

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС

Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), t ≤ 350 °С

**ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ**

ОКП 31 1311

**ОСТ**

**34-42-666-84**

---

Срок действия не ограничен

### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по " Правилам АЭУ " .

Стандарт соответствует " Правилам АЭУ "

2 Допускается применение плоских приварных заглушек по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды " и СНиП 3.05.05-84

Пределы применения заглушек приведены в таблице 1

Таблица 1

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,00 (40,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)
2,50 (25,0)			1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	0,26 (2,6)
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)	0,17 (1,7)

3 Конструкция и размеры плоских приварных заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 2 и 3.

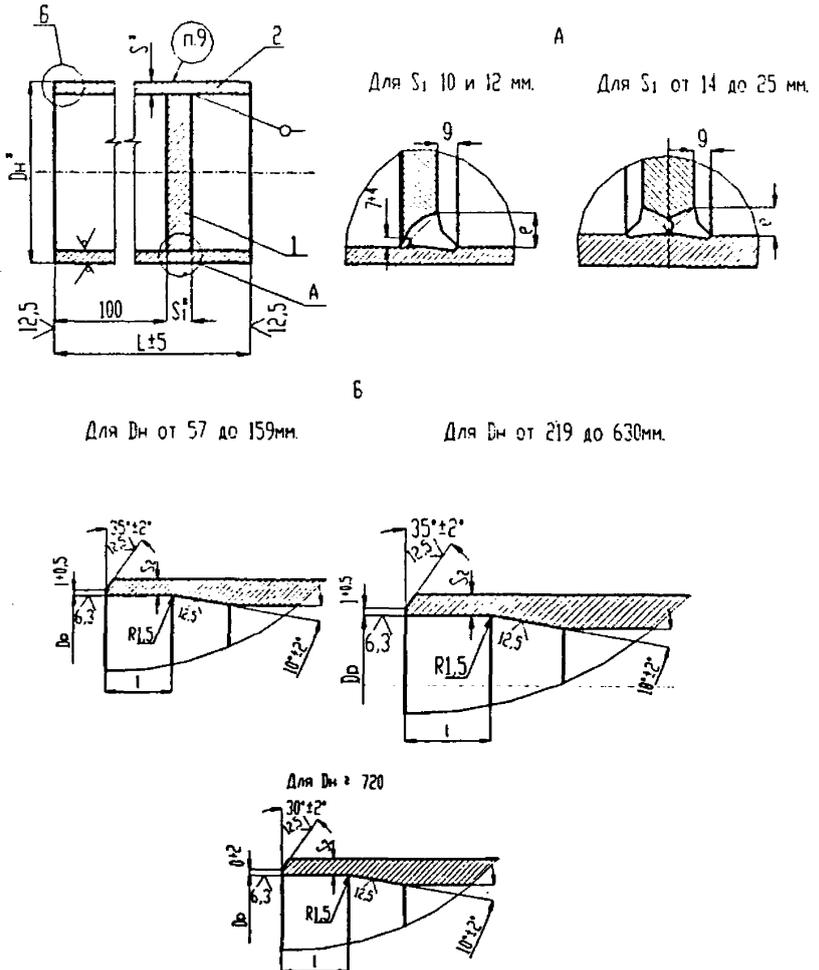


Рисунок 1

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение заглушки плоской приварной	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа 9кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>у</sub>	D <sub>н</sub>	D <sub>p</sub>		S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub> , не менее	L	l	e	g	Масса, кг
				Номин.	Пред откл						не менее		
01	≤ 4,0 (40)	50	57	52	+0,30	3	10	2,5	125	10	13	6	0,75
02		65	76	71							17	8	1,10
03	4,0 (40)	80	89	84	+0,35	3,5	12	3,0	130	10	13	6	1,63
04	≤ 2,5 (25)										10	5	1,53
05	4,0 (40)	100	108	102	+0,35	4	14	3,0	130	10	10	5	2,30
06	2,5 (25)										12	8	
07	≤ 1,6 (16)	125	133	127	+0,40	4	10	3,0	130	10	13	6	2,18
08	4,0(40) и 2,5(25)										14	5	3,14
09	1,6 (16)	150	159	151	+0,40	5	12	4,0	135	10	17	8	3,09
10	≤ 1,0 (10)										10	6	2,89
11	4,0 (40)	200	219	208	+0,46	7	18	4,0	145	15	13	6	5,25
12	2,50(25) и 1,60(16)										14	5	4,66
13	1,00 (10,0)	250	273	259	+0,52	8	12	5,0	135	15	17	8	4,61
14	≤ 0,60 (6,0)										10	6	4,33
15	4,00 (40,0)	300	325	311	+0,52	8	25	4,5	145	20	13	6	10,22
16	2,50 (25,0)										18	7	12,37
17	1,60(16) и 1,00(10)	250	273	259	+0,52	8	14	5,0	130	20	10	5	8,60
18	0,60 (6,0)										12	8	8,49
19	≤ 0,40 (4,0)	250	273	259	+0,52	8	10	5,0	130	20	13	6	8,02
20	4,00(40) и 2,50(25)										25	7	18,49
21	1,60 (16,0)	250	273	259	+0,52	8	18	5,0	145	20	13	6	15,23
22	1,00 (10,0)										14	5	12,76
23	0,40 (4,0)	250	273	259	+0,52	8	12	5,0	130	20	17	8	12,55
24	0,25 (2,5)										10	6	11,80
25	2,50(25) и 1,60(16)	300	325	311	+0,52	8	25	4,5	145	20	15	7	24,65

Продолжение таблицы 2

размеры в мм

Обозначение заглушки плоской приварной	Условное давление $P_u$ , МПа $9\text{кгс/см}^2$	Условный проход $D_u$	$D_n$	$D_p$		S	$S_1$	$S_2$ , не менее	L	1	e	g	Масса, кг
				Номин.	Пред. откл.								
26	1,00 (10,0)	300	325	311	+0,52	8	18	4,5	145	20	13	6	20,04
27	0,60(6) и 0,40(4)						14		130		10	5	16,68
28	0,25 (2,5)						12		17		8	16,23	
29	1,60 (16,0)	350	377	361	+0,57	9	25	5,0	145		15	7	32,71
30	1,00 (10,0)						18		13		6	26,58	
31	0,60(6) и 0,40(4)						14		10		5	22,12	
32	0,25 (2,5)						12		17		8	21,50	
33	1,60 (16) и 1,00(10)	400	426	410	+0,63	9	25	5,0	145		15	7	40,20
34	0,60 (6,0)						18		13		6	32,39	
35	$\leq 0,40$ (4,0)						14		10		5	26,82	
36	1,00(10) и 0,60(6)	500	530	516	+0,70	8	25	5,5	145		15	7	57,17
37	0,40 (4,0)						18		13		6	44,87	
38	0,25 (2,5)						14		10	5	36,73		
39	0,60(6) и 0,40(4)						25		15	7	77,57		
40	0,25 (2,5)	600	630	616			18		145	10	5	60,36	

Окончание таблицы 2

Обозначение заглушки плоской приварной	Условное давление $P_u$ , МПа $9\text{кгс/см}^2$ )	Условный проход $D_u$	$D_n$	$D_p$		$S$	$S_1$	$S_2$ , не менее	$L$	$l$	Размеры в миллиметрах		Масса, кг	
				Номин.	Пред откл.						$e$	$g$		
														не менее
41	0,40 (4,0)	700	720	706	+0,80		25		14	5	20	15	7	98,67
42	0,25 (2,5)						18					16	6	76,20
43	$\leq 0,40$ (4,0)	800	820	804	+0,90	9	25	6,5				15	7	127,41
44	0,25 (2,5)	900	920	902		10		7,5				15	7	159,84
45			1000	1020	1002	+1,00								

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки с условным проходом  $D_u$  50 мм, на условное давление  $P_u$  4 МПа для трубопроводов группы С по " Правилам АЭУ " с контролем сварного соединения для IIIв категории по ПН АЭ Г-7-010-89:

*Заглушка С 50-4-IIIв 01 ОСТ 34-42-666-84,*

то же, для трубопроводов, на которые распространяются " Правила пара и горячей воды ":

*Заглушка П 50-4 01 ОСТ 34-42-666-84.*

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05.05-84:

*Заглушка 50-4 01 ОСТ 34-42-666-84.*

Таблица 3

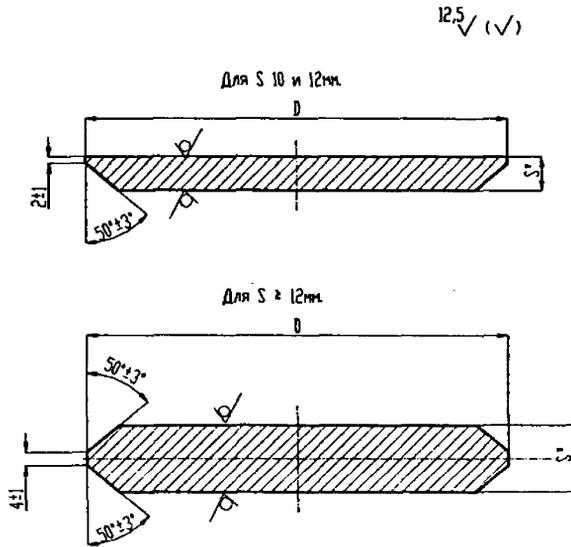
Размеры в миллиметрах

Обозначение заглушки плоской приварной	Поз 1	Поз. 2			
	Диск	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг
	Обозначение по настоящему стандарту	Ди × S	L*		
01	1-01	57 × 3	125	1	0,50
02	1-02	76 × 3			0,68
03	1-03	89 × 3,5			0,96
04	1-04	108 × 4	130		1,33
05	1-05				
06	1-06				
07	1-07	133 × 4	135		1,65
08	1-08				
09	1-09				
10	1-10	159 × 5	145		2,56
11	1-11				
12	1-12				
13	1-13	219 × 7	130		4,76
14	1-14				
15	1-15				
16	1-16	273 × 8	145		7,58
17	1-17				
18	1-18				
19	1-19	325 × 8	130		6,80
20	1-20				
21	1-21				
22	1-22	377 × 9	145		9,07
23	1-23				
24	1-24				
25	1-25	426 × 9	130		8,13
26	1-26				
27	1-27				
28	1-28	530 × 8	145		11,84
29	1-29				
30	1-30				
31	1-31	630 × 8	130	10,62	
32	1-32				
33	1-33				
34	1-34	530 × 8	145	13,42	
35	1-35				
36	1-36				
37	1-37	630 × 8	145	12,03	
38	1-38				
39	1-39				
40	1-40	630 × 8	145	3	14,93
					13,39
					17,79

Обозначение заглушки плоской приварной	Поз. 1	Поз. 2			
	Диск	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг
	Обозначение по настоящему стандарту	Ди × S	L*		
41	1-41	720 × 8	145	3	20,37
42	1-42				
43	1-43	820 × 9			26,10
44	1-44	920 × 10			32,54
45	1-45	1020 × 10			36,12

\*Размер- после обработки по чертежу 1

4 Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 4.



\*Размеры для справок

Рисунок 2

Таблица 4

Обозначение	D	S	Масса, кг
1-01	47	10	0,11
1-02	66		0,22
1-03	78	12	0,36
1-04		10	0,32
1-05	96	14	0,70
1-06		12	0,57
1-07		10	0,50
1-08	121	14	1,14
1-09		12	0,94
1-10		10	0,81
1-11	146	18	2,11
1-12		14	1,69
1-13		12	1,41
1-14		10	1,20
1-15	201	25	5,50
1-16		18	4,12
1-17		14	3,28
1-18		12	2,74
1-19		10	2,34
1-20	253	25	8,94
1-21		18	6,65
1-22		14	5,26

Размеры в миллиметрах

Обозначение	D	S	Масса, кг
1-23	253	12	4,42
1-24		10	3,76
1-25	305	25	13,21
1-26		18	9,77
1-27		14	7,71
1-28		12	6,51
1-29	355	25	18,10
1-30		18	13,33
1-31		14	10,51
1-32		12	8,89
1-33	404	25	23,64
1-34		18	17,37
1-35		14	13,67
1-36	510	25	38,27
1-37		18	27,92
1-38		14	21,92
1-39	610	25	55,04
1-40		18	40,16
1-41	700	25	72,86
1-42		18	53,07
1-43	798	25	95,11
1-44	896		120,33
1-45	996		149,09

**5 Материал.**

- дисков – лист в соответствии с сортаментом листов по ОСТ 34-42-658, раздел 4;

- патрубков – см. табл. 3 настоящего стандарта

6 Диаметры дисков D уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону

7 Контроль качества сварного соединения диска с патрубком – в соответствии с ОСТ 34-42-660 в зависимости от категории

Допускается послыйный визуальный контроль ( с регистрацией результатов контроля в журнале ОТК ) и измерение

8 Общие требования к подготовке кромок под сварку с трубопроводом – по ОСТ 34-42-659

9 Маркировать товарный знак завода – изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту

10 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\frac{1714}{2}$

11 Остальные технические требования – по ОСТ 34-42-660

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 24. 04 1984 г № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ: В И Есареv, В В Горбачев, И А Головин, Л М Иванова, Л Е Иев-  
лева, М В Морозюк, Е А Голубева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС  
за № 8330084 от 21 09 84

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	номер пункта, подпункта перечисления, приложения
Правила АЭУ	1, абзацы 1 и 2, 3, табл 2, пример
Правила пара и горячей воды	2, 3, табл 2, пример, 2-ий абзац
РД 03-94	
СНиП 3 05 05-84	2, 3, табл 2, пример, 3-ий абзац
ПН АЭ Г -7-010-89	3, табл 2, пример, 1-ый абзац
ОСТ 34-42-658-84	3, табл 3, поз 2; 5
ОСТ 34-42-659-84	8
ОСТ 34-42-660-84	7; 11

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ

- Извещение № 1 от 06.03 86 № 32а
- Изменение № 2 от 20 09 88 № 374а
- Извещение № 3 от 25.12.90 № 176а
- Изменение № 4 от 02.06.95 № 117
- Изменение № 5 от 23.01.01 № 18

## Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-666-84

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер доку- мента	Подпись	Дата	Срок введения измене- ния
	измерен- ных	заменен- ных	новых	аннулиро- ванных				