

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И КРЕМНЕМАРГАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ Сортамент	ОСТ 108.320.102-78
	Взамен НО 1073-66
	НО 771-66;
	ОСТ 24.320.03,
	ОСТ 24.320.04,
	ОСТ 24.320.09,
	ОСТ 24.320.10,
	ОСТ 24.320.11, ОСТ 24.320.14

Указанием Министерства энергетического машиностроения  
от 23 июня 1978 г. № ВЛ-002/4913 срок действия установлен

с 01.01.79

до 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесшовные трубы из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций, работающих на органическом топливе, с параметрами среды:

$P_{НОМ} = 380 \text{ кгс/см}^2,$	$t = 280^\circ\text{C};$
$P_{НОМ} = 240 \text{ кгс/см}^2,$	$t = 250^\circ\text{C};$
$P_{НОМ} = 185 \text{ кгс/см}^2,$	$t = 215^\circ\text{C};$
$P_{НОМ} = 40 \text{ кгс/см}^2,$	$t = 440^\circ\text{C};$
$P_{НОМ} = 76 \text{ кгс/см}^2,$	$t = 145^\circ\text{C};$
$P_{НОМ} = 44 \text{ кгс/см}^2,$	$t = 340^\circ\text{C};$
$P_{НОМ} = 40 \text{ кгс/см}^2,$	$t = 200^\circ\text{C} \quad (P_y = 40 \text{ кгс/см}^2)$

2. Сортамент труб для трубопроводов разработан в соответствии с требованиями "Правил устройства и безопасной эксплуатации тру-

бопроводов пара и горячей воды" Госгортехнадзора СССР и  
ОСТ 108.031.02-75.

3.Номинальное давление и температура среды, номинальные размеры труб, марка стали и технические условия должны соответствовать указанным в таблице.

4.Предельные отклонения для наружного диаметра и толщины стенки труб должны соответствовать требованиям технических условий (см. таблицу) на трубы.

5.Размеры труб для паропроводов на параметры пара  
 $P_{\text{ном}} = 40 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 440^\circ\text{C}$  приняты исходя из расчетного срока службы 200 тыс. часов.

6.Номинальное допускаемое напряжение для расчетного срока службы 200 тыс. часов для стали марки 20 при температуре  $t = 440^\circ\text{C}$  принято равным  $[\sigma]^{440} = 5,0 \text{ кгс/мм}^2$  и согласовано с Госгортехнадзором СССР.

7.Номинальные допускаемые напряжения для стали марок 20, 15ГС и 16ГС при температурах  $340^\circ\text{C}$  и менее приняты по ОСТ 108.031.02-75.

8.Трубы по настоящему стандарту предназначены для изготовления прямых участков трубопроводов, гнутых отводов и фасонных деталей.

9.Трубы на давление  $P_{\text{ном}} = 40 \text{ кгс/см}^2$  и температуру  $200^\circ\text{C}$  ( $P_y = 40 \text{ кгс/см}^2$ ) могут быть применены для трубопроводов с температурой стенки не более  $400^\circ\text{C}$  при рабочем давлении в соответствии с ГОСТ 356-68.

Размеры в мм

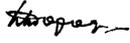
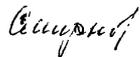
Номинальное давление среды (абсолютное) P ном. кгс/см <sup>2</sup>	Температура стенки трубы, t <sub>oc</sub>	Проход условный трубы D <sub>y</sub>	Наружный диаметр трубы D <sub>n</sub>	Внутренний диаметр трубы D <sub>b</sub>	Толщина стенки трубы S	Масса 1 м трубы, кг	Марка стали, TУ	Технические условия на трубы		
380	280	10	16	11	2,5	0,83	I5ГC TУ I4-3-460-75	TУ I4-3-460-75		
		20	28	20	4,0	2,37				
		40	57	39	9,0	10,87				
		100	133	97	18,0	54,23				
		150	194	142	26,0	114,45				
		200	273	205	34,0	213,12				
		250	325	241	42,0	311,58				
		300	377	281	48,0	414,06				
		350	465	345	60,0	636,80			I5ГC TУ I4-3-420-75	TУ I4-3-420-75
		400	530	400	65,0	794,00				
240 185 40 76 44 40	250 215 440 145 340 200	10 20	16 28	12 22	2,0 3,0	0,69 1,85	Сталь 20 TУ I4-3-460-75			
240 185	250 215	65 100	76 133	58 109	9,0 12,0	15,19 38,20	I5ГC TУ I4-3-460-75	TУ I4-3-460-75		
240	250	150	194	160	17,0	79,19				
		175	219	181	19,0	100,02				
		225	273	225	24,0	157,28				
		250	325	269	28,0	218,89				
		300	377	313	32,0	290,63				
350	426	354	36,0	369,62						
185	215	150 175 225 250 300	194 219 273 325 377	164 187 235 281 325	15,0 16,0 19,0 22,0 26,0	70,73 85,59 127,32 175,75 240,58				
40 76 44 40	440 145 340 200	25 32 50	32 38 57	26 32 50	3,0 3,0 3,5	2,15 2,59 4,72	Сталь 20			
40 76	440 145	80 150 200 250 300	89 159 219 273 325	77 141 193 241 287	6,0 9,0 13,0 16,0 19,0	12,56 35,63 70,66 108,50 138,28	TУ I4-3-460-75			

Продолжение

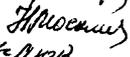
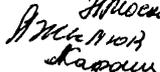
Номинальное давление среды (абсолютное) $P_{ном}$ , кгс/см <sup>2</sup>	Температура стенки трубы $t$ , °C	Условный проход труб $D_u$	Наружный диаметр труб $D_n$	Внутренний диаметр труб $D_v$	Толщина стенки труб $S$	Масса 1 м труб, кг	Марка стали, $T_u$	Технические условия на трубы
40	440	100	108	92	8,0	20,18	Сталь 20 $T_u$ 14-3-460-75	
76 44	145 340	100	108	96	6,0	15,45		
44 40	340 200	65	76	69	3,5	6,41		
		80	89	81	4,0	8,58		
		150	159	145	7,0	28,11		
		200	219	201	9,0	49,94		
		250	273	253	10,0	69,52		
		300	325	299	13,0	107,19		
		350	377	351	13,0	126,50		
400	426	396	15,0	164,80				
44	340	450	465	433	16,0	192,06	16ГС ГОСТ 19282-73	$T_u$ 3-923-75
		600	630	596 580	17,0* 25,0	257,50 375,00		
		700	720	676	22,0*	382,14		
40	200	100	108	99	4,5	11,76	Сталь 20 $T_u$ 14-3-460-75	$T_u$ 14-3-460-75
		125	133	123	5,0	16,92		

\* - только для прямых участков трубопроводов.

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова

Генеральный директор		Н.М.МАРКОВ
Заведующий отраслевым отделом стандартизации		В.Л.МАРКОВ
Заведующий сектором трубопроводов		Д.Д.ДОРОФЕЕВ
Главный конструктор проекта -руководитель темы		Г.Н.СМИРНОВ

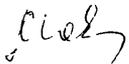
ИСПОЛНИТЕЛИ:

Заведующий лабораторией прочности котлов и трубопроводов		Б.В.ЗВЕРЬКОВ
Заведующий лабораторией котельных материалов		А.В.СТАНЮКОВИЧ
Старший научный сотрудник		А.А.ЗАХАРОВ
Конструктор		Н.В.МОСКАЛЕНКО
Конструктор		Л.Н.ТЫЛЮК
Конструктор		И.М.САФОНОВА

СОИСПОЛНИТЕЛЬ Белгородский завод энергетического машиностроения

Главный инженер		И.В.ГОРБАТЕНКО
Начальник конструкторско-технологического отдела стандартизации		Г.А.АВДЕЕВ
Главный конструктор КО трубопроводов		Г.А.МИСИРЬЯНЦ
Заместитель главного конструктора-руководитель темы		В.Ф.ЛОГВИНЕНКО

Исполнители:

Начальник бюро разработки новых конструкций		Ф.А.ГЛОВАЧ
---	---	------------

Лист согласования.

СОГЛАСОВАНО:

Главное управление по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР.

Начальник управления



Всесоюзный государственный проектный институт "Тепло-электропроект"

Главный инженер

*В.Н. Охотин*  
В.Н. Охотин

*А.С. [Signature]*

## Пояснительная записка

к проекту (четвертой редакции) отраслевого стандарта  
 "Трубы бесшовные из углеродистой и кремнемарганцовистых  
 сталей для трубопроводов тепловых электростанций. Сортамент"

По предложению Белгородского завода в четвертой редакции проекта отраслевого стандарта, для удобства пользования сортаментом труб, предусмотрено вместо одного стандарта разработать два, а именно:

"Трубы бесшовные из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов тепловых электростанций. Сортамент",

"Трубы бесшовные из хромомолибденованадиевой стали для паропроводов тепловых электростанций. Сортамент".

Проект (первой, второй и третьей редакции) отраслевого стандарта был выпущен под наименованием "Трубопроводы тепловых электростанций из бесшовных труб из углеродистой, низколегированной и легированной сталей. Сортамент".

Расчёт труб на прочность произведен в соответствии с ОСТ 108.031.02-75 "Котлы стационарные паровые и водогрейные и трубопроводы пара и горячей воды. Нормы расчёта на прочность".

Размеры труб для паропроводов на параметры пара  
 $R_{ном} / \sigma = 40/440 \text{ кгс/см}^2 / 0^{\circ}\text{C}$ , работающих в условиях ползучести металла, определены исходя из расчётного срока службы 200 тыс. часов.

Номинальные допускаемые напряжения для расчётного срока службы 200 тыс. часов для стали марки 20 согласованы с Госгортехнадзором СССР (письмо № 13-8а/169 от 14.02.78г).

Сортамент труб принят из условия изготовления гнутых отводов на предприятии-изготовителе (БЗЭМ).

При определении толщины стенки исходной трубы учитывалась прибавка, компенсирующая утонение стенки на растянутой стороне отвода (от изгиба и растяжения в процессе гибки) или на овальность.

Основные размеры и предельные отклонения гнутых отводов приведены в справочном приложении к проекту стандарта.

Для трубопроводов первой категории (по Правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. Госгортехнадзора СССР) с наружным диаметром 51 мм и более и остальных категорий трубопроводов с наружным диаметром 76 мм и более учтены следующие прибавки к толщине стенки трубы:

Компенсирующая зачистку металла для измерения ультразвуковым толщиномером, равная 0,5 мм;

Компенсирующая погрешность прибора, равная 0,3 мм;

Компенсирующая потерю металла, вызванную коррозией в условиях эксплуатации, для пара равную 0,5 мм, для воды равную 1,0 мм.

Проектом учтена максимальная унификация труб по типоразмерам, маркам стали и по параметрам среды.

Внедрение отраслевого стандарта на сортамент бесшовных труб из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций на предприятиях Минэнергомаша и Минэнерго СССР:

- обеспечит данными и сократит время на проектирование трасс стационарных и турбинных трубопроводов,
- создаст условия для серийного изготовления трубопроводов,
- повысит надежность и долговечность трубопроводов в эксплуатации.

Генеральный директор НПО ЦКТИ *[подпись]* Н.М.Марков

Заведующий отраслевым отделом стандартизации *[подпись]* В.Л.Марков

Заведующий сектором трубопроводов *[подпись]* Д.Д.Дорофеев

Главный конструктор проекта  
Руководитель темы 26.04.78. *[подпись]* Г.Н.Смирнов

Исполнители:

Конструктор *[подпись]* Л.Н.Жылик

Конструктор *[подпись]* Н.В.Москаленко

Конструктор *[подпись]* Л.М.Сафонова



**Перечень ссылочных документов**

ГОСТ 356-68 Давления условные, пробные и рабочие для арматуры и соединительных частей трубопроводов.

ГОСТ 19282-73 Сталь низколегированная толстолистовая и широкополосная универсальная.

ОСТ 108.031.02-75 Котлы стационарные паровые и водогрейные и трубопроводы пара и горячей воды. Нормы расчёта на прочность.

ТУ 14-3-460-75 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия.

ТУ 14-3-420-75 Трубы стальные бесшовные горячекатаные толстостенные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия.

ТУ 3-923-75 Трубы котельные бесшовные механически обработанные из конструкционной марки стали. Технические условия.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Министра  
энергетики и электростроения

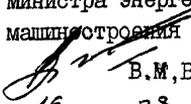


ПОЖНИКОВ

" 16 " 1982 г.

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель  
Министра энергетического  
машиностроения

 В.М.Величко

" 16 " 03 1982 г.

со сроком введения 01.01.83

Группа Б26

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 108.320.102-78 Трубы бесшовные  
из углеродистых и кремнемарганцо -  
вистых сталей для трубопроводов  
тепловых электростанций. Сортамент.

---

На первой странице стандарта срок окончания действия заменить:  
01.01.84 на 01.01.89.

На нижнем поле первой страницы стандарта ввести отметку "Проверен в 1982 г."

Таблица. При номинальном давлении среды  $380 \text{ кгс/см}^2$ , температуре стенки  $280^\circ\text{C}$ :

для трубы условным проходом 200 мм в графе "Толщина стенки трубы" заменить значение: 34,0 на 36,0, в графе "Масса I м труб" заменить значение: 213,12 на 223,60; для трубы условным проходом 300 мм в графе "Толщина стенки трубы" заменить значение: 48,0 на 50,0, в графе "Масса I м труб" заменить значение: 414,06 на 428,46.

Техническое управление Министерства энергетического машиностроения

Начальник управления

В.П.Головизнин

Начальник отдела опытно-конструкторских и научно-исследовательских работ и стандартизации



А.В.Штапук

## Управление конструкторского Министерства энергетического машиностроения

Заместитель начальника управления,  
начальник технического отдела В.В.Лебедев

Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им.И.И.Ползунова ( НПО ЦЭТИ )

Генеральный директор

 И.М.МарковЗаведующий отраслевым  
отделом стандартизации И.М.КристикРуководитель темы,  
заведующий сектором  
трубопроводов Д.Д.ДорофеевИсполнитель,  
ведущий инженер Л.Н.Мылюк

СОИСПОЛНИТЕЛЬ - Белгородский завод энергетического машиностроения

Главный инженер

 И.В.ГорбатенкоНачальник конструкторско-  
технологического отдела  
стандартизации Г.А.АвдеевГлавный конструктор  
по трубопроводам Г.А.МисирьянцРуководитель темы,  
начальник бюро разработки  
новых конструкций Г.А.Гловач

СОГЛАСОВАНО с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР ( ГЛАВНИИПРОЕКТ )

Начальник управления

 Л.М.Воронин

с Всесоюзным государственным проектным институтом "Теплоэлектро-проект"

Главный инженер

 В.Н.Охотин

СОГЛАСОВАНО

Начальник ГлавНИИпроекта  
Минэнерго СССР

Л. М. Воронин

" " \_\_\_\_\_ 1983 г.

УТВЕРЖДЕНО

указанием Минэнергомаша

от 23.12.83

№ 100-002/9684

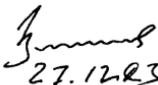
Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ОСТ 108.320.102-78

"Трубы бесшовные из углеродистых и  
кремнемарганцовистых сталей для  
трубопроводов тепловых электростанций.  
Сортамент."

Начальник Технического  
управления Министерства  
энергетического  
машиностроения

  
27.12.83

В. П. Головинин

Начальник отдела опытно-  
конструкторских и научно-  
исследовательских работ  
и стандартизации

  
27.12.83

А. В. Штапаук

Начальник управления  
котлостроения Министерства  
энергетического  
машиностроения

В. З. Гуревич

Генеральный директор  
научно-производственного  
объединения по исследованию  
и проектированию энергетиче-  
ского оборудования  
им. И. И. Ползунова



Н. М. Марков

Заведующий отраслевым  
отделом стандартизации



Н. Д. Маркозов

Руководитель темы,  
заведующий сектором



Н. Д. Коробан

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ОСТ 108.320.102-

"Трубы бесшовные из углеродистых  
и кремнемарганцовистых сталей  
для трубопроводов тепловых  
электростанций. Сортамент."

---

Указанием Министерства энергетического машиностроения

от 1983 г. № срок введения установлен

с 01.01.84

Таблица. В графе "Масса 1 м трубы, кг" заменить значение:  
138,28 на 153,41.

---

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

Группа Е26  
ОСТ 108.320.102-78  
Трубы бесшовные из  
углеродистых и кремне-  
марганцовистых сталей  
для трубопроводов  
тепловых электростанций.  
Сортамент

---

Указанием Министерства энергетического машиностроения  
от 06.08.85 № 4-002/6337 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 2 дополнить областью применимости стандартов для  
параметров среды по температуре и давлению

Области применимости параметров средн стандартов  
для трубопроводов из стали марки 20

Параметры:  $R_{ном.} = 40 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 440^\circ\text{C}$

Температура, $^\circ\text{C}$	150	200	250	275	300	320	340	350	380	400	410	430	440	450
Избыточное давление, $\text{кгс/см}^2$	85	82	77	74	70	67	64	62	57	54	50	42	39	34

Параметры:  $R_{ном.} = 76 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 145^\circ\text{C}$

Температура, $^\circ\text{C}$	145	150	200	250	275	300	320	340	350	380	400	410	430	440	450
Избыточное давление, $\text{кгс/см}^2$	75	74	72	68	65	61	58	56	54	50	47	44	37	34	30

Параметры:  $R_{ном.} = 44 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 340^\circ\text{C}$

Температура, $^\circ\text{C}$	150	200	250	275	300	320	340	350	380	400	410	430	440	450
Избыточное давление, $\text{кгс/см}^2$	56	55	52	49	46	44	43	41	38	36	33	28	26	23

Параметры:  $R_{ном.} = 40 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 200^\circ\text{C}$

Температура, $^\circ\text{C}$	150	200	250	275	300	320	340	350	380	400	410	430	440	450
Избыточное давление, $\text{кгс/см}^2$	40	39	36	35	33	31	30	29	27	25	24	20	18	16

Пункт 3. Таблица. Параметры  $P = 18,14$  МПа ( $185$  кгс/см<sup>2</sup>),  
 $t = 215^{\circ}\text{C}$ . В графе заменить значения:

"Внутренний диаметр трубы Дв" - 235 на 233;

"Толщина стенки трубы S" - 19 на 20;

"Масса 1 м трубы, кг" - 127,32 на 133,34;

параметры  $P = 4,31$  МПа ( $44$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 349^{\circ}\text{C}$

заменить значения:

в графе "Внутренний диаметр трубы Дв" - 396 на 398;

в графе "Толщина стенки трубы S" - 15 на 14;

в графе "Масса 1 м трубы, кг" - 164,80 на 154,22.

Начальник Технического  
 управления Министерства  
 энергетического  
 машиностроения



В.Н.Головизин

Начальник отдела опытно-  
 конструкторских и научно-  
 исследовательских работ и  
 стандартизации



А.Н.Полтарецкий

Генеральный директор  
 научно-производственного  
 объединения по исследованию  
 и проектированию энергетиче-  
 ского оборудования  
 им.И.И.Ползунова



Н.М.Марков

Заведующий отраслевым  
 отделом стандартизации



Н.Д.Маркозов

Руководитель темы,  
 заведующий сектором



З.П.Шулятьева

Начальник Управления  
 атомного машиностроения



В.Г.Соценко

Исполнитель,  
ведущий инженер



Л.Н.Жилук

СОИСПОЛНИТЕЛИ:

Главный инженер  
Белгородского завода  
энергетического  
машиностроения



Н.В.Горбатенко

Начальник конструкторского-  
технологического отдела  
стандартизации



Г.А.Авдеев

Руководитель темы,  
заместитель главного  
конструктора по  
трубопроводам



В.Ф.Логвиненко

Начальник бюро разработки  
новых конструкций конст-  
рукторского отдела  
трубопроводов



Ф.А.Гловач



Главный инженер ВНИИПИ  
"Госэнергопроект"

В.Н.Охотин



Начальник ГлавНИИпроекта  
"Госэнерго СССР"

Л.М.Воронин

ИЗМЕНЕНИЕ № 4

Группа Е26

ОСТ 108.320.102-78

Трубы бесшовные из углеродистых  
и кремнемарганцовистых сталей  
для трубопроводов тепловых  
электростанций.

Сортамент

---

Утверждено и введено в действие Министерством тяжелого,  
энергетического и транспортного машиностроения СССР  
от 28.12.1987

№ *СА-032 - 1/5843*

Дата введения 01.01.89

Продлить срок действия стандарта до 31.12.90.

Пункт 2. Заменить ссылку : ОСТ 108.031.02-75 на  
ОСТ 108.031.08-85- ОСТ 108.031.10-85.

Пункт 3. Таблица. При номинальном давлении среды  $380 \text{ кгс/см}^2$ ,  
температура стенки трубы  $280^\circ\text{C}$ , в графе "Толщина стенки трубы"  
заменить значение 60,0 на 60,0<sup>\*\*</sup>

дополнить сноской:

<sup>\*\*</sup> До освоения производства труб 465 x 60 допускается изго-  
тавливать детали трубопроводов из труб 465 x 56 по чертежам  
изготовителя".

Пункт 6 и 7 исключить.

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 356-68 на ГОСТ 356-80.

Список документов , на которые даны ссылки в стандарте.

Исключить ГОСТ 356-68 и ОСТ 108.031.02-75.

Список дополнить:

ГОСТ 356-80. Арматура и детали трубопроводов. Давления условные  
пробные и рабочие. Ряды;

ОСТ 108.031.08-85.Котлы стационарные и трубопроводы пара и горячей воды.Нормы расчета на прочность. Общие положения по обоснованию толщины стенки;

ОСТ 108.031.09-85.Котлы стационарные и трубопроводы пара и горячей воды. Нормы расчета на прочность.Методы определения толщины стенки;

ОСТ 108.031.10-85.Котлы стационарные и трубопроводы пара и горячей воды.Нормы расчета на прочность.Определение коэффициентов прочности.

Под наименованием стандарта введён: ОКП 130100.



СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора  
ВТИ им. Ф.Э. Дзержинского  
по научной работе  
В.Б.Рубин



УДК 669.14-462.3

Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ N 5

ОСТ 108.320.102-78

ОКП 130100

Трубы бесшовные из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов тепловых электростанций.  
Сортамент

Утверждено и введено в действие указанием Министерства тяжелого машиностроения СССР

от 27.12.1990

№ ВА-002-1-12060

Дата введения 01.01.91

Продлить срок действия стандарта до 01.01.96.

Пункт 3. Таблица. При номинальном давлении среды 40, 44, 76 кгс/см<sup>2</sup>

для трубы условным проходом Ду 50 мм заменить значения:

в графе "Толщина стенки трубы  $\delta$ " - 3,5 на 4,0;

в графе "Внутренний диаметр трубы  $D_{в}$ " - 50 на 49;

в графе "Масса 1 м трубы, кг" - 4,72 на 5,35.

Первый заместитель начальника  
Научно-технического отдела  
Минтяжмаша СССР



В.А.Мажукин

Начальник сектора управления качеством продукции, стандартизации, информации и патентно-лицензионной работы  
научно-технического отдела



А.Н.Полтарецкий

Заместитель генерального директора Научно-производственного объединения по исследованию и проектированию энергетического оборудования И.И.Ползунова

Д.Л.Бачило

заведующий отделом N 23

В.И.Козырев

Заведующий отделом блоков и схемного оборудования

П.А.Кругликов

Заведующий лабораторией разработки компоновок оборудования и трубопроводов ТЭС и АЭС

В.Ф.Сергеев

Руководители разработки:

Главный конструктор проекта

К.И.Бояджи

Исполнитель:

Конструктор 1 категории

Л.Н.Жылюк

Соисполнители:

Главный инженер трубопроводного производства производственного объединения 'Белгородский завод энергетического машиностроения'

Н.Г.Москот

Начальник отдела стандартизации

Г.А.Авдеев

Руководители разработки:

Главный конструктор трубопроводного производства производственного объединения "Белгородский завод энергетического машиностроения"

Ф.А.Гловач

Заместитель главного конструктора

В.Ф.Логвиненко

Начальник бюро разработки новых конструкций

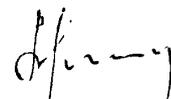
В.Я.Шейфель

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ВГНИПИИ  
"Теплоэлектропроект"

 В.Н.Охотин  
"\_\_\_\_\_1990

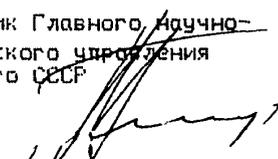
СОГЛАСОВАНО

  
Заместитель директора ВТИ  
им.Ф.Э.Дзержинского по  
научной работе

"\_\_\_\_\_1990

СОГЛАСОВАНО

~~Начальник Главного научно-  
технического управления  
Минэнерго СССР~~

  
13 " 12 1990