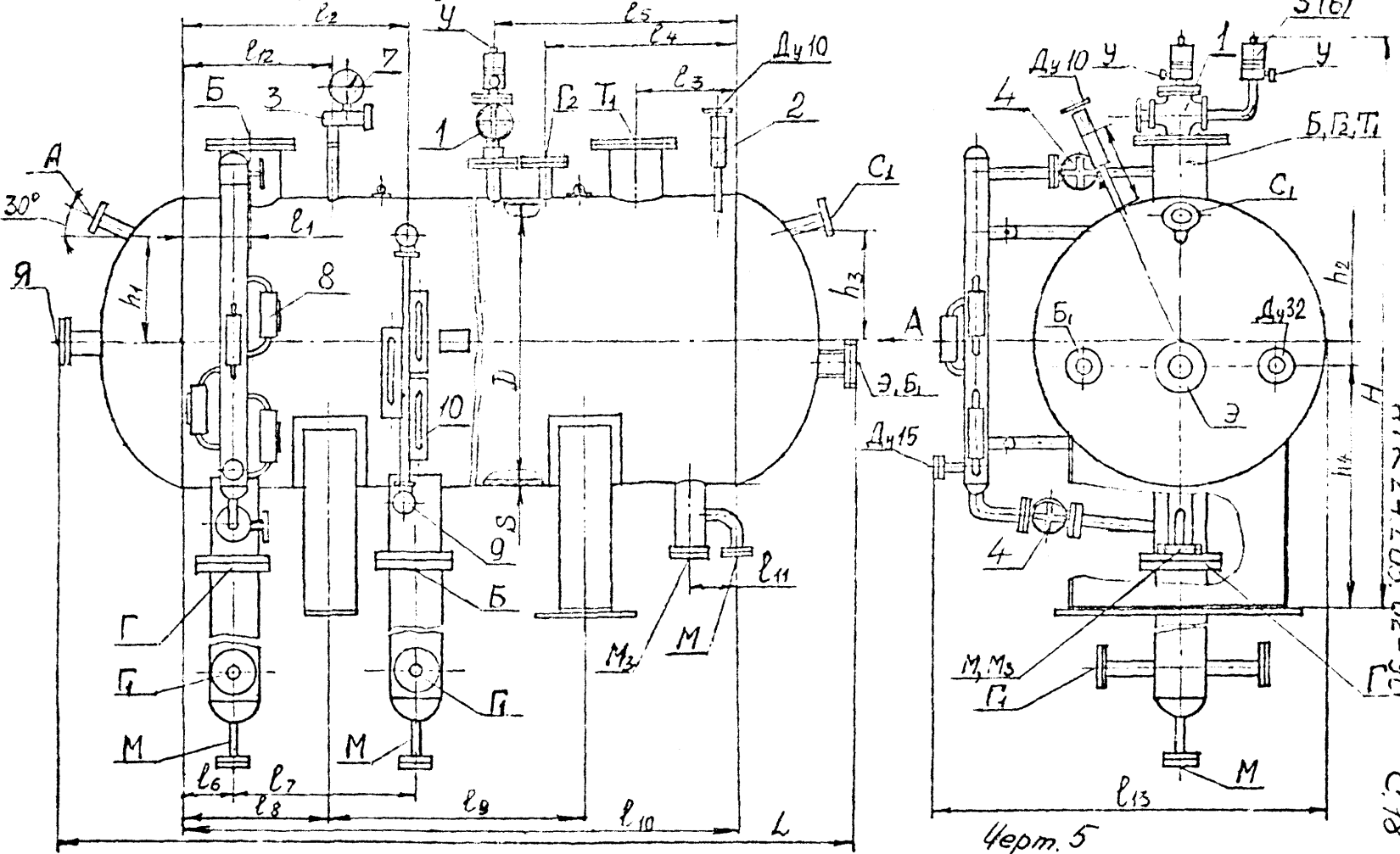


Таблица 14

Основные размеры

Обозначение НЧС	L	H	мм						
			l1	l2	l3	l4	l5	l6	
РЦЗ	10	20	300	900	370	800			200
РЦЗ-4P		20	320	1100	540	1000	1250		
РЦЗ-8	16	22	480	1200	450	900	1300		
РЦЗ-12	16	12	680	1300	550	1150	1650		400
РЦЗ-20	2000	14	800	2000	650	1350	18		400

Продолжение табл. 14 мм

l7	l8	l9	l10	l11	l12	l13	h1	h2	h3	h4	h5
00	550	1100	2200	200	600	1530	370	100	370		1100
280		1500	3000	200	670	1730	420	150	420	11	
980		1800	3300	200	720	2360	620	200	620		
1600	1100	3000	5300	200	850	2360	620	200	620	150	1100
1600	850	2280	5400	200	1050	2760	700	300	700	100	640

Г-1199/18 2019/90

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД ШТУЦЕРОВ И ЛЮКОВ, Д у

Таблица 15

Обозначение штуцеров и люков на ч.ерт.5	Д у для исполнения, мм				
	РЦЗ-2,ОР	РЦЗ-4,СР	РЦЗ-6,О	РЦЗ-12,5	РЦЗ-20,О
А	32	32	50	50	80
Б	150	200	250	300	350
Б I	32	50	50	80	80
Г	150	200	250	300	300
Г I	50	65	80	80	80
Г 2	32	50	50	80	80
М	20	20	20	20	20
М 3	80	80	80	80	80
С I	32	50	50	80	80
Т I	150	200	250	300	350
У	25	25	25	32	32
Э	80	80	125	150	150
Я	80	80	80	450	450

ИИС № 1001/14
 ПДН и ДАИД
 1109/14
 ПДН и ДАИД
 1109/14
 ПДН и ДАИД
 1109/14

А Р М Э

ИЗ ПЕРИОДА, ПОСЛЕДСТВИИ КОТОРОГО
ОТМЕРЯЕТСЯ

линия 16

черт. 5

На основании

Кл. ИСПОЛНЕНИИ

100	100	100	100

Вентиляционная решетка
ФД 120

Рv25 Рv25(25)
Рv25(25)

Вентиляционная решетка
ФД 120

Рv25(25)

Вентиляционная решетка
ФД 120

Рv25(25)

Вентиляционная решетка
ФД 120 Рv25(25)

Вентиляционная решетка
ФД 120 Рv16(16)

2

Вентиляционная решетка
ФД 120 Рv16(16)

Вентиляционная решетка
ФД 120 Рv16(16)

Вентиляционная решетка
ФД 120 Рv16(16)

Рv25(25)
Рv25(25)
(40)

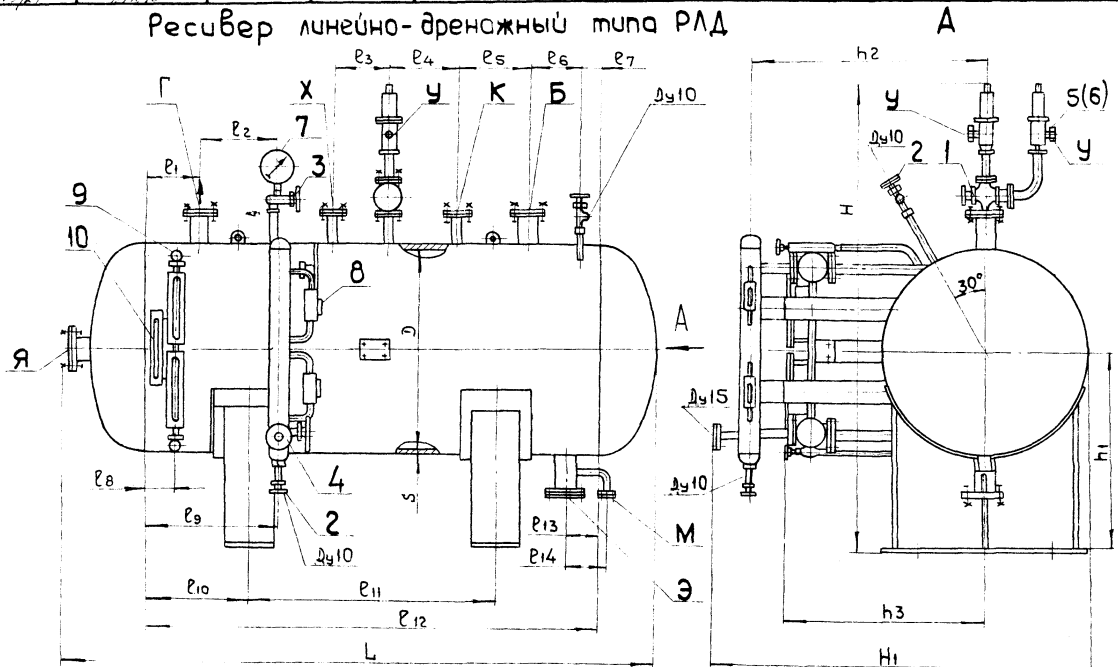
Г, мм (кгс/см²)

Д, мм

1199/20 04/1954

ИВ № подл.	Подп. и дата	Взам ИВ. №	ИВ № дубл.	Подп. и дата
1-1194/21	16/12/90			

Ресивер линейно-дренажный типа РЛД



Черт. 6

Таблица 17

Основные размеры мм

Обозначение:	e_1	e_2	e_3	e_4	e_5	e_6	e_7	e_8	e_9	e_{10}	e_{11}	e_{12}
РЛД-2Р	200	350	270	330	350	250	100	150	620	500	1200	2200
РЛД-4Р	250	350	300	400	300	250	100	160	1000	600	1800	3000
РЛД-8	300	350	350	300	350	300	100	200	1200	750	1800	3300
РЛД-12,5	300	500	400	400	500	300	100	200	2000	1400	2600	5300

Продолжение табл.17

Обозначение:	e_{13}	h_1	h_2	L	H_1	H_2	D	S	Масса: кг
РЛД-2Р	150	950	1050	2900	1810	2010	1020	10	1130
РЛД-4Р	150	1150	1100	3040	1900	2340	1220	12	1870
РЛД-8	250	1350	1300	4550	2360	3100	1600	12	3353
РЛД-12,5	250	1350	1300	6550	2360	3100	1600	12	4311

Т-1139/2 104 10.90

УСЛОВИЯ ПРОХОДА ШТУЦЕРОВ И ЛЮКОВ,

Ду

Таблица 18

Обозначение штуцеров и люков на чертё.	Ду для исполнения, мм			
	РЛД-2, ОР	РЛД-4, ОР	РЛД-8, О	РЛД-12, 5
Б	80	125	125	125
Г	80	125	125	125
К	50	80	80	80
М	20	20	20	20
У	25	25	80	80
Х	32	50	80	80
Э	80	80	80	80
	80		150	150

УСЛОВИЯ

1-1199/22

А. ПАВЛОВИЧ

Э. БОРИСОВИЧ

Э. БОРИСОВИЧ

Таблица 19

Черт. 6

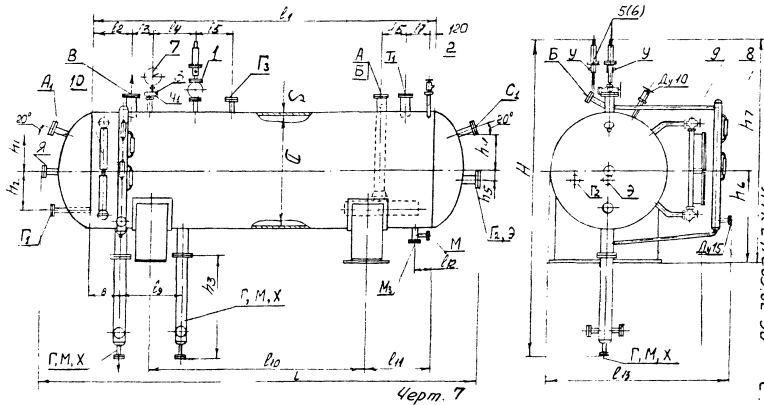
Вид	Пор-во	И		Экспл.
		РД	РД	
	2,0Р	4,4		12,5
Вентилятор	ВЛ	ЭИ	ЭИ	
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	15	ЭИ	ЭИ	в (25)
Вентилятор	ЭИ	ЭИ	ЭИ	в (25)

КТС/см²
ММ

Г 1199/24
10/1970

Т 1199/25 1989

Ресивер компоундно-циркуляционный типа РКЦ



АТК 24.203.02-90

С. 26

Основные размеры

Таблица 20

Обозначение НУС	мм											
	D	S	L	H	ℓ	ℓ ₂	ℓ ₃	ℓ ₄	ℓ ₅	ℓ ₆	ℓ ₇	ℓ ₈
ПКЦ-2P	1020	10	3200	4150	3200	300	300	300	200	350	230	200
ПКЦ-4P	3300	12	4150	4430	3000	300	350	750	400	400	230	270
ПКЦ-3	1600	12	4700	5030	3300	260	590	300	400	800	130	260
ПКЦ-12,5	1600	12	5730	5000	5300	400	450	500	1000	1000	380	400
ПКЦ-20	2000	14	7160	6700	5400	400	650	500	1000	1000	360	400

Продолжение табл. 20

Основные размеры мм

Обозначение НУС	мм											
	ℓ	ℓ ₁₀	ℓ ₁₁	ℓ ₁₂	ℓ ₁₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇
ПКЦ-4P	700	1100	350	150	1830	370	200	1900	370	100	1000	2300
ПКЦ-4P	860	1600	700	150	1980	420	300	1900	420	150	1150	2600
ПКЦ-3	360	1800	750	200	2360	620	400	2000	620	300	1350	3100
ПКЦ-12,5	1600	3000	1300	200	2560	620	400	2000	620	200	1350	3100
ПКЦ-20	1600	3000	1200	200	2760	700	800	3000	700	300	1500	3700

Продолжение табл. 20

Обозначение НУС	масса кг
ПКЦ-2P	1400
ПКЦ-4P	2160
ПКЦ-3	3930
ПКЦ-12,5	4890
ПКЦ-20	7500

Т. 1139/88. 1988. 90.

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД ШТУЦЕРОВ И ЛЮКОВ, Д у

Таблица 21

Обозначение штуцеров и люков на черт.?	Диаметр исполнения, мм				
	РКЦ-2, ОР	РКЦ-4, ОР	РКЦ-8, 0	РКЦ-12, 5	РКЦ-20, 0
А	125	150	250	250	300
А	32	32	50	50	80
Б	32	50	50	50	80
В	125	150	250	250	300
Г	125	150	250	250	300
Г ₁	32	50	50	50	80
Г ₂	32	32	32	32	32
Г ₃	32	32	50	50	80
И	20	20	20	20	20
И ₃	20	20	20	20	20
С ₁	32	50	50	50	80
Т ₁	100	125	200	200	250
У	25	25	80	80	80
Х	50	65	80	80	80
Э	30	30	450	450	450
Я	30	30	125	125	150

1199/21
 1199/21
 1199/21

ИИС № 0001	ИСОЛ. и дата	ИИС № 0001	ИИС № 0001	ИСОЛ. и дата
Г 1199/29	10.06.90			

Сосуды промежуточные
 В условном обозначении аппаратов - внутренний диаметр обечайки, мм.

Учебная 23

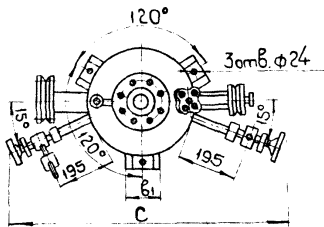
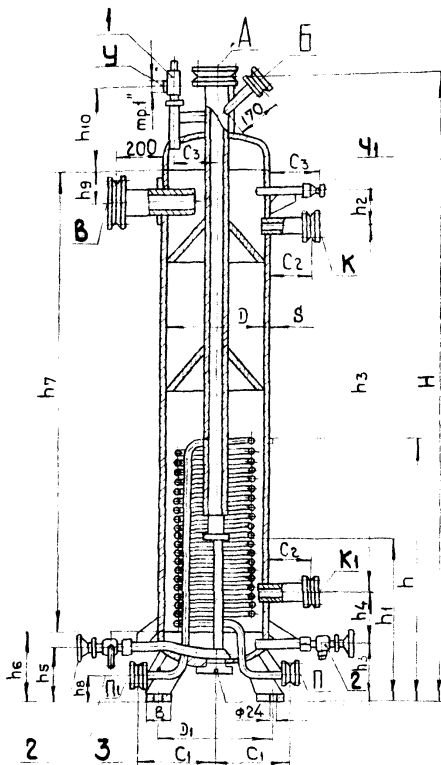
Тип аппарата	Наименование	Типоразмер	Код по СДС	Хладагент	Рабочее давление не более	Указан температурный диапазон холодоносителя, °С	Стр.
					МПа (кгс/см ²) для исполнения		
ПС	Сосуд промежуточный	40 ПС ₃	3644623301 08	R 717	6 (5)	от минус 20 до +35	С.31
		80 ПС ₃	3644623604 07				
		100 ПС ₃	3644623603 08				
		120 ПС ₃	3644623703 08				
СП	Сосуд промежуточный	СП 600	3644623404 08	R 717	16 (16)	от минус 20 до +150	С.34
СПА	Сосуд промежуточный (автоматизированный)	СПА 600	3644623405 01	R 717	16	от минус 20 до +150	С.35
		СПА 800	3644623606 08				С.36

Формат 14

АТК 24 203.02-90 С.30

Формат 12

Промежуточный сосуд типа ПСЗ



Черт. 8

И.В. Педл	Подп. и дата	Взам. инв. №	И.В. Педл № 200/80	Подп. и дата
Т-1100/80				

Основные параметры и размеры

Размеры в мм.

Таблица 24

Обозначение аппарата	Наружная поверхность элеватора, м ²	Емкость, м ³	D	S	D ₁	C	C ₁	C ₂	C ₃	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	h ₉	h ₁₀	b	b ₁	масса, кг
40ПС ₃	1,75	0,22	426	10	450	1010	290	170	140	2390	990	640	140	1400	200	230	280	1760	70	120	355	100	120	330
80ПС ₃	6,3	1,15	800	8	890	1400	560		240	2820	1565	1160	140	1600	150	394	444	1980	85	200	350	160	190	800
100ПС ₃	8,5	1,85	1020	10	1100	1600	610	180	310	2940	1440	940	150		195	440	500	1936	110	230	455			1230
120ПС ₃	10,0	3,30	1224	12	1300	1800	730		360	3640	1560	1160	320		336	460	520	2436	70	330	505			1973

Формат 11

x Cn 800

Условный проход штуцеров и флангов, Ду

Таблица 25

Размеры в мм.

Обозначение штуцера на черт.ж.	Ду для обозначения			
	40 ПС ₃	80 ПС ₃	100 ПС ₃	120 ПС ₃
A				
B	65	150	200	300
B	20	32	40	50
K				
K _T	32	50	65	80
И				
И _T	20	32	50	50
И	10	20	32	32
И	10	10	10	10
Ч _T	6	6	6	6
У	25	25	25	25
Я _T	65	150	150	150

Аппаратура, поставляемая в аппарате

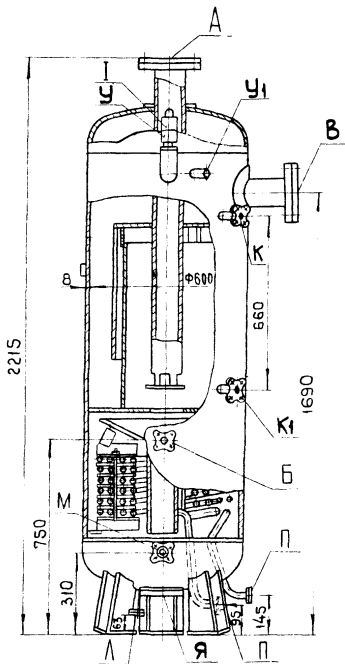
Таблица 26

Позиция на черт.ж.	Наименование	Ду для обозначения, мм.			
		40 ПС ₃	80 ПС ₃	100 ПС ₃	120 ПС ₃
1	Клапан предохранительный Т/Ф 176111: Р _у 1,6 (16) Ду25	I	I	I	I
2	Вентиль шаровый угло-вой лангови Т/Ф 156133т-1 Ду10 Р _у 2,5 (25)	2	2	2	2
3	Вентиль маслопружной ИСМСВ Ду10 Р _у 2,5 (25)	I	I	I	I

Р_у, МПа (кгс/см²)

Ду, мм

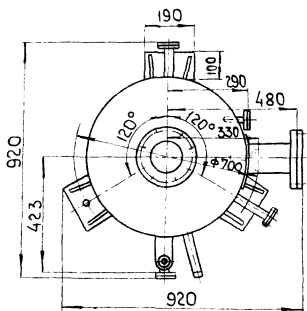
Сосуд промежуточный СП 600



Условный проход штуцеров и люка, Ду(мм) Таблица 27

Обозначение штуцеров и люка на черт 9	Размер	
	Ду	
А	100	
В	20	
Б	20	
К	20	
К ₁	20	
П	25	
П ₁	25	
Л	20	
М	20	
Ч ₁	10	
Ч	25	
Я	65	

С аппаратом СП 600 поставляется клапан предохранительный П7С
 Илж Ду 25, мм
 Ру 1,6 (16), МПа(кгс/см²)

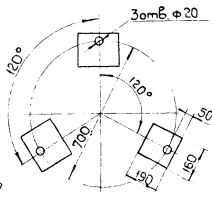
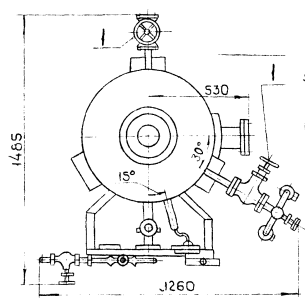
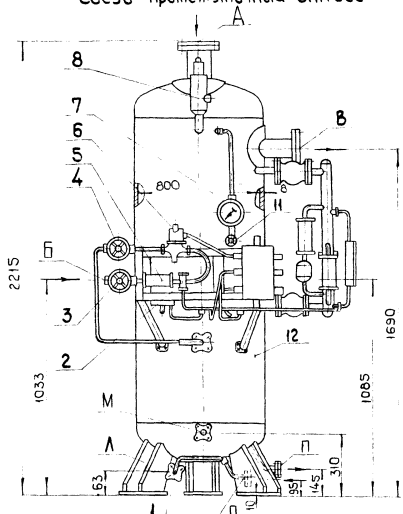


Черт. 9

Инв. № пасл Г. 1990/12	Подп. и дата 12.12.90	Взам инв. № 19.8.90	Инв. № зубл 19.8.90	Подп. и дата
---------------------------	--------------------------	------------------------	------------------------	--------------

Сосуд промежуточный СПА 600

АТК 24 203.02-90 С 35



Емкость аппарата 0,49 м³
Масса 515 кг.

Черт.10

Шифр № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Экз. №	Подп. и дата
7-1199/84	1984.10.10				

Средний проход штуцеров, Ду (мм)

Таблица 28

Обозначение штуцеров на черт.10 и черт.11	СПА 600	СПА 300
А	100	150
В		
В	18	18
Л	20	32
В	25	32
Л ₁		20
М	20	10

МТТ 1979 г. Заказ 17735-1400

Име. №под.	Подп. и дата	Зам. инв. №	Име. №дубл.	Подп. и дата
Т-11/30/26	18/11/90			

Арматура и приборы, поставляемые
с аппаратом

Таблица 29

Позиция на чертеже и чертёж	Наименование	Количество для исполнения	
		СНА 600	СНА 800
1	Вентиль проходной Ду20, на Ру 2,5(25)	4	2
2	Вентиль угловой 15с136к-1 Ду10, на Ру2,5(25)	1	2
3	Вентиль проходной Ду15, на Ру 2,5(25)	1	2
4	Вентиль регулирующий папковый, Ду15	1	1
5	Фильтр 15Ф	1	1
6	Вентиль запорный мем- бранный СВМ-15 15с 010р2 Ду15	1	1
7	Мановакуумметр МММА-У-24 МПа×1,5		1
8	Клапан предохранительный 17с11нж Ду25 на Ру 1,6(16)	1	1
9	Полупроводниковое реле уровня ПРУ-5М	3	3
10	Рамка указателя уровня жидкости М4-25 12кч116к	1	1
11	Вентиль угловой 15с136к-1 Ду8, на Ру 2,5(25)	1	1
12	Вентиль маслоспускной 10 МСВ на Ру 2,5(25)	-	1

Ру, МПа (кгс/см^2)

Ду, мм

МТ 1979. За № 1733 - 1400

Изм. № подл. № Изм. № дубл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

7-199/84

Изм. № подл.	Подп. и дата	Зам. инв. №	Изм. № подл.	Подп. и дата
7-1199/88	10/10/90			

Маслоотделитель

в условном обозначении аппарата: вертикальный проход патрубков, мм.

Таблица 30

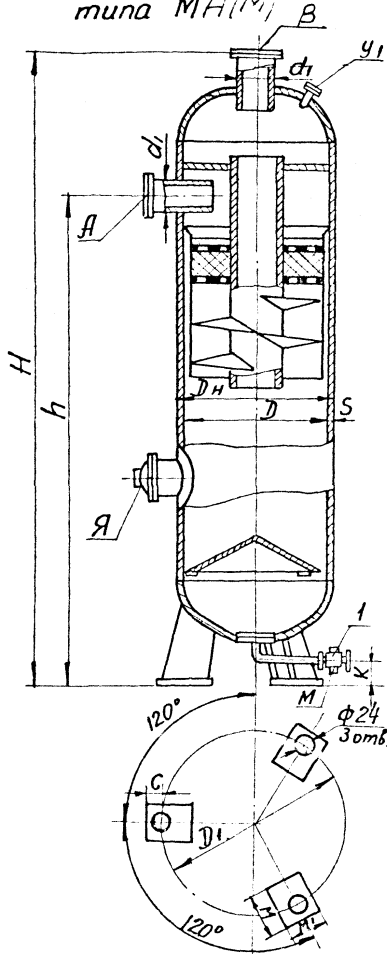
Тип аппарата	Наименование	Типоразмер	Код по ОКП	Хладагент	Рабочее давление не более МПа (кгс/см ³) для исполнения		Диапазон температур холодильного агента, °С	Стр.
					общепромы-шленного	для тропиков		
МА	Маслоотделитель вертикальный	30 МА	3644625107 00	R 717	1,8	2,0	от минус 20 до +150	С. 40
		60 МА	3644625108 10		(18)	(20)		
		100 МА	3644625204 08					
М	Маслоотделитель вертикальный	125 М	3644625304 08	R 717	1,8	2,0	от минус 20 до +150	
		150 М	3644625404 05		(18)	(20)		
		200 М	3644625504 02					
МО		МО 100	3644625206 06	R 717		2,5	от минус 20 до +150	С. 42
		МО 125	3644625308 04		(25)			
		МО 150	3644625408 01					
		МО 200	3644625515 09					
МОВ	Маслоотделитель вертикальный	МОВ 125	3644625308 06	R 717	1,8		от минус 20 до +150	С. 45
		МОВ 150	3644625406 08		(18)			
		МОВ 200	3644625507 10					

АТК 24.203.02-90 С. 33

10/10/90

10/10/90

Маслоотделитель вертикальный типа МА(М) В



Черт. 12

Шифр и дата

Шифр № документа

Вз. шифр и дата

Шифр, название, дата и дата
Т. 1183, 20, 1984 г.

АТК 24.203.02-90

С. 41

Основные параметры и размеры

Таблица 31.

Обозначение аппарата	Вместимость м ³	размеры в мм										Масса кг		
		D _н	D	S	D ₁	H	h	d ₁	K	M	M ₁		C	
50 МА	0,05	273	-	8	375	1310	965	50	160					98
80 МА	0,078	325	-	9	425	1378	930	80	145	100	120	40		129
100 МА	0,174	426	-	9	450	1741	1285	100	40					220
125 М	0,32	-	500	6	580	1945	1435	125	85					256
150 М	0,78	-	600	8	700	2305	1745	150	100	160	190	50		403
200 М	0,83	-	700	8	750	2442	1775	200	80					535
300 М	3,67	-	1200	12	1300	3555	2638	300	50					1780

Условный проход штуцеров и локсов, Ду

Таблица 32

Обозначение штуцеров и локсов на чертеже	Размеры в мм						
	Ду для исполнения						
	50 МА	80 МА	100 МА	125 М	150 М	200 М	300 М
А	50	80	100	125	150	200	300
В							
М	10	10	10	10	10	10	15
Я	-	-	-	-	-	-	400

Арматура поставляемая с аппаратом

Таблица 33

Позиция на чертеже	Наименование	Количество для исполнения, шт						
		50 МА	80 МА	100 МА	125 М	150 М	200 М	300 М
I	Вентиль запорный угловой цапковый Т/Ф I5G I36к, Ду 10 P _y 2,5 МПа	I	I	I	I	I	I	I

Подпись и дата

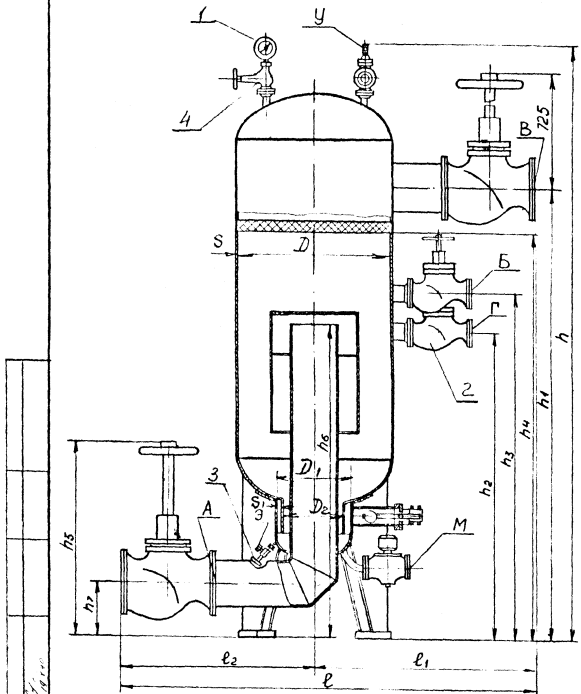
И. м. п. или подпись, № докум.

Подпись в дата

И. м. п. или подпись, № докум.

Маслоотделитель типа МО

АТК24.203.02-90 С. 42



4 ер.13

1 1109/11 1109/11 1109/11

34

Размеры (мм)	Марка маслоотделителей			
	МО-100	125	150	МО-200
	500	600	800	1000
	200	250	250	300
	150	200	200	250
r^2	1850	1950	2150	2350
	1000	1050	1150	1250
	950	900	1000	1100
	1300	1700	1700	2200
h_1	1150	1500	1500	2000
h_2	600	900	1000	1100
h_3	650	950	1050	1150
h_4	1000	1350	1350	1850
h_5	975	875	925	975
h_6	700	1000	1000	1500
h_7	150	150	200	250
S	6	6	8	8
S_1	6	6	6	8
Масса кг	750	800	1000	1500

Таблица штуцеров 35

мм

Обозначение	Кол-во шт.	Марка маслоотделителей			
		МО-100	МО-125	150	200
А	1	100	125	150	200
В	1	100	125	150	200
Б	1	40	40	50	50
Г	1	40	40	50	50
М	1	25	25	25	25
У	2	25	25	25	25
Э	1	10	10	10	10

1000 и 2000

199/42

Арматура и приборы, поставляемые с аппаратом

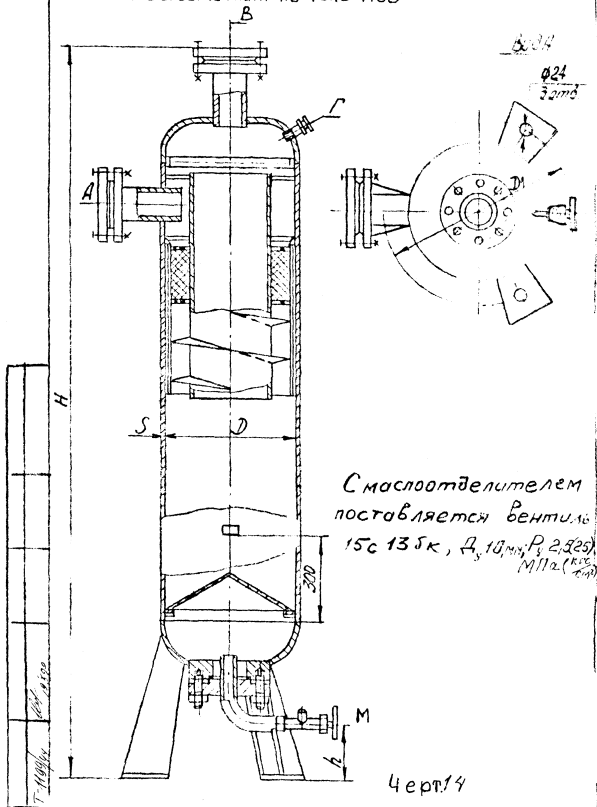
Таблица 36

№№	Наименование	МО-100	МО-125	МО-150	МО-200
1.	Мановакуумметр аммиачный МВИ-160А-2,4 МПа (24)	1	1	1	-
2.	Вентиль трехходовой сильфонный Б29139-025 (т/ф 15с23п)	2	2	2	1
3.	Вентиль запорный фланцевый Ду200; Ру 2,5МПа т/ф 15с18п (25)	-	-	-	2
4.	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом фланцевый Ду 25, Ру 2,5МПа т/ф 15с4 838р СВМ (25)	1	1	1	1

D_y , мм
 P_y , МПа ($\frac{кгс}{см^2}$)

№№ в табл. 1000 и 1001 8304 №№ инв. № 800А. Ввод и вывод
 Т-1199/83

Маслоотделитель типа МОВ АТК24.203.02-90 С.45



С маслоотделителем
поставляется вентиль
15с 135к, $D_s 10, P_y 2,5(25)$,
M112 (K15,
C14)

Черт. 14

T-1109/84

Таблица штуцеров

Таблица 37

Обозначение	Наименование	Кол.	Проход условн. Ду, мм
А	Вход аммиака	1	см.
В	Выход аммиака	1	ниже
М	Слив масла	1	10
Р	Для технологических целей	1	25

Размеры в мм. Таблица 38

Шифр	D	S	H	h	D ₁	Штуцер		Емкость л	Масса, кг
						А	Б		
МОВ-125	500	6	1900	30	580	125	320	226	
МОВ-150	600	7	2263	50	700	150	550	366	
МОВ-200	700	8	2363	30	750	200	830	475	

ИНС № ПОДА. ПОСП. И ДАТА
 1-199/16
 201 01.02
 ВЗАМ. ИНС. № ДАТА. ПОСП. И ДАТА

Изм. № подл.	Лист. и дата	Разм. и изм. №	Изм. № докум.	Лист. и дата
Т-4199/46	20/10/90			

Молосборники

в условном обозначении прибора

диаметр аппарата, мм, аппарат

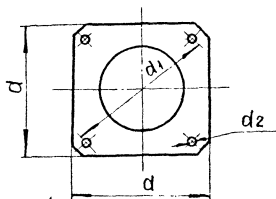
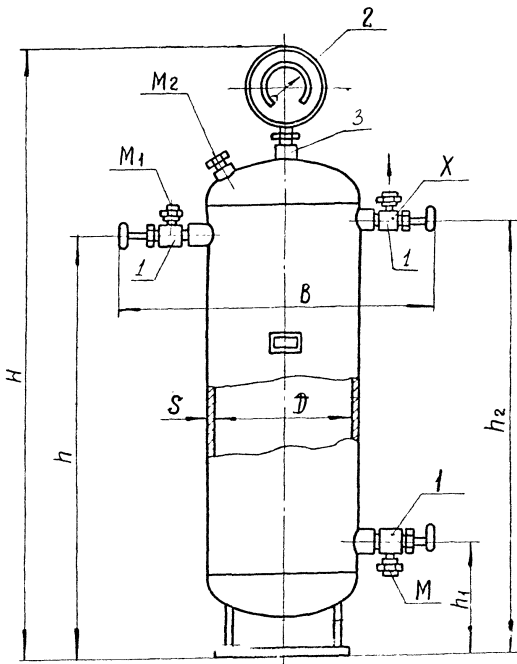
Таблица 39

Тип аппарата	Наименование	Типоразмер	Код по СИ	Хладагент	Рабочее давление не более	Диапазон температур холодильного агента, °C	Стр.
					МПа (кгс/см ²) для исполнения		
					общепромышленного		
					для тропиков		
МСО	Маслозаправочный сосуд	60 МСО	162410			от минус до +150	с. 48
	молосборник вертикальный	-0,25	1864			от минус 60 до	с. 50
	молосборник обогреваемый	МСО-1,0Б	4110 09	R 717		от минус 60 до +55	с. 52 с. 53

Формат А4

АТК 24.203.02-90 С47

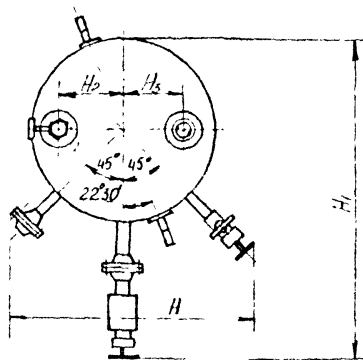
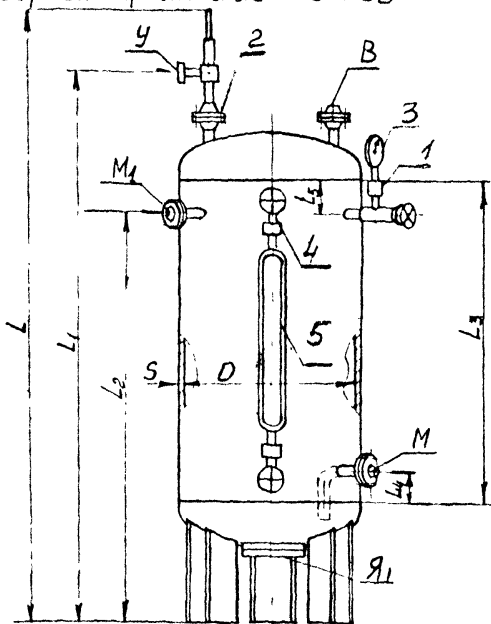
Маслозаправочный сосуд типа МЗС



4 ер.15

Ш.№ подл.	Подп. и дата	Взг. м. инв.№	Ш.№ инв.№	Ш.№ инв.№	Подп. и дата
1 1193/44	1984.03.02				

Маслосборник вертикальный типа МСВ АТК24.203.02-90 С.57



Черт.16

Т 1109/100 13.8.90

Основные параметры и размеры

Таблица 43

Размеры в мм

Обозначение аппарата	D	S	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	n	H ₁	H ₂	L ₃	Масса, кг
МСВ-0,1	400	5	1300	1160	810	600	60	10	820	300	120	120	140
МСВ-0,25	600	6	1600	1460	850	650	80	80	830	300	180	180	180

основной проход штуцеров, Ду

Таблица 44

мм

Обозначение штуцеров на черт. 16	Ду для исполнения	
	МСВ-0,1	МСВ-0,25
M ₁	32	32
M	25	25
B	32	32
У	25	25
Я ₁	32	32

Аппаратура составляемая с аппаратом

Таблица 45

Пов. на черт. 16	Наименование	Кол-во на исполнение	
		МСВ-0,1	МСВ-0,25
	Вентиль запорный угловой цапковый 15с13к1 Ду10 Ру25(25)	1	
	Клапан предохранительный Ду25 d=16мм P55160-025		
	Мановакуумметр МВЦА-У-24	1	
	Запорное устройство указателя уровня вентильного типа 12с176к Ду20 Ру40(40)	1	1
5	Стекло рифленое ТБ-340-36 (кгс/см ²)	1	

кг, (МПа (кгс/см²))

кг, мм

М.П. 1979 г. З.А.К. 1713-1460

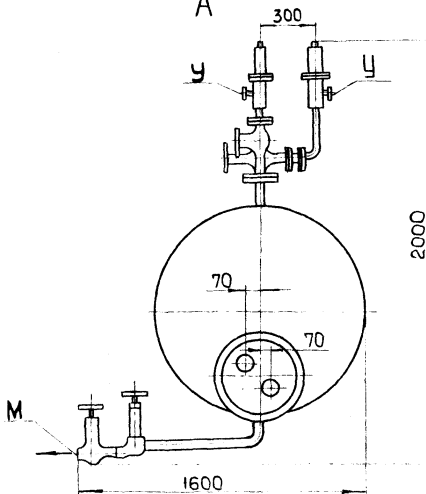
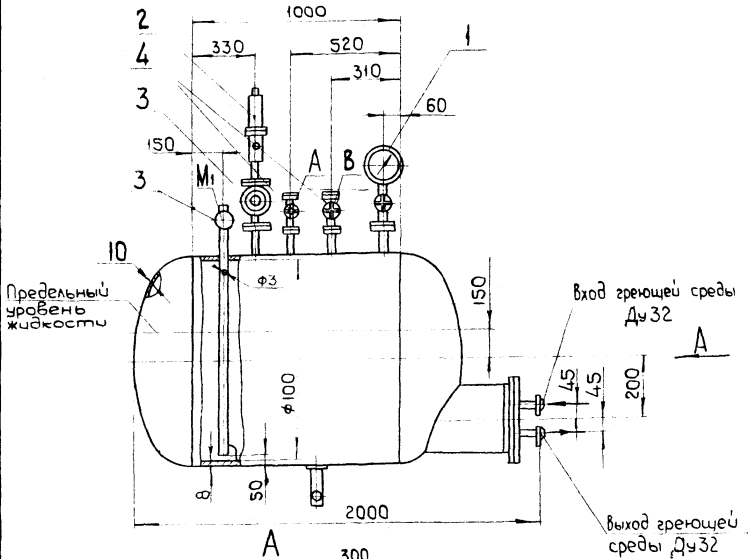
Изд. № мод. Подп. и дата
Изд. № мод. Подп. и дата
Изд. № мод. Подп. и дата
Изд. № мод. Подп. и дата

Л. 1190/30

Маслосборник обогреваемый МСО-1,0Г

АТК24.203.02-90

С.52

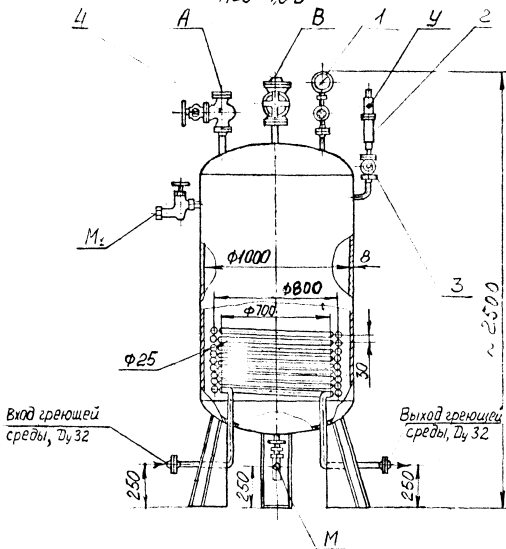


Масса 1250 кг

Черт. 17

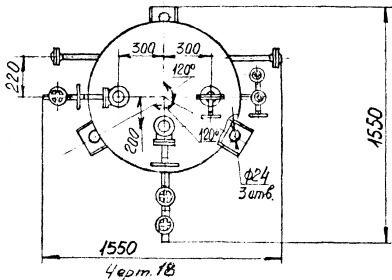
Шв. N подл.	Подл. и дата	Подл. и дата	Шв. N подл.	Шв. N подл.	Шв. N подл.	Шв. N подл.	Шв. N подл.
1199/81	1981						

Маслосборник обогреваемый АТК 24.203.02-90 С.53
МСО-10 В



Вход греющей среды, Ду 32

Выход греющей среды, Ду 32



Т-1199/182
19.12.84

Таблица 46

Обозначение штуцеров на черт.17 и черт19	Условный проход Ду, мм
	МСО-1Г, МСО-1В
А	40
В	40
М	25
М 1	25
У	32

Арматура и приборы, поставляемые
с маслосборником

Таблица 47

Позиция на черт.17 и черт18	Наименование	Типоразмер	
		МСО-1Г	МСО-1В
1	Мановакууметр МВГЗА-У-24	1	1
2	Клапан предохранительный Т7011нж (АП.) Ду25 на Ру1,6(16)	2	2
3	ВЕНТИЛЬ трехходовой сифоно- вый т/ф 15с13п Е2Р133-026 Ду25	4	4
4	ВЕНТИЛЬ запорный фланцевый т/ф 15с13п Ду40	2	2

Ру, МПа (кгс/см²)

Ду, мм

ИИС № 1031 | 1007.4.0104 | 0301.1145 № 445 № 008 | Полю и дельта
Т-1199/03 | 27.01.90

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Подп. и дата
7-1199/34	18.12.92			

Отделитель жидкости

В условном обозначении аппаратов — условный проход входного и выходного газовых патрубков, мм. *Таблица 48*

Тип аппарата	Наименование	Типоразмер	Код по ОКП	Хладагент	Рабочее давление не более	Диапазон температур холодильного агента, °С	Стр.
					МПа (кгс/см ²) для исполнения обжелеза-пленочного		
ОК	Отделитель жидкости	75 ОЖ ^В	3644622901 04	R 717	1,6 (16)	от минус 50 до +55	С. 56
		100 ОЖ ^Г	3644622901 10				
		125 ОЖ ^Д	3644622901 09				
		150 ОЖ ^Г	3644622901 06				
		200 ОЖ ^Г	3644622901 04				
	Отделитель жидкости	ОЖ-350	3644622901 08	R 717 R 290	2,0	от минус 50 до +55	С. 59
	вертикальный (отделитель жидкости)	ОЖ-400	3644622901 05	R 717 R 290	2,0 (20)		С. 60

АТК 24203.02-90 С. 55

С. 12 12

Наб. № подл. 1050, и 58.
 Т-1199/56 1950

Основные параметры и размеры

Таблица 49

Размеры в мм

Обозначение парата	Вместимость м ³	D	S	L	B	D ₁	ℓ	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	Масса кг
70 Ом В	0,18	458	9	875	715	635	160	1725	1065	320	305		265	1065	27	135
100 Ом Г	0,33	500	6	965	805	725		2080	1365	428	465	35	455	1315	59	215
1250 Ом Г	0,49	600		1075	910	827	180	2120		445					5	270
150 Ом Г	1,14	800	8	1275	1115	1025	220	2210	1615	500	605			1565	61	520
200 Ом М	1,82	1000	10	1455	1320	1240	360	2750	1950	595	575	100	400	1500	41	815

Лит. М. 203. С. 180

С. 57

44 1011-5000

Изм. № подл.	Лист и дата	Взам. инв. №	И-вз. № з/обл.	Лист и дата
7-4199/54	198 202			

Специальные прикоды, штуцеров и люков, Ду

Таблица 50

Обозначение штуцеров и люков на черт. 19	Ду для исполнения				
	70 мм	100 мм	125 мм	150 мм	200 мм
А	70	100	125	150	200
В					
Б	20	32	32	50	50
Г	40	40	80	80	125
К	50	50	50	50	50
Ч	20	20	20	20	20
Ч1	6	6		6	6
М	10	10	10	10	27
С1		20	20	20	20

Арматура, поставляемая с люком

Таблица 51

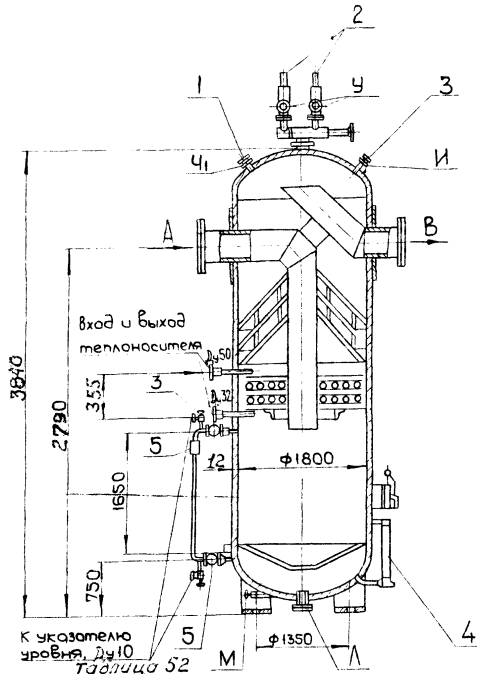
Позиция на черт. 19	Наименование	Кол-во	Знак
1	Вентиль запорный: угловой цапковый: ИЭС136к-1; Ду10 Ру 2,5(25)		1

Ру, мм
Ду, мм

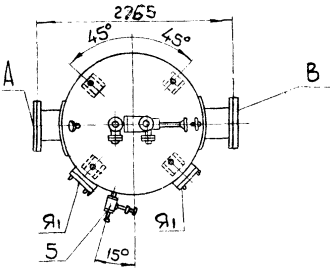
АТН 24.203.10-90

С. 58

Отделитель жидкости ОЖ-350



Обозначение	Условный проход Ду, мм
А, В	350
У	50
И	10
Л	100
М	25
Ч ₁	6
Я ₁	400



Черт. 20

Масса 3565 кг.

Ш.в. и подл.	Подп. и дата
Т-188/1,8	Ш.в. и подл.
	Подп. и дата
	Ш.в. и подл.
	Подп. и дата

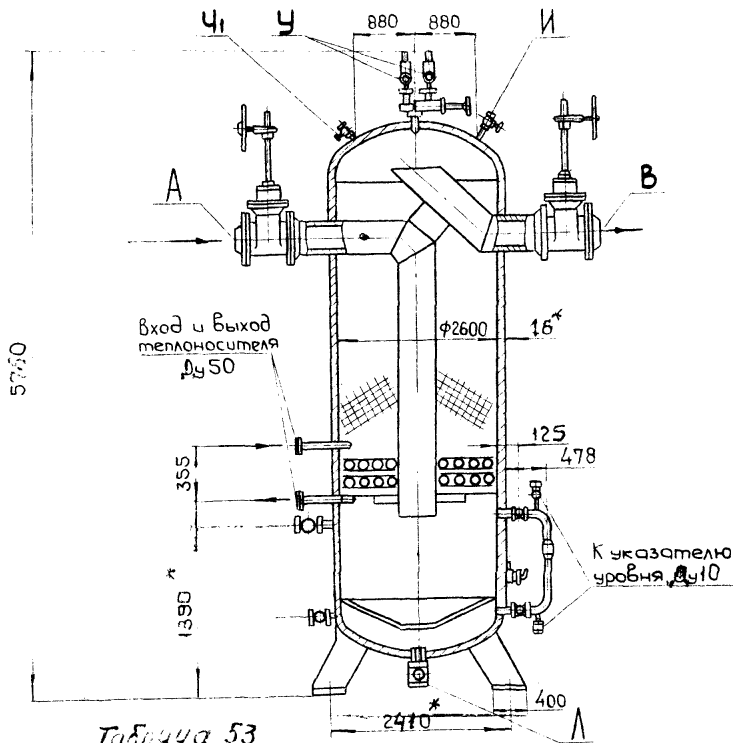
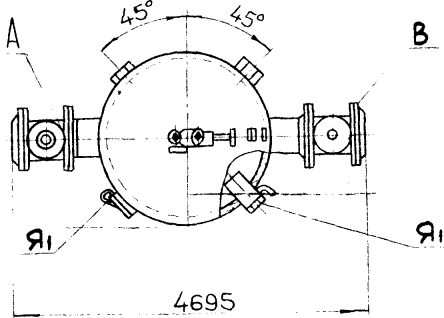


Таблица 53

Условный проход штуцеров, Ду мм

Обозначение	Размер Ду мм
А, В	400
И	32
У	50
Л	100
Ч1	10
Я1	400



Черт. 21

Масса 12200 кг

Учв. N подл. 1.100/64
 Подп. и дата 10/07/91
 Взам. инв. N
 Инв. N дубл.
 Подп. и дата

№ 5 № 1221	Подп. и дата	Зам. инв. №	Инв. № счел.	Подп. и дата
Т. 1199/61	1980			

Таблица 55

в условном обозначении фильтров типа **Ф, Ф09, ФН, ФВ** - условный проход входного и выходного

Тип фильтра	Наименование	Типоразмер	Код по СКП	Хладагент	Рабочее давление не более МПа (кгс/см ²) для исполнения		Диапазон температур холодильного агента, °С	Стр.
					общепромы- шленного	для тропиков		
Фильтр жидкостной	15Ф	364463	205	R717	2,3 (28)	от минус 40 до 150	С. 63	
	20Ф	364463	206					
	25Ф	364463	307					
	30Ф	364463	305					
	40Ф	364463	306					
	50	364463	308					
	40Ф ^X	364463	1303					
	50Ф ^X	363363	1401					
40Ф Фильтр осушитель фреоновый	40Ф50	364463	2405	R22 R12	2,3 (28)		С. 65	
	40Ф65	364463	2406					

АТК 24.203.02-90
 С. 62
 03012

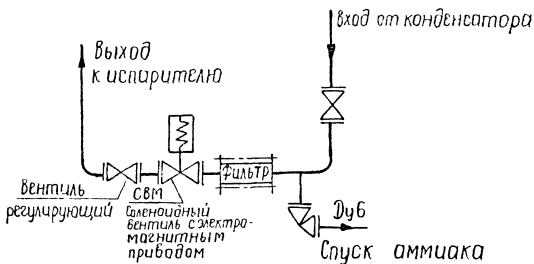
Основные параметры и размеры

Таблица 55

Размеры в мм

Марка изделия	Условный проход Ду	Д	L	В	L ₁	Масса, кг
15Ф	15	45	170	97	141	2,0
20Ф	20				188	3,5
25Ф	25				191	3,4
30Ф	30	57	220	90		3,3
40Ф	40					7,5
50Ф	50	89	280	125	248	7,2

Схема установки фильтра



Инв. № прол. Подп. и дата
 11/19/82
 Взам. инв. № Инв. модуль
 Подп. и дата

Фильтр осушитель фреоновый

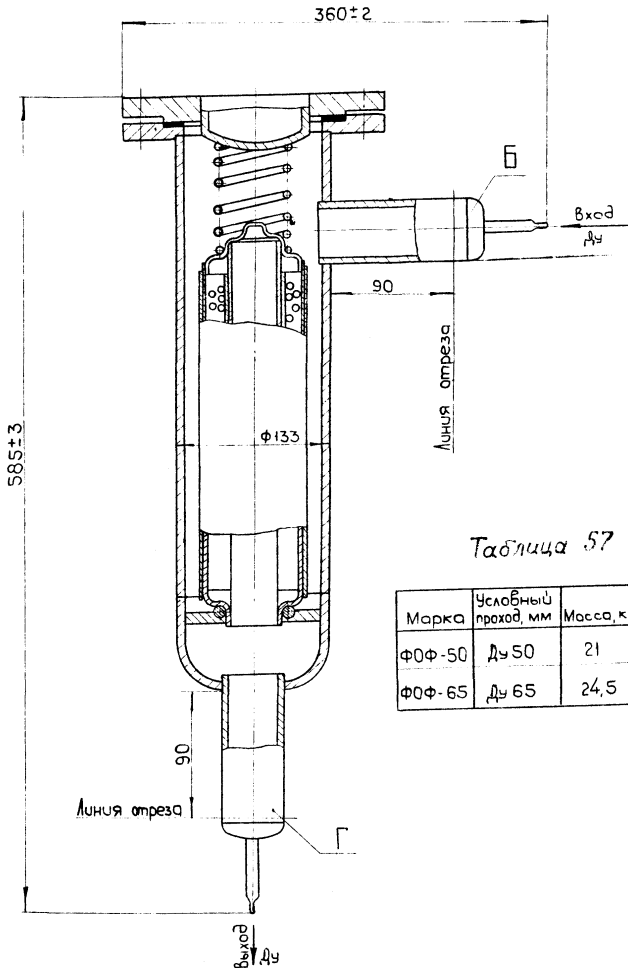


Таблица 57

Марка	Условный проход, мм	Масса, кг
Ф0Ф-50	Ду 50	21
Ф0Ф-65	Ду 65	24,5

Ш.№ подл. 1-1199/64
 Подп. и дата 11/99/64
 Ш.№ инв. № дубл. Ш.№ инв. № дубл.
 Подп. и дата

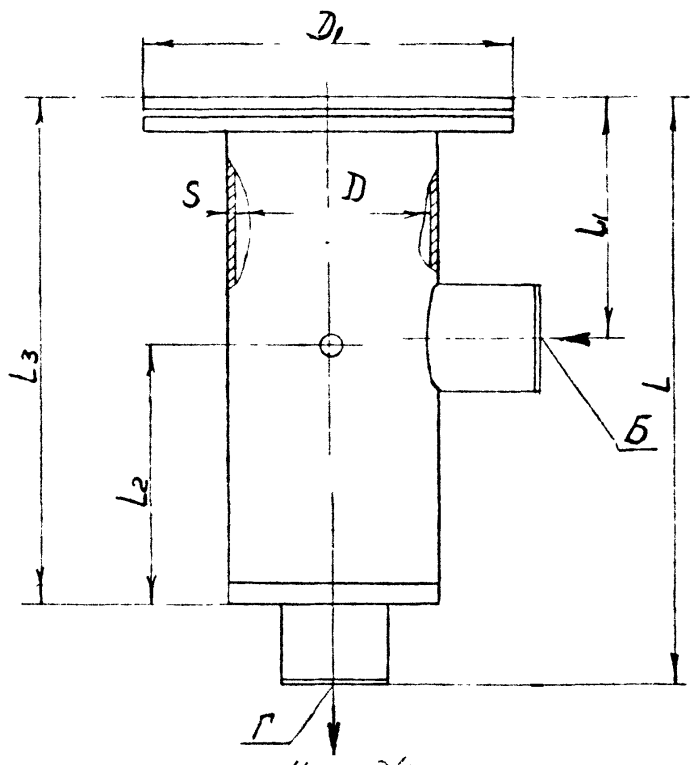
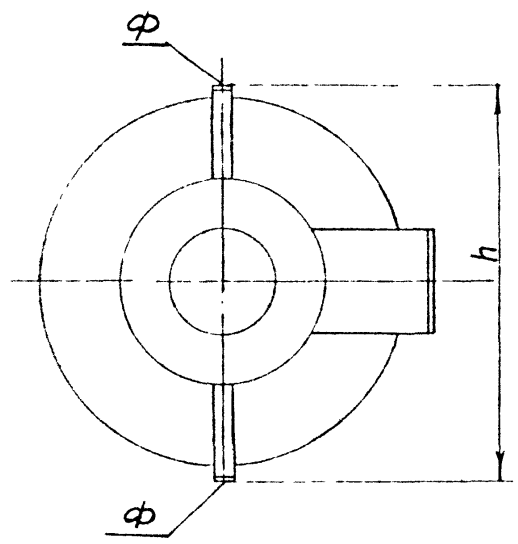
Инв. № п/з	Подп. и дата	Экз. инв. №	Инв. № суд.	Подп. и дата
Г 1199/62	1970			

Таблица 58

Тип аппарата	Наименование	Типоразмер	Код по ОКП	Хладагент	Рабочее давление не более МПа (кгс/см ³) для исполнения		Диапазон температур холодильного агента, °С	Стр.
					общепром-	для тропиков		
МН	Фильтр насосный	МН-65	3644631410 06	R717	1,6 (16)		от минус 40 до 455	с. 67
		МН-80	3644631511 01					
		МН-100	3644631606 00					
		МН-150	3644631507 10					
МГО	Фильтр масляный	МГО	3644632111 00	R717	2,0 (20)		от 50 до 100	с. 69
		1,0 МГО	3644632110 01					
МГО	Фильтр масляный	1,5 МГО	3644632108 06	R717	2,5 (25)	2,8 (28)	от 50 до 100	с. 70
		1,0 МГО	364463 2107					
МГО	Фильтр масляный	1,5 МГО	364463 2	R717	2,5 (25)	2,8 (28)	от 50 до 100	с. 71
		0970А	364463 2401 04					
Осушитель	фреоновый	0970А	364463 2401 04	R717	1,8 (18)	2,0 (20)	от минус 40 до	с. 72

X) модификация

АТК 24.203.02-90 С.65
 00242 12



Черт. 24

1-1199/66-100/100

Основные параметры и размеры

Таблица 59

Размеры в мм.

Обозначение аппарата	D	S	D _к	L	L ₁	L ₂	L ₃	h	Масса, кг
ФН-65	100	4	215	460	190	170	325	250	25
ФН-80	125	4	245					286	30
ФН-100	150	4,5	280					300	32
ФН-150	207	6	390	160	100	170	325	350	47

Условный проход штуцеров, Ду

Таблица 60

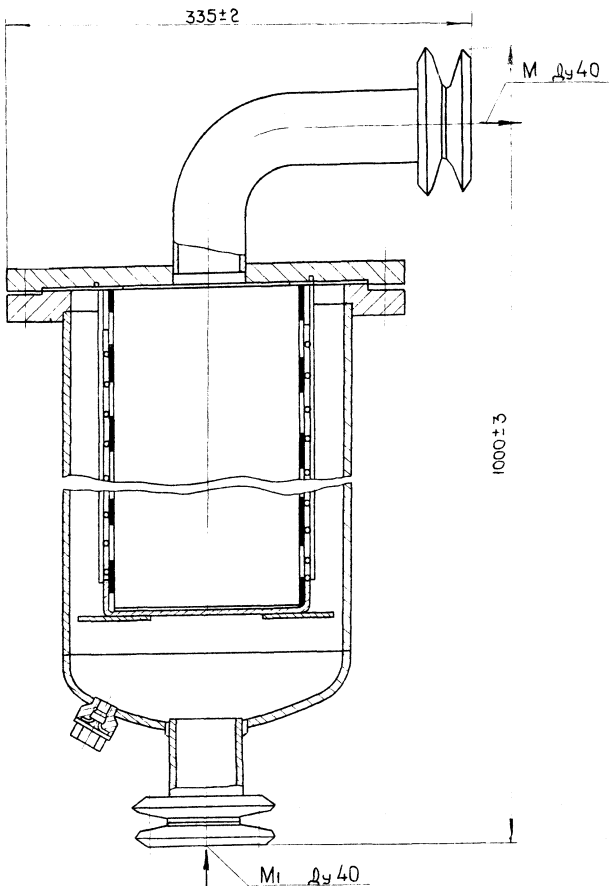
мм

Обозначение штуцеров на черт. 24	Ду для исполнения			
	ФН-65	ФН-80	ФН-100	ФН-150
Б				
Г	65	80	100	150
Ф	20	20	20	20

Инв. № 03001 Подл. и дата 1989/84
 Инв. № 03001 Подл. и дата 1989/84
 Инв. № 03001 Подл. и дата 1989/84
 Инв. № 03001 Подл. и дата 1989/84
 Инв. № 03001 Подл. и дата 1989/84

Фильтр масляный ФМТ

АТК24.203.02-90 С 69



Циф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Циф. № дубл.	Подп. и дата
Т-1199/68	2007.01.20			

Черт. 25

Масса 51 кг.

Фильтр МТО

АТК24.203.02-90

С70

А-А

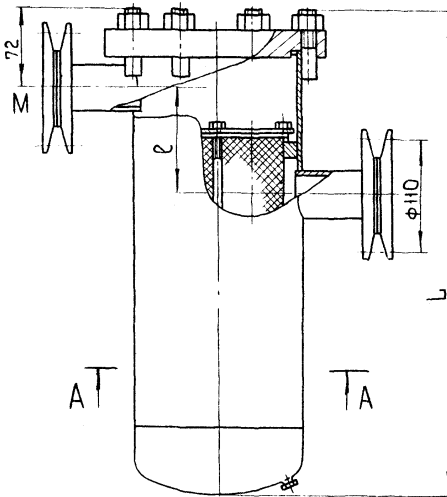
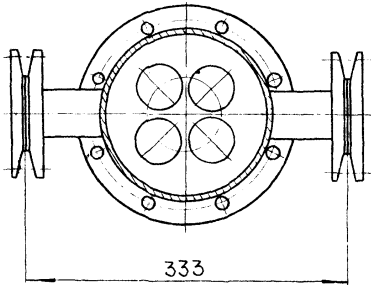


Таблица 61

Типоразмер	Л ₁ , мм	ρ*	Масса, кг	Площадь фильтрации, м ²
1,6 МТО	463	148	15,8	1,62
1,0 МТО	363	98	13,7	1,08

Черт. 26

Ш.Н. подл. Подп. и дата
1-199/64

Взам. инв. и Ш.Н. и дубл. Подп. и дата
1-199/64

Фильтр масляный МГО

А-А

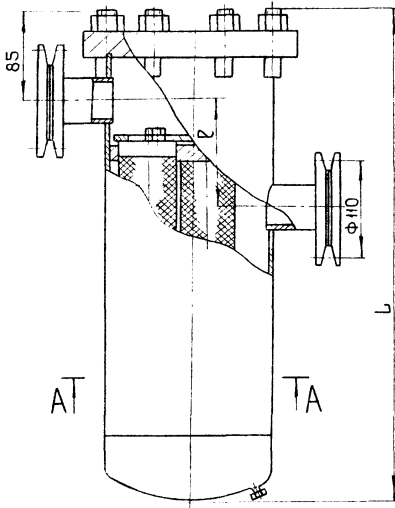
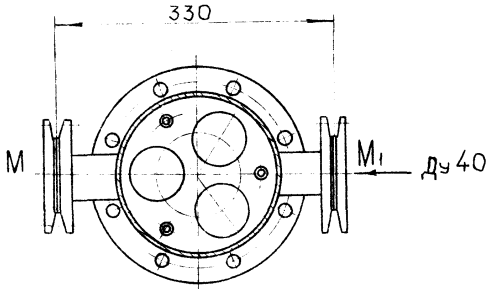


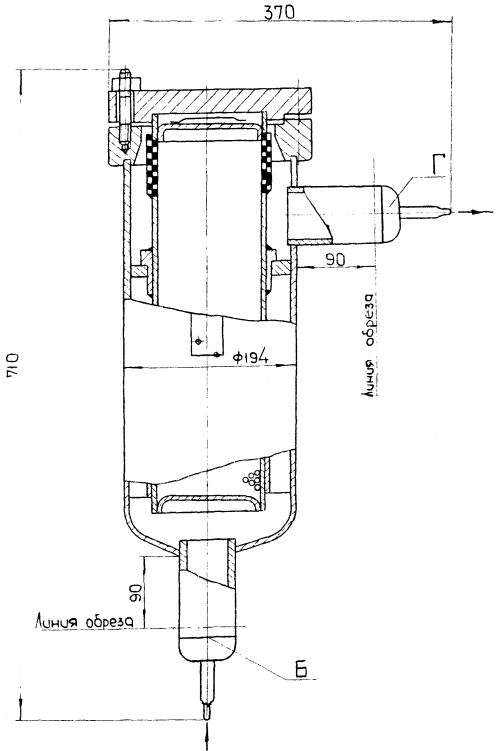
Таблица 52

Типоразмер	L, мм	φ, мм	Масса, кг	Площадь поверхности фильтрации, м ²
1,5 МГО	490	149	22,8	1,49
1,0 МГО	390	99	20,2	0,96

Черт. 27

Шк. и подл. Т-1133/80
 Подп. и дата 1987.9.24
 Шк. и подл. взамен шк. и подл. Шк. и дата
 Подп. и дата 1987.9.24

Осушитель фреоновый типа ОФ70А



Черт. 28

Ш.б. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ш.б. № дубл.	Подп. и дата
11/19/84	К.У. 19.11.84			

Условный проход штуцеров, Ду

Таблица 53

Обозначение	Ду, мм
Б	65
Г	65
Масса, кг	41,2

Введено в дата

Взам. инв. № ДУБ

Подпись и дата

Имя, № подл.
1-1990

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
Т-1199/13	В.М. 1954			

Отделитель воздуха

Таблица 64

Тип аппарата	Наименование	Типоразмер	Код по СКД	Хладагент	Рабочее давление не более	Диапазон температур хладагента, °С	Стр.
					МПа(кгс/см ³) для исполнения		
					объемного		
					тропиков		
BT	Отделитель воздуха	BT-I	3644627101	R717	2,0 (20)		с.75

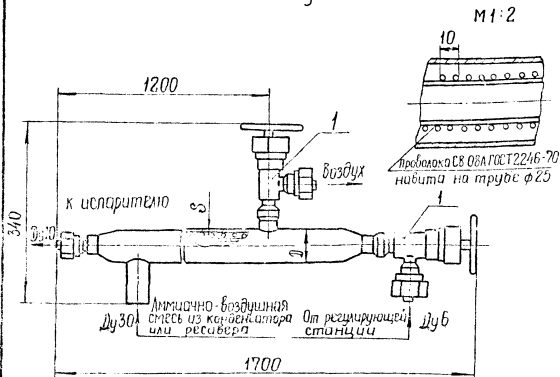
АТК-24.203.02-5

с.74

12

Формат А4

Отделитель воздуха ВТ-1



черт 29

Основные параметры и размеры

Таблица 65

обозначение аппарата	ёмкость, м ³	Д × S мм	масса, кг
ВТ-1	$2,3 \cdot 10^{-3}$	57 × 3,5	11,5

Арматура, поставляемая с аппаратом

Таблица 65

позиция на рис 28	Наименование	Количество
1	Вентиль угловой 1-6-25 ГОСТ 10094 - 75 15 с 13 бк - I Ду 6, мм	2

Инв. № 1001-Подп. и дата: 1999 г. 10.01.99
 Инв. № 1001-Подп. и дата: 1999 г. 10.01.99
 Инв. № 1001-Подп. и дата: 1999 г. 10.01.99

№№ № подл.	Подп. и дата	блан. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
1-1194/25	10.8.90			

Емкость расширительная
вместимость в м³

Таблица 67

Тип аппарата	Наименование	Типоразмер	Код по ОКП	Хладагент	Рабочее давление не более МПа (кгс/см ³) для исполнения	Диапазон температур холодильного агента, °С	Стр.
					общепромышленного		
	емкость расширительная	0,3 Р2	3844621709	R12	(15)	от минус 15 до +50	с. 77
			07	R22			
				R13			

10.8.90

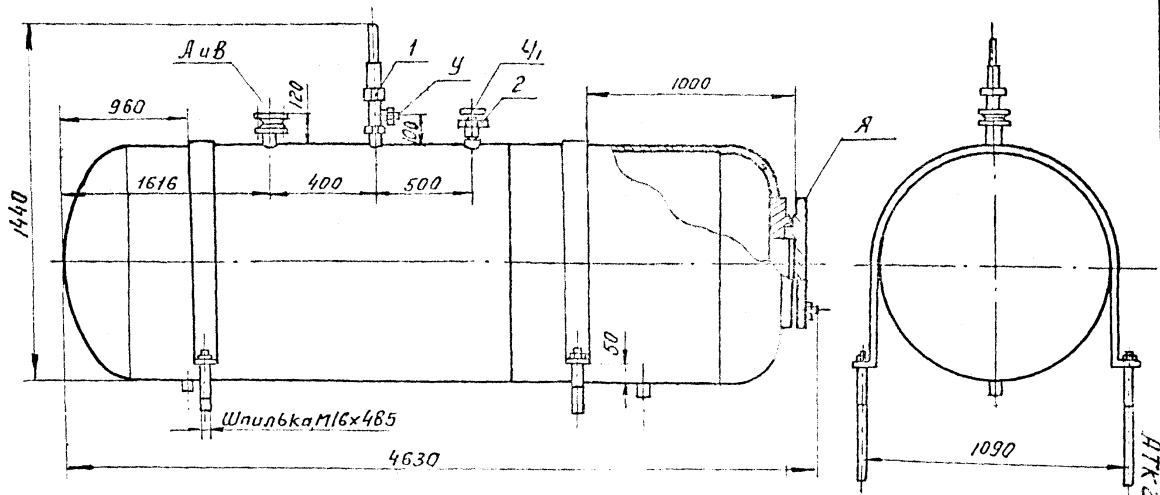
АТК 24.203.02-90

с. 76

001/14 15

ИНВН° под	Подп. дата	Вз. инв №	ИНВН° дубл	Подп. дата
Г-1199/40	10/10			

Емкость расширительная типа Э,5РЕ



Черт.30

АТК-24.203.02-09 С.77

Основные параметры и размеры

Таблица 68

Наименование параметра	ВТ-1
Вместимость, м ³	3,5
Масса, кг	1363

Условный проход штуцеров, Ду

Таблица 69

Обозначение штуцеров на черт. 30	Ду, мм
A и B	25
У	25
Ч ₁	6
Я	400

Арматура, поставляемая с аппаратом

Таблица 70

Позиция на черт.30	Наименование	Кол. шт.
1	Клапан предохранительный Т/Ф 17с11нж, Ду 25, мм	1
2	Вентиль запорный, угловой мембранный цапковый Ду 6, мм 15В350к-1	1

Акт № 1
1-199/нч

ПРИСОЕДИЕНИЕ
Обязательное

Сводная таблица буквенных обозначений
штуцеров и люков

Таблица

Обозначение штуцера и люка	Назначение
А	Вход паробразного хладагента
Б	Вход жидкого хладагента
В	Выход паробразного хладагента
Г	Выход жидкого хладагента
И	Спуск воздуха
К	К уравнительной паровой линии
К _I	К уравнительной жидкостной линии
Л	Слив жидкого хладагента
М	Слив масла
П	Вход хладагента в змеевик
П _I	Выход хладагента из змеевика
С _I	Для технологических целей
Т _I	Вход парожидкостной смеси от компримированных аппаратов
У	Спуск паробразного хладагента
Ф	Соединение с атмосферой
Х	Присоединение к всасывающей линии компрессора, вспомогательному агрегату и циркуляционному насосу
Ч	Присоединение к регулятору уровня
Ч _I	Присоединение к манометру
Э	К дренажной линии (оттайки)
Ю	Подвод жидкого хладагента от регулирующей станции
Я	Люк
Я _I	Люк для очистки, смотровой
М _I	Вход масла
М ₂	залив масла
М ₃	Ревизия маслоотпускного штуцера

Введ. дата № тех. условия, формул и рис.

Изм. № 0114, 02 доп. № 01, дата

11/09/78
1982

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан и внесен ВНИИхолодмашем
Разработчики А.В.Быков, И.М.Калнинь, В.Б.Шпендер,
А.Д.Миломедова
2. Утвержден и введен в действие указанием Министерства тяже-
лого машиностроения СССР от 19.06.90 № 6А-002-Г-6282
3. Зарегистрирован НИИхолодмашем за
4. Сведения о сроках и периодичности проверки документа:
срок первой проверки -1995 г.
периодичность проверки -5 лет
5. Взамен ОСТ 26.03-1453-76
6. Ссылочные НТД

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, таблицы
ОСТ 24.203.03-90	п. 1.6 ; 1.8 ; 1.1 ; 1.3
ОСТ 26-03-1501-76	п. 1.1
ОСТ 6-11-03-86	п. 1.1
ОСТ 6-291-37	п. 1.

7-1109/49

АТК 4.203.02-90

1.81

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Введение	I
Технические требования	2
Ресиверы	4
Сосуды промежуточные	30
Маслоотделители	39
Маслосборники	47
Отделители жидкости	55
Фильтры и осушители	62
Отделитель воздуха	74
Емкость расширительная	76
Сводная таблица буквенных обозначений штуцеров и флюков	79
Информационные данные	80

11/11/90	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Подп. и дата

ЛФ 198-0

№	Сер	М	Л	С	Т	Ч	Д	Мед-	Сл-	Дата
								пась	ве-	сведения
										изм.

7-1199/81 10.07.1980