

СССР

в ОГТ с  
Инд. Проект.

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

ГИДРОЗАЖИМЫ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

ОСТ 1.51372—80

Издание официальное

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ****ГИДРОЗАЖИМЫ ДЛЯ  
СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ****ОСТ 1.51372-80**Взамен ОСТ 1.51147-71  
ОСТ 1.51372-71**Конструкция и размеры**

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

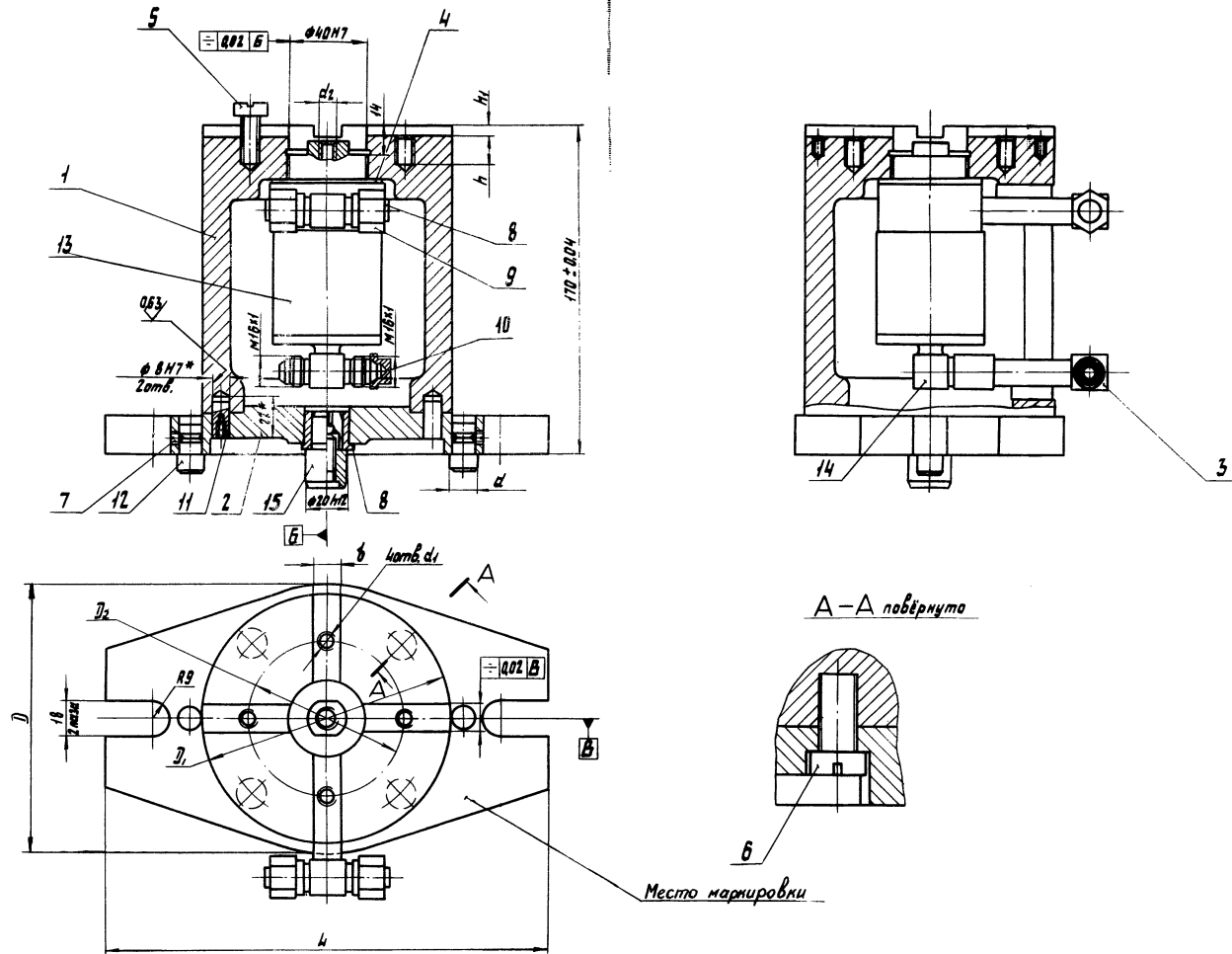
от 25.09 1980 г.№ 087-16с 01.07 1981 г.

Настоящий стандарт распространяется на гидрозажимы, предназначенные для крепления деталей к горизонтальной плоскости при обработке на станках фрезерной группы, в том числе с ЧПУ, и устанавливает конструкцию, размеры и технические требования на их изготовление.

Примеры выполнения наладок приведены в рекомендуемых приложениях I и 2.

**I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГИДРОЗАЖИМОВ**

I.1. Конструкция и размеры гидрозажимов должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I и 2.



Черт. I

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение гидрозажимов	Применяемость	D	D <sub>1</sub>	L	D <sub>2</sub> (пред. откл. ±0,2)	φ (пред. откл. Н7)	d (пред. откл. h 6)	a	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	Усилие теоретическое при давлении 10 МПа, кН		Ход поршня	Масса, кг
												Толк.	Тягуч.		
7206-7028		140	130	230	30	14	14	М10	М12	15	6	12,3	8,5	12	14,93
7206-7029		230	220	320	120	18	18	М12	М16	18	8	19,2	14,4	16	28,66

Таблица 2

Обозначение гидрозажимов	Дет. 1 Корпус	Дет. 2 Основание	Дет. 3 Тройник	Дет. 4 Кольцо	Дет. 5 Винт ГОСТ 1491-72	Дет. 6 Винт ГОСТ 1491-72	Дет. 7 Винт ГОСТ 1476-75
	К о л и ч е с т в о						
	I	I	2	I	4	4	2
Обозначение деталей							
7206-7028	7206-7028/001	7206-7028/002	7206-7028/003	7206-7028/004	2М10х25.66.05	2М10х20.66.05	М5х6.66.05
7206-7029	7206-7029/001	7206-7029/002	7206-7029/003	7206-7029/004	2М12х30.66.05		

Продолжение табл.2

Обозначение гидрозажимов	Дет. 8 Втулка ГОСТ 12214-66	Дет. 9 Гайка накидная ГОСТ 13957-74	Дет. 10 Крышка ГОСТ 13976-74	Дет. 11 Штифт ГОСТ 12207-66	Дет. 12 Фиксатор ОСТ 1.51928-75	Дет. 13 Цилиндр ОСТ 1.52106-76	Дет. 14 Угольник ОСТ 1.52110-76
	К о л и ч е с т в о						
	I	4	4	2	2	I	I
Обозначение деталей							
7206-7028	7030-0128	10-22	1-10-22А	7031-0718	7031-0008	7021-0122	7025-0172
7206-7029					7031-0009	7021-0139	

Продолжение табл.2

Обозначение гидрозажимов	Дет.15 Палец ОСТ 1.51169-80
	Количество
	I
	Обозначение деталей
7206-7028	7030-7004
7206-7029	

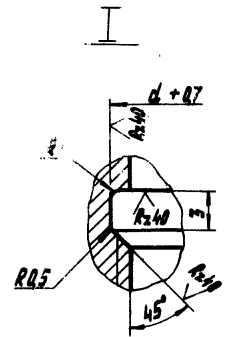
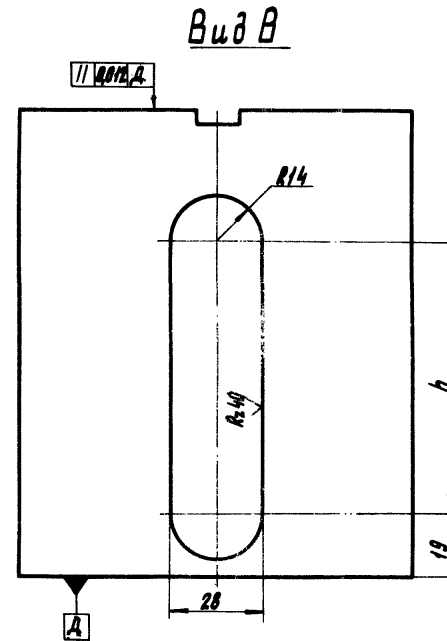
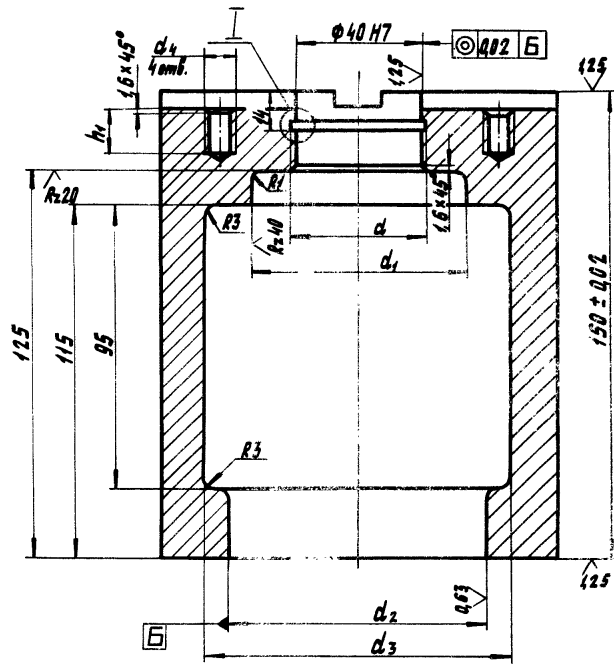
Пример условного обозначения приспособления размерами  $D = 130$  мм и  $L = 150$  мм:

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ 7206-7028 ОСТ 1.51372-80

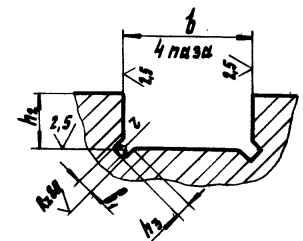
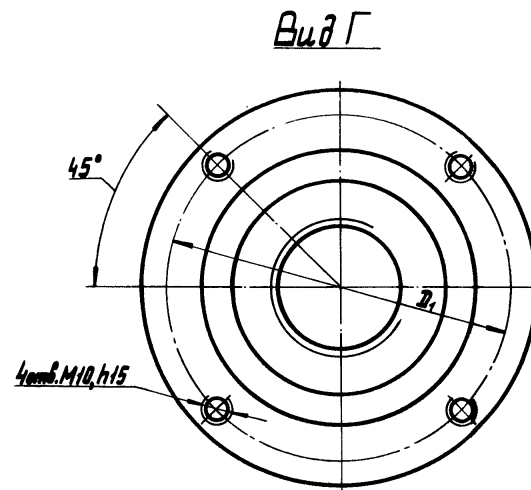
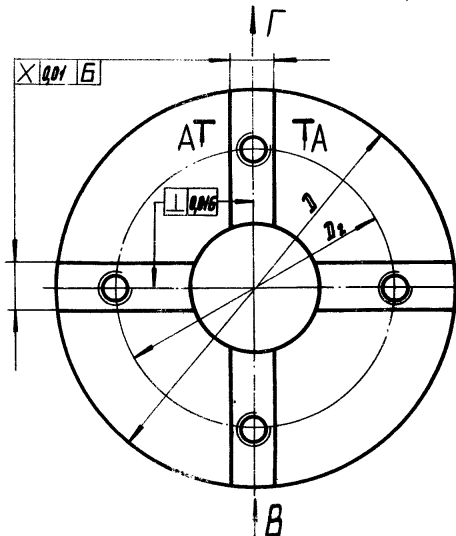
- I.2.\* Размер для исполнения.
- I.3. Размеры для справок.
- I.4. Совпадение паза с выводами тройников достигать шлифовкой кольца (дет 4).
- I.5. Технические требования - по ОСТ 1.51896-75.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (деталь I)

2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.3.



A-A



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение корпусов	$D$	$D_1$	$D_2$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$d$	$d_1$
7206-7028/001	130	110	80	M42x1,5	70
7206-7029/001	220	200	120	M48x1,5	90

Продолжение табл.3

Обозначение корпусов	$d_2$ (пред. откл. H7)	$d_3$	$d_4$	$b$ (пред. откл. H7)	$b_1$	$h$	$h_1$
7206-7028/001	85	100	M10	14	2,0	83	15
7206-7029/001	170	190	M17	18	3,0	87	18

Продолжение табл.3

Обозначение корпусов	$h_2$	$h_3$	$z$	Масса, кг
7206-7028/001	6	1,6	0,5	8,17
7206-7029/001	8	2	1,0	18,84

Пример условного обозначения корпуса размерами  $D=130$  мм и  $d=M42x1,5$ :

КОРПУС 7206-7028/001 ОСТ 1.51372-80.

2.2. Материал - сталь 35ХГСА ОСТ 1.90093-73.

2.3.  $\sigma_b \geq 80$  кг/мм<sup>2</sup>.

2.4. Покрытие: Хим.Окс.прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.073-77).

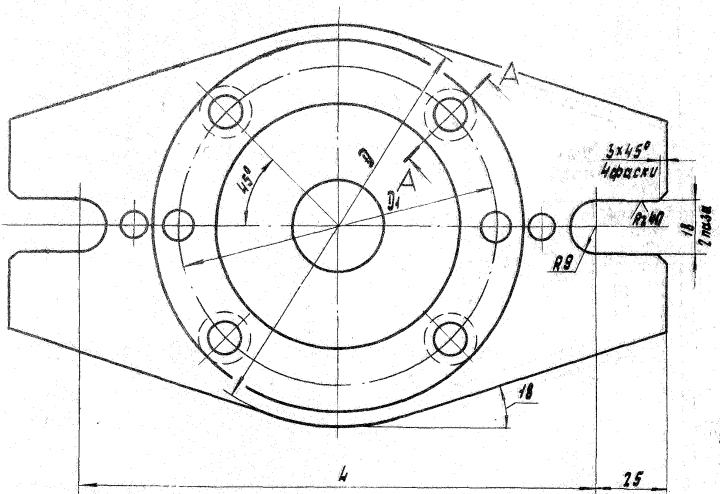
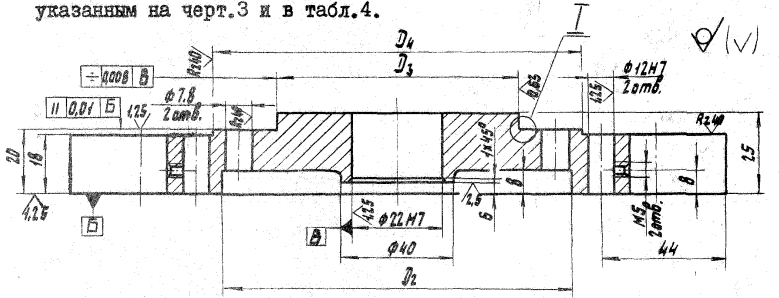
2.5. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм, формовочные углы - по ГОСТ 3212-57.

2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H12, валов h I2, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

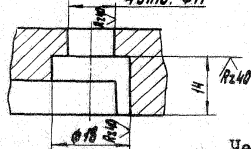
2.7. Остальные технические требования - по ОСТ 1.51896-75.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСНОВАНИЯ (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры основания должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.4.

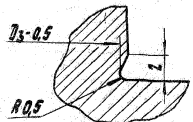


A-A повернуто  
4 мб.  $\phi H$



Черт.3

I



Зук. 1329



Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение оснований	$D$	$L$	$D_1$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$D_2$	$D_3$ (пред. откл. по $h/6$ )	$D_4$	Масса, кг
7206-7028/002	140	180	110	122	85	130	2,71
7206-7029/002	230	270	200	212	170	220	7,29

Пример условного обозначения основания размерами:  $D = 140$  мм и  $L = 180$  мм:

ОСНОВАНИЕ 7206-7028/002 ОСТ I.51372-80

3.2. Материал - сталь 35ХГСА ОСТ I.90093-73.

3.3.  $\sigma_s \geq 80$  кг/мм<sup>2</sup>.

3.4. Покрытие: Хим.Окс.прим (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073-77).

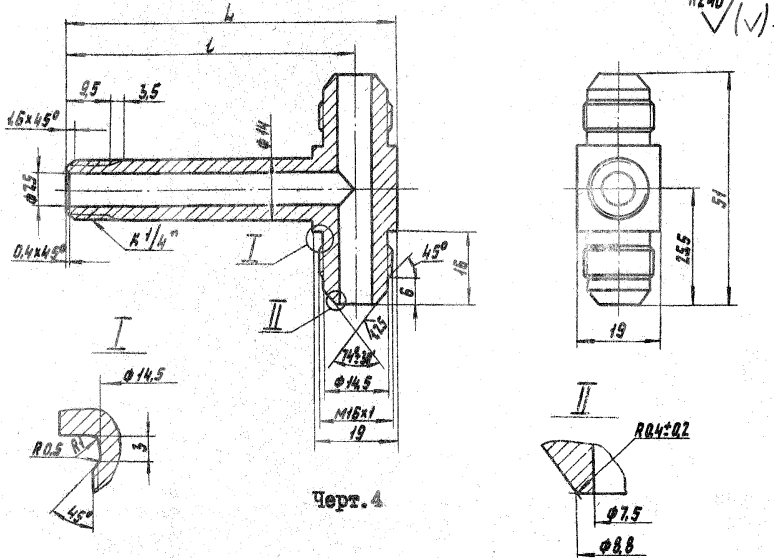
3.5. Неуказанные литейные радиусы 3...5мм; формовочные уклоны - по ГОСТ 3212-57.

3.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H12$ , валов  $h 12$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3.7. Остальные технические требования - по ОСТ I.51896-75.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТРОЙНИКА (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры тройника должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4

Размеры в мм Таблица 5

Обозначение тройников	L	l	Масса, кг
7206-7028/003	72,5	63	0,13
7206-7029/003	114,5	105	0,17

Пример условного обозначения тройника размером  $L = 72,5$  мм:

ТРОЙНИК 7206-7028/003 ОСТ 1.51372-80

- 4.2. Материал-сталь 45 ГОСТ 1050-74.
- 4.3. НРС 35...40.
- 4.4. Покрытие: Хим. Окс. прм (обозначение покрытия-по ГОСТ 9.073-77).
- 4.5. Неуказанные предельные отклонения размеров:

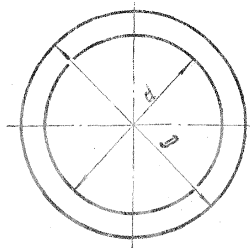
Зак. 1329

отверстий H12, валов  $h$  12, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

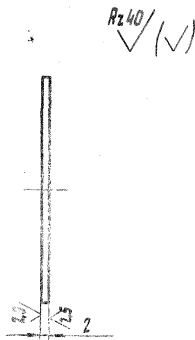
4.6. Остальные технические требования - по  
ОСТ 1.51896-75.

## 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЬЦА (деталь 4)

5.1. Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.6.



Черт.5



Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение кольца	$D$	$d$	Масса, кг
7206-7028/004	55	43	0,014
7206-7029/004	65	49	0,022

Пример условного обозначения кольца размерами  $D=55$  мм и  $d=43$  мм:

КОЛЬЦО 7206-7028/004 ОСТ I.5I372-80

5.2. Материал - ст.3 ГОСТ 380-71.

5.3. Покрытие - Хим.Окс.прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.073-77).

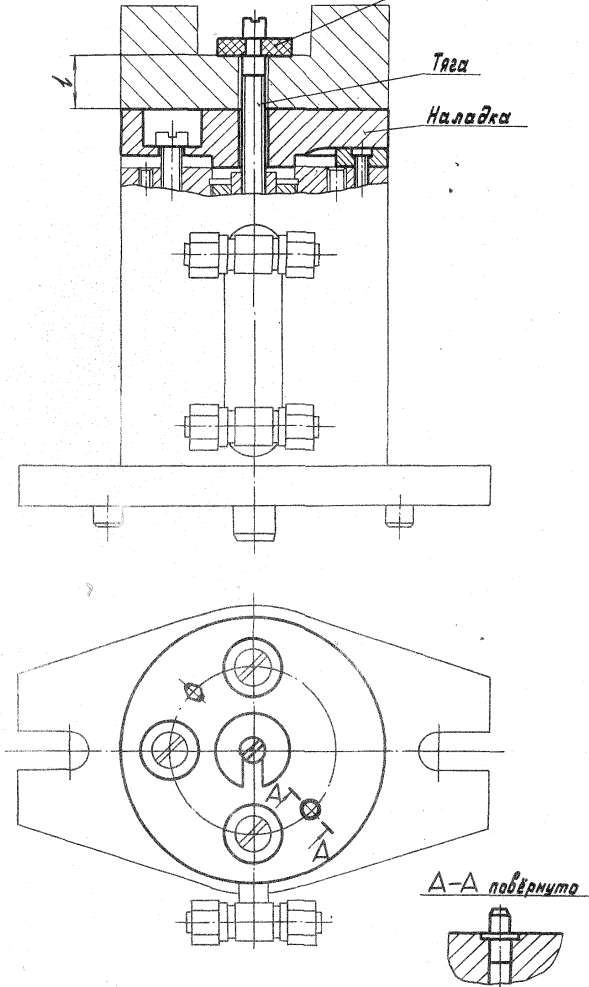
5.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H12$ , валов  $h12$ .

5.5. Остальные технические требования - по ОСТ I.5I896-75.

Зак. 1329

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

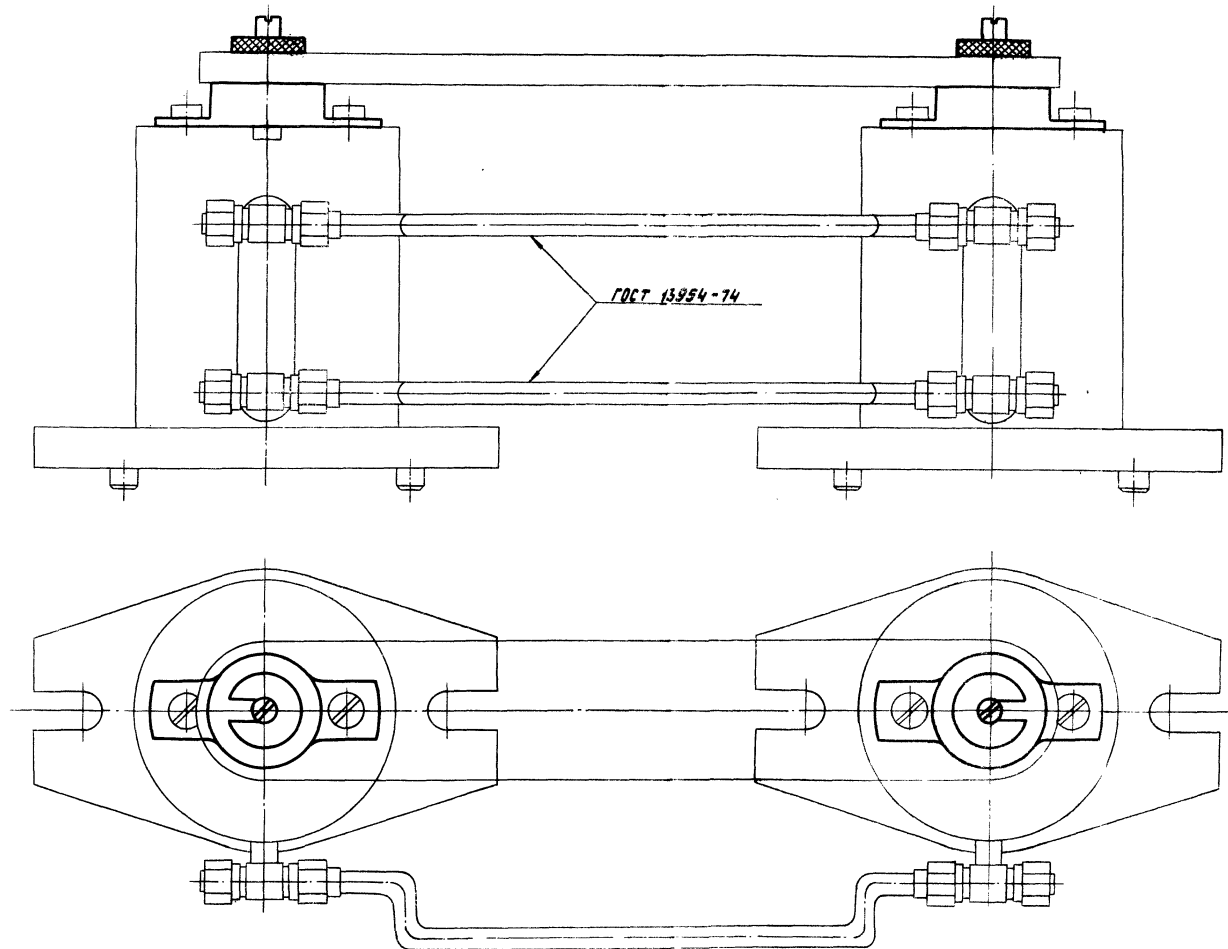
Шайба ГОСТ 4087-69



ПРИМЕЧАНИЕ: длина тяги выбирается конструктивно.

Зачт. 1329

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ КОМПОНОВКИ



**РАЗРАБОТАН** Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)  
Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**  
Руководитель темы **Э.И.Синица**  
Исполнители: **Н.А.Гущева, В.А.Большаков, В.П.Князюков**  
Нормоконтролер **Ю.В.Стряпнин**

**ВНЕСЕН** Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)  
Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Отделом стандартизации НИАТ.

**УТВЕРЖДЕН** Главным техническим управлением Министерства  
Начальник ГТУ Министерства **Г. Б. СТРОГАНОВ**

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Приказом Министерства

от 25.09 1980 г. № 087-16