

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ
МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-4

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 600 ММ ДЛЯ ОПИРАНИЯ
МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-4

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 600 ММ ДЛЯ ОПИРАНИЯ
МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЦНИИЭП ТБЗ И ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Сонин
Степан
Валер

Александр
Степан
Степан

ИГРАНЕВ
ЭКОНОМ
ИВАЛЕНКОВА

ВЛЕПКОИ
Б.ВОЛЫНСКОИ
С.ИЩА

ИЗДАТ. ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

ИНИИСК

ЗАМЕДИРЕКТОРА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

Степан
В.Волынский

Ильин
В.Волынский

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР,
ПР.ОТКОМ ОТ 12 ДЕКАБРЯ 1990 г. № А4-15,
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ИЮЛЯ 1991 г.

Лх. 32847.А.2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-4-70	Техническое описание	
1.020-1/87.3-4-41	Корпус упрочительный сборки САР-1...САР-3	3
1.020-1/87.3-4-42	Корпус упрочительный сборки САР-4	4
1.020-1/87.3-4-43	Корпус плоский КР-1...КР-4	5
1.020-1/87.3-4-44	Корпус плоский КР-5...КР-8	6
1.020-1/87.3-4-45	Корпус плоский КР-7	6
1.020-1/87.3-4-46	Корпус упрочительный сборки САР-5	7
1.020-1/87.3-4-47	Корпус плоский КР-9; КР-9; КР-11; КР-12	7
1.020-1/87.3-4-48	Корпус плоский К-10	8
1.020-1/87.3-4-49	Корпус плоский КР-13...КР-17	8
1.020-1/87.3-4-410	Сетка С-1; С-2	9
1.020-1/87.3-4-411	Сетка С-3; С-4	9
1.020-1/87.3-4-412	Сетка С-5; С-8	10
1.020-1/87.3-4-413	Сетка С-7; С-9	10
1.020-1/87.3-4-414	Сетка С-9; С-10	11
1.020-1/87.3-4-415	Сетка С-11; С-12	11
1.020-1/87.3-4-416	Сетка С-13	12
1.020-1/87.3-4-417	Сетка С-14	12
1.020-1/87.3-4-418	Сетка С-15	13
1.020-1/87.3-4-419	Сетка С-16	13

Содержание

И.И.И.	С.С.С.	В.В.В.
И.И.И.	С.С.С.	В.В.В.
И.И.И.	С.С.С.	В.В.В.
И.И.И.	С.С.С.	В.В.В.
И.И.И.	С.С.С.	В.В.В.
И.И.И.	С.С.С.	В.В.В.
И.И.И.	С.С.С.	В.В.В.

Содержание

Итого	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-4-420	Сетка С-17; С-18	14
1.020-1/87.3-4-421	Сетка С-19	14
1.020-1/87.3-4-422	Сетка С-20	15
1.020-1/87.3-4-423	Сетка С-21; С-22	15
1.020-1/87.3-4-424	Сетка С-23	15
1.020-1/87.3-4-425	Сетка С-24; С-25	16
1.020-1/87.3-4-426	Сетка С-25	17
1.020-1/87.3-4-427	Сетка С-27	17
1.020-1/87.3-4-428	Сетка С-28	18
1.020-1/87.3-4-429	Сетка С-29	18
1.020-1/87.3-4-430	Узелные закладные МН-1...МН-10; МН-12...МН-15	19
1.020-1/87.3-4-431	Узелные закладные МН-11; МН-12	21
1.020-1/87.3-4-432	Узелные закладные МН-16	22
1.020-1/87.3-4-433	Узелные закладные СМН-1...СМН-3; СМН-5	23
1.020-1/87.3-4-434	Узелные закладные СМН-4; СМН-5	24
1.020-1/87.3-4-435	Узелные закладные СМН-7; СМН-8	25
1.020-1/87.3-4-436	Узелные закладные МН-7...МН-20	26
1.020-1/87.3-4-437	Узелные закладные МН-21	27
1.020-1/87.3-4-438	Узелные закладные МН-22	27
1.020-1/87.3-4-439	Узелные закладные МН-23	28

Содержание

Вх 32847.3

1.020-1/87.3-4

Лист
2

Номера и код документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-4-К70	Издание закладные МН-24	28
1.020-1/87.3-4-К71	Стержень ступыч СТ-1...СТ-5	29
1.020-1/87.3-4-К72	Стержень ступыч СТ-7...СТ-12	29
1.020-1/87.3-4-К73	Стержень ступыч СТ-13...СТ-18	30
1.020-1/87.3-4-К74	Стержень ступыч СТ-19	30

Иванов Иван Иванович

1.020-1/87.3-4

Лист
3

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи плоских арматурных и закладных изделий, отдельных стержней для ригелей по выпуску 3-3

2. Указания по изготовлению арматурных и закладных изделий приведены в выпуске 0-7. Указания по заводской технологии изготовления изделий."

3. Изготовление указанных элементов должно быть организовано на современном оборудовании и отвечать требованиям соответствующих ГОСТ и СНиП

4. Все элементы должны маркироваться и складываться по маркам в специальной таре.

5. Сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80.

№ 328474

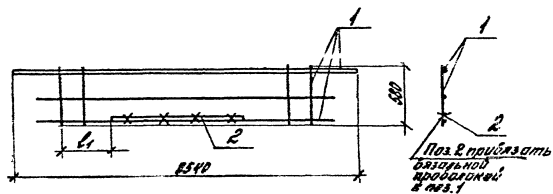
1.020-1/87.3-4-70

Иванов Иван Иванович

Исполнитель
Инженер
Иванов Иван Иванович

Техническое описание.

Исполнитель	Инженер	Листов
Иванов Иван Иванович	1	1
ЦНИИпромстан		



Материал изделия	Поз.	Материал конструктивного изделия	Кол-во	Масса, кг		Объем металла 1.020-1/87
				шт	Объем	
СКР-1	1	КР-1	1	37,35	37,35	3-4-К3
	2	Ф18хГФ L=4900	1	9,79	9,79	Б.4.
				Итого:		47,14
СКР-2	1	КР-2	1	66,47	66,47	3-4-К3
	2	Ф18хГФ L=2700	1	5,40	5,40	Б.4.
				Итого:		71,87
СКР-3	1	КР-3	1	87,57	87,57	3-4-К3
	2	Ф18хГФ L=2800	1	4,42	4,42	Б.4.
				Итого:		91,99

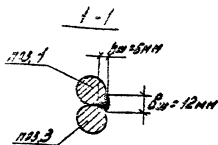
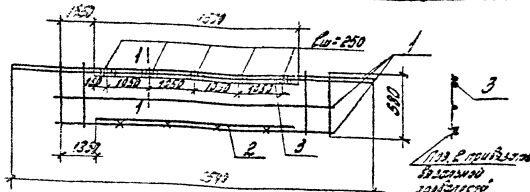
ВРАТУРА МАССА А12 по ГОСТ 10884-81

Материал	Р, мм
СКР-1	1450
СКР-2	2550
СКР-3	2500

Док. 32,847 д.6

1.020-1/87.3-4-К1

		КОДАМИ ИКРУТИТЕРАЦИОННОЙ СБОРКИ СКР-1...СКР-3			СЕРИЯ ЮВМ		Лист
		П		1		4	
1	П. СЕРИЯ	ЮВМ	1				
2	П. КРУТИ	ЮВМ	1				
3	П. СЕРИЯ	ЮВМ	1				
4	П. СЕРИЯ	ЮВМ	1				
5	П. СЕРИЯ	ЮВМ	1				
6	П. СЕРИЯ	ЮВМ	1				
7	П. СЕРИЯ	ЮВМ	1				
8	П. СЕРИЯ	ЮВМ	1				
9	П. СЕРИЯ	ЮВМ	1				
10	П. СЕРИЯ	ЮВМ	1				



Марка изделия	№	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Объем бетона в элементах 1.020-1/87
				1шт	Всего	
СР-4	1	КР-4	1	85,08	85,08	3-4-К3
	2	Ф28А II L=5300	1	2560	25,60	Б.К.
	3	Ф28А II L=4300	1	21,73	21,73	Б.К.
				Итого:	133,41	

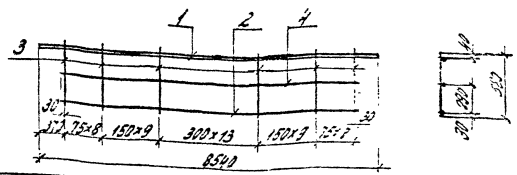
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 10884-81.
2. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.

1.020-1/87, 3-4-К2

Кодовое удостоверение
сборки СР-4

Исполн. _____
Провер. _____
Удобр. _____

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



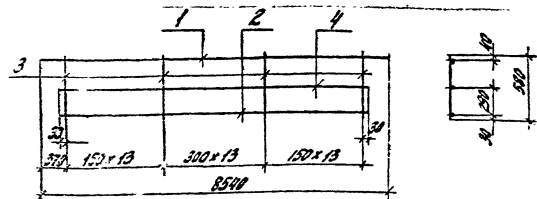
Марка изделия	№	Сечение, мм	Длина, мм	Масса, кг		Марка бетона
				1шт	Всего	
КР-1	1	Ф16 А II	8500	1	13,73	13,90
	2	Ф10 А II	7850	1	4,85	4,85
	3	Ф10 А II	580	48	0,35	17,28
	4	Ф6 А II	7850	1	1,74	1,74
КР-2	1	Ф25 А II	8500	1	32,79	32,79
	2	Ф12 А II	7850	1	5,98	5,98
	3	Ф12 А II	580	48	3,52	24,96
	4	Ф6 А II	7850	1	1,74	1,74
КР-3	1	Ф22 А II	8500	1	53,89	53,89
	2	Ф8 А II	7850	1	5,98	5,98
	3	Ф8 А II	580	48	0,52	24,96
	4	Ф6 А II	7850	1	1,74	1,74
КР-4	1	Ф21 А II	8500	1	41,25	41,25
	2	Ф14 А II	7850	1	9,49	9,49
	3	Ф14 А II	580	48	0,72	33,60
	4	Ф6 А II	7850	1	1,74	1,74

1.020-1/87, 3-4-К3

Кодовое удостоверение
КР-1... КР-4

Исполн. _____
Провер. _____
Удобр. _____

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



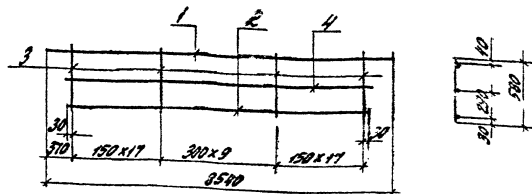
Марка плоского каркаса	Поз.	Сечение	Длина, мм	кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итог	Всего	
КР-5	1	Φ6,9AII	8540	1	13,47	13,47	42,79
	2	Φ12,9AII	7850	1	6,98	6,98	
	3	Φ12,9AII	500	40	0,52	20,50	
	4	Φ6,9AII	7850	1	1,74	1,74	
КР-5	1	Φ18,9AII	8540	1	17,08	17,08	56,35
	2	Φ14,9AII	7850	1	9,49	9,49	
	3	Φ14,9AII	500	40	0,70	28,04	
	4	Φ6,9AII	7850	1	1,74	1,74	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3-4-К4

Каркас плоский
КР-5; КР-6

Состав: Арм. Арм.3
П Арм.3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка плоского каркаса	Поз.	Сечение	Длина, мм	кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итог	Всего	
КР-7	1	Φ22,9AII	8540	1	25,48	25,48	67,54
	2	Φ14,9AII	7850	1	9,49	9,49	
	3	Φ14,9AII	500	40	0,70	28,93	
	4	Φ6,9AII	7850	1	1,74	1,74	

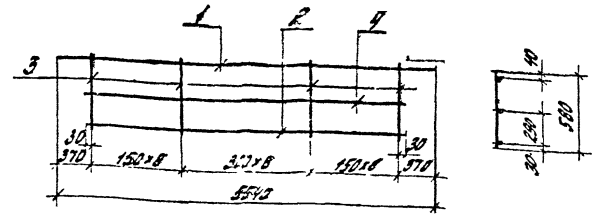
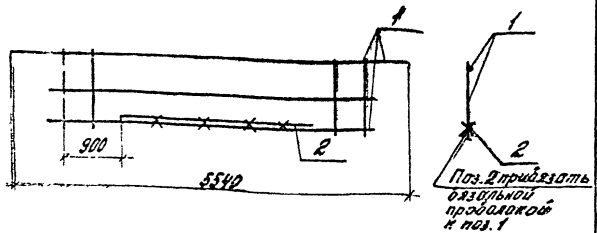
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Д.х. 32844 д.4

1.020-1/87.3-4-К5

Каркас плоский
КР-7

Состав: Арм. Арм.3
П Арм.3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Модель изделия	Пос.	Модель нормативного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	Всего	
СР-5	1	КР-10	1	26,44	26,44	3-4-К8
	2	Ф10x8 L=3000	1	4,73	4,73	Б4.
				Итого:	31,17	

1. Архитура класса А-У по ГОСТ 10884-81.
2. Архитура класса А-И по ГОСТ 5781-82.

1.020-1/87.3-4-К6

Корпус циркуляционный сборки СР-5.		Отсюда лист	Листов
		Р	1
		ЦНШПРОМЗДАНИИ	

Модель изделия	Пос.	Сечение	Диамс, мм	Длн.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					шт.	Всего	
КР-8	1	Ф10x8	5540	1	3,42	3,42	12,15
	2	Ф6x8	4860	1	1,92	1,92	
	3	Ф8x8	580	25	0,23	5,75	
	4	Б4	4860	1	1,08	1,08	
КР-9	1	Ф10x8	5540	1	3,42	3,42	16,50
	2	Ф10x8	4660	1	3,0	3,0	
	3	Ф10x8	580	25	0,36	9,0	
	4	Ф6x8	4860	1	1,08	1,08	
КР-11	1	Ф12x8	5540	1	4,92	4,92	23,19
	2	Ф12x8	4860	1	4,32	4,32	
	3	Ф12x8	580	25	0,52	12,87	
	4	Ф6x8	4860	1	1,08	1,08	
КР-12	1	Ф14x8	5540	1	6,69	6,69	31,16
	2	Ф14x8	4860	1	5,87	5,87	
	3	Ф14x8	580	25	0,70	17,52	
	4	Ф6x8	4860	1	1,08	1,08	

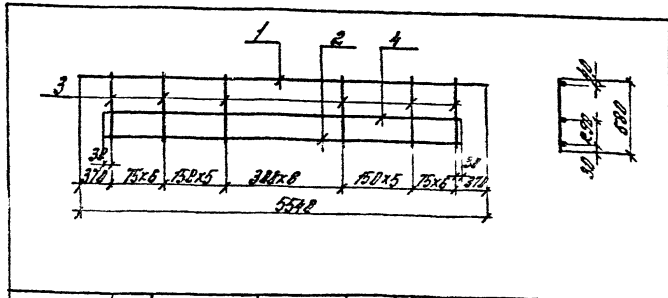
1.020-1/87.3-4-К7

Корпус насосный КР-8; КР-9; КР-11, КР-12		Отсюда лист	Листов
		Р	1
		ЦНШПРОМЗДАНИИ	

Вх. 32847 а.8

Исполнитель: [Signature]

Исполнитель: [Signature]



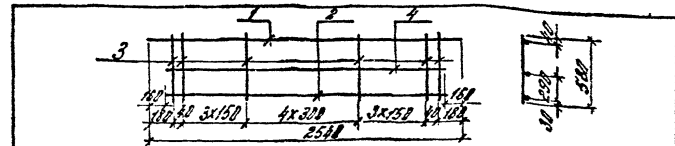
Марка маркированного материала	количество	диаметр, мм	длина, мм	кол.	масса, кг		масса изделия, кг
					погон.	длина	
КР-10	1	φ12.5 III	5540	1	4.92	4.92	26.44
	2	φ12.5 III	4060	1	4.32	4.32	
	3	φ12.5 III	580	31	2.52	16.12	
	4	φ6.5 III	4860	1	1.88	1.88	

Структура каркаса А-Е по ГОСТ 5781-82.

1.020-1/87.3-4-К8

Каркас маршевый
КР-10

Итого: 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт.
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

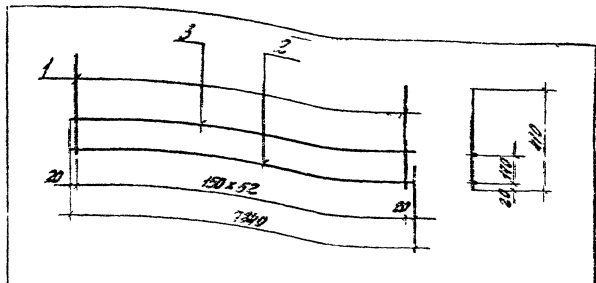


Марка маркированного материала (маркировка)	количество	диаметр, мм	длина, мм	кол.	масса, кг		масса изделия, кг
					погон.	длина	
КР-13	1	φ12.5 III	2540	1	1.57	1.57	7.72
	2	φ14.5 III	2220	1	2.68	2.68	
	3	φ8.5 III	580	13	0.23	2.98	
	4	φ6.5 III	2220	1	0.49	0.49	
КР-14	1	φ12.5 III	2540	1	1.57	1.57	8.54
	2	φ16.5 III	2220	1	3.50	3.50	
	3	φ8.5 III	580	13	0.23	2.98	
	4	φ6.5 III	2220	1	0.49	0.49	
КР-15	1	φ12.5 III	2540	1	1.57	1.57	11.15
	2	φ18.5 III	2220	1	4.44	4.44	
	3	φ12.5 III	580	13	0.36	4.65	
	4	φ6.5 III	2220	1	0.49	0.49	
КР-16	1	φ12.5 III	2540	1	1.57	1.57	10.21
	2	φ16.5 III	2220	1	3.50	3.50	
	3	φ12.5 III	580	13	0.36	4.65	
	4	φ6.5 III	2220	1	0.49	0.49	
КР-17	1	φ12.5 III	2540	1	2.26	2.26	12.95
	2	φ16.5 III	2220	1	3.50	3.50	
	3	φ12.5 III	580	13	0.52	6.78	
	4	φ6.5 III	2220	1	0.49	0.49	

1.020-1/87.3-4-К9

Каркас маршевый
КР-13... КР-17
Дж. 32847.9

Итого: 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт.
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



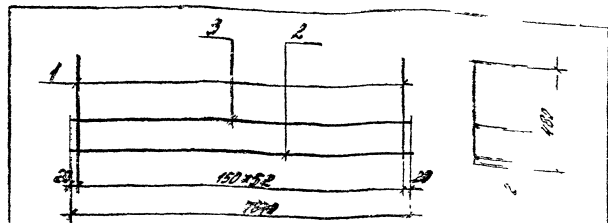
Марка бетона	№	Сечение	Длина, мм	№	Масса, кг		Масса усредн., кг
					Изм.	Базис	
С-1	1	Ø500ГН	410	53	0,053	3,35	5,77
	2	Ø500ГН	7840	1	1,21	1,21	
	3	Ø500ГН	7840	1	1,21	1,21	
С-2	1	Ø60П	410	53	0,051	4,82	7,77
	2	Ø60П	7840	1	1,74	1,74	
	3	Ø500ГН	7840	1	1,21	1,21	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6717-80.

1.020-1/87.3-4-110

Сетка С-1; С-2

Составляющая	Изм.	Исполн.
Р	1	
ЦУИИПРОМЗДАНИИ		



Марка бетона	№	Сечение	Длина, мм	№	Масса, кг		Масса усредн., кг
					Изм.	Базис	
С-3	1	Ø500ГН	410	53	0,074	3,92	5,34
	2	Ø500ГН	7840	1	1,21	1,21	
	3	Ø500ГН	7840	1	1,21	1,21	
С-4	1	Ø60П	410	53	0,11	5,65	8,50
	2	Ø60П	7840	1	1,74	1,74	
	3	Ø500ГН	7840	1	1,21	1,21	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6717-80.

В x 3284 x 10

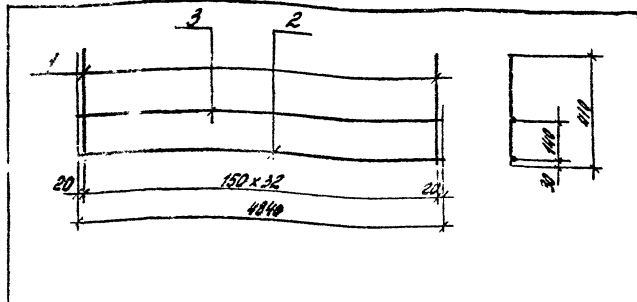
1.020-1/87.3-4-114

Сетка С3; С-4

Составляющая	Изм.	Исполн.
Р	1	
ЦУИИПРОМЗДАНИИ		

Изм. 1/87.3-4-110

Изм. 1/87.3-4-114



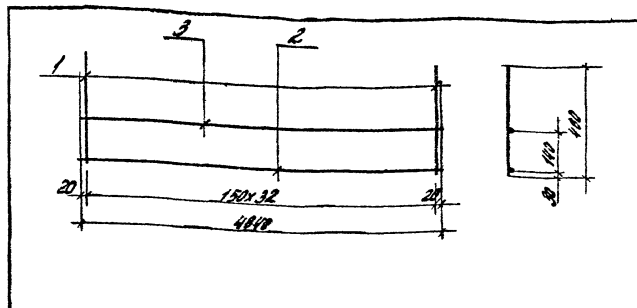
Марка бетона	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узла, кг
					1003	Возво	
С-5	1	Ø580ТН	410	33	2,053	2,08	3,58
	2	Ø580ТН	4840	1	0,75	0,75	
	3	Ø580ТН	4840	1	0,75	0,75	
С-6	1	Ø580Т	410	33	0,091	3,0	4,82
	2	Ø580Т	4840	1	1,07	1,07	
	3	Ø580ТН	4840	1	0,75	0,75	

1. Арматура класса В-I по ГОСТ 5781-81.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-4-К12

Сетевая С-5; С-6

Цеховая служба



Марка бетона	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узла, кг
					1003	Возво	
С-7	1	Ø580ТН	480	33	0,074	2,44	3,94
	2	Ø580ТН	4840	1	0,75	0,75	
	3	Ø580ТН	4840	1	0,75	0,75	
С-8	1	Ø580Т	480	33	0,107	3,52	5,34
	2	Ø580Т	4840	1	1,07	1,07	
	3	Ø580ТН	4840	1	0,75	0,75	

1. Арматура класса В-I по ГОСТ 5781-81.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80

Объём 3284 кг. II

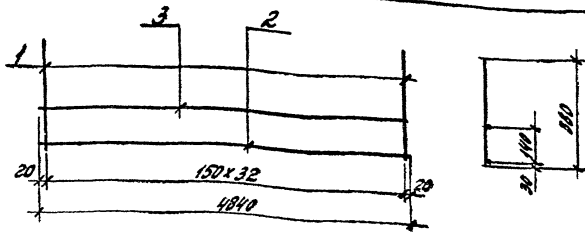
1.020-1/87.3-4-К13

Сетевая С-7; С-8

Цеховая служба

Удобрения, цемент, песок, щебень

Удобрения, цемент, песок, щебень



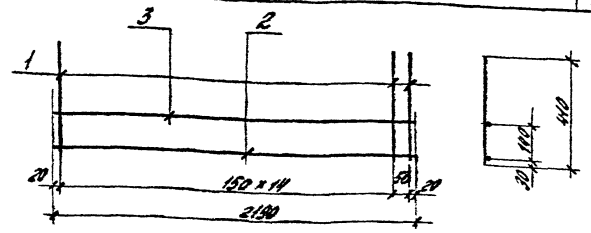
Марка сетки	№3	Сечение	Диаметр, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					№03	Всего	
С-9	1	Ø580TH	380	33	0,058	1,93	343
	2	Ø580TH	4840	1	0,75	0,75	
	3	Ø580TH	4840	1	0,75	0,75	
С-10	1	Ø680TH	380	33	0,084	2,78	460
	2	Ø680TH	4840	1	1,07	1,07	
	3	Ø580TH	4840	1	0,75	0,75	

1. РЯБИТЕЛЬ КЛАССА В-III по ГОСТ 5781-82
 2. РЯБИТЕЛЬ КЛАССА ВР-III по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/07.3-4-Р14

Сетка С-9; С-10

Исполнитель: _____
 Проверка: _____
 Дата: _____



Марка сетки	№3	Сечение	Диаметр, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					№03	Всего	
С-11	1	Ø580TH	410	15	0,863	1,01	1,69
	2	Ø580TH	2190	1	0,34	0,34	
	3	Ø580TH	2190	1	0,34	0,34	
С-12	1	Ø880TH	410	15	0,671	1,46	2,29
	2	Ø680TH	2190	1	0,49	0,49	
	3	Ø580TH	2190	1	0,34	0,34	

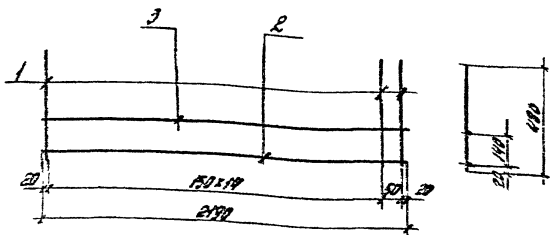
1. РЯБИТЕЛЬ КЛАССА В-III по ГОСТ 5781-82
 2. РЯБИТЕЛЬ КЛАССА ВР-III по ГОСТ 6727-80.

Др.х. 32844 д.12

1.020-1/07.3-4-С15

Сетка С-11; С-12

Исполнитель: _____
 Проверка: _____
 Дата: _____



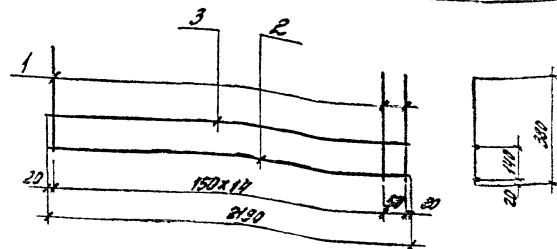
Марка бетона	Пос.	Сечение	Диаметр, мм	Кол.	Масса, кг		Масса усложн., кг
					Итого	Всего	
С-13	1	Ø50AII	400	16	0,106	1,70	2,53
	2	Ø50AII	2190	1	0,49	0,49	
	3	Ø50AIII	2190	1	0,34	0,34	

1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

1.020-1187.3-4-К16

Сетка С-13

Сетка	П	Л	Т
ЦУИИПРОМСТРОИ			



Марка бетона	Пос.	Сечение	Диаметр, мм	Кол.	Масса, кг		Масса усложн., кг
					Итого	Всего	
С-14	1	Ø50AII	587	16	0,084	1,35	2,18
	2	Ø50AII	2190	1	0,49	0,49	
	3	Ø50AIII	2190	1	0,34	0,34	

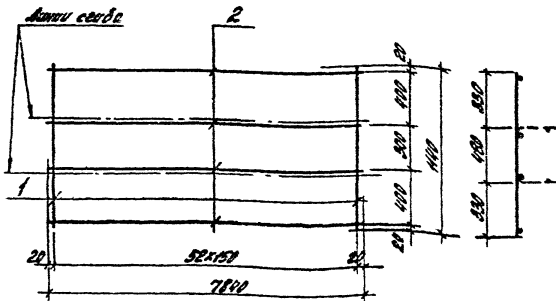
1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

Дж. 32847.1.13

1.020-1187.3-4-К17

Сетка С-14

Сетка	П	Л	Т
ЦУИИПРОМСТРОИ			



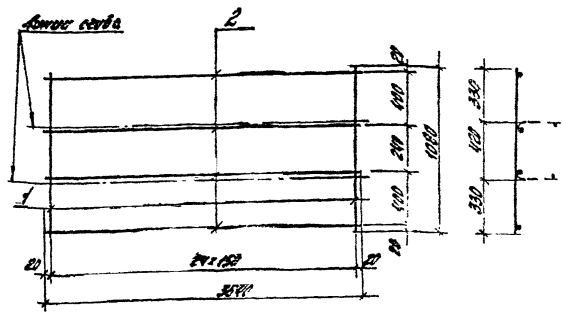
Марка стали	№	Сечение, мм	Длина, мм	кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1003	Всего	
С-15	1	Ø560 IХ	1400	83	0,176	9,33	14,17
	2	Ø560 IХ	7800	4	4,21	4,84	

Апрель 1984 года № 4 из ГОСТ 6787-80

Лист № 1
Имя, фамилия, №

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

1.022-1/87.5-В-К15
 Деталь С-15
 УЧУМПОСЗОРНУЛ



Марка стали	№	Сечение, мм	Длина, мм	кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1003	Всего	
С-15	1	Ø560 IХ	1000	25	0,165	4,15	5,29
	2	Ø560 IХ	3800	4	0,581	2,24	

ГОСТ 6787-80.

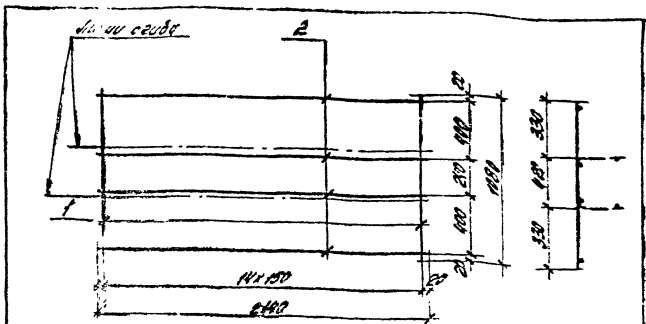
Дх 32847 а 14

1.022-1/87.3-4-К19

Деталь С-15

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лист № 1



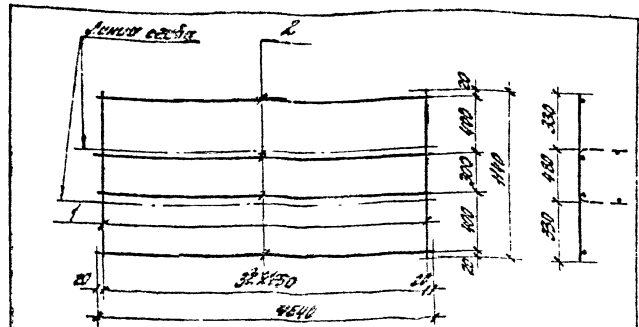
Марка сетки	№№	Сечение, мм	Диаметр, мм	№	Масса, кг		Масса узла, кг
					1поз.	Всего	
С-II	1	Ø8AII	1080	15	0,24	3,60	4,92
	2	Ø5BPIH	2140	4	0,33	1,32	
С-18	1	Ø8AII	1080	15	0,43	6,45	7,77
	2	Ø5BPIH	2140	4	0,33	1,32	

- Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
- Арматура класса В-PIH по ГОСТ 6782-80.

1.020-1187.3-4-К20

Сетка С-17, С-18

ЦХИИПРОМСТРОИ



Марка сетки	№№	Сечение, мм	Диаметр, мм	№	Масса, кг		Масса узла, кг
					1поз.	Всего	
С-18	1	Ø5BPIH	1140	33	0,123	5,190	8,77
	2	Ø5BPIH	4840	4	0,74	2,98	

Арматура класса В-PIH по ГОСТ 6782-80.

Вх.32847 д.15

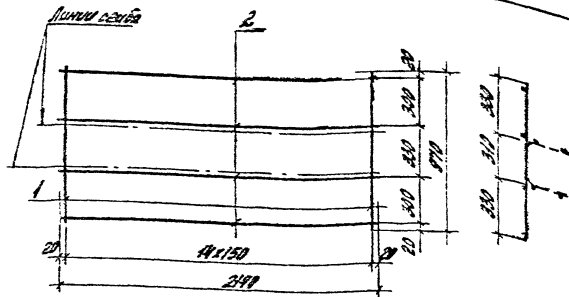
1.020-1187.3-4-К21

Сетка С-19

ЦХИИПРОМСТРОИ

Универсальная форма заказа

Универсальная форма заказа



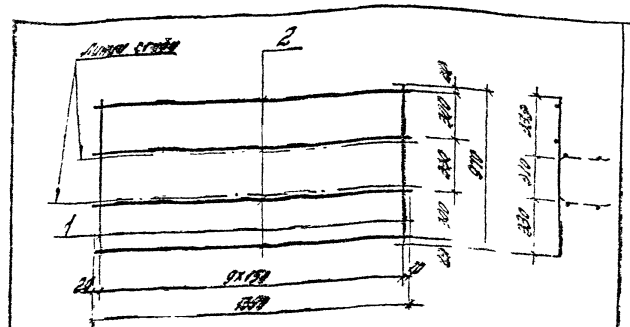
Материал сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 по 2	Всего	
С-23	1	Φ580ТН	970	15	0,15	2,25	3,57
	2	Φ580ТН	2490	4	0,33	1,32	

Ярлыковая класса ВРТН по ГОСТ 6727-80.

1.020-1187.3-4-К24

Сетка С-23

Исполнительное
 П
 1
 ЦАИИПРОИЗРАНИИ



Материал сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 по 2	Всего	
С-24	1	Φ80ТН	970	10	0,215	2,15	2,99
	2	Φ580ТН	1890	4	0,21	0,84	
С-25	1	Φ80ТН	970	10	0,383	3,83	4,67
	2	Φ580ТН	1890	4	0,21	0,84	

1. Ярлыковая класса АТН по ГОСТ 5781-82.
2. Ярлыковая класса ВРТН по ГОСТ 6727-80

Дх. 32,844 д. 14

1.020-1187.3-4-К25

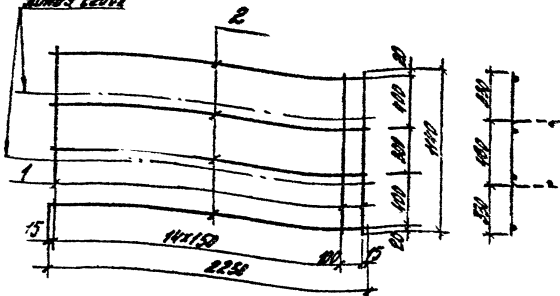
Сетка С-24 С-25

Исполнительное
 П
 1
 ЦАИИПРОИЗРАНИИ

ЦАИИПРОИЗРАНИИ

ЦАИИПРОИЗРАНИИ

Диаметр резьбы



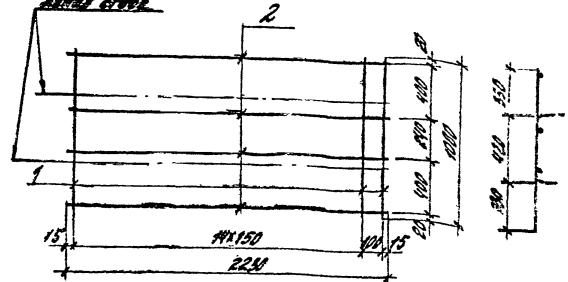
Марка	Поз.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Трост.	Безтрост.	
С-26	1	Ø58Р1Н	140	16	0,176	2,82	4,18
	2	Ø58Р1Н	2230	4	0,342	1,37	

Брнатура класса ВР2Н по ГОСТ 6727-80

КОНТРОЛЬ

1020-1187.3-4-4.26	СЕТКА С-26	УЧЕТНО-ПРОМ. СЛУЖ.
1020-1187.3-4-4.26	СЕТКА С-26	УЧЕТНО-ПРОМ. СЛУЖ.

Диаметр резьбы



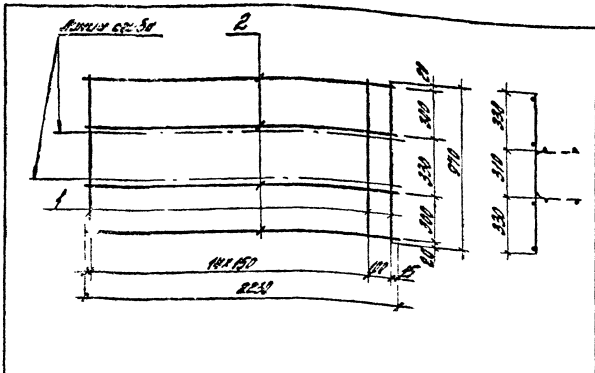
Марка	Поз.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Трост.	Безтрост.	
С-27	1	Ø68П	1080	16	0,29	3,84	5,21
	2	Ø68Р1Н	2230	4	0,342	1,37	

1. Брнатура класса КР2 по ГОСТ 5701-81
2. Брнатура класса ВР2Н по ГОСТ 6727-80

Дж.32844 д.18

КОНТРОЛЬ

1020-1187.3-4-4.27	СЕТКА С-27	УЧЕТНО-ПРОМ. СЛУЖ.
1020-1187.3-4-4.27	СЕТКА С-27	УЧЕТНО-ПРОМ. СЛУЖ.



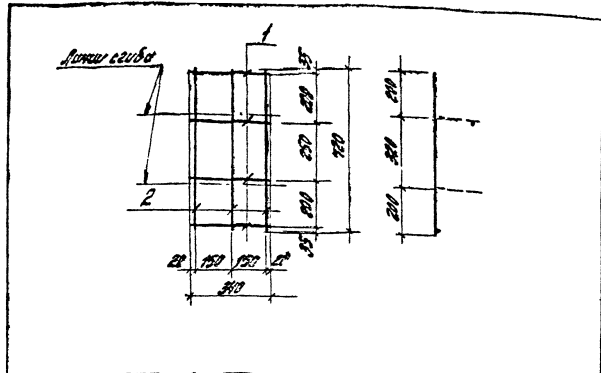
Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узла, кг
					крос	длина	
С-28	1	Ø 68 II	970	16	0,383	6,13	2,50
	2	Ø 58 I H	2230	4	0,843	1,37	

1. Арматура класса В-II по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-I H по ГОСТ 6727-80

1.020-1/87.3-4-К28

Сетка С-28

Сетка	Длина	Ширина
Ц.И.И.И.ПРОМ.СТРОИТ.		



Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узла, кг
					крос	длина	
С-29	1	Ø 58 I H	340	4	0,052	0,21	0,54
	2	Ø 58 I H	720	3	0,11	0,33	

Арматура класса Вр-I H по ГОСТ 6727-80

Дн 32844 д.19

1.020-1/87.3-4-К29

Сетка С-29

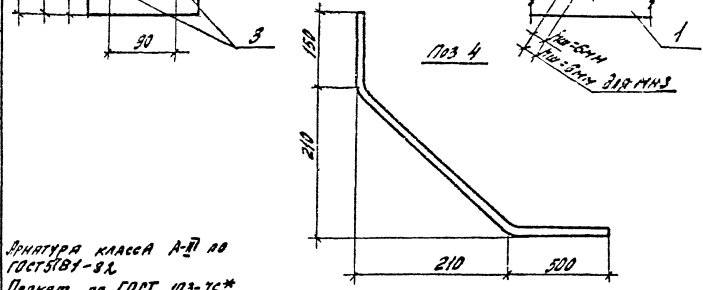
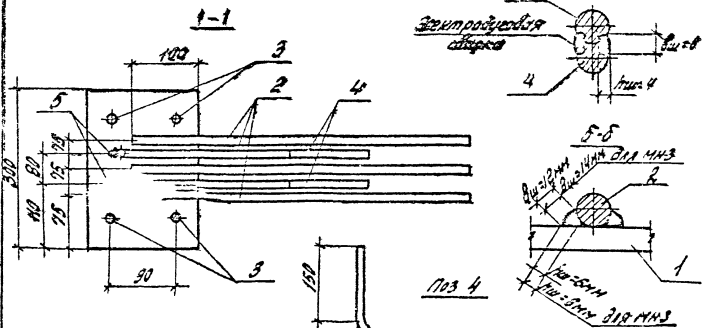
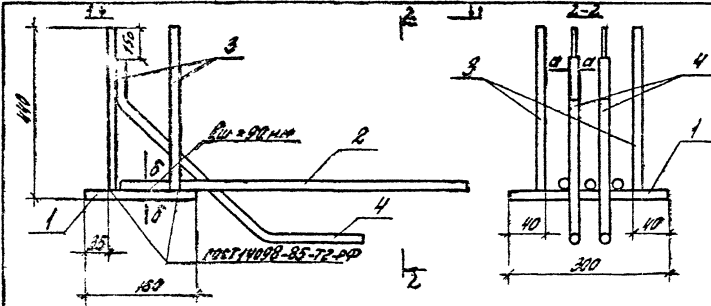
Ц.И.И.И.ПРОМ.СТРОИТ.

Сетка	Длина	Ширина
Ц.И.И.И.ПРОМ.СТРОИТ.		

Сетка	Длина	Ширина
Ц.И.И.И.ПРОМ.СТРОИТ.		

Ц.И.И.И.ПРОМ.СТРОИТ.

Сетка	Длина	Ширина
Ц.И.И.И.ПРОМ.СТРОИТ.		



Модель изделия	№	Сечение	Длина, мм	№	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Изм.	Всего	
MH-1	1	10x100	300	1	3,77	3,77	18,88
	2	Ø22x17	100	3	3,283	9,85	
	3	Ø12x17	430	4	0,382	1,53	
	4	Ø15x17	340	2	1,485	2,97	
	5	Ø12x17	430	2	0,38	0,76	
MH-2	1	10x150	300	1	3,77	3,77	24,80
	2	Ø25x17	1300	3	4,33	14,98	
	3	Ø12x17	430	4	0,382	1,53	
	4	Ø13x17	340	2	1,88	3,76	
	5	Ø12x17	430	2	0,38	0,76	
MH-3	1	10x100	300	1	3,77	3,77	30,37
	2	Ø23x17	1300	3	6,28	18,84	
	3	Ø14x17	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø20x17	340	2	2,32	4,64	
	5	Ø14x17	430	2	0,52	1,04	
MH-4	1	10x150	300	1	3,77	3,77	19,71
	2	Ø22x17	1100	3	3,28	9,85	
	3	Ø14x17	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø15x17	340	2	1,485	2,97	
	5	Ø14x17	430	2	0,52	1,04	

Вид № 1
Исполнитель

Архитура класса А-И по ГОСТ 5781-84. Проект по ГОСТ 103-76*.

1.020-1/87.3-4-230

Исполн.	Инженер	С. С.
Провер.	Инженер	С. С.
М.П.	Инженер	С. С.
Специал.	Инженер	С. С.
Специал.	Инженер	С. С.
Специал.	Инженер	С. С.
Специал.	Инженер	С. С.

Цилиндр закладной
MH-1...MH-10
MH-13...MH-15

Масса	Лист	Листов
Р	1	2

Цилиндр закладной

Вх. 32847 д.20

Модель изделия	№п.п.	Длина	Диаметр, мм	Кол.	Масса кг		Масса изделия кг
					1поп.	2поп.	
МН-5	1	-12x160	329	1	4,52	4,52	27,46
	2	φ25A II	430	3	4,97	14,91	
	3	φ18A II	430	4	0,85	3,41	
	4	φ18A II	390	2	1,88	3,75	
	5	φ12A II	430	2	0,38	0,75	
МН-5	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	15,62
	2	φ18A II	1100	3	2,19	6,57	
	3	φ12A II	430	4	0,382	1,53	
	4	φ16A II	390	2	1,485	2,97	
	5	φ12A II	430	2	0,38	0,75	
МН-7	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	18,68
	2	φ20A II	1300	3	3,21	9,63	
	3	φ12A II	430	4	0,382	1,53	
	4	φ16A II	390	2	1,485	2,97	
	5	φ12A II	430	2	0,38	0,75	
МН-8	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	18,67
	2	φ22A II	1100	3	3,285	9,85	
	3	φ12A II	430	4	0,385	1,53	
	4	φ16A II	390	2	1,88	3,75	
	5	φ12A II	430	2	0,38	0,75	
МН-9	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	15,82
	2	φ20A II	900	3	2,22	6,66	
	3	φ14A II	430	4	0,52	2,08	
	4	φ14A II	390	2	1,135	2,27	
	5	φ14A II	430	2	0,52	1,04	

Модель изделия	№п.п.	Длина	Диаметр, мм	Кол.	Масса кг		Масса изделия кг
					1поп.	2поп.	
МН-10	1	-12x160	329	1	4,52	4,52	26,67
	2	φ25A II	430	3	4,93	14,78	
	3	φ18A II	430	4	0,85	3,41	
	4	φ16A II	390	2	1,485	2,97	
	5	φ12A II	430	2	0,38	0,75	
МН-13	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	12,59
	2	φ16A II	900	3	1,42	4,25	
	3	φ12A II	430	4	0,382	1,53	
	4	φ14A II	390	2	1,135	2,27	
	5	φ12A II	430	2	0,38	0,75	
МН-14	1	10x160	300	1	3,77	3,77	14,0
	2	φ18A II	900	3	1,795	5,38	
	3	φ12A II	430	4	0,382	1,53	
	4	φ14A II	390	2	1,135	2,27	
	5	φ14A II	430	2	0,52	1,04	
МН-15	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	13,42
	2	φ16A II	900	3	1,42	4,25	
	3	φ14A II	430	4	0,52	2,08	
	4	φ14A II	390	2	1,135	2,27	
	5	φ14A II	430	2	0,52	1,04	

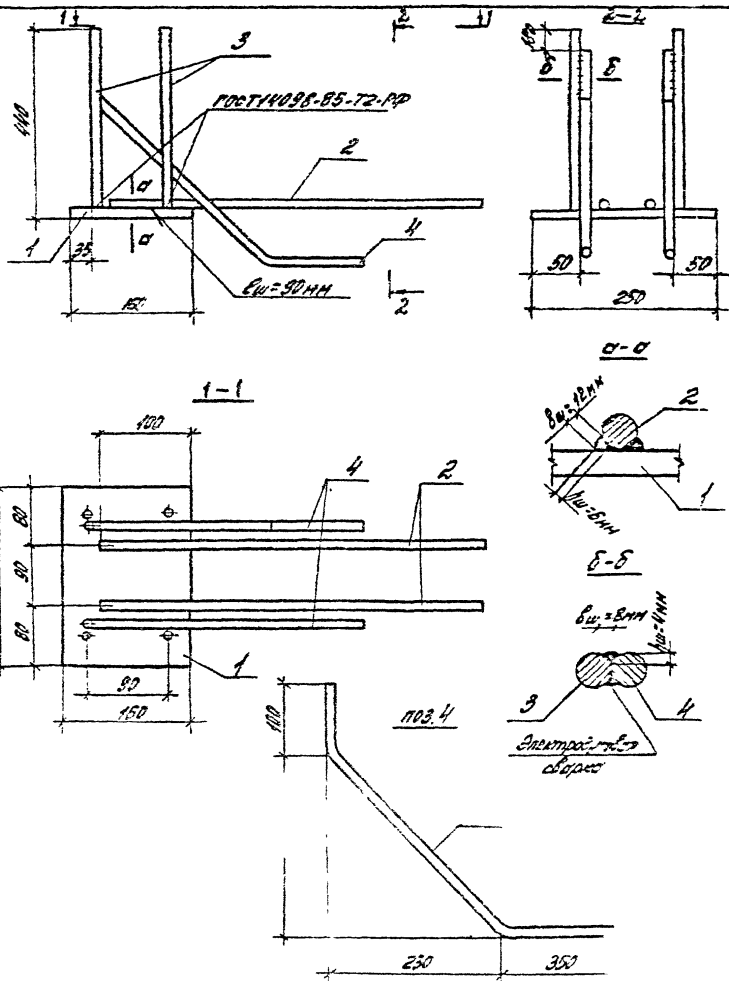
1. Прямая масса II по ГОСТ 591-62.
 2. Прямая по ГОСТ 103-76*.

№з. 32847 Л.21

1.020-1167.3-4-130

1/2017

2



Модель усиления	№№	Сечение	Диаметр мм	Кол-во	Масса, кг		Масса усиления, кг
					сум.	Березо	
МН-11	1	-10x160	250	1	3,14	3,14	14,22
	2	Ø 22AIII	400	2	3,28	6,56	
	3	Ø 12AIII	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø 16AIII	700	2	1,23	2,46	
МН-12	1	-12x160	250	1	3,77	3,77	18,12
	2	Ø 25AIII	400	2	4,225	8,45	
	3	Ø 12AIII	430	4	0,65	2,60	
	4	Ø 16AIII	700	2	1,23	2,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5701-81.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*.

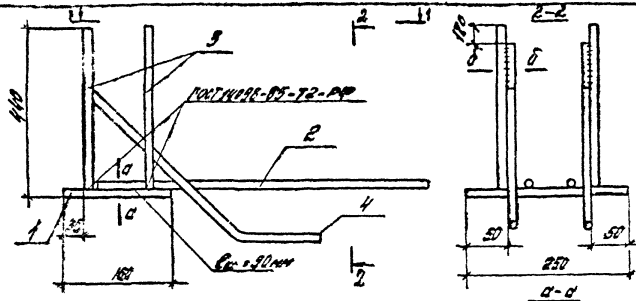
Удобр. МН-11, МН-12, МН-13, МН-14, МН-15, МН-16, МН-17, МН-18, МН-19, МН-20, МН-21, МН-22, МН-23, МН-24, МН-25, МН-26, МН-27, МН-28, МН-29, МН-30, МН-31, МН-32, МН-33, МН-34, МН-35, МН-36, МН-37, МН-38, МН-39, МН-40, МН-41, МН-42, МН-43, МН-44, МН-45, МН-46, МН-47, МН-48, МН-49, МН-50, МН-51, МН-52, МН-53, МН-54, МН-55, МН-56, МН-57, МН-58, МН-59, МН-60, МН-61, МН-62, МН-63, МН-64, МН-65, МН-66, МН-67, МН-68, МН-69, МН-70, МН-71, МН-72, МН-73, МН-74, МН-75, МН-76, МН-77, МН-78, МН-79, МН-80, МН-81, МН-82, МН-83, МН-84, МН-85, МН-86, МН-87, МН-88, МН-89, МН-90, МН-91, МН-92, МН-93, МН-94, МН-95, МН-96, МН-97, МН-98, МН-99, МН-100.

Вх. 32847 и. 22

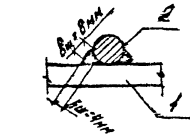
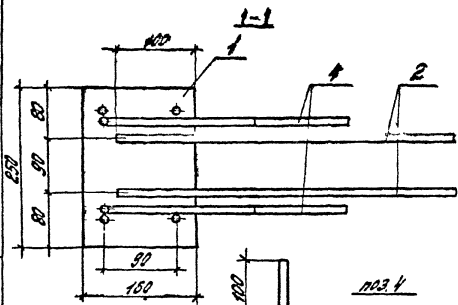
1.020-1/87.3-4-К31

Входной контроль	Исполнитель	Срок	Удобрение	Модель	Масса	Габариты
			УДОБРЕНИЕ СЖИМНОЕ	МН-11; МН-12		

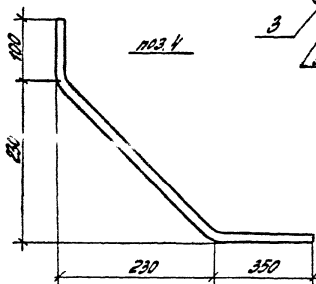
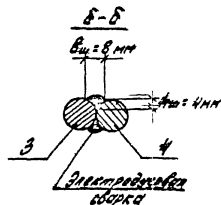
Исполнитель: Падмапутана, Евгений



Масса изделия	Поз.	Обознач	Диаметр, мм	Кол-во	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Изгот.	Брутто	
МН-16	1	10x160	250	1	3,14	3,14	8,76
	2	φ 16x11	700	2	4,18	2,21	
	3	φ 12x11	1300	4	0,385	1,53	
	4	φ 14x11	750	2	0,94	1,68	



1. Шпатель корпуса АЭ по ГОСТ 5781-82.
2. Прокатка по ГОСТ 103-76*.



Вх 32847 н. 23

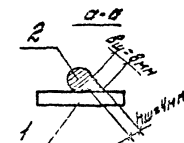
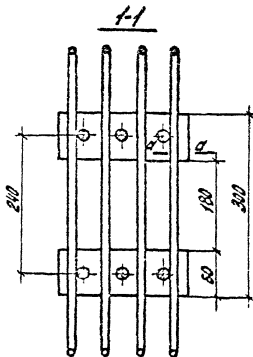
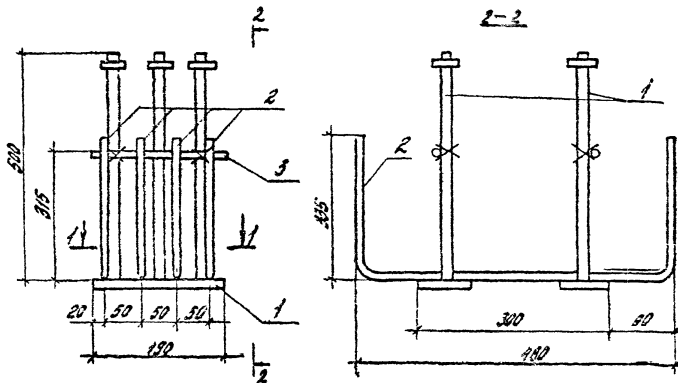
1.020-1/07.3-4-K32

И. КИТЛ	С. ЮРАВА	С. И. А.			
В. П. С.	Е. КОШУ	В. С. П.			
Т. И. Т.	Е. КОШУ	В. С. П.			
О. П. К.	С. ЮРАВА	С. И. А.			
С. П. С.	Е. КОШУ	В. С. П.			
И. П. П.	Е. КОШУ	В. С. П.			

ИЗДЕЛИЕ ЗАКОНЧИЛО МН-16

Изготов.	Изгот.	Изгот.*
	P	1

ЦИОЛПРОВИЗДАНІЙ



Марка изделия	№	Марка арматурного изделия	кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	всего	
СМН-1	1	МН-17	2	3,18	6,36	3-4-К35
	2	Ø12А II L=1150	4	0,71	2,84	Б.К.
	3	Ø8А II L=190	6	0,042	0,252	Б.К.
				Итого:		9,28
СМН-2	1	МН-18	2	4,01	8,02	3-4-К35
	2	Ø12А II L=1150	4	0,71	2,84	Б.К.
	3	Ø8А II L=190	2	0,042	0,084	Б.К.
				Итого:		10,94
СМН-3	1	МН-19	2	4,54	9,28	3-4-К35
	2	Ø12А II L=1150	4	0,71	2,84	Б.К.
	3	Ø8А II L=190	2	0,042	0,084	Б.К.
				Итого:		12,20
СМН-6	1	МН-20	2	2,43	4,86	3-4-К35
	2	Ø12А II L=1150	4	0,71	2,84	Б.К.
	3	Ø8А II L=190	3	0,042	0,126	Б.К.
				Итого:		7,78

Арматура класса А II по ГОСТ 5781-82

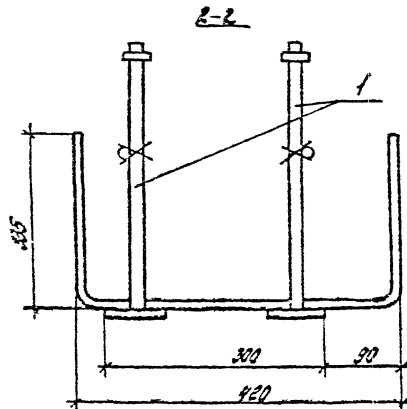
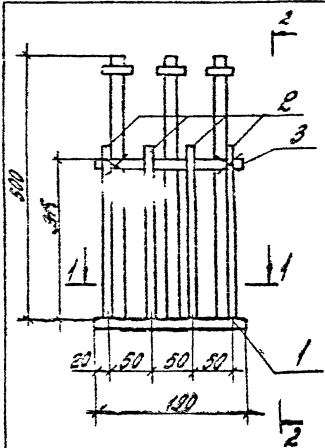
Вх 32844 А.24

1.020-1/87.3-4-К33

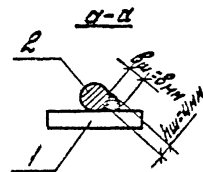
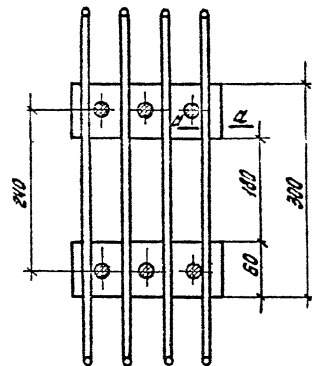
Исполн.	Составлен	Проверен	Утвержден	Дата
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	

Центральное конструкторское бюро
СМН-1...СМН-3; СМН-6
ЦЕНТРАЛЬНО-ПРОЕКЦИОННОЕ

Центральное конструкторское бюро



1-1



Марка изделия	ТРА	Марка стандартного изделия	кол	Масса, кг		Объемное содержание древесины 1.020-1/87
				штук	Всего	
СМН-4	1	МН-19	2	4,01	8,02	3-4-К36
	2	$\Phi 10 \times 100$ L=1000	4	0,67	2,68	Б.К.
	3	$\Phi 6 \times 100$ L=100	2	0,042	0,084	Б.К.
				Итого:	10,78	
СМН-5	1	МН-19	2	4,64	9,28	3-4-К36
	2	$\Phi 10 \times 100$ L=1000	4	0,67	2,68	Б.К.
	3	$\Phi 6 \times 100$ L=100	2	0,042	0,084	Б.К.
				Итого:	12,04	

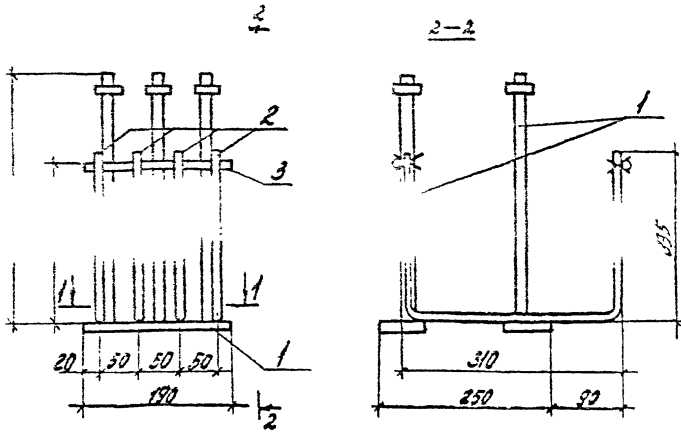
Виды и размеры изделий по ГОСТ 5781-82

Дх. 32847 д. 25

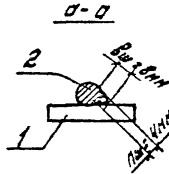
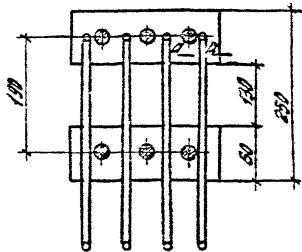
1.020-1/87.3-4-К34

Исполн.	Провер.	Лист	Кол-во	Итого	Итого
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗЧИКА				Итого	Итого
СМН-4; СМН-5				7	7
				ЦХИИПР.МЭД.ИИИИ	

Изд. № 0001, 12.12.1987 г. 25



1-1



Марка изделия	№	Марка арматурного изделия	К	Масса, кг		Объемные доли бетона 1.020-1/87
				шт.	Всего	
СМН-7	1	МН-17	6	3,18	6,36	3-4-К35
	2	Ø 10A II L=300	6	3,61	2,44	Б.Н.
	3	Ø 6A II L=190	2	0,042	0,084	Б.Н.
				Итого:		8,88
СМН-8	1	МН-19	6	4,01	8,02	3-4-К35
	2	Ø 10A L=300	6	0,51	2,44	Б.Н.
	3	Ø 6A II L=190	2	0,042	0,084	Б.Н.
				Итого:		10,54

Арматура заводом № 1020-1/87-32

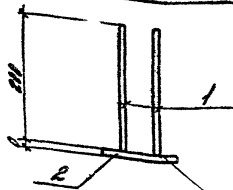
Вх. 34841 д.40

1.020-1/87.3-4-К35

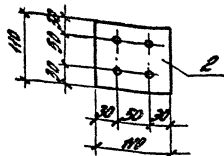
Исполн.		Провер.		Утверд.		Дата	
И.И.И.	Ф.И.О.	И.И.И.	Ф.И.О.	И.И.И.	Ф.И.О.	Р.	Д.
И.И.И.	Ф.И.О.	И.И.И.	Ф.И.О.	И.И.И.	Ф.И.О.		
Цилиндропрозрачный							

Узелное закладное
СМН-7, СМН-8

Зав. заводом Производства ВЗМ-УФ



ГОСТ 10028-85-76*



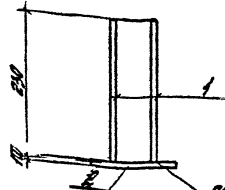
Модель изделия	Поз	Сечение	Ширина, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					штук	всего	
МН-23	1	Ø108А	200	4	0,12	0,48	1,24
	2	-8x110	110	1	0,76	0,76	

1. Алюминиевый каркас А-2 по ГОСТ 5781-81.
2. Прокладки по ГОСТ 103-76*.

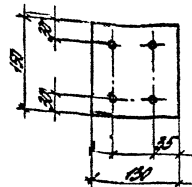
1.020-1/187.3-4-К59

УЗНАНИЕ ЗАКАЗЧИКА
МН-23

Узнавание заказа
П 7
Узнавание заказа



ГОСТ 10028-85-76-PP



Модель изделия	Поз	Сечение	Ширина, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					штук	всего	
МН-24	1	Ø128А	230	4	0,22	0,88	2,41
	2	-10x150	150	1	1,53	1,53	

1. Алюминиевый каркас А-2 по ГОСТ 5781-81.
2. Прокладки по ГОСТ 103-76*.

Джк 32847.24

1.020-1/187.3-4-К40

Узнавание заказа
МН-24

Узнавание заказа
П 7
Узнавание заказа

