

УДК 621.648.4.066

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10331-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Разпоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на свертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

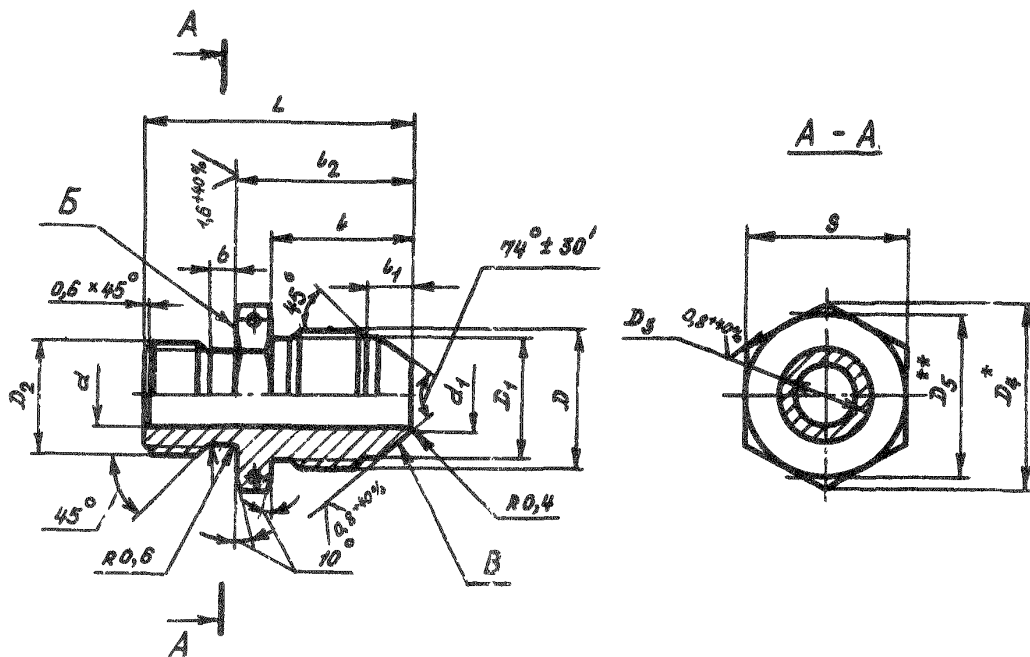
Лит.знак.
№ изв.1
56822
66143
92064
11179

1123

Изм. № дубляжата
Изм. № изменения

2. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 25 ^{+40%} / $\sqrt{(\checkmark)}$



* Размер для справок.

** $D_5 \approx S$.

1	3
5682	9206
№ 13В.	№ 14В.

Изм. № дубляжата	1123
Изм. № водливина	

Исх. № дубликата

Исх. № подлинника

1123

№ изм.

2

3

4

№ изд.

6614

9206

11.79

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3 Поле допуска h_{11}	D_4	S	l	l_1	l_2	L	b	Масса 100 шт., кг	
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	MR5	6,0	16,2	14	14	4,5	19	29	3	0,86	
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	MR10	7,6	19,6	17	15	5,5	21	32	4	1,36	
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	MR12x1,5	9,6	21,9	19						33	1,79
10	7,5	8,9	MR16x1	14,5	MR14x1,5	11,6	25,4	22	16	5,0	24	36		2,46	
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	MR16x1,5	13,6	27,7	24	20	6,5	26	39		3,66	
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	MR20x1,5	17,6	31,2	27		6,0	40	4,75			
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	MR22x1,5	19,6	34,5	30	21	6,5	28	42		5,97	
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	MR24x1,5	21,6	36,9	32		7,0	44	7,70			
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	MR27x1,5	24,6	41,6	36	22	8,0	30	46		9,54	
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	MR30x1,5	27,6	47,4	41	26	8,5	34	51		4	12,03
25	22,0	23,5								7,5					10,94
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	MR33x1,5	30,6	53,1	46	27	9,5	35	53	15,73		
30	27,0	28,5			MR36x1,5	33,6				7,5			54		15,97
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	MR39x1,5	36,6	57,7	50	28	8,0	36	56	15,16		
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0						9,5			37		57
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	MR42x1,5	39,6	63,5	55	29	8,0	37	57	22,08		
38	34,0	35,8			MR45x1,5	42,6							24,28		

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6е.
6. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Отверстия для контровки - по ОСТ 1 03815-76.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
9. Допуск радиального биения поверхности D_1 и торцового биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 - не более 0,08 мм.
10. Допуск радиального биения поверхности В относительно оси резьбы D для проходников:
 - с резьбой до $M\ 24 \times 1,5$ - не более 0,05 мм;
 - с резьбой свыше $M\ 24 \times 1,5$ - не более 0,07 мм.
11. Покрытие: Ан.Окс 2-3*.
12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.
13. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.
14. Для обозначения свертных проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения свертного проходника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТЗ-1:

Проходник свертной 12-ОСТ 1 10331-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник свертной 12-1-ОСТ 1 10331-72

* По действующему в отрасли документу.

Изм № дубликата

Изм № подлинника

1123

№ изв

6614

С

9206

3

11179

4

11179

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изм. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	1, 2	-	-	-	5682	Карасков		
2.	1, 2, 3, 4	-	-	-	6614	Карасков	22.01.77.	01.07.77г.
3	1-4	-	5	-	9206	Карасков	25.02.89.	01.01.86г.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1123