

УДК 621.886.1-434.1

Группа Г37

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА h6

### Конструкция и размеры

**OCTI 35004-78**  
**OCTI 35005-78**  
**OCTI 35006-78**

На 9 страницах  
Взамен 212М53, 213М53

Проверен в 1990 г.  
Подлежит проверке в 2000 г.  
Проверен в 1985 г.  
Подлежит проверке в 1990 г.

ОКП 75 9368

Распоряжением Министерства от 21.06.78

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры штифтов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1 и 2.

Надание официальное

ГР №№ 8087927, 8087932, 8087948  
от 17.08.78

Перепечатка воспрещена

№ инв.  
№ инв.

4  
9923

3  
9630

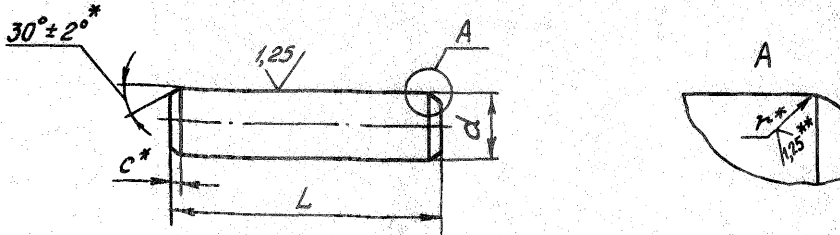
1  
8467

152

№ инв. № документа  
№ инв. № подлинника

6,3 (✓)

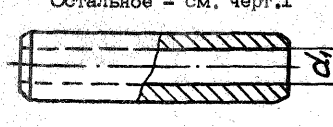
ИСПОЛНЕНИЕ 1



Черт. 1

ИСПОЛНЕНИЕ 2

Остальное - см. черт.1



Черт. 2

Таблица 1

мм

| d<br>Пред.<br>откл.<br>по h6 | Испол-<br>нение | d <sub>1</sub><br>Пред.<br>откл.<br>по H12 | c        |                | r        |                |
|------------------------------|-----------------|--|----------|----------------|----------|----------------|
|                              |                 |  | Номинал. | Пред.<br>откл. | Номинал. | Пред.<br>откл. |
| 0,6                          | 1               | -  | 0,1      | ±0,05          | 0,3      | -0,2           |
| 0,8                          |                 | -  |          |                |          |                |
| 1,0                          |                 | -  | 0,2      | ±0,10          |          |                |
| 1,6                          |                 | -  |          |                |          |                |
| 2,0                          |                 | -  | 0,3      | ±0,20          | 0,6      | -0,3           |
| 2,5                          |                 | -  |          |                |          |                |
| 3,0                          |                 | -  | 0,5      | ±0,30          | 0,8      | -0,4           |
| 4,0                          |                 | -  |          |                |          |                |
| 5,0                          |                 | -  | 0,8      | ±0,50          | 1,0      | -0,5           |
| 6,0                          |                 | -  |          |                |          |                |
| 8,0                          | 1 и 2           | 4  | 1,2      | ±0,50          | 1,2      |                |
| 10,0                         |                 | 5  |          |                |          |                |
| 12,0                         |                 | 6  | 1,6      | ±0,50          | 1,6      |                |
| 16,0                         |                 | 8  |          |                |          | 2,0            |
|                              |                 |  |          |                | 3,0      |                |

\* Размеры обеспеч. инстр.

\*\* В технически обоснованных случаях допускается шероховатость поверхности радиуса r грубее указанной, но не грубее 6,3 (✓).

№ 1 8467  
№ 2 9528  
№ 4 9922

Инв. № дубляжата 162  
Инв. № подлинника



## ОСТ1 35004-78 ÷ ОСТ1 35006-78 Стр. 4

2. Материал: сталь 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ТЗМР.

3. Термическая обработка штифтов:

- из стали 30ХГСА - 35,5...40,5 HRC<sub>9</sub>, при изотермической закалке - 35,5...44,0 HRC<sub>9</sub>;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - 25...35 HRC<sub>9</sub>;

- из стали 10Х11Н2ТЗМР -  $\sigma_b \geq 981$  МПа (100 кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Покрытие штифтов:

- из стали 30ХГСА - Кд 3.хр;

- из сталей 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ТЗМР - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 35011-78.

5. Допускается выполнение диаметра отверстия в штифтах с минусовым отклонением, равным половине предельного отклонения по Н12.

6. В зависимости от материала штифты должны изготавливаться следующих диаметров:

- из стали 30ХГСА - от 4 до 16 мм;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - от 0,8 до 16 мм;

- из стали 10Х11Н2ТЗМР - от 0,6 до 16 мм.

7. Коды ОКП штифтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ1 35011-78.

Пример наименования и обозначения цилиндрического штифта с полем допуска диаметра  $h_6$ , исполнения 1, диаметром  $d = 6$  мм и длиной  $L = 25$  мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Штифт 1-6-25-Кд-ОСТ 1 35004-78

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35005-78

То же, из стали 10Х11Н2ТЗМР, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35006-78

|        |      |      |      |
|--------|------|------|------|
| № изм. | 1    | 3    | 4    |
| № изв. | 8467 | 9630 | 9922 |

152

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

КОДЫ ОКП ШТИФТОВ

Таблица 1

| Обозначение стандарта | Исполнение | Обозначение покрытия в обозначении штифта* | Код ОКП   |           | КЧ        |  |
|-----------------------|------------|--|-----------|-----------|-----------|--|
|                       |            |  | XX XXXX X | XXX       |           |  |
| ОСТ 1 35004-78        | 1          | Кл   | 75 9363 4 | По табл.2 | Колонка 1 |  |
|                       | 2          |  | 75 9363 5 |           | Колонка 2 |  |
| ОСТ 1 35006-78        | 1          | Хим.Пас                                    | 75 9363 6 | По табл.3 | Колонка 1 |  |
|                       | 2          |  | 75 9363 7 | По табл.4 |           |  |
| ОСТ 1 35006-78        | 1          |  | 75 9363 8 | По табл.3 | Колонка 2 |  |
|                       | 2          |  | 75 9363 9 | По табл.4 |           |  |

Таблица 2

| L  | d   |    |     |    |     |    |     |    |    |     |    |    |     |    |    |     |    |    |
|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|
|    | 4   |    | 5   |    | 6   |    | 8   |    |    | 10  |    |    | 12  |    | 16 |     |    |    |
|    | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ |    | XXX | КЧ |    | XXX | КЧ |    |     |    |    |
|    | 1   | 1  | 1   | 1  | 1   | 1  | 1   | 2  | 1  | 1   | 2  | 1  | 1   | 2  | 1  | 2   |    |    |
| 8  | 083 | 08 |     |    |     |    |     |    |    |     |    |    |     |    |    |     |    |    |
| 10 | 084 | 02 | 089 | 06 |     |    |     |    |    |     |    |    |     |    |    |     |    |    |
| 12 | 085 | 01 | 100 | 08 | 116 | 00 |     |    |    |     |    |    |     |    |    |     |    |    |
| 14 | 086 | 00 | 101 | 07 | 117 | 10 | 134 | 09 | 05 |     |    |    |     |    |    |     |    |    |
| 16 | 087 | 10 | 102 | 06 | 118 | 09 | 135 | 08 | 04 | 151 | 08 | 04 |     |    |    |     |    |    |
| 18 | 088 | 09 | 103 | 05 | 119 | 08 | 136 | 07 | 03 | 152 | 07 | 03 |     |    |    |     |    |    |
| 20 | 089 | 08 | 104 | 04 | 120 | 04 | 137 | 06 | 02 | 153 | 06 | 02 |     |    |    |     |    |    |
| 22 | 090 | 04 | 105 | 03 | 121 | 03 | 138 | 05 | 01 | 154 | 05 | 01 |     |    |    |     |    |    |
| 25 | 091 | 03 | 106 | 02 | 122 | 02 | 139 | 04 | 00 | 155 | 04 | 00 |     |    |    |     |    |    |
| 28 | 092 | 02 | 107 | 01 | 123 | 01 | 140 | 00 | 07 | 156 | 03 | 10 |     |    |    |     |    |    |
| 30 | 093 | 01 | 108 | 00 | 124 | 00 | 141 | 10 | 06 | 157 | 02 | 09 | 167 | 00 | 07 |     |    |    |
| 32 | 094 | 00 | 109 | 10 | 125 | 10 | 142 | 09 | 05 | 158 | 01 | 08 | 168 | 10 | 06 |     |    |    |
| 36 | 095 | 10 | 110 | 06 | 126 | 09 | 143 | 08 | 04 | 159 | 00 | 07 | 169 | 09 | 05 |     |    |    |
| 40 | 096 | 09 | 111 | 05 | 127 | 08 | 144 | 07 | 03 | 160 | 07 | 03 | 170 | 05 | 01 |     |    |    |
| 45 | 097 | 08 | 112 | 04 | 128 | 07 | 145 | 06 | 02 | 161 | 06 | 02 | 171 | 04 | 00 |     |    |    |
| 50 | 098 | 07 | 113 | 03 | 129 | 06 | 146 | 05 | 01 | 162 | 05 | 01 | 172 | 03 | 10 | 177 | 09 | 05 |
| 55 |     |    | 114 | 02 | 130 | 02 | 147 | 04 | 00 | 163 | 04 | 00 | 173 | 02 | 09 | 178 | 08 | 04 |
| 60 |     |    | 115 | 01 | 131 | 01 | 148 | 03 | 10 | 164 | 03 | 10 | 174 | 01 | 08 | 179 | 07 | 03 |
| 70 |     |    |     |    | 132 | 00 | 149 | 02 | 09 | 165 | 02 | 09 | 175 | 00 | 07 | 180 | 03 | 10 |
| 80 |     |    |     |    | 133 | 10 | 150 | 09 | 05 | 166 | 01 | 08 | 176 | 10 | 06 | 181 | 02 | 09 |

\* Коды ОКП штифтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изв. Нов. Изв. 9630

№ изв. 152

Изм. № 152  
 ИД. № 9680

№ изм. Нов.  
 № из. 9680

Т а б л и ц а 3

| L   | d   |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|
|     | 0,6 |       | 0,8 |       | 1   |       | 1,6 |       | 2   |       | 2,5 |       | 3   |       |
|     | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    |
| 2,5 | 001 | 02 05 | 007 | 07 10 |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 3   | 002 | 01 04 | 008 | 06 09 | 016 | 06 09 | 024 | 06 09 |     |       |     |       |     |       |
| 4   | 003 | 00 03 | 009 | 05 08 | 017 | 05 08 | 025 | 05 08 | 038 | 00 03 |     |       |     |       |
| 5   | 004 | 10 02 | 010 | 01 04 | 018 | 04 07 | 026 | 04 07 | 039 | 10 02 | 052 | 02 05 |     |       |
| 6   | 005 | 09 01 | 011 | 00 03 | 019 | 03 06 | 027 | 03 06 | 040 | 06 09 | 053 | 01 04 | 068 | 05 08 |
| 8   | 006 | 08 00 | 012 | 10 02 | 020 | 10 02 | 028 | 02 05 | 041 | 05 08 | 054 | 00 03 | 069 | 04 07 |
| 10  |     |       | 013 | 09 01 | 021 | 09 01 | 029 | 01 04 | 042 | 04 07 | 055 | 10 02 | 070 | 00 03 |
| 12  |     |       | 014 | 08 00 | 022 | 08 00 | 030 | 08 00 | 043 | 03 06 | 056 | 09 01 | 071 | 10 02 |
| 14  |     |       | 015 | 07 10 | 023 | 07 10 | 031 | 07 10 | 044 | 02 05 | 057 | 08 00 | 072 | 09 01 |
| 16  |     |       |     |       |     |       | 032 | 06 09 | 045 | 01 04 | 058 | 07 10 | 073 | 08 00 |
| 18  |     |       |     |       |     |       | 033 | 05 08 | 046 | 00 03 | 059 | 06 09 | 074 | 07 10 |
| 20  |     |       |     |       |     |       | 034 | 04 07 | 047 | 10 02 | 060 | 02 05 | 075 | 06 09 |
| 22  |     |       |     |       |     |       | 035 | 03 06 | 048 | 09 01 | 061 | 01 04 | 076 | 05 08 |
| 25  |     |       |     |       |     |       | 036 | 02 05 | 049 | 08 00 | 062 | 00 03 | 077 | 04 07 |
| 28  |     |       |     |       |     |       | 037 | 01 04 | 050 | 04 07 | 063 | 10 02 | 078 | 03 06 |
| 30  |     |       |     |       |     |       |     |       | 051 | 03 06 | 064 | 09 01 | 079 | 02 05 |
| 32  |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       | 065 | 08 00 | 080 | 09 01 |
| 36  |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       | 066 | 07 10 | 081 | 08 00 |
| 40  |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       | 067 | 06 09 | 082 | 07 10 |
| 45  |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 50  |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 55  |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 60  |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 70  |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 80  |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |

№ изв. Нов.  
№ изв. 9630

152

Продолжение табл. 3

| L   | 4   |       | 5   |       | 6   |       | 8   |       | 10  |       | 12  |       | 16  |       |
|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|
|     | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    | XXX | КЧ    |
|     |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 2,5 |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 3   |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 4   |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 5   |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 6   |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 8   | 083 | 06 09 |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |     |       |
| 10  | 084 | 05 08 | 099 | 09 01 |     |       | 134 | 01 04 |     |       |     |       |     |       |
| 12  | 085 | 04 07 | 100 | 00 03 | 116 | 03 06 |     |       | 151 | 00 03 |     |       |     |       |
| 14  | 086 | 03 06 | 101 | 10 02 | 117 | 02 05 |     |       | 152 | 10 02 |     |       |     |       |
| 16  | 087 | 02 05 | 102 | 09 01 | 118 | 01 04 |     |       | 153 | 09 01 |     |       |     |       |
| 18  | 088 | 01 04 | 103 | 08 00 | 119 | 00 03 |     |       | 154 | 08 00 |     |       |     |       |
| 20  | 089 | 00 03 | 104 | 07 10 | 120 | 07 10 |     |       | 155 | 07 10 |     |       |     |       |
| 22  | 090 | 07 10 | 105 | 06 09 | 121 | 06 09 |     |       | 156 | 06 09 |     |       |     |       |
| 25  | 091 | 06 09 | 106 | 05 08 | 122 | 05 08 |     |       | 157 | 05 08 |     |       |     |       |
| 28  | 092 | 05 08 | 107 | 04 07 | 123 | 04 07 |     |       | 158 | 04 07 |     |       |     |       |
| 30  | 093 | 04 07 | 108 | 03 06 | 124 | 03 06 |     |       | 159 | 03 06 | 167 | 03 06 |     |       |
| 32  | 094 | 03 06 | 109 | 02 05 | 125 | 02 05 |     |       | 160 | 10 02 | 168 | 02 05 |     |       |
| 36  | 095 | 02 05 | 110 | 09 01 | 126 | 01 04 |     |       | 161 | 03 06 | 169 | 01 04 |     |       |
| 40  | 096 | 01 04 | 111 | 08 00 | 127 | 00 03 |     |       | 162 | 10 02 | 170 | 08 00 |     |       |
| 45  | 097 | 00 03 | 112 | 07 10 | 128 | 10 02 |     |       | 163 | 07 10 | 171 | 07 10 |     |       |
| 50  | 098 | 10 02 | 113 | 06 09 | 129 | 09 01 |     |       | 164 | 06 09 | 172 | 06 09 | 177 | 01 04 |
| 55  |     |       | 114 | 05 08 | 130 | 05 08 |     |       | 165 | 05 08 | 173 | 05 08 | 178 | 00 03 |
| 60  |     |       | 115 | 04 07 | 131 | 04 07 |     |       | 166 | 04 07 | 174 | 04 07 | 179 | 10 02 |
| 70  |     |       |     |       | 132 | 03 06 |     |       |     |       | 175 | 03 06 | 180 | 06 09 |
| 80  |     |       |     |       | 133 | 02 05 |     |       |     |       | 176 | 02 05 | 181 | 05 08 |

Т а б л и ц а 4

| L  | d   |    |    |     |    |    |     |    |    |     |    |    |
|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|
|    | 8   |    |    | 10  |    |    | 12  |    |    | 16  |    |    |
|    | XXX | КЧ |    | XXX | КЧ |    | XXX | КЧ |    | XXX | КЧ |    |
|    |     | 1  | 2  |     | 1  | 2  |     | 1  | 2  |     | 1  | 2  |
| 14 | 134 | 08 | 00 |     |    |    |     |    |    |     |    |    |
| 16 | 135 | 07 | 10 | 151 | 07 | 10 |     |    |    |     |    |    |
| 18 | 136 | 06 | 09 | 152 | 06 | 09 |     |    |    |     |    |    |
| 20 | 137 | 05 | 08 | 153 | 05 | 08 |     |    |    |     |    |    |
| 22 | 138 | 04 | 07 | 154 | 04 | 07 |     |    |    |     |    |    |
| 25 | 139 | 03 | 06 | 155 | 03 | 06 |     |    |    |     |    |    |
| 28 | 140 | 10 | 02 | 156 | 02 | 05 |     |    |    |     |    |    |
| 30 | 141 | 09 | 01 | 157 | 01 | 04 | 167 | 10 | 02 |     |    |    |
| 32 | 142 | 08 | 00 | 158 | 00 | 03 | 168 | 09 | 01 |     |    |    |
| 36 | 143 | 07 | 10 | 159 | 10 | 02 | 169 | 08 | 00 |     |    |    |
| 40 | 144 | 06 | 09 | 160 | 06 | 09 | 170 | 04 | 07 |     |    |    |
| 45 | 145 | 05 | 08 | 161 | 05 | 08 | 171 | 03 | 06 |     |    |    |
| 50 | 146 | 04 | 07 | 162 | 04 | 07 | 172 | 02 | 05 | 177 | 08 | 00 |
| 55 | 147 | 03 | 06 | 163 | 03 | 06 | 173 | 01 | 04 | 178 | 07 | 10 |
| 60 | 148 | 02 | 05 | 164 | 02 | 05 | 174 | 00 | 03 | 179 | 06 | 09 |
| 70 | 149 | 01 | 04 | 165 | 01 | 04 | 175 | 10 | 02 | 180 | 02 | 05 |
| 80 | 150 | 08 | 00 | 166 | 00 | 03 | 176 | 09 | 01 | 181 | 01 | 04 |

№ изм. Нов. 9630

152

Изм. № дубликата  
Изм. № оригинала



ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц |            |          |                | Номер "Изв. об изм." | Подпись       | Дата     | Срок введения изменения |
|--------|----------------|------------|----------|----------------|----------------------|---------------|----------|-------------------------|
|        | Измененных     | Замененных | Новых    | Аннулированных |                      |               |          |                         |
| 1      | 1,2,3, 4       | -          | 5        | -              | 8467                 | <i>Ткачев</i> | 12.10.81 | 01.07.82                |
| 2      | 2              | -          | -        | -              | 9528                 | <i>Ткачев</i> | 11.10.83 | 01.01.84                |
| 3      | 1,4,5          | -          | 5,6,7, 8 | -              | 9630                 | <i>Ткачев</i> | 10.12.85 | 01.07.86                |
| 4      | 1,2, 4         | -          | -        | -              | 9922                 | <i>Ткачев</i> | 22.11.90 | 01.07.91                |

① Нов. Изв. № 8467

Инвентарный № 152