

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**КРЕСТОВИНЫ ПРОХОДНЫЕ**  
**Конструкция и размеры**

**ОСТ 1 10368-72**

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16  
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные крестовины, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Издание официальное

ГР 2153 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

Инв. № дубликата  
Инв. № оригинала

1088

Дат. изм.  
№ изм.

1

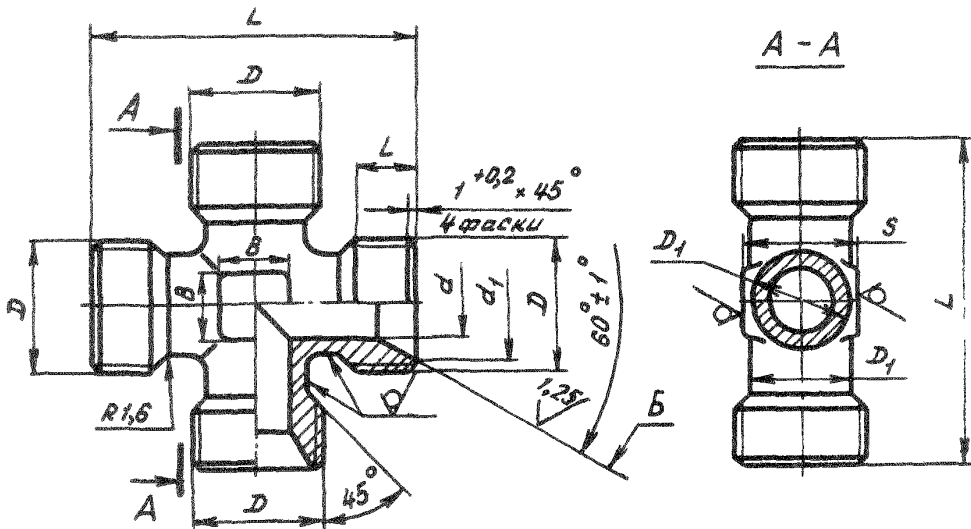
0822

11776

2

2. Конструкция и размеры проходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40/  
✓ (✓)



Лит.зм. 2  
№ зва. 1.1776

1093

Имя. № дубляжета  
Имя. № подлинника

Ив. № дубинката	
Ив. № подлинника	1093

Лит. нзм.	2													
№ изв.	11776													

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_n$	$d$	$d_1 \pm 0,2$	$D$	$D_1$	$s$	$l$	$L$	$B$	Масса 100 шт., кг
6	4	11,0	MR14x1,5	9	12	9	42	5	2,55
8	6	13,0	MR16x1,5	11	14		45	7	3,16
10	8	15,0	MR18x1,5	13				9	3,89
12	10	17,0	MR20x1,5	15	17		48	10	4,77
14	12	19,0	MR 22x1,5	17	19		50	13	5,55
16	14	21,0	MR24x1,5	19	22	11	55	15	6,58
18	16	24,0	MR27x1,5	22	24		60	17	7,88
20	18	27,0	MR30x1,5	24	27		62	18	9,35
22	20	29,0	MR33x1,5	26		12	68		11,14
26	23	32,0	MR36x1,5	29	30	13	72	22	14,32
28	26	35,0	MR39x1,5	32	32		75	25	17,07
30	28	35,5		34	36			28	19,00
32	30	38,0	MR42x1,5	37	41		78	30	20,89
34	32	41,0	MR45x1,5	39			82		22,77
36	34	44,0	MR48x1,5	41	46		85		24,73
38	36			43				26,39	
40	38	48,0	MR52x1,5	45	50		90	32	29,30
42	40			47					31,06

ОСТ 110368-72 стр. 3

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6е.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального биения поверхности В относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Ан. Окс 2-3\*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 00538-72.
12. Для обозначения проходных крестовин из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения проходной крестовины к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Крестовина проходная 12-ОСТ 1 10368-72

То же из сплава ВТ6:

Крестовина проходная 12-1-ОСТ 1 10368-72

№ изм.	1	2
№ изв.	6628	11776

Изм. № дубликата	
Изм. № редакции	1093

\* По действующему отраслевому документу.