

УДК 621.643.4

Группа Г18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ ПЕРЕБОРОЧНЫЕ

ОСТ 1.76344-80

Конструкция и размеры

Замен ОСТ 1.76344-75

Распоряжением Министерства

срока действия установлен

от 25.04 19 80 г. № 087-16

с 01.01 19 81 г.  
до 01.01.1986г.

1. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже исполн. 1 и 2 и в таблице.

2. Материал — шестигранник S-5 ГОСТ 8560-78  
35-Н-В ГОСТ 1051-73

(S — размер "под ключ" брать из таблицы).

3. Биение поверхностей Б и В, Г и Е относительно среднего диаметра резьбы М

до М18х1,5 не более 0,08 мм,

свыше М18х1,5 не более 0,10 мм.

4. Биение торца А относительно резьбы М не более 0,1 мм.

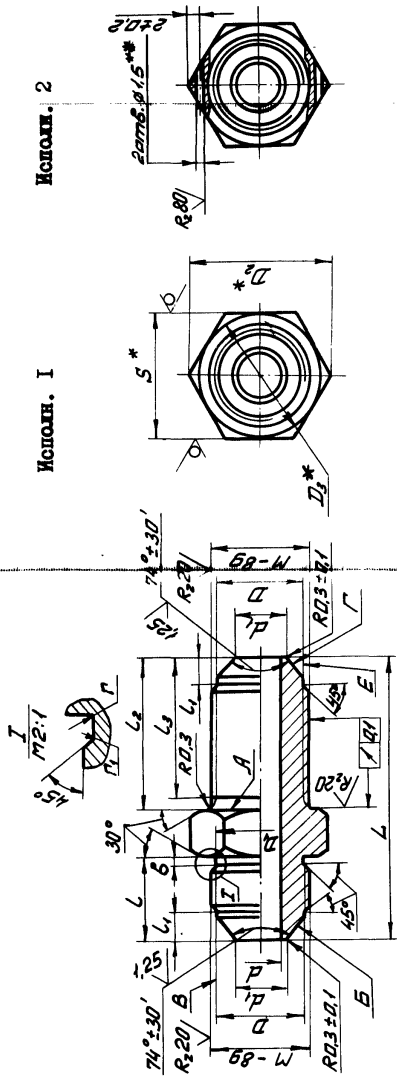
5. Несоосность поверхностей  $D$ ,  $D_1$  и  $d'$  не более половины допуска на диаметр  $D$ .

6. Несоосность средних диаметров резьбы М относительно шестигранника для деталей с размерами "под ключ" S

17 мм не более 0,15 мм,

от 19 до 27 мм не более 0,20 мм,

от 32 до 55 мм не более 0,25 мм.



Исполн. 1

Исполн. 2

Размеры в мм

Обозначение типоразмера штуцера	Диаметр трубок наружный D <sub>н</sub>	М	d	d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	r	b	L	D <sub>3</sub> =S	Масса 100 шт., кг
4	2 - 4	M10x1	2,5	3,5	8,5	19,6	13	4,5	25	23,0	0,5	0,3	2,0	45	I7	2,8
6	2 - 6	M12x1,5	4,0	5,0	9,8	21,9	15		28	25,5				51		3,9
8	2 - 8	M14x1,5	5,5	7,0	11,8	25,4	16		30	27,5				55		5,7
10	2 - 10	M16x1,5	7,5	9,0	13,8	27,7	17	5,0	31	28,5			2,5	57	22	6,6
12	2 - 12	M18x1,5	9,5	11,0	15,8	31,2	18		34	31,5				62	24	9,1
14	2 - 14	M22x1,5	11,0	12,5	19,8	36,9	20	6,5	35	32,5	1,0	0,5		65	27	14,5
18	2 - 18	M27x2	14,0	15,5	24,0	47,3	23	7,5	38	35,5				72	32	22,8
22	2 - 22	M33x2	19,0	20,5	30,0	53,1	26	8,5	41	38,5				78	41	34,6
28	2 - 28	M39x2	24,0	25,5	36,0	57,7	28		43	40,5			3,0	82	46	45,9
34	2 - 34	M45x2	30,0	31,5	42,0	63,5	30	9,5	45	42,5				50	50	56,2
38	2 - 38	M48x2	34,0	35,5	45,0									55	55	58,9

\* Размер для справки.

\*\* Отверстия для стопорения сверлятся по середине высоты шестигранника (пред. откл. ±1,2 мм).

Пример условного обозначения штуцера к трубе D<sub>н</sub> = 10 мм с окисным покрытием (5):

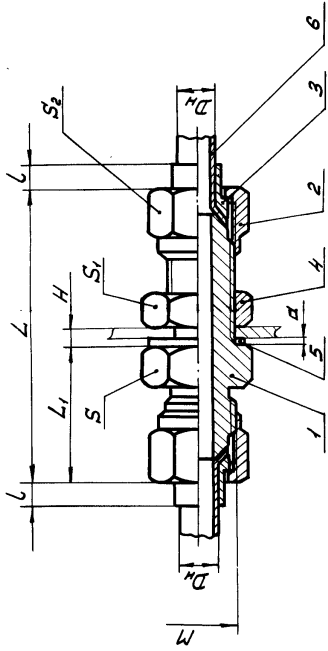
Исполнение 1 ШТУЦЕР 10-5 ОСТ I.76344-80;

Исполнение 2 ШТУЦЕР 2-10-5 ОСТ I.76344-80.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров-по ОСТ I.76253-78.
8. Покрытие Хим. Окс. прм. Допускаемые виды покрытий-по ОСТ I.76329-80.
9. Остальные технические требования, правила приемки и методы испытаний, маркировка,упаковка, транспортирование и хранение-по ОСТ I.76329-80.
10. Пример применения соединения со штуцером приведен в справочном приложении.

Зак. 1046

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ СО ШТУЦЕРОМ



Размеры в мм

D <sub>n</sub>	M	L	L <sub>1</sub>	L	H	a	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
																Штуцер
Обозначение																
I																
II																
ОСТ 1.76344-80																
4	M10x1	55	25	3	6,0	I,0	I7	I7	I4	4 - 5	M10x1-5	4 - 5	M10x1-5	I0	4x0,5	ГОСТ 617-72
6	M12x1,5	63	29	4				I7		6 - 5	M12x1,5-5	6 - 5	M12x1,5-5	I2	6x0,6	
8	M14x1,5	69	32	5	6,5		I9	I9		8 - 5	M14x1,5-5	8 - 5	M14x1,5-5	I4	8x0,8	
10	M16x1,5	71	33	6		I,5	22	22	I9	10 - 5	M16x1,5-5	10 - 5	M16x1,5-5	I6	10x1	
12	M18x1,5	76	35	7	7,5		24	24	22	12 - 5	M18x1,5-5	12 - 5	M18x1,5-5	I8	12x1,2	
14	M22x1,5	80	37				27	27	27	14 - 5	M22x1,5-5	14 - 5	M22x1,5-5	22	14x1,2	
18	M27x2	86	40	8			32	32	32	18 - 5	M27x2-5	18 - 5	M27x2-5	27	18x1,4	
22	M33x2	96	44	9			41	41	41	22 - 5	M33x2-5	22 - 5	M33x2-5	33	22x1,6	
28	M39x2	102	47		8,0	2,0	46	46	46	28 - 5	M39x2-5	28 - 5	M39x2-5	39	28x1,6	
34	M45x2						50	50	50	34 - 5	M45x2-5	34 - 5	M45x2-5	45	34x1,6	
38	M48x2	106	49	II			55	55	55	38 - 5	M48x2-5	38 - 5	M48x2-5	49	38x1,6	

Размеры для справок.