

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904 - 51

ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Выпуск 1

Рабочие чертежи

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-51

ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Выпуск 1

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ЗАВ. СЕКТОРОМ ИНЖЕ-
НЕРНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



С.Н. БУЛГАКОВ



Л.В. ИВАНИХИНА



Е.А. ВЫСОЦКАЯ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ № 5 ОТ 26.01.1988 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
С 01.09.1989 г. ПРИКАЗОМ № 50 ОТ 24.04.89 г.

СРОК ДЕЙСТВИЯ 1995 г.

Серия 5-900-51. Выпуск 1

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Рекомендации по применению	
3К. 00. 030	Зонт круглый. Спецификация. Листы 1, 2	3
3К. 00. 000	Зонт круглый. Спецификация. Листы 3, 4	4
3К. 00. 000 05	Зонт круглый. Сборочный чертеж. Лист 1	5
3К. 00. 000 05	Зонт круглый. Сборочный чертеж. Лист 2	6
3К. 00. 001	Колпак	7
3К. 00. 002	Лотка	8
3П. 00. 000	Зонт прямоугольный. Спецификация. Листы 1, 2	8
3П. 00. 000	Зонт прямоугольный. Спецификация. Лист 3	9
3П. 00. 001	Лотка	10
3П. 00. 000 05	Зонт прямоугольный. Сборочный чертеж. Лист 1	10
3П. 00. 000 05	Зонт прямоугольный. Сборочный чертеж. Лист 2	11
3П. 10. 000	Колпак. Спецификация	12
3П. 10. 000 05	Колпак. Сборочный чертеж	13
3П. 20. 000	Колпак. Спецификация	13
3П. 20. 000 05	Колпак. Сборочный чертеж	14
Д. 315. 00. 000	Диффузоры К. И. З. Б. Спецификация. Листы 1, 2	15

Обозначение	Наименование	Стр.
Д. 315. 00. 000 05	Диффузоры К. И. З. Б. Сборочный чертеж	16
Д. 315. 00. 001	Получилциндры	17
Д. 315. 00. 002	Зонт	18
Д. 315. 00. 003	Лотка	19
Д. 315. 01. 000	Диффузор. Спецификация	20
Д. 710. 01. 000	Диффузор. Спецификация	20
Д. 315. 01. 000 05	Диффузор. Сборочный чертеж	21
Д. 315. 01. 001	Обычайка	22
Д. 315. 01. 002	Конус	23
Д. 710. 00. 000	Диффузоры К. И. З. Б. Спецификация. Листы 1, 2	24
Д. 710. 00. 000 05	Диффузоры К. И. З. Б. Сборочный чертеж	25
Д. 710. 00. 001	Получилциндры	26
Д. 710. 00. 002	Зонт	27
Д. 710. 00. 003	Лотка	28
Д. 710. 00. 004	Лотка	29
Д. 710. 01. 000 05	Диффузор. Сборочный чертеж	30
Д. 710. 01. 001	Обычайка	31
Д. 710. 01. 002	Конус	32
Д. 710. 201. 00. 000	Фланец	33

Итого всего 150 листов

Занты устанавливаются на вентиляционных шахтах с естественным и механическим побуждением с целью защиты шахт от попадания в них атмосферных осадков.

Выбор типа зонта производится в соответствии с наружным размером горловины шахты, принятым в проекте.

В целях унификации угловых и неугловых шахт в рабочих чертежах указаны наружные размеры шахт.

Присоединительные размеры зантов приняты в соответствии с нормированными размерами воздухоходов по СНиП 2.04.05-86 и присоединительными размерами узлов прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий по серии типовых конструкций 1.904-10.

Изготовление зантов должно удовлетворять требованиям ТУ 36-2337-80.

При изготовлении зантов допускается замена фланцевого соединения болтовым для круглых шахт и шпильным или резьбовым для прямоугольных шахт.

С введением в действие данных рабочих чертежей рабочие чертежи зантов по серии 1.404-32 аннулируются.

3К.00.000

№ докум.	Дата изд.	Исполн.	Провер.

Занты
Рекомендации
по применению

Степень защиты
IP
ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Дефлекторы устанавливаются на вытяжных шахтах в системах естественной вентиляции.

Дефлекторы имеют номера от 3 до 10, которые соответствуют наружному диаметру шахты, диаметру в дефлекторах. Номер дефлектора принимается в соответствии с расчетным количеством удаляемого воздуха.

Присоединительные размеры дефлекторов приняты в соответствии с нормированными размерами воздухоходов по СНиП 2.04.05-86 и присоединительными размерами узлов прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий по серии типовых конструкций 1.904-10.

Для обеспечения эффективной работы дефлекторы устанавливаются на 1,5-2м выше конька крыши.

Все элементы дефлектора имеют определенное функциональное назначение, поэтому исключение некоторых элементов при изготовлении не допускается.

Изготовление дефлекторов должно удовлетворять требованиям технических условий ТУ 36-1912-84. При изготовлении дефлекторов не допускается замена фланцевого соединения болтовым. С введением в действие данных рабочих чертежей рабочие чертежи дефлекторов по серии 1.404-32 аннулируются.

Д 315.00.000

№ докум.	Дата изд.	Исполн.	Провер.

Дефлекторы
Рекомендации
по применению

Степень защиты
IP
ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Имя и фамилия, Подпись и дата, Владелец

Серия 5. 904-51. Выпуск 1

Время смены	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на изломах ЗК. 00. 000										Примеч.		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
			Документация													
А		ЗК. 00. 000. 05	Ворочный чертёж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			Детали													
А	1	ЗК. 00. 001	Калпак	!												
		- 01	Калпак		!											
		- 02	Калпак			!										
		- 03	Калпак				!									
		- 04	Калпак					!								
		- 05	Калпак						!							
		- 06	Калпак							!						

ЗК. 00. 000
Зонт
кручёлый

Страна	Возраст	Пол
Р	Т	У

ЛИНИИ ПРОМ. ЗОНТОВ

Имя и фамилия, Подпись и дата, Владелец

Время смены	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на изломах ЗК. 00. 000										Примеч.		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
А	1	ЗК. 00. 001	-07 Калпак													
			-08 Калпак													
			-09 Калпак													
			-10 Калпак													
А	2	ЗК. 00. 002	Лопка	3												
		-01	Лопка		3											
		-02	Лопка			4										
		-03	Лопка				4									
		-04	Лопка					4								
		-05	Лопка						4							
		-06	Лопка							4						
		-07	Лопка								4					
		-08	Лопка									3				
		-09	Лопка										3			
		-10	Лопка											3		

ЗК. 00. 000

Иск. и подл.			Подпись и дата		Взв. инв. л.		Серия 5.904-51. Выпуск 1												
Время	Этаж	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол. на участке ЗК. 00. 000										Примеч.				
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10					
				10.96															
				Полоса 4х30-0 17017 103-76*															
				Полоса 07.3х17-8 17017 135-79*															
54		3	ЗК. 00. 008	Q=200; L=628-175 (1.74)	1														
			ЗК. 00. 006	Q=250; L=795-20 (1.74)	1														0.8 м
			ЗК. 00. 005	Q=315; L=500-23 (1.74)															074 м
			З. 00. 006	Q=400; L=1205-31 (1.74)															083 м
			ЗК. 00. 007	Q=450; L=1413-31 (1.74)															089 м
			ЗК. 00. 009	Q=500; L=1572-31 (1.74)															096 м
			ЗК. 00. 000	Q=530; L=1878-37 (1.74)															133 м
			ЗК. 00. 010	Q=710; L=2820-44 (1.74)															147 м
			ЗК. 00. 011	Q=800; L=2572-54 (1.74)															186 м
			ЗК. 00. 012	Q=1000; L=3142.54 (1.74)															21 м
			ЗК. 00. 013	Q=1250; L=3625-33 (1.74)															236 м
																			295 м
																			37 м
													ЗК. 00. 000						

Иск. и подл.			Подпись и дата		Взв. инв. л.		Серия 5.904-51. Выпуск 1													
Время	Этаж	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол. на участке ЗК. 00. 000										Примеч.					
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
				Полоса 55х30 17017 103-76*																
				Полоса 07.3х17-8 17017 135-79*																
54		4	ЗК. 00. 014	L=650-20 (1.74)																
				Полоса 55х30 17017 103-76*																
				Полоса 07.3х17-8 17017 135-79*																
			ЗК. 00. 015	L=770-20 (1.74)																0.76 м
			ЗК. 00. 016	L=810-23 (1.74)																1.1 м
				Прочие изобращения																4.1 м
				Фланец 71.35-1508-83																4.1 м
43		5	СТД 201. 00. 000-10	Q=800																
			СТД 201. 00. 000-20	Q=1000																
			СТД 201. 00. 000-22	Q=1250																
													ЗК. 00. 000							

93 000 00 ЖЕ

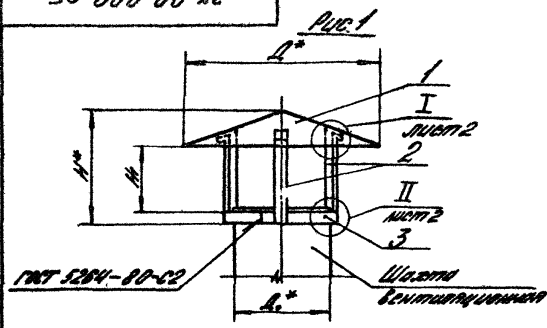


Рис.2
вспомогательное см. рис.1

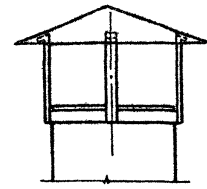
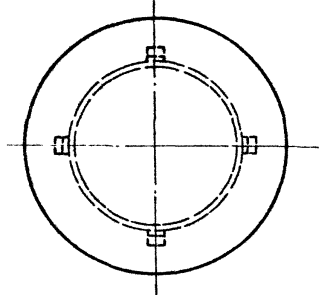
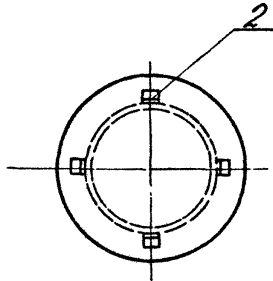
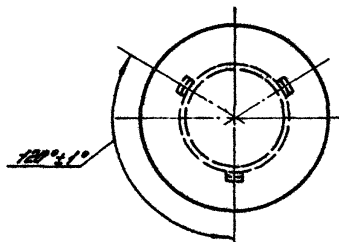
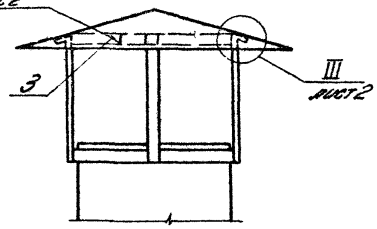


Рис.3
вспомогательное см. рис.1



Среды 1.000-51. Выпущено 1

Мат. и маш. Издание 1. Измен. 1

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Кол. стоек шт	Кол. лапок шт	Масса, кг
		D*	D*	H*	H*			
ЖК. 00.000	1	210	350	210	190	-	3	2,0
-01		350	450	250		-	3	2,85
-02	2	315	550	275	250	-	4	4,0
-03		400	700	400		-	4	7,1
-04	3	450	800	415	300	-	4	8,4
-05		500	900	480		-	4	10,1
-06		630	1000	525		-	4	14,0
-07		710	1000	530		-	4	17,7
-08	4	800	1400	820	500	3	3	3,37
-09		1000	1800	970	630	3	3	4,83
-10	5	1250	2250	1095		4	4	71,6

- 1* Размеры для справок
2. Неуклонные предельные отклонения размеров - по Н.Ч.
3. Покрытие - грунт ГР-021 ГОСТ 25129-82*
4. D₀ - наружный диаметр шпателя равен диаметру фланца-D₁
5. Остальные технические требования по ТУ 36-2337-80

				ЖК. 00.000 СБ			
Мат. лист	к. лист	Литера	Литера	Зонт круглый	Страна	Масса	Насител
Листок	Обозначение	Стр.	Стр.		D	ст.	—
Контр.	Высота	Стр.	Стр.	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
Контр.	Контракт	Стр.	Стр.		ЦИНИПРОМЗВОДНИЙ		
Исполн.	Обозначение	Стр.	Стр.				

Сборка 5204-51. Диаметр 1

3K.00.000.00.46

Рис.4

Детальное сч. рис.1

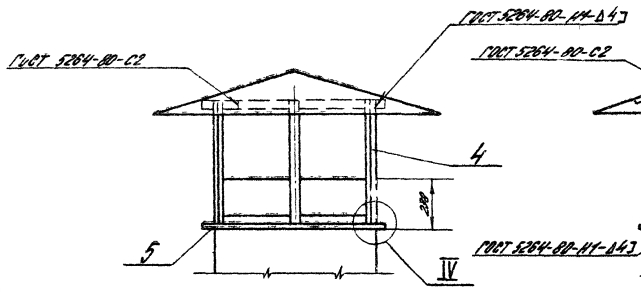
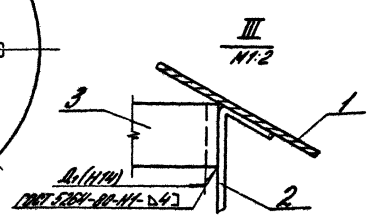
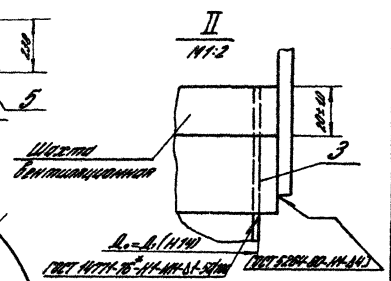
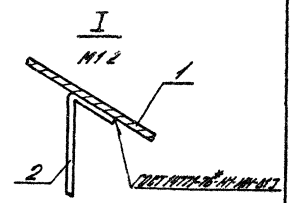
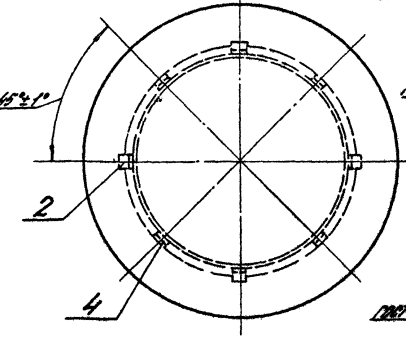
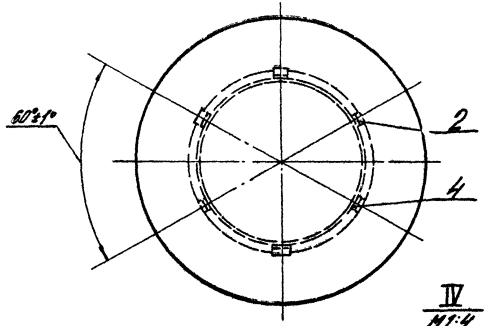
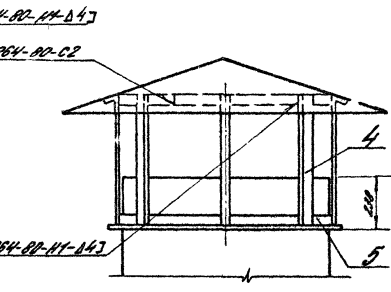


Рис.5

Детальное сч. рис.1



3K.00.000.00.51

2

ММ. (ср.) Диаметр 60±0.1 мм. Диаметр 1

Серия 5.904-51 Выпуск 1

Инв. № инв.			Подпись и дата		Вклад инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на складе 37.00.000								Примеч.		
Формат	Винт	№																	
							37.00.000.05	Документация Сборочный чертеж											
							37.10.000	Сборочные единицы											
							-01	Колпак	1										
							-02	Колпак		1									
							-03	Колпак			1								
							-04	Колпак				1							
							37.20.000	Колпак					1						
							-01	Колпак						1					
							-02	Колпак							1				
								Колпак										1	
									37.00.000										
									Зонт								Страна: СССР		
									прямоугольный								Контр. 1 3		
																	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Инв. № инв.			Подпись и дата		Вклад инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на складе 37.00.000								Примеч.		
Формат	Винт	№																	
							37.00.001	Детали											
							-01	Лопка	4										
							-02	Лопка		4									
							-03	Лопка			4								
							-04	Лопка				6							
							-05	Лопка					8						
							-06	Лопка						2					
							-07	Лопка							2				
							3	Лопка								2			
							-08	Лопка						2					
							-09	Лопка							4				
							-10	Лопка								4			
								Порс											
								Полоса 54x1010x1 100-75° Ст. 3.10-11701-515-70°											
							37.00.002	250x250; L=1000-20(4.14)	2										0,95кг
									37.00.003								Лист 2		

Список изделий - 51. Выходной 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат. пр. стандар. 37.00.000				Примеч.
			01	02	03	04	
1	37.00.001	400x400; L=1000-44					2012
2	37.00.002	500x500; L=2000-44	2				2012
3	37.00.003	600x600; L=2000-46		1			2012
4	37.00.004	800x800; L=4000-46			1		2012
5	37.00.005	1000x1000; L=4000-46			2		2012
6	37.00.006	1200x1200; L=4000-46				1	2012
7	37.00.007	Прочие изделия					2012
8	37.00.008	Прочие изделия					2012
9	37.00.009	400x400; P=3200(44)			1		2012
10	37.00.010	600x600; P=4200(44)			1		2012
11	37.00.011	800x800; P=5200(44)			1		2012
12	37.00.012	1000x1000; P=5200(44)			1		2012
13	37.00.013	1200x1200; P=5200(44)			1		2012
14	37.00.014	400x400; P=3200(44)					2012
15	37.00.015	600x600; P=4200(44)					2012
16	37.00.016	800x800; P=5200(44)					2012
17	37.00.017	1000x1000; P=5200(44)					2012
18	37.00.018	1200x1200; P=5200(44)					2012
19	37.00.019	400x400; P=3200(44)					2012
20	37.00.020	600x600; P=4200(44)					2012
21	37.00.021	800x800; P=5200(44)					2012
22	37.00.022	1000x1000; P=5200(44)					2012
23	37.00.023	1200x1200; P=5200(44)					2012
24	37.00.024	400x400; P=3200(44)					2012
25	37.00.025	600x600; P=4200(44)					2012
26	37.00.026	800x800; P=5200(44)					2012
27	37.00.027	1000x1000; P=5200(44)					2012
28	37.00.028	1200x1200; P=5200(44)					2012
29	37.00.029	400x400; P=3200(44)					2012
30	37.00.030	600x600; P=4200(44)					2012
31	37.00.031	800x800; P=5200(44)					2012
32	37.00.032	1000x1000; P=5200(44)					2012
33	37.00.033	1200x1200; P=5200(44)					2012
34	37.00.034	400x400; P=3200(44)					2012
35	37.00.035	600x600; P=4200(44)					2012
36	37.00.036	800x800; P=5200(44)					2012
37	37.00.037	1000x1000; P=5200(44)					2012
38	37.00.038	1200x1200; P=5200(44)					2012
39	37.00.039	400x400; P=3200(44)					2012
40	37.00.040	600x600; P=4200(44)					2012
41	37.00.041	800x800; P=5200(44)					2012
42	37.00.042	1000x1000; P=5200(44)					2012
43	37.00.043	1200x1200; P=5200(44)					2012
44	37.00.044	400x400; P=3200(44)					2012
45	37.00.045	600x600; P=4200(44)					2012
46	37.00.046	800x800; P=5200(44)					2012
47	37.00.047	1000x1000; P=5200(44)					2012
48	37.00.048	1200x1200; P=5200(44)					2012
49	37.00.049	400x400; P=3200(44)					2012
50	37.00.050	600x600; P=4200(44)					2012
51	37.00.051	800x800; P=5200(44)					2012
52	37.00.052	1000x1000; P=5200(44)					2012
53	37.00.053	1200x1200; P=5200(44)					2012
54	37.00.054	400x400; P=3200(44)					2012
55	37.00.055	600x600; P=4200(44)					2012
56	37.00.056	800x800; P=5200(44)					2012
57	37.00.057	1000x1000; P=5200(44)					2012
58	37.00.058	1200x1200; P=5200(44)					2012
59	37.00.059	400x400; P=3200(44)					2012
60	37.00.060	600x600; P=4200(44)					2012
61	37.00.061	800x800; P=5200(44)					2012
62	37.00.062	1000x1000; P=5200(44)					2012
63	37.00.063	1200x1200; P=5200(44)					2012
64	37.00.064	400x400; P=3200(44)					2012
65	37.00.065	600x600; P=4200(44)					2012
66	37.00.066	800x800; P=5200(44)					2012
67	37.00.067	1000x1000; P=5200(44)					2012
68	37.00.068	1200x1200; P=5200(44)					2012
69	37.00.069	400x400; P=3200(44)					2012
70	37.00.070	600x600; P=4200(44)					2012
71	37.00.071	800x800; P=5200(44)					2012
72	37.00.072	1000x1000; P=5200(44)					2012
73	37.00.073	1200x1200; P=5200(44)					2012
74	37.00.074	400x400; P=3200(44)					2012
75	37.00.075	600x600; P=4200(44)					2012
76	37.00.076	800x800; P=5200(44)					2012
77	37.00.077	1000x1000; P=5200(44)					2012
78	37.00.078	1200x1200; P=5200(44)					2012
79	37.00.079	400x400; P=3200(44)					2012
80	37.00.080	600x600; P=4200(44)					2012
81	37.00.081	800x800; P=5200(44)					2012
82	37.00.082	1000x1000; P=5200(44)					2012
83	37.00.083	1200x1200; P=5200(44)					2012
84	37.00.084	400x400; P=3200(44)					2012
85	37.00.085	600x600; P=4200(44)					2012
86	37.00.086	800x800; P=5200(44)					2012
87	37.00.087	1000x1000; P=5200(44)					2012
88	37.00.088	1200x1200; P=5200(44)					2012
89	37.00.089	400x400; P=3200(44)					2012
90	37.00.090	600x600; P=4200(44)					2012
91	37.00.091	800x800; P=5200(44)					2012
92	37.00.092	1000x1000; P=5200(44)					2012
93	37.00.093	1200x1200; P=5200(44)					2012
94	37.00.094	400x400; P=3200(44)					2012
95	37.00.095	600x600; P=4200(44)					2012
96	37.00.096	800x800; P=5200(44)					2012
97	37.00.097	1000x1000; P=5200(44)					2012
98	37.00.098	1200x1200; P=5200(44)					2012
99	37.00.099	400x400; P=3200(44)					2012
100	37.00.100	600x600; P=4200(44)					2012
101	37.00.101	800x800; P=5200(44)					2012
102	37.00.102	1000x1000; P=5200(44)					2012
103	37.00.103	1200x1200; P=5200(44)					2012
104	37.00.104	400x400; P=3200(44)					2012
105	37.00.105	600x600; P=4200(44)					2012
106	37.00.106	800x800; P=5200(44)					2012
107	37.00.107	1000x1000; P=5200(44)					2012
108	37.00.108	1200x1200; P=5200(44)					2012
109	37.00.109	400x400; P=3200(44)					2012
110	37.00.110	600x600; P=4200(44)					2012
111	37.00.111	800x800; P=5200(44)					2012
112	37.00.112	1000x1000; P=5200(44)					2012
113	37.00.113	1200x1200; P=5200(44)					2012
114	37.00.114	400x400; P=3200(44)					2012
115	37.00.115	600x600; P=4200(44)					2012
116	37.00.116	800x800; P=5200(44)					2012
117	37.00.117	1000x1000; P=5200(44)					2012
118	37.00.118	1200x1200; P=5200(44)					2012
119	37.00.119	400x400; P=3200(44)					2012
120	37.00.120	600x600; P=4200(44)					2012
121	37.00.121	800x800; P=5200(44)					2012
122	37.00.122	1000x1000; P=5200(44)					2012
123	37.00.123	1200x1200; P=5200(44)					2012
124	37.00.124	400x400; P=3200(44)					2012
125	37.00.125	600x600; P=4200(44)					2012
126	37.00.126	800x800; P=5200(44)					2012
127	37.00.127	1000x1000; P=5200(44)					2012
128	37.00.128	1200x1200; P=5200(44)					2012
129	37.00.129	400x400; P=3200(44)					2012
130	37.00.130	600x600; P=4200(44)					2012
131	37.00.131	800x800; P=5200(44)					2012
132	37.00.132	1000x1000; P=5200(44)					2012
133	37.00.133	1200x1200; P=5200(44)					2012
134	37.00.134	400x400; P=3200(44)					2012
135	37.00.135	600x600; P=4200(44)					2012
136	37.00.136	800x800; P=5200(44)					2012
137	37.00.137	1000x1000; P=5200(44)					2012
138	37.00.138	1200x1200; P=5200(44)					2012
139	37.00.139	400x400; P=3200(44)					2012
140	37.00.140	600x600; P=4200(44)					2012
141	37.00.141	800x800; P=5200(44)					2012
142	37.00.142	1000x1000; P=5200(44)					2012
143	37.00.143	1200x1200; P=5200(44)					2012
144	37.00.144	400x400; P=3200(44)					2012
145	37.00.145	600x600; P=4200(44)					

50 000 00 05

Рисунок
Детальное см. рис. 1

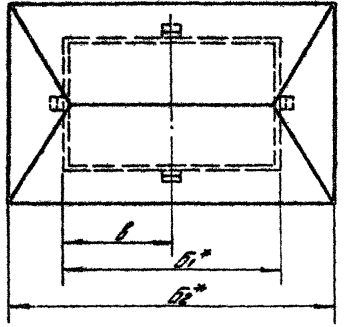
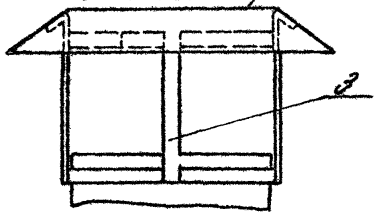
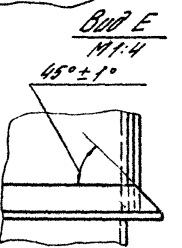
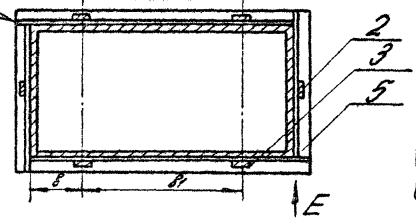
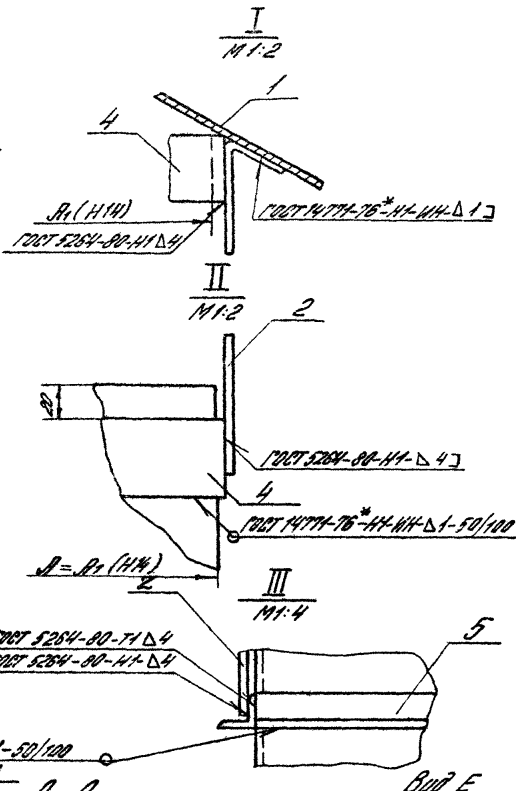
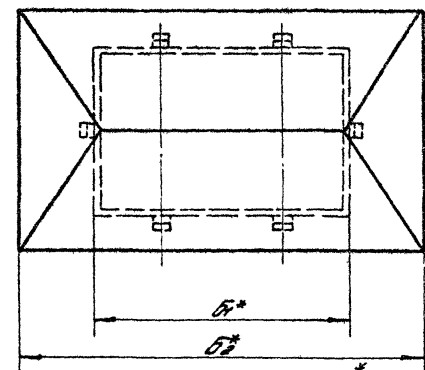
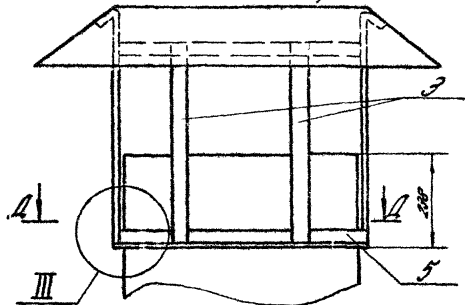


Рисунок
Детальное см. рис. 1



Серию 5204-01. С.м.р.к.т.

Мат. и метод. Описание в.м.р.к.т. С.м.р.к.т.

Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								Кол. шт./шт.	Масса, кг
		A*	B*	B1*	B2*	H*	H1	B	B1		
50.00.000		200	400	-	-	240	190	125	-	4	4,5
-01	1	100	200	-	-	376	250	200	-	4	8,7
-02		500	800	-	-	400	250	250	-	4	12
-03	2	800	1440	-	-	763	538	200	400	8	31,5
-04	3	1000	1800	-	-	811	538	250	500	8	58,6
-05	4	250	450	400	720	400	250	200	-	4	7,2
-06	5	500	900	800	1440	330	638	200	400	8	27,0
-07		800	1440	1000	1800	395	638	250	500	8	53,5

37.00000005

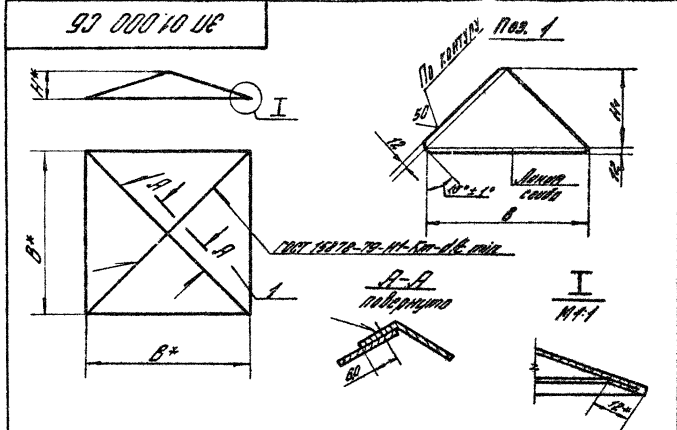
2

Серия 1004-31. Выход 1

Кол. экз.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
45		3П.10.000-05	Оборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			3П.10.000		
			Детали		
54	1	3П.10.001	Фигуранка		
			Лист Б-ПН-10.001.19003-74*		
			Лист З-П-07.3.01.1007.16523-70*	4	0,18 г.
			3П.10.000-01		
			Детали		
54	1	3П.10.001-01	Фигуранка		
			Лист Б-ПН-10.001.19003-74*		
			Лист З-П-07.3.01.1007.16523-70*	4	1,16 г.
			3П.10.000-02		
			Детали		
54	1	3П.10.000-02	Фигуранка		
			Лист Б-ПН-10.000.19003-74*		
			Лист З-П-07.3.01.1007.16523-70*	4	1,77 г.
			3П.10.000-03		
			Детали		
54	1	3П.10.000-03	Фигуранка		
			Лист Б-ПН-10.000.19003-74*		
			Лист З-П-07.3.01.1007.16523-70*	4	4,37 г.
			3П.10.000-04		
			Детали		
54	1	3П.10.000-04	Фигуранка		
			Лист Б-ПН-10.000.19003-74*		
			Лист З-П-07.3.01.1007.16523-70*	4	10,11 г.

Итого в серии: 1004-31. Выход 1

Итого в серии	1004-31. Выход 1	3П.10.000	Копляк	ЦНИИПРОЕКТОРАНИИ
Итого в серии	1004-31. Выход 1	3П.10.000	Копляк	ЦНИИПРОЕКТОРАНИИ



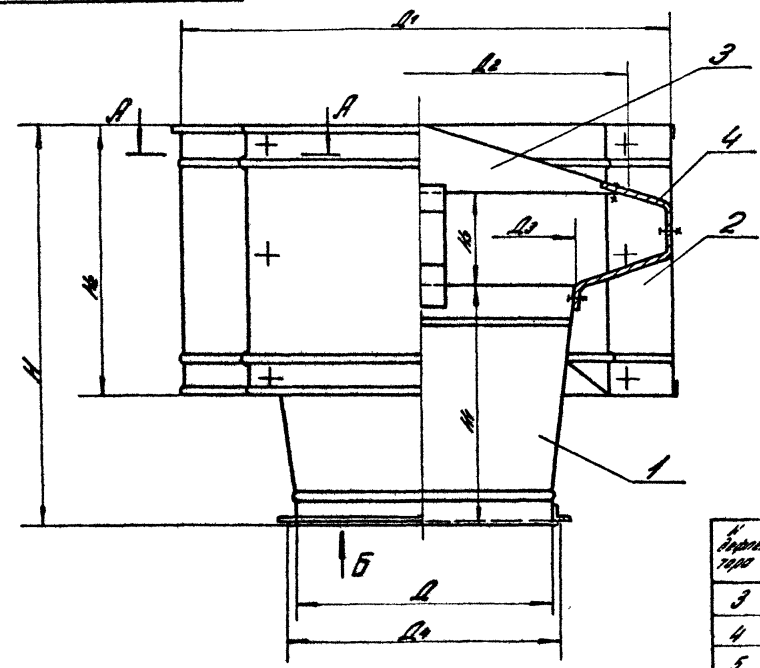
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	В	Н*	Н ₁	д	С.мил.	
3П.10.000	450	60	225			1,02
-01	720	96	360	4	14	4,64
-02	900	120	450			7,08
-03	1440	162	720			17,98
-04	1800	201	900	6	18	40,44

1. Н 14; 14; ± 21 1/2
2. Размеры для справок.
3. Нормализованная шероховатость поверхностей деталей без чертенок.

3П.10.000-05				Копляк		Стальной	Масляный	Масляный
3П.10.000-05				Оборочный чертеж		Р	С.ч.	—
3П.10.000-05				Оборочный чертеж		Лист	Листов	1
3П.10.000-05				Оборочный чертеж		ЦНИИПРОЕКТОРАНИИ		

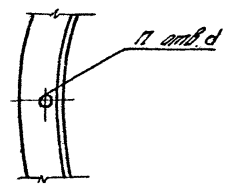
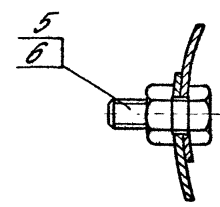
Д 315.00.000 СБ

Спецификация к Д 315.00.000 СБ



В-А (оборудован)
1:1

Вид Б
1:2



№ позиции	Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг	
		\varnothing	\varnothing_1	\varnothing_2	\varnothing_3	\varnothing_4	H	H ₁	H ₂	H ₃	d	шт.	кг
3	Д 315.00.000	315	510	490	305	315	490	280	300	110		8	8,3
4	-01	420	730	630	470	430	690	369	430	160	7	10	16,7
5	-02	500	950	820	600	510	840	520	550	220			31,8
6	-03	630	1190	1010	740	660	920	570	600	240	10	12	46,5

1. Размеры для справок.
2. Покрытие - цинк ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
3. Муфта по ТУ 36-1512-84.
4. Остальные технические требования по ТУ 36-1512-84.

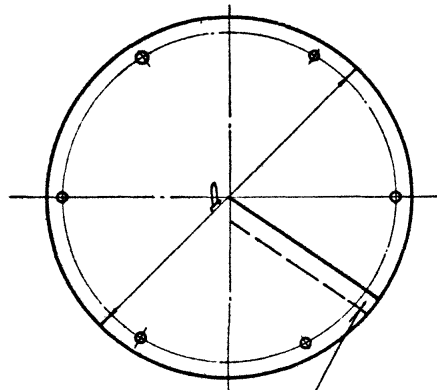
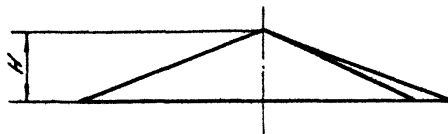
Д 315.00.000 СБ

№ п/п	Лист	№ док. э.м.	Подп.	Дата	Деталь № 3...6 Оборудован Сборочный чертеж	Статус	Масштаб	Масштаб
№ п/п	Лист	№ док. э.м.	Подп.	Дата		Р	СМ	—
						Лист	Листов 1	
ЦЕНТРОПРОЕКТ								

Имя и подпись Разработчик и дата

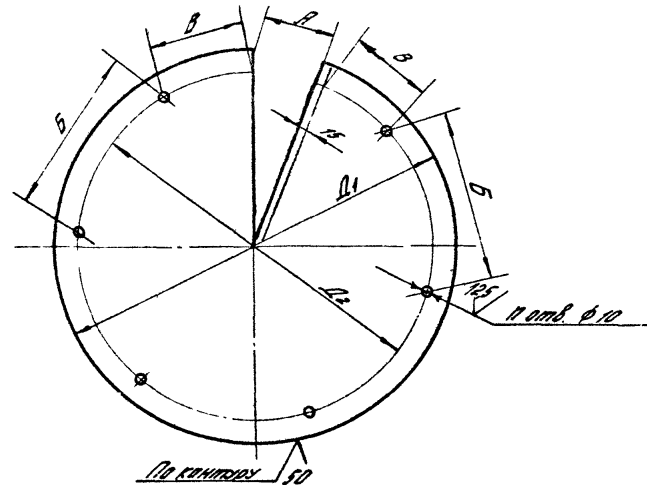
Л 315.00.002

Сфера 55004-51. Вулкан-1



ГОСТ 15978-79. ИТ-К.м - 3/30

Развертка



φ(V)

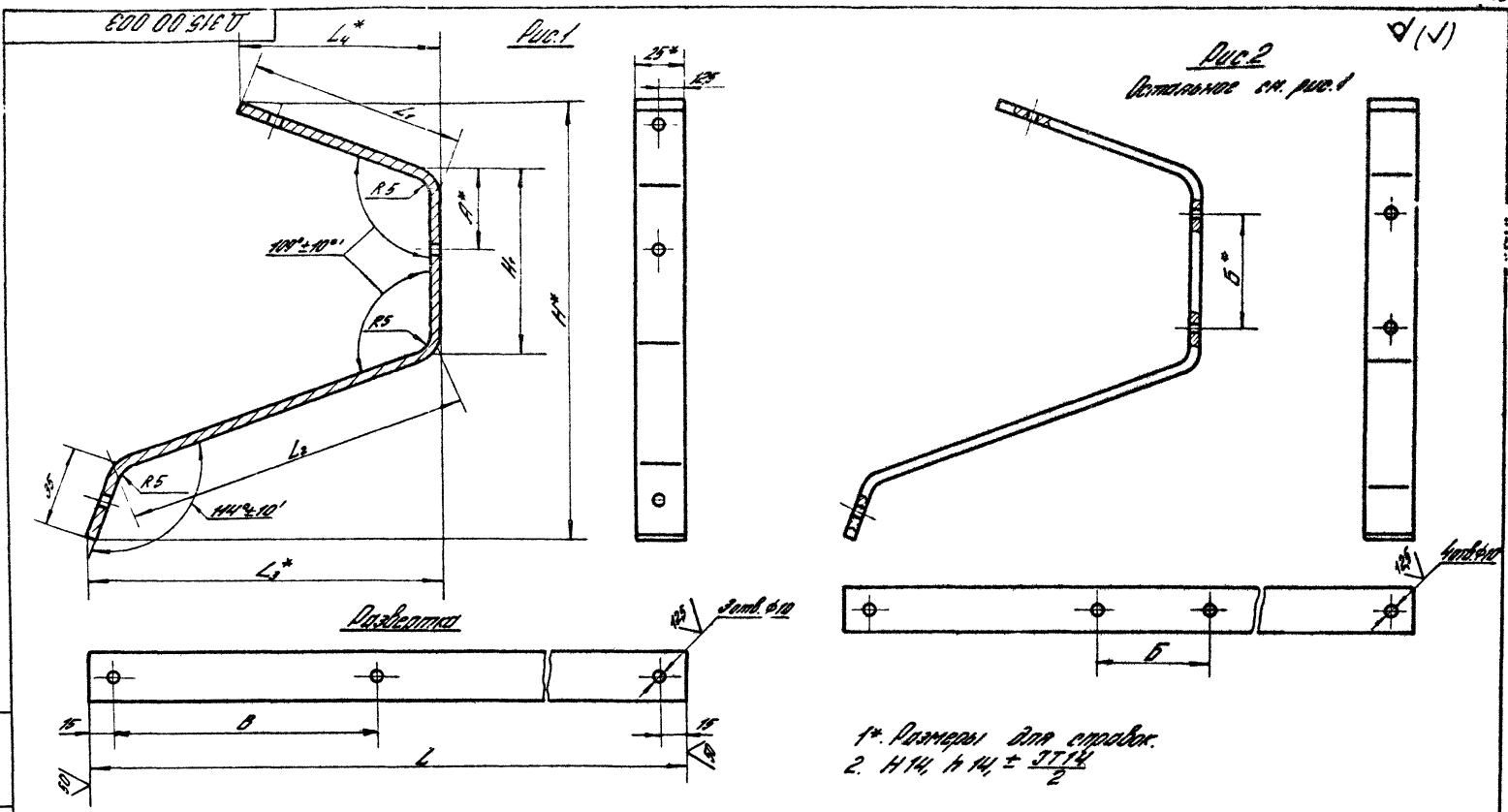
Обозначение	Размеры, мм							кол.	Материал	Масса, кг
	Δ	H	Δ ₁	Δ ₂	A	B	B			
Л 315.00.002	450	75	474	434	50	321	161	4	Б-ПН-07 ГОСТ 19003-74*	0,94
-01	630	105	654	624	91	490	225		Б-ПН-08 ГОСТ 19003-74*	
-02	820	137	864	824	122	595	293		Лист 3-И-Ст.3.КП ГОСТ 16523-70*	2,1
-03	1010	170	1068	1025	157	707	354		Б-ПН-10 ГОСТ 19003-74*	4,4
									Лист 3-И-Ст.3.КП ГОСТ 16523-70*	6,68

$$H_{14}; H_{-14}; \pm \frac{J_{14}}{2}$$

Имя и фамилия Изготовителя и адрес

Л 315.00.002										
Имя, Фамилия	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Знак сак.	Металлический	815								
П.И.И.И.	Вулкан-1	ф.н.								
И.И.И.И.	К.И.И.И.	К.И.И.И.								
Материал	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.								
Зонит										
С.И. табл.										
ИНЖИНИРИНГОВИНИ										

Серия 5.004-51. Выпуск 1



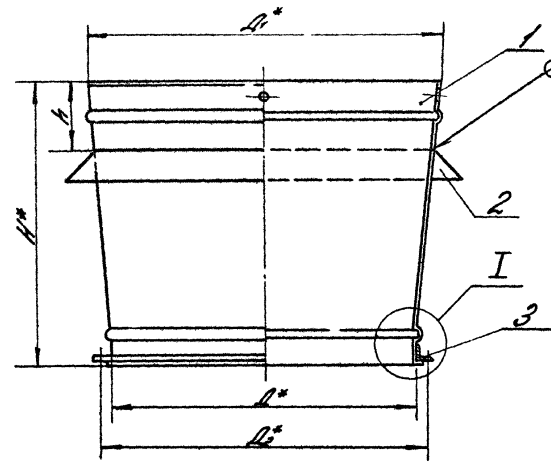
Мат. и мех. свойства и норм. вып. изделий

Обозначение	Рис.	Размеры, мм										Масса, кг
		A	B	B	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	
Д.315.00.003	1	28	—	98	232	72	76	76	68	136	53	0,287
-01		38	—	128	334	93	137	138	88	183	75	0,329
-02	2	22	50	128	418	109	185	178	103	223	95	0,41
-03		22	70	155	517	135	238	228	127	269	115	0,506

Д.315.00.003							
Мат. сорт. и марка	Группа	Сорт	Сорт	Сорт	Масса	Масса	Масса
Сталь							
5-5x25 ГОСТ 103-76*							
См. ЗКП-И.Г.С.П.535-79*							

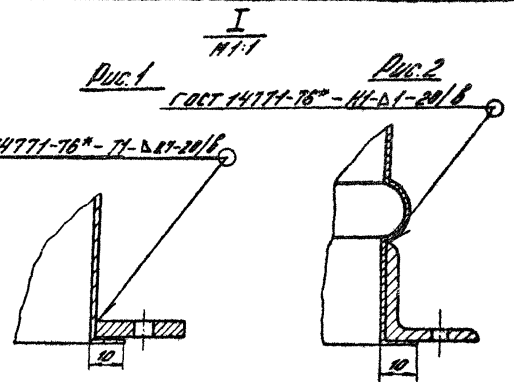
0315.01.000.05

Чертеж 3.904-51. Двухъярусный



ГОСТ 11534-75-41-20/2

ГОСТ 14771-76* - 11-Δ87-20/Б



Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Масса, кг
		D	D ₁	D ₂	H	h	Q	В	
0315.01.000	1	315	365	345	220	75	104	10	2,92
-01	2	400	470	430	354	120	165	137	5,34
-02	2	500	600	530	520	142	180	137	11,43
-03	2	630	740	680	570	195	165	145	16,07

1* Размеры для справок.
2 ± 0,1

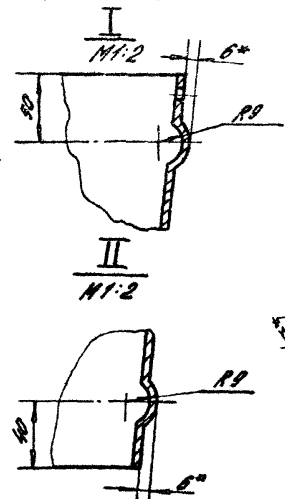
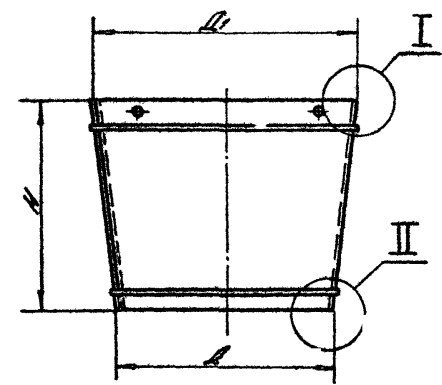
Мат. и завод. Проверка и дата выполнения

						0315.01.000.05		
						Диффузор		
						Сборный чертеж		
						Состав	Исполн.	Масштаб
						Р	С.И.	—
						Дата		Лист № 1
						ИНЖЕНЕРСКАЯ		

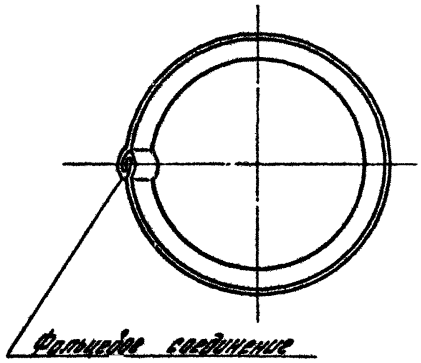
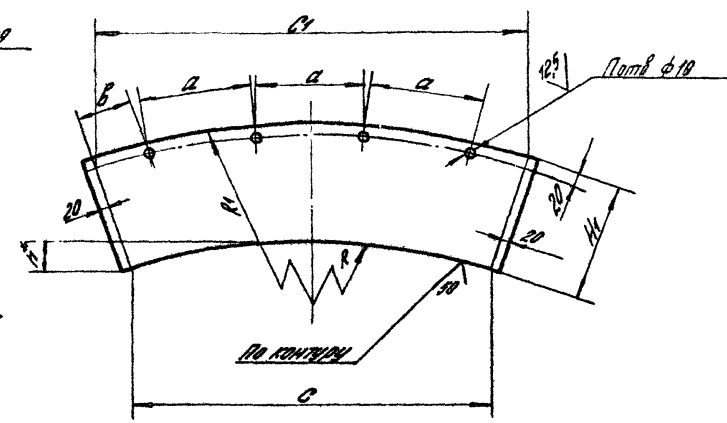
10070916 D

√(√)

Серию 5300-01 вычертил



Развертка



Обозначение	Размеры, мм											Код	Материал	Масса, кг
	D	D1	H1	H	R1	R	C1	C	H	h	b			
D 315. 01. 001	315	315	275	200	1410	1020	1120	908	93	205	143	4	Б-ПН-ВТ ГОСТ 19903-79* Лист 2-IV, ст. 3 ГОСТ 15523-70* Б-ПН-ВТ ГОСТ 19903-79* Лист 3-III-Ст. 3 ГОСТ 15523-70*	1,08
-01	400	470	397	354	2452	2035	1454	1218	92	168	104			
-02	500	500	553	520	3130	2577	1905	1528	115	470	235			
-03	630	740	624	570	3800	3255	2289	1951	145	305	193			

1.* Размеры для справок.
2. H14, h14, ± 0,14

ММ и мм: Матрица и лист: Вычертил

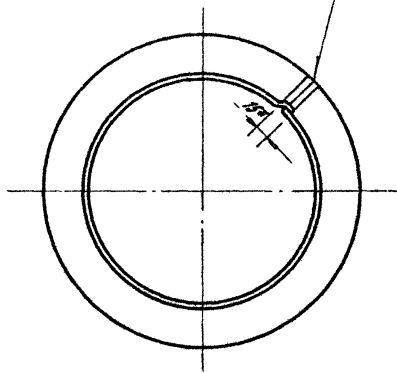
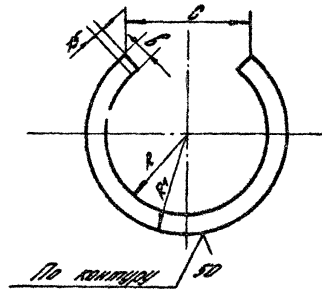
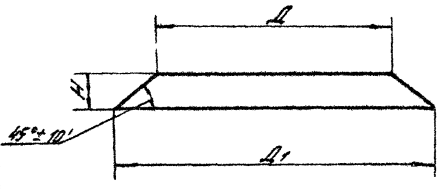
				D 315. 01. 001						
Имя лист Зад. сер.	И. Власов	Дата 1975	Исполнитель	Прош. 10.11.75	Контроль 10.11.75	150/21	Общая	Стандарт	Материал	Изготовление
								Р	Ст. техн.	—
							См. таблицу	ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ		

Сфера 3-ЮУ-51 Выход 1

Д 315.01.002

Развертка

√(√)



ГОСТ 15878-79-ИЧ-К01-3/10

Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм							Материал	Масса, кг
	H	Д	Д ₁	Б	Р	Р ₁	С		
Д 315.01.002	40	350	430	57	247	304	470	Лист 5-ИЧ-01 ГОСТ 15878-79* Лист 3-ИЧ-С01.3.01 ГОСТ 15878-79*	0,89
-01	55	448	558	78	317	395	610	Лист 5-ИЧ-01 ГОСТ 15878-79* Лист 3-ИЧ-С01.3.01 ГОСТ 15878-79*	0,78
-02	71	574	716	100	405	505	780	Лист 5-ИЧ-01 ГОСТ 15878-79* Лист 3-ИЧ-С01.3.01 ГОСТ 15878-79*	1,6
-03	85	706	876	120	489	619	920	Лист 5-ИЧ-01 ГОСТ 15878-79* Лист 3-ИЧ-С01.3.01 ГОСТ 15878-79*	2,34

$H_{14}, h_{14} \pm \frac{3T_{14}}{2}$

Изд. в соответствии с чертежом

				Д 315.01.002			
Изд.	Лист	И. докум.	Дата	Конус	Рисунки	Масса	Материал
№	№	№	№		р	шт.	—
Изд.	Лист	И. докум.	Дата	См. таблицу	Лист	шт.	Материал
Изд.	Лист	И. докум.	Дата		Лист	шт.	Материал

Инд. № инв. Листов и листов в нем инв. №

Серия 5004-51, Выпуск 1

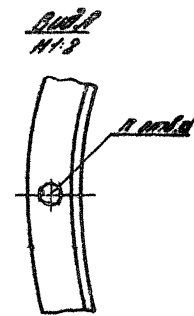
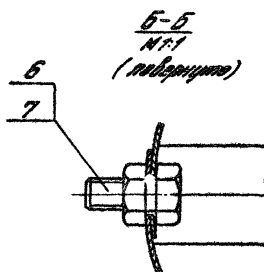
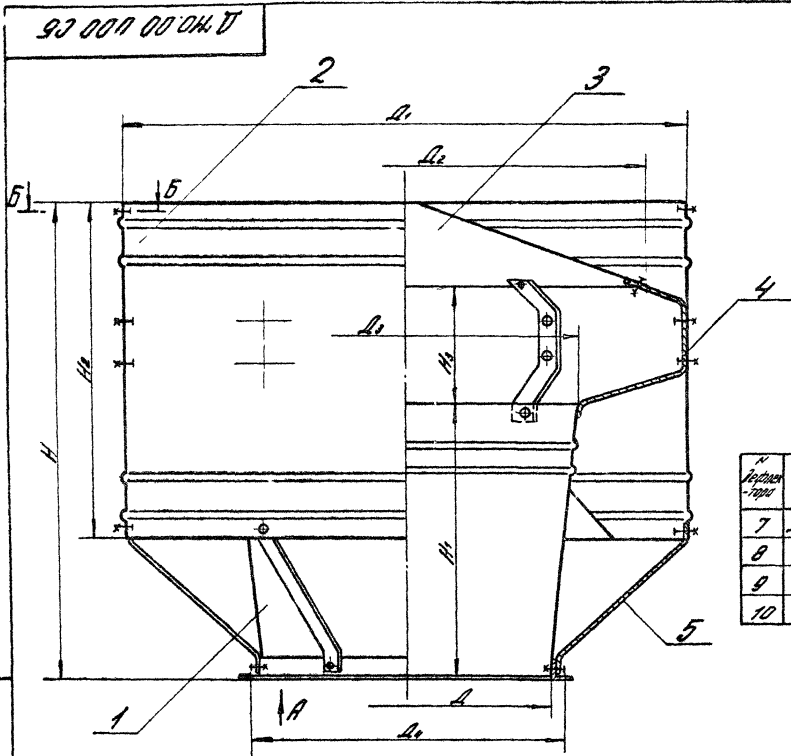
Вид инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток			Примечания
				- 01	02	03	
			<u>Документация</u>				
АБ		Д 710.00.000 05	Оборонный чертеж	×	×	×	
			<u>Оборонные изделия</u>				
АБ	1	Д 710.01.000	Диффузор	1			
		- 01	Диффузор		1		
		- 02	Диффузор			1	
		- 03	Диффузор			1	
			<u>Детали</u>				
АБ	2	Д 710.00.001	Полуцилиндр	2			
		- 01	Полуцилиндр		2		
		- 02	Полуцилиндр			2	
		- 03	Полуцилиндр			2	
				Д 710.00.000			
				Дефлектор			Страна
				МН Т... 10			Листов
							2 1 2
							ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инд. № инв. Листов и листов в нем инв. №

Вид инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток			Примечания
				- 01	02	03	
АБ	3	Д 710.00.002	Занг	1			
		- 01	Занг		1		
		- 02	Занг			1	
		- 03	Занг			1	
	4	Д 710.00.003	Лопка	4			
		- 01	Лопка		4		
		- 02	Лопка			6	
		- 03	Лопка			6	
	5	Д 710.00.004	Лопка	4			
		- 01	Лопка		4		
		- 02	Лопка			6	
		- 03	Лопка			6	
			<u>Стандартные изделия</u>				
	6		Болт М8х 25.58				
			ГОСТ 7798-70	32	32	41	41
	7		Гайка М8х 4				
			ГОСТ 5915-70	32	32	41	41
				Д 710.00.000			
							№ инв.
							2

93 000 00 00 00 00

Серия 1904-51 Витер-1



№ Версия -тип	Обозначение	Размеры, мм										Кол. шт	Масса кг
		Δ_1	Δ_2	Δ_3	Δ_4	Δ_5	Δ_6	Δ_7	Δ_8	Δ_9	Δ_{10}		
7	Д 710.00.000	710	1320	1520	840	740	1027	565	700	304		12	7485
8	-01	800	1530	1520	840	840	1205	700	620	300		12	10427
9	-02	300	1710	1820	940	840	842	875	1000	302			1295
10	-03	000	2000	1720	1230	1040	1750	800	1220	460	12		1785

1. Размеры для справок.
2. Покрытие - грунт ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
3. Маркировать по ТУ 36-1512-84.
4. Дополнительные технические требования по ТУ 36-1512-84.

Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.

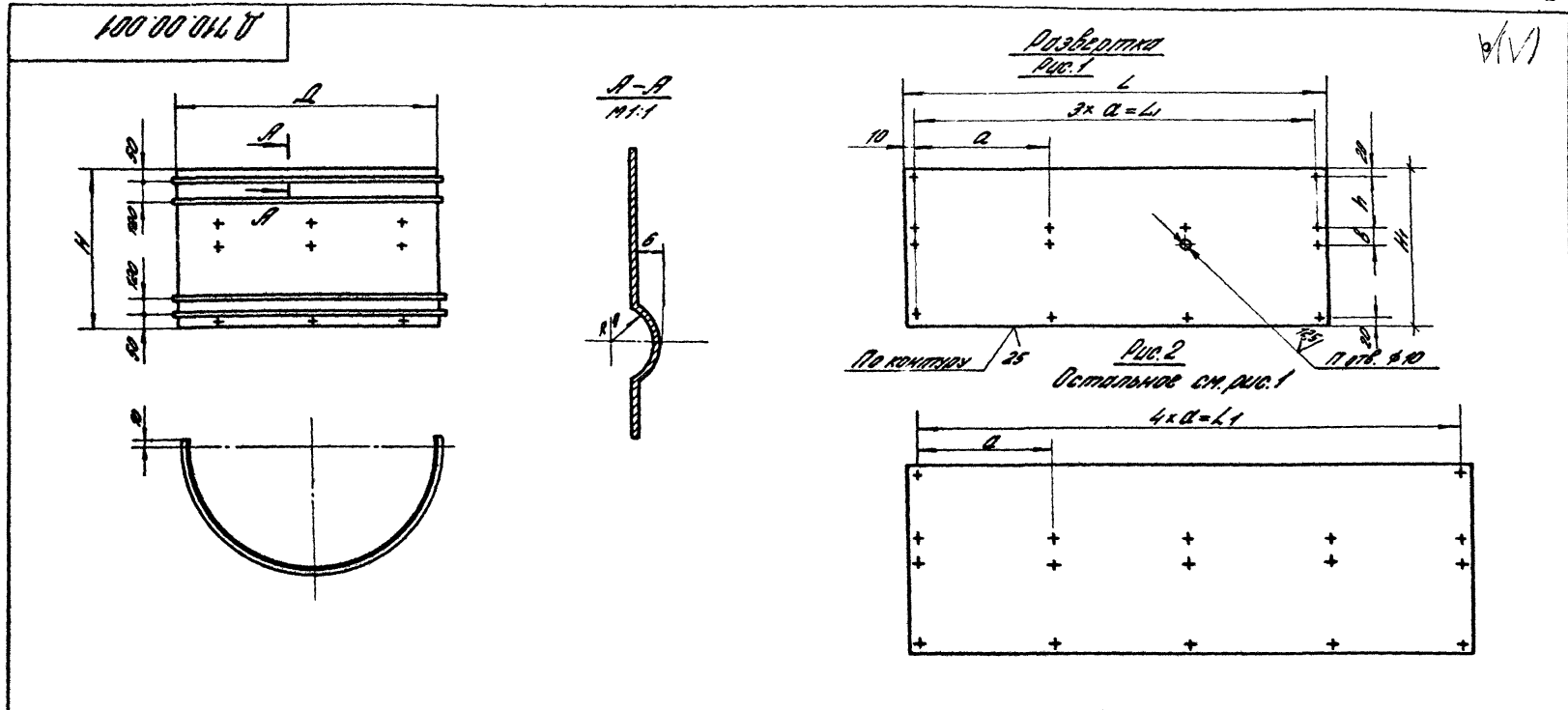
Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.		Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.		Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.		Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.		Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.	
Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.	Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.	Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.	Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.	Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.	Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.	Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.	Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.	Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.	Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.

Д 710.00.000 СБ

Дефекторы № 7-10
Оборонный чертеж

Иск. и тех. Подпись и штамп инж. А.И.И.

Спецификация к чертежу 1



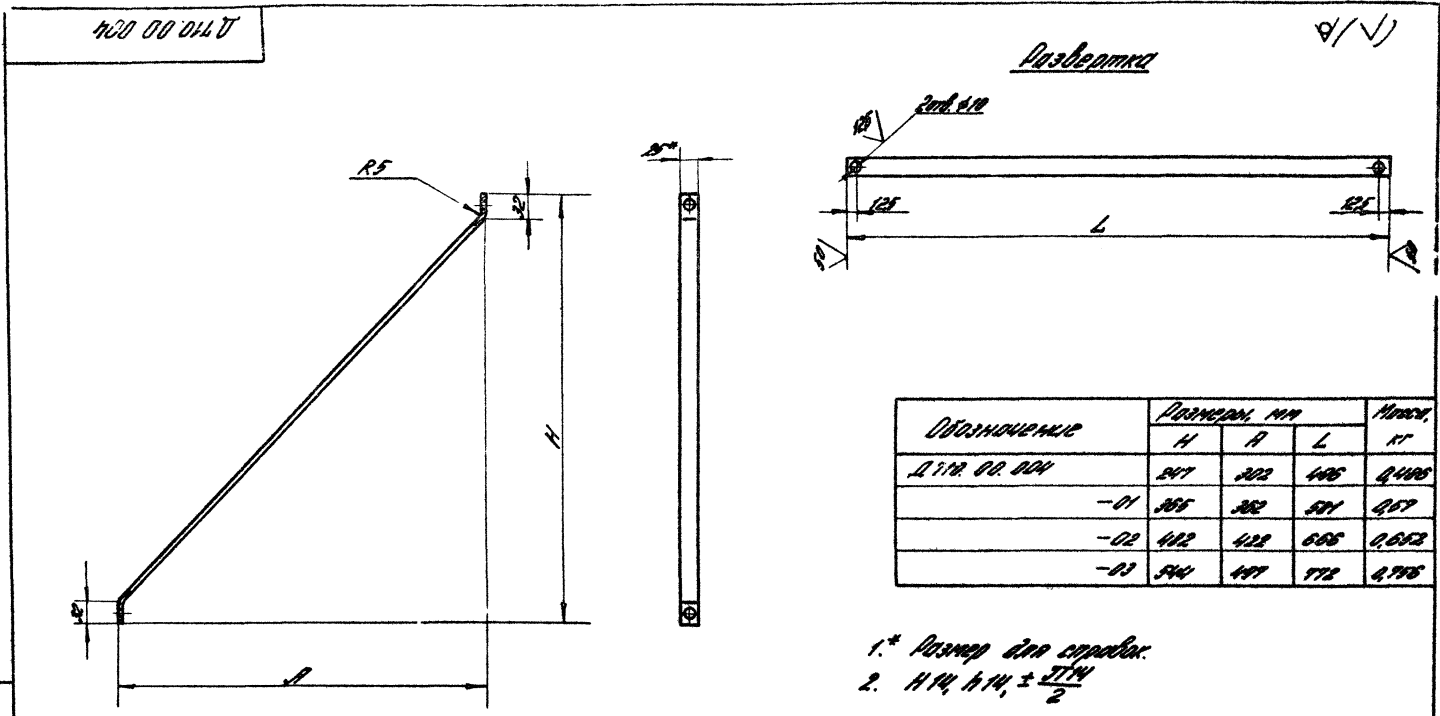
Обозначение	Рис.	Размеры, мм									Масса кг
		D	H	L	L ₁	H ₁	h	a	b	коп. п.	
D 710.00.001	1	1320	780	2192	2170	824	350	690	85	41	19,06
-01		1530	920	2422	2400	954	407	800	110		25,82
-02	2	1750	1060	2758	2736	1104	457	839	130	17	33,9
-03		2000	1220	3160	3140	1264	525	785	175		44,17

- $H_{14}, h_{14} \pm \frac{2T_{14}}{2}$.
- Допускается изготовление детали из двух листов.

D 710.00.001				Сталь	Масса	Масштаб
Мат. лист	и	деталь	Лист	дет.	кг	—
Зел. цвет.	Металлический	ЖС				
Л. или м.	Листовая	Резь				
Л. или м.	Классовый	Резь				
Масштаб:	Квадратный	100%				
Лист 5-ПН-14 ГОСТ 19903-70*				Цилиндрический		
3-И-Ст. 3-ИТ ГОСТ 16523-70						

Серия 5.004-51. Висполн.

Мат. и маш. условия и примечания



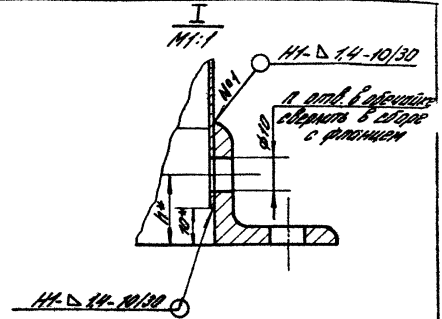
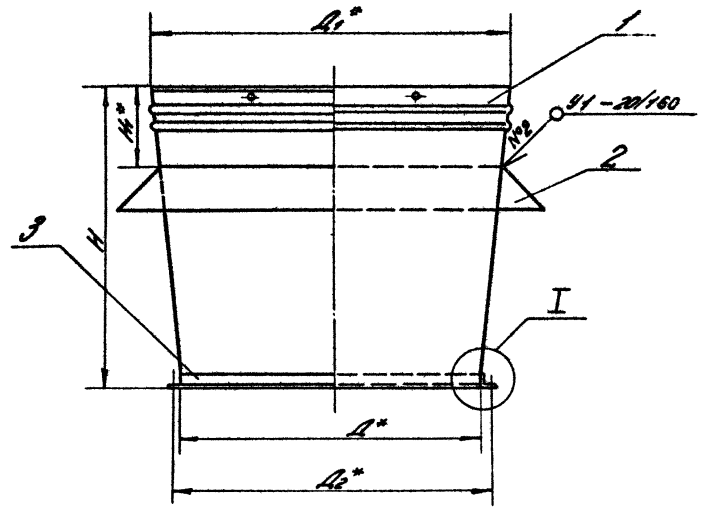
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	H	A	L	
Д. 710. 00. 004	347	302	405	0,498
-01	305	302	371	0,67
-02	422	422	605	0,652
-03	544	497	772	0,795

- 1.* Размер для справок.
2. $H \pm 14, h \pm 14, \pm \frac{\Delta L}{2}$

				Д. 710. 00. 004		
Мат. уст. и прим.	Мат. уст. и прим.	Мат. уст. и прим.	Мат. уст. и прим.	Мат. уст. и прим.	Мат. уст. и прим.	Мат. уст. и прим.
Листок				Страна	Материал	Масштаб
				Р	СН	—
				Масштаб	Листов	—
				Подпись: 6.5.25.1967. 102-76		ЛИННИПРОЕКТОРИИ
				Ст. 3 от 27.06.75		

Серия 5004-91 Виспер

53 000 10 014 D



Обозначение	Размеры, мм						Кол.	Масса, кг
	D	D1	D2	H	H1	R		
D 710. 01. 000	710	630	740	523	178	15	8	20,28
-01	810	650	840	700	220	20	8	31,05
-02	910	710	940	875	263	20	8	42,09
-03	1000	720	1040	1006	307	20	8	53,24

1. Сварные швы: по ГОСТ 14174-75; №2 по ГОСТ 14534-75.
2. * ± 0,1 мм. Остальные размеры для справок.
3. Отверстия в обечайке для крепления лапок должны быть расположены на одной линии по вертикали.

Указ. и знаки: Выпускающий и отдел. Отдел. 001.1

D 710. 01. 000 С5			
Имен. лист	и др. лист	Лист	Лист
Задан.	Исполнено	№	—
Длина	Объем	8мм	—
В. конт.	Конт.	134	—
Исполн.	Исполн.	001.1	—
Циркуль Сборочный чертеж			Стр. 01 Лист 1
ЦИНИПРОЕКТОРНИЙ			

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 2-901-31 61
Заказ № 1118
Цена 2 руб. 66 коп.
Тираж 4200
Дата 01 * 09 1980 г.