

## СОДЕРЖАНИЕ

Лист 1

Листов 1

2

	Стр
1 КРАНЫ ПОЛУКОЗЛОВЫЕ И КОЗЛОВЫЕ	3
2 КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ И КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ МОСТОВЫЕ, ОПОРНЫЕ	21
3 КРАНЫ КОНТЕЙНЕРНЫЕ	30
4 Опросный лист на краны, изготавливаемые ОАО «Кран-Умз» г Узловая	34
5 Опросный лист на краны, изготавливаемые ОАО «Урюпинский крановый завод»	35
6 Опросный лист на краны-штабелеры, изготавливаемые ОАО «Красногвардейский крановый завод»	36
7. ЛИФТЫ	37
7 1 Лифты пассажирские	37
7 2 Лифты грузовые	47
7 3 Лифты малый грузовой, грузовой тротуарный и грузовой для многоуровневых гаражей	51
7 4 Лифты грузовые выжимные	55
7 5 Лифты грузовые с монорельсом	56
7 6 Лифты с гидроприводом пассажирские, больничные и грузовые	58
7 7 Опросный лист на заказ лифта, изготавливаемого ОАО «Уральский лифтостроительный завод» г Екатеринбург	59
8 РЕДУКТОРЫ	61
9 МОТОР – РЕДУКТОРЫ	79
10 ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКИ	112
11 ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКИ	117
12 ТЕЛЕЖКИ РУЧНЫЕ	121
13 АДРЕСА ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ	122

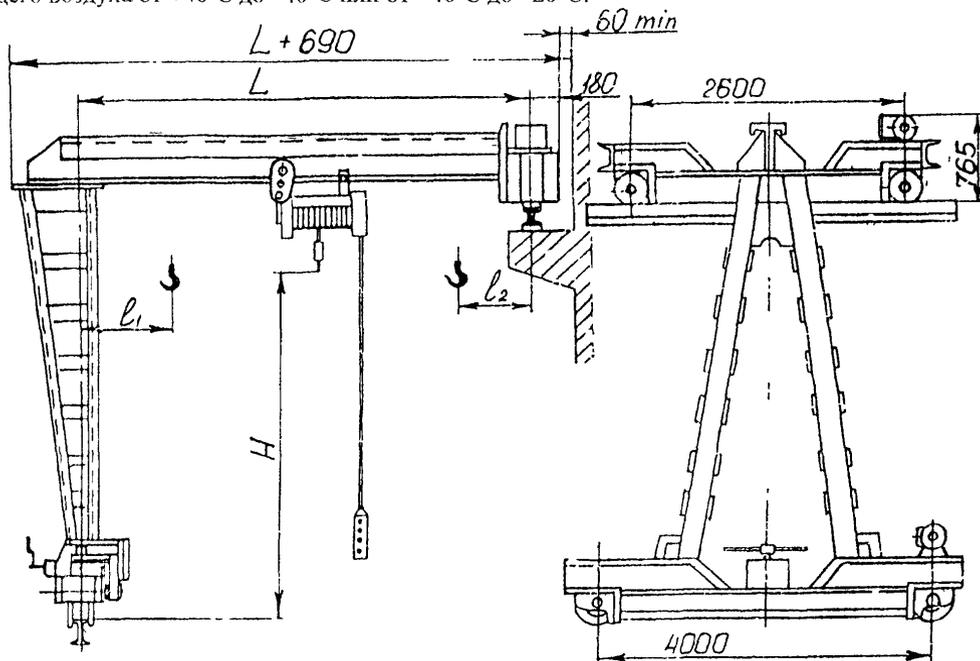
С выпуском данного каталога считать утратившим силу каталог КО-09 16 02 07-99

Замечания и предложения просьба сообщать в наш адрес 119121, г Москва, Г-121, ГУП 31 ГПИ СС МО РФ или по телефону – 241-39-40

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 22-4569-89.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Код ОКП	грузоподъемность 1 т	31 5516	Скорости, м/с (м/м): подъема	0,133 (7,9)
	грузоподъемность 2 т	31 5517	передвижения гали	0,33 (20)
	грузоподъемность 3,2 т	31 5511	передвижения крана	0,32 (19,2)
Грузоподъемность, т	1, 2, 3,2		Установленная мощность, кВт	5,28 – 9,27
Пролет, L, м	8 – 11		Нагрузка колеса на рельс, кН: верхнего	7,88 – 17,0
Высота подъема, H, м	3,2 – 6,3		нижнего	
Группа режима работы	3К		Масса, т	2,48 3,86
Размеры, мм:	при Q = 1 т и 2 т $l_1=0,64$ м; $l_2=0,7$ м:		при Q = 3,2 т $l_1=0,76$ м; $l_2=0,8$ м	
Температура окружающего воздуха	от +40°C до -40°C или от +40°C до -20°C.			

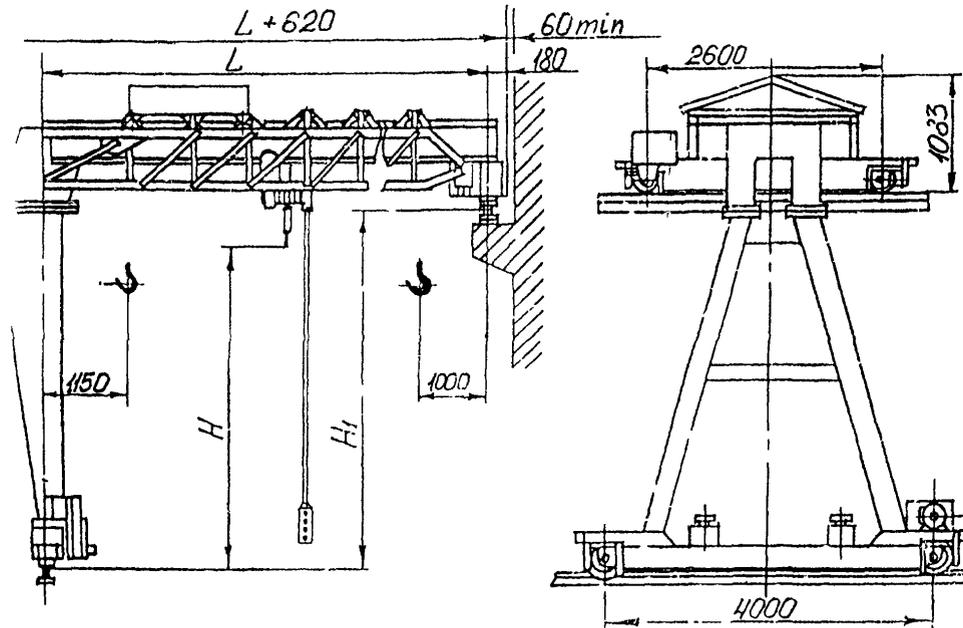


ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – Крановый завод, г.Урюпинск

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 22-4569-89.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Код ОКП	31 5511	Скорости, м с (м/м) подъема	0,133 (7,9)
Грузоподъемность, т	3,2	передвижения гали	0,4 (24)
Пролет, L, м	12 – 15	передвижения крана	0,33 (19,2)
Высота подъема, Н, м	3,2 – 6,3	Нагрузка на путь катка, кН	24 (верхнего)
Группа режима работы	3К	Напряжение, В	380 (трехфазный)
Установленная мощность, кВт	10,67	Масса, г	4 73 – 5,39
Размеры, Н1, мм	4 159 – 7 1589		
Температура окружающего воздуха от +40°С до -40°С или от +40°С до -20°С			



ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – Крановый завод, г. Урюпинск

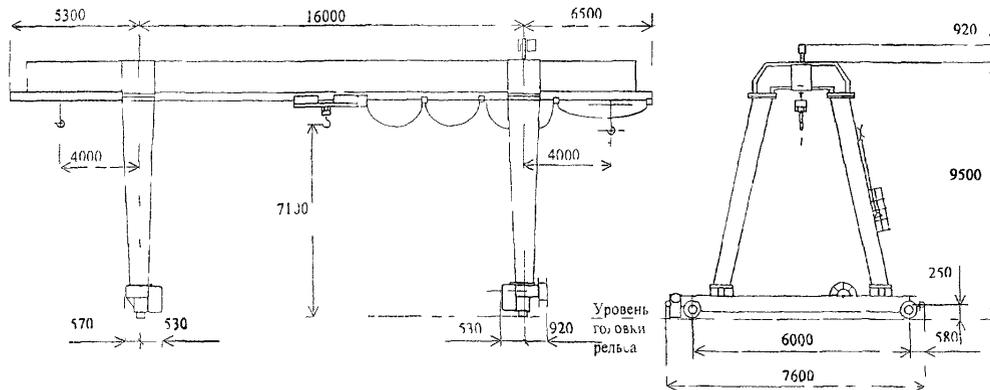


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	3,2	Род тока напряжение	переменный, 380 В
Группа режима работы крана	3К	Частота, Гц	50
Габарит м	16 0	Суммарная мощность эл двигателей, кВт	11
Высота подъема, м	7 1	Токоподвод, м	
Скорость, м/с		зона обслуживания	160
подъема	0,13	длина поставляемого кабеля	80
передвижения тельфера	0,33	Тип подкранового рельса	Р50 ГОСТ 7174-75
передвижения крана	0,52	Нагрузка на колесо, не более, кН	66
Температура окружающей среды, °С	-40 +40	Масса крана, т	13,5

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

. Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах



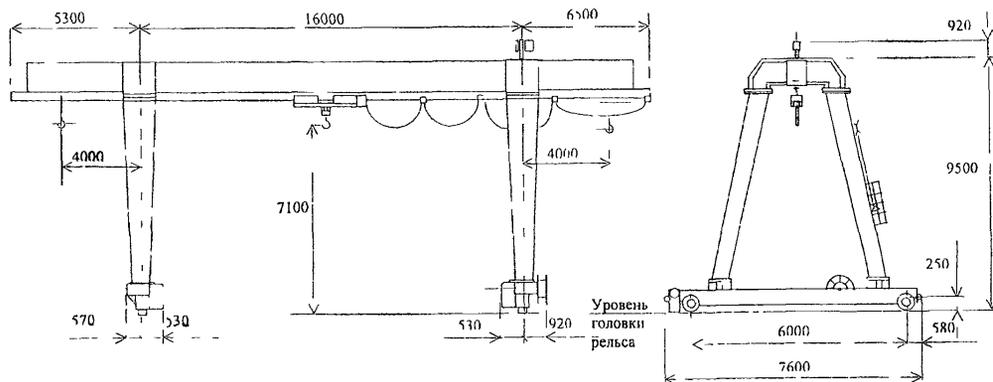
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	5	Род тока напряжение	переменный 380 В
Группа режима работы крана	3К	Частота, Гц	50
Пролет, м	16,0	Суммарная мощность эл двигателей, кВт	15
Высота подъема, м	7,1	Токоподвод, м	
Скорость, м/с		зона обслуживания	160
подъема	0,1	длина поставляемого кабеля	80
передвижения тельфера	0,33	Тип подкранового рельса	Р50 ГОСТ 7174-75
передвижения крана	0,52	Нагрузка на колесо, не более, кН	71
Температура окружающей среды, °С	-40 +40	Масса крана, т	13,5

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах



ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

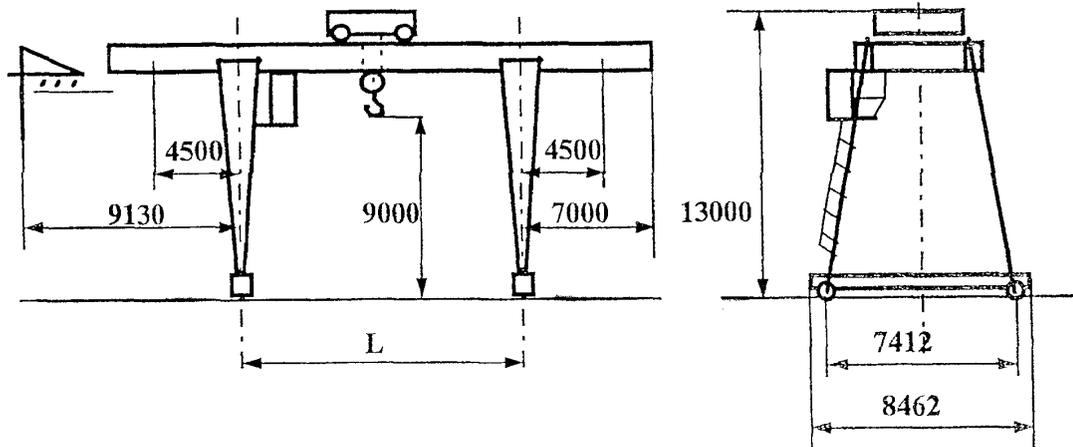


НАЗНАЧЕНИЕ: для обслуживания складов штучных, длинномерных и других грузов, полигонов по производству железобетонных изделий, открытых площадок промышленных предприятий, грузовых дворов.

Температура окружающего воздуха от +40 до -40°C.

Скорость ветра в рабочем состоянии - до 14 м/с, в нерабочем состоянии - до 33 м/с.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 3155.002.0211571 - 95



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Грузоподъемность, т	6,3; 8; 10
Пролет L, м	16,0; 25,0
Консоли, м	4,5 + 4,5
Группа режима работы	5К
Скорость, м/с (м/мин):	
подъема	0,125 (7,5)
передвижения крана	1,0/0,1 (60/6)
передвижения тележки	0,63 (38)
Установленная мощность, кВт	48,5; 62,6
Масса, т	34,0; 42,0
Нагрузка на колесо, кН	148,9; 190

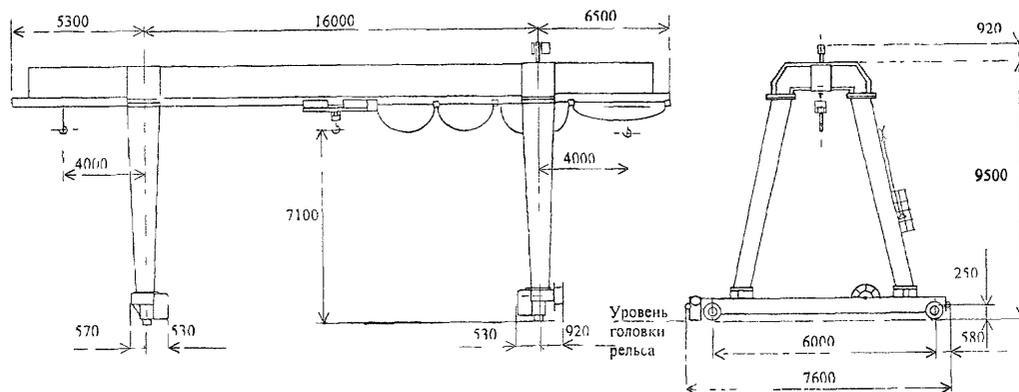
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО "БУРЕЯ-КРАН" п.Новобурейский

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	6,3	Род тока напряжение	переменный, 380 В
Группа режима работы крана	ЗК	Частота, Гц	50
Пролет, м	16,0	Суммарная мощность эл.двигателей, кВт	15
Высота подъема, м	7,1	Токоподвод, м	
Скорость м/с:		зона обслуживания	160
подъема	0,1	длина поставляемого кабеля	80
передвижения тельфера	0,33	Тип подкранового рельса	<b>Р50 ГОСТ 7174-75</b>
передвижения крана	0,52	Нагрузка на колесо, не более, кН	78
Температура окружающей среды, °С	-40...+40	Масса крана, т	14,6

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.



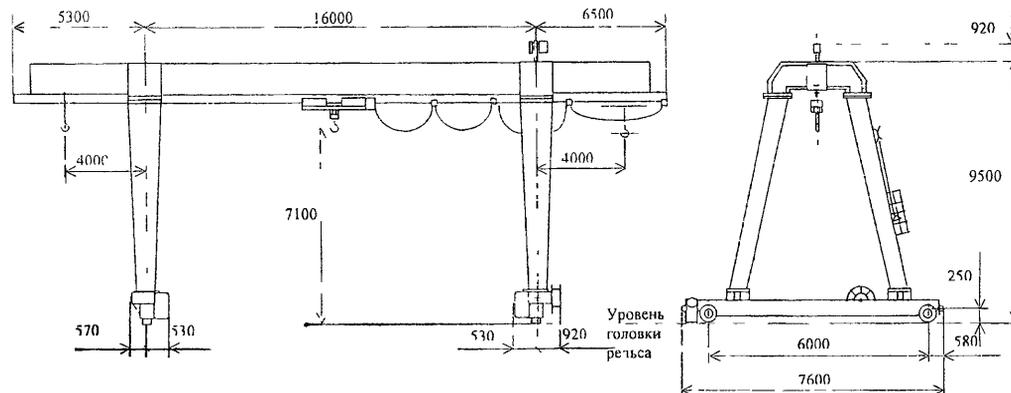
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Грузоподъемность, т	8	Род тока, напряжение	переменный, 380 В
Группа режима работы крана	ЗК	Частота, Гц	50
Пролет, м	16,0	Суммарная мощность эл двигателей, кВт	15
Высота подъема, м	7,1	Токоподвод, м	
Скорость, м/с:		зона обслуживания	160
подъема	0,1	длина поставляемого кабеля	80
передвижения тельфера	0,33	Тип подкранового рельса	Р50 ГОСТ 7174-75
передвижения крана	0,52	Нагрузка на колесо, не более, кН	80
Температура окружающей среды, °С	-40 +40	Масса крана, т	14,9

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.



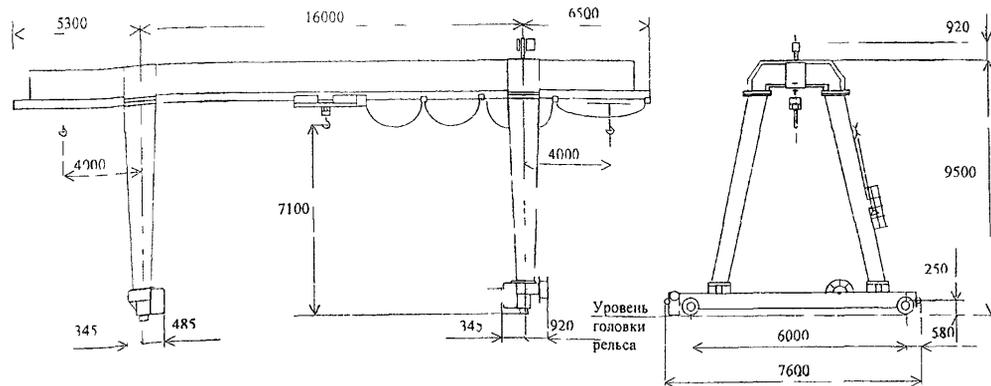
**ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность т	10	Род тока напряжение	переменный, 380 В
Группа режима работы крана	ЗК	Частота, Гц	50
Пролет, м	16,0	Суммарная мощность эл двигателей, кВт	19
Высота подъема, м	7,1	Токоподвод, м	
Скорость, м/с		зона обслуживания	160
подъема	0,1	длина поставляемого кабеля	80
передвижения тельфера	0,33	Тип подкранового рельса	Р50 ГОСТ 7174-75
передвижения крана	0,52	Нагрузка на колесо, не более, кН	85
Температура окружающей среды, °С	-40 +40	Масса крана, т	15,1

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах



ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая



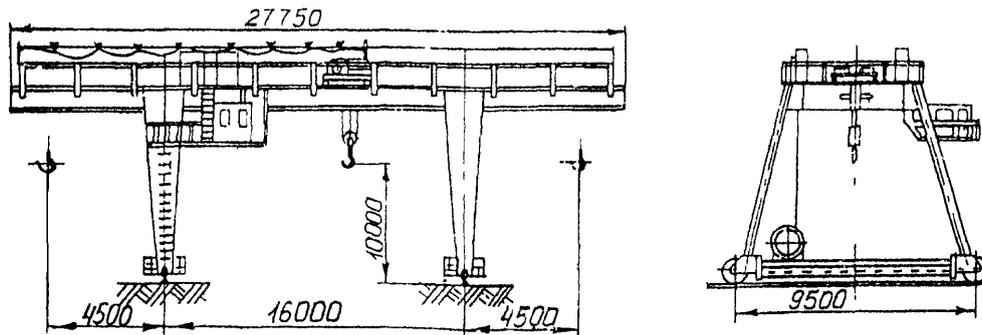
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 306-200-42-92.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Код ОКП	31 5521	Скорости, м/м	подъема	13,6
Грузоподъемность, т	12,5		перемещения крана	63,5
Пролет, L, м	16		тележки	40
Высота подъема, H, м	10	Расчетная нагрузка	ходового колеса	
Вылет консоли, м	4,5	на рельс, кН		200
Установленная мощность кВт	44,5	Масса, т		4 73 - 5 39

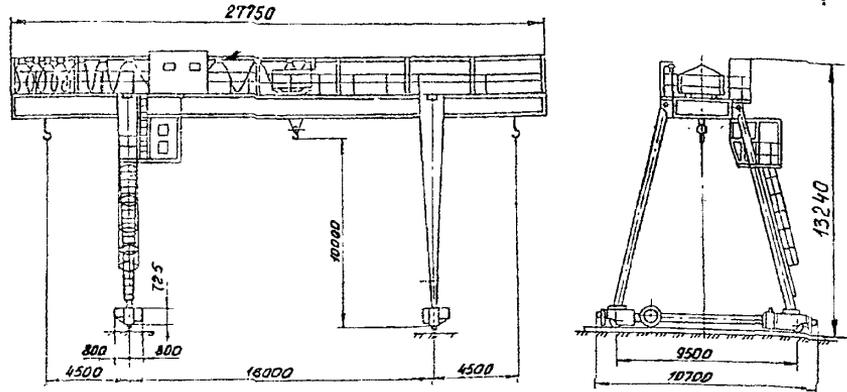
Температура окружающего воздуха от +40°C до -40°C или от +40°C до -20°C

Цена с НДС на 1 12 01г - 870000 руб



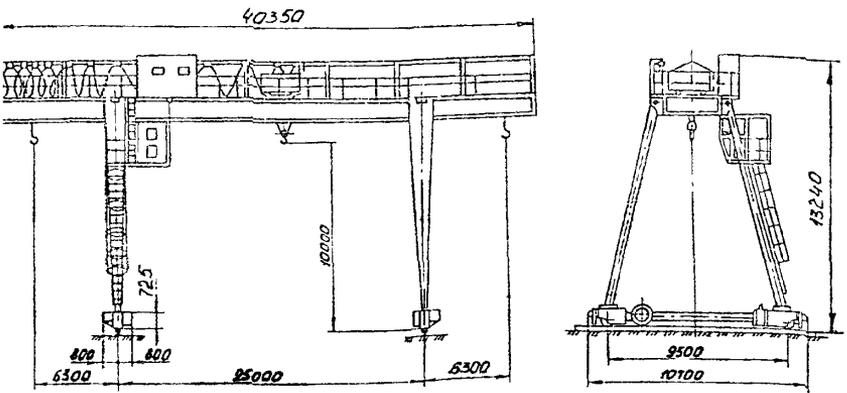
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – Крановый завод, г.Урюпинск

№ п/п	Код оборудования	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип, марка оборудования	ГОСТ, норма, ТУ или каталог	Завод-изготовитель	Основные параметры и размеры							Масса единицы оборудования, т	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Гарант. срок службы, год	Примечание	
						Грузоподъемность, т	Пролет крана, м	Высота подъема, м	Скорость, м/с		Установленная мощность, кВт	Груша режима работы					
1	2	3	4	5	6	7а	7б	7в	7г	7д	7е	7ж	7з	8	9	10	11
14.		Кран козловой электрический	ЗІ 552І	ТУ24.09.655-90	МУП "КЭПО", г. Комсомольск-на-Амуре	12,5	16	10	0,25	0,8	1,0	48,5	6К	34			
		Управление из кабины				Нагрузка колеса на подкрановый рельс, кН - 180; Тип подкранового рельса Р43 ГОСТ7173-54 Р50 ГОСТ7174-75 КР70-Л ГОСТ4121-76											



Питание крана - переменный трехфазный ток 380В, 50Гц  
 Подвод электропитания к крану - гибким кабелем

15.		То же		то же	то же	12,5	25	10	0,25	0,8	1,0	63,5	5К	46			
-----	--	-------	--	-------	-------	------	----	----	------	-----	-----	------	----	----	--	--	--



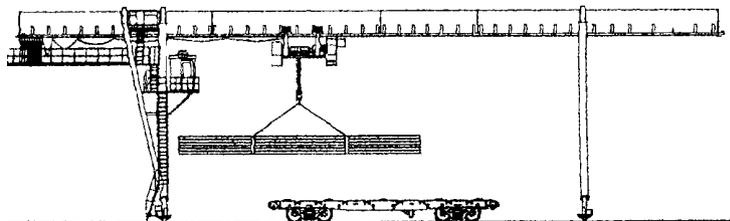
Нагрузка колеса на подкрановый рельс, кН - 220;  
 Тип подкранового рельса Р43 ГОСТ7173-54  
 Р50 ГОСТ7174-75  
 КР70-Л ГОСТ4121-76  
 Питание крана - трехфазный переменный ток, 380В, 50Гц  
 Подвод электропитания к крану - гибким кабелем

Г6. Краны козловые г/п до 12,5.

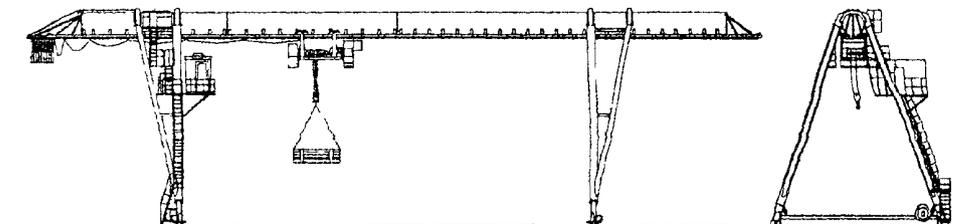
Лист 1

Листов 1

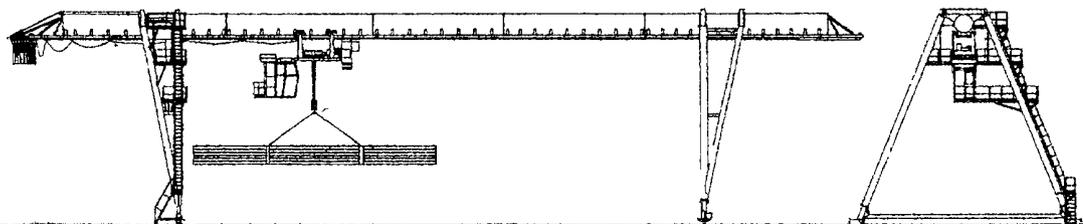
Г6



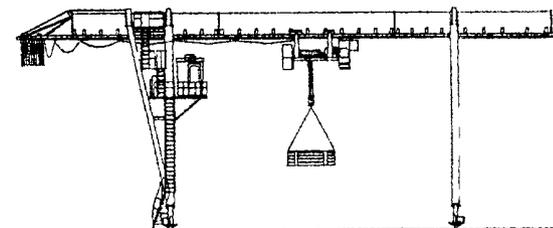
Кран г/п 12,5т, пролет до 25 м, консоли до 4,5 м, высота подъема 9 м



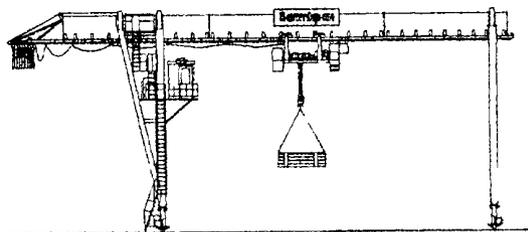
Кран г/п 12,5т, пролет до 25 м, консоли до 6,3 м, высота подъема 9 м



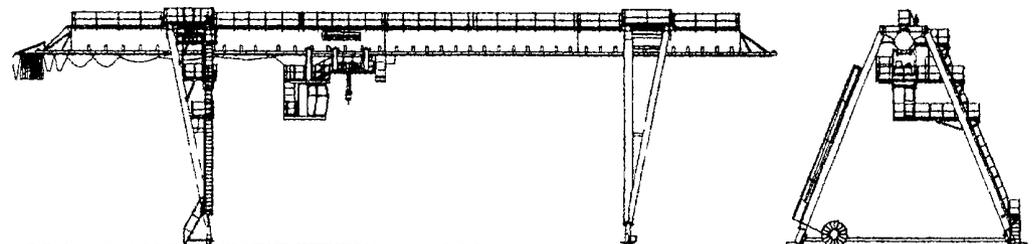
Кран г/п 12,5т, пролет до 32 м консоли до 4,5 м высота подъема 9 м



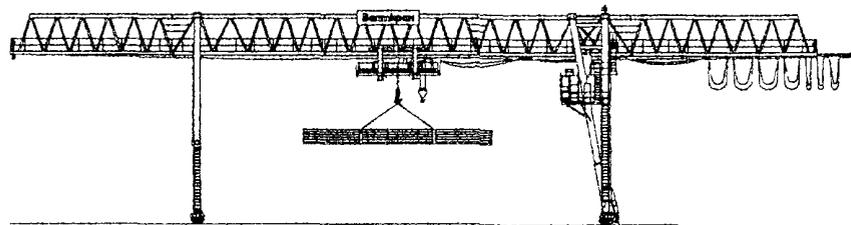
Кран г/п 12,5т, пролет до 20 м, консоли до 4,5 м, высота подъема 9 м



Кран г/п 12,5т, пролет до 20 м консоли до 4,5 м высота подъема 9 м



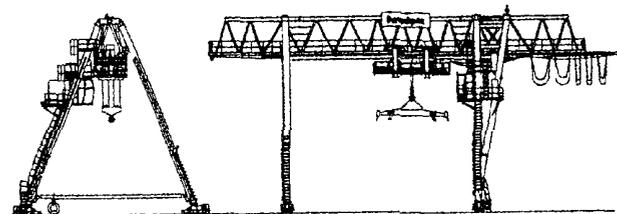
Кран г/п 12,5т, пролет до 32 м консоли до 8 м высота подъема 10 м



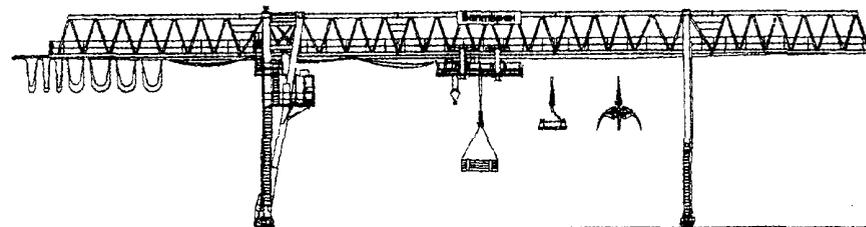
Кран КК-20, г/п 20 т, пролет до 42 м, консоли до 12 м, высота подъема 10 м



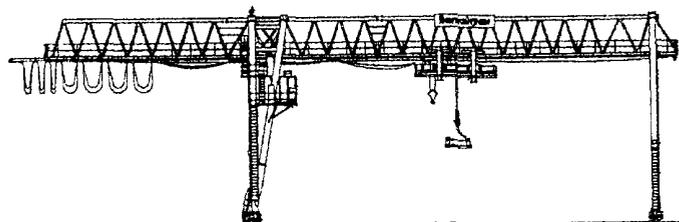
Кран магнитно-крюковой  
г/п 36 т, пролет 32 м, консоли до 10 м, высота подъема 14 м



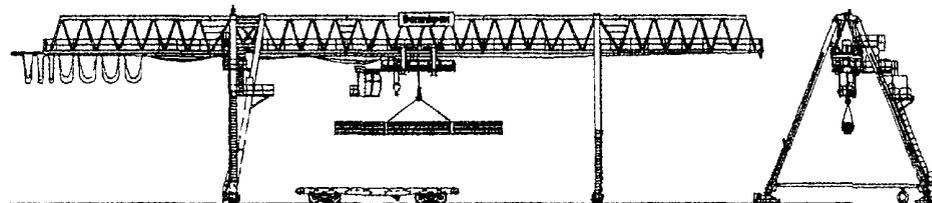
Кран КК-27, г/п 27 т, пролет 16 м, консоли 3,5 м, высота подъема 10 м



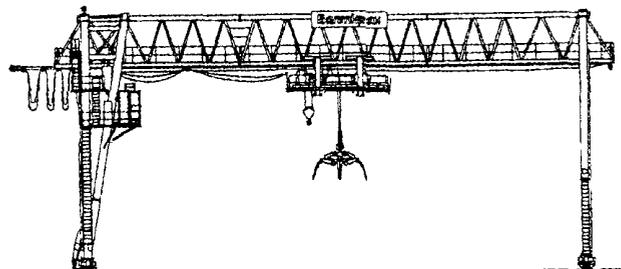
Кран г/п 32 т, пролет до 32 м, консоли до 8 м, высота подъема 10 м



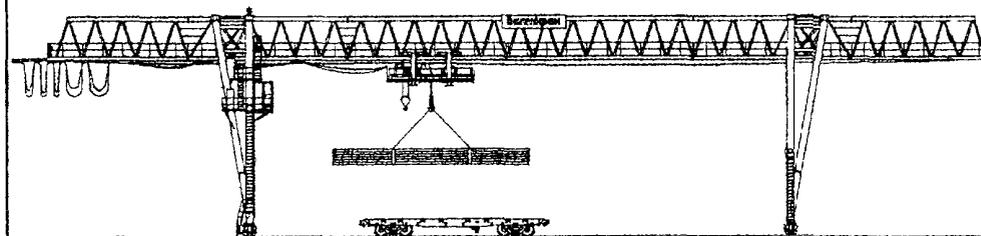
Кран г/п 32 т, пролет до 32 м, консоли до 12 м, высота подъема 10 м



Кран г/п 32 т, пролет до 42 м, консоли до 12 м, высота подъема 14 м



Кран г/п 32 т, пролет до 32 м, высота подъема 10 м



Кран г/п 32 т, пролет до 42 м, консоли до 8 м, высота подъема 10 м

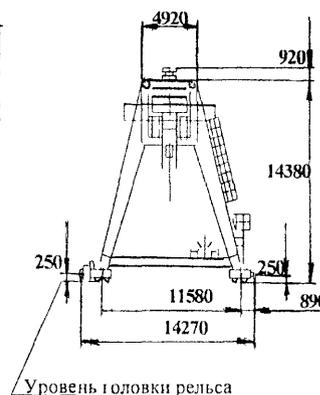
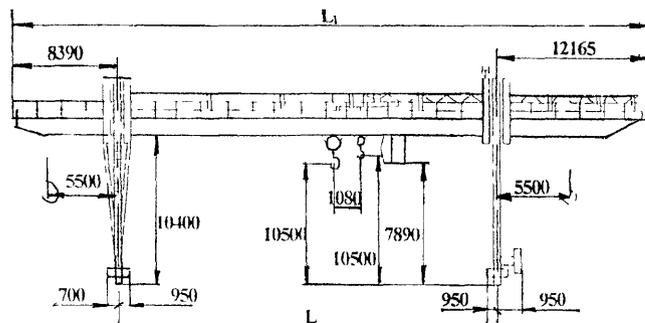
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Грузоподъемность, т главного крюка	20	Род тока напряжение	переменный, 380 В
вспомогательного крюка	5	Частота, Гц	50
Группа режима работы крана	5К	Суммарная мощность электродвигателей, (ПВ 40%) кВт	98
Пролет, L, м	20 или 32	Токоподвод, м	
Вылет главного крюка на консолях, м	5,5	зона обслуживания	160
Скорость, м/с		длина поставляемого кабеля	80
подъема главного крюка	0,125	Тип подкранового рельса	Р43 по ГОСТ 7173-54
Подъема вспомогательного крюка	0,32	Исполнение кабины	Р50 по ГОСТ 7174-75
передвижения грузовой тележки	0,63		закрытая, подвижная
передвижения крана	0,8		
Температура окружающей среды, °С	-40 .. +40		

Высота подъема главного и вспомогательного крюка от уровня головки подкранового рельса, м – 10,5

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.



Уровень головки рельса

Обозначение	L, мм	L <sub>1</sub> мм	Нагрузка на колесо крана, кН	Масса, т
К20/5 00 00 000	20000	40560	220	83
К20/5 00.00 000-01	32000	52560	230	92

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 24.09.672-87.

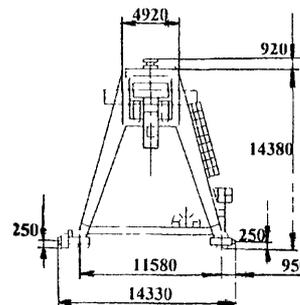
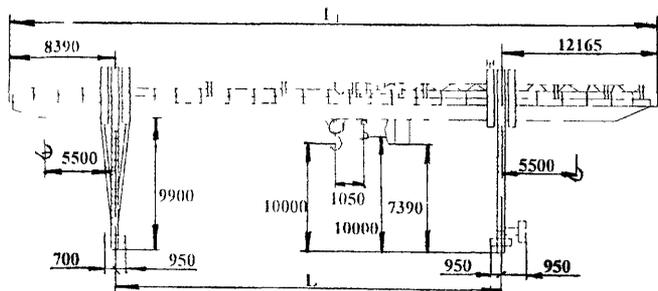
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т главного крюка	32	Частота, Гц	50
вспомогательного крюка	5	Суммарная мощность электродвигателей, (ПВ 40%) кВт	98
Группа режима работы крана	5К	Токоподвод, м	
Скорость, м/с		зона обслуживания	160
подъема главного крюка	0,125	длина поставляемого кабеля	80
подъема вспомогательного крюка	0,32	Тип подкранового рельса	Р43 по ГОСТ 7173-54
передвижения грузовой тележки	0,63	Исполнение кабины	Р50 по ГОСТ 7174-75
передвижения крана	0,8		закрытая, подвижная
Род тока, напряжение, В	переменный, 380		
Температура окружающей среды, °С	-40...+40		

Высота подъема главного и вспомогательного крюка от уровня головки подкранового рельса, м – 10

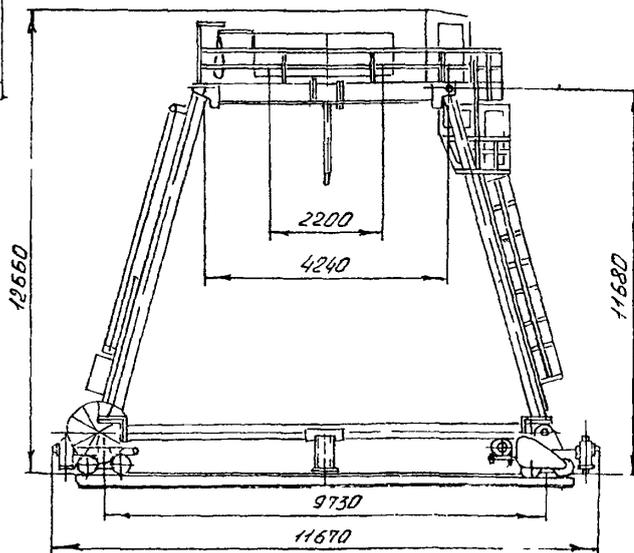
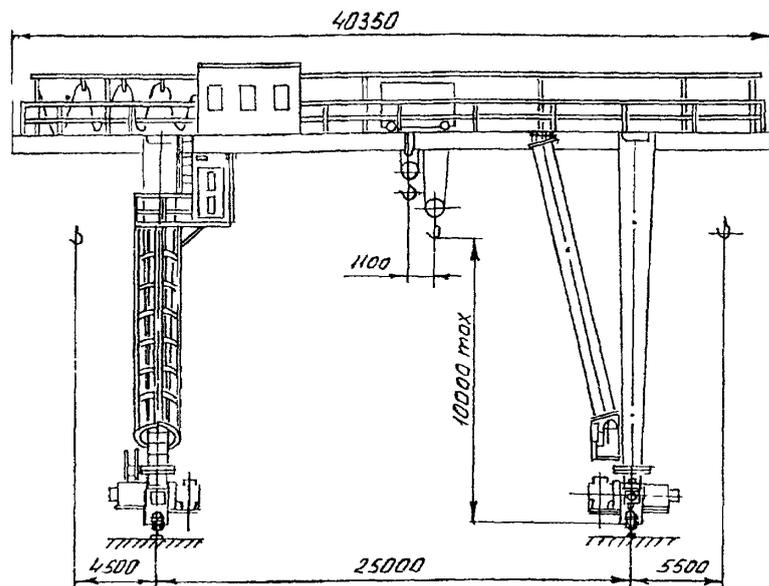
Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7.

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.



Обозначение	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	Нагрузка на колесо крана, кН	Масса, т
К32/5 00 00 000	20000	40560	245	90
К32/5 00 00 000-01	32000	52560	250	110

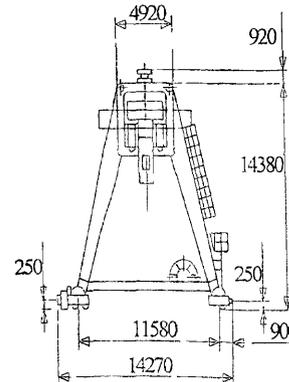
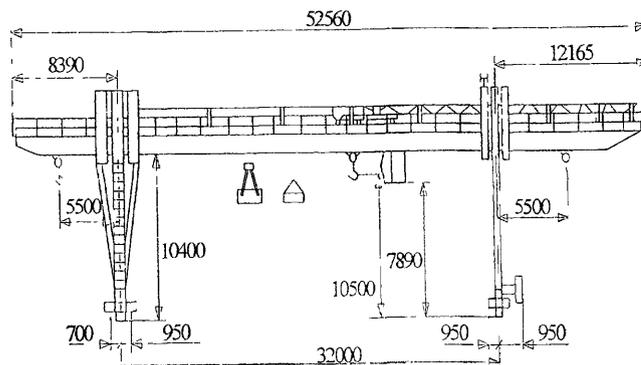
№ п/п	Код оборудования	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип, марка оборудования	ГОСТ, нормаль, ТУ или каталог	Завод-изготовитель	Основные параметры и размеры							Масса оборудования, т	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Гарант. срок службы, мес	Примечание	
						Грузоподъемность, т	Пролет крана, м	Высота подъема, м	Скорость, м/с		Установленная мощность, кВт	Группа режима работы					
									подъема	передвижения тележки крана							
Г	2	3	4	5	6	7а	7б	7в	7г	7д	7е	7ж	7з	8	9	10	11
20.		Кран козловой электрический.	3I 553I	ТУЗ155. 037.002I	МУП "КЗНТО" г. Комсомольск-на-Амуре	20/5	16;	10	0,21/ /0,33	0,66	1,15	80,5	5К	60		18	
		Управление из кабины		2400-94													
						Нагрузка на колесо при работе, кН - 160;											
						Тип подкранового рельса Р43 ГОСТ7173-54 ?											
						Р50 ГОСТ7174-75											
						Род тока - переменный трехфазный 380В, 50Гц:											
						Токоподвод - гибкий кабель (вместе с краном не поставляется)											
						Код ОКП: пролет крана 16мм - 3I 553I											



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	10	Нагрузка колеса на рельс, кН	250
Группа режима работы крана	7К	Род тока и напряжение	переменный, 380 В, 50 Гц
Пролет L, м	32	Суммарная мощность электродвигателей (ПВ 40%), кВт	145,0
Скорость, м/с:		Токоподвод, м.	
подъема грейфера	0,25	зона обслуживания	160
подъема магнита	0,25	длина поставляемого кабеля	80
передвижения грузовой тележки	1,0	Тип подкранового рельса	P50; P65
передвижения крана	1,2 или 0,77	Управление краном	из кабины
Время закрывания грейфера, с	22	Исполнение кабины	Закрытая подвижная
Объем грейфера, м <sup>3</sup>	1,5	Масса крана, т	110
Насыпной вес материала, т/м <sup>3</sup>	1,6		

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7.



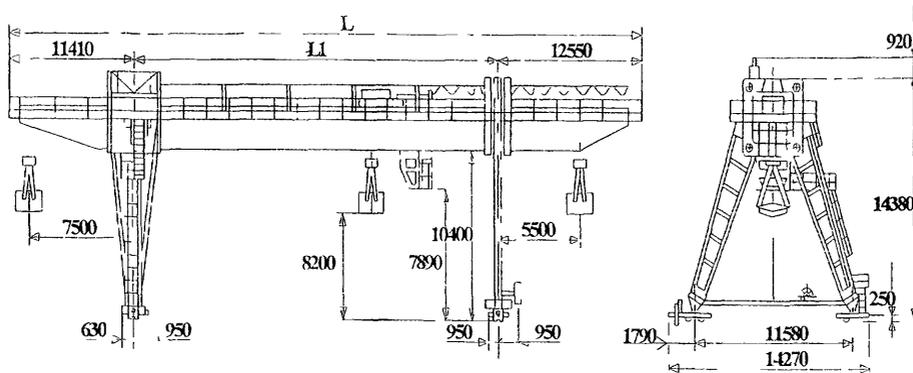
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 24.09.672-87.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность т	10	Суммарная мощность электродвигателей, (ПВ 40%) кВт	145
Высота подъема грейфера от уровня подкранового рельса м	8,2	Род тока напряжение, В	переменный, 380
Глубина опускания грейфера от уровня подкранового рельса, м	3,8	Частота, Гц	50
Группа режима работы крана	7К	Токоподвод, м	160
Скорость, м/с.		зона обслуживания	80
подъема грейфера	0,56	длина поставляемого кабеля	Р43, Р50
передвижения грузовой тележки	1,0	Тип подкранового рельса	закрытая, <b>подвижная</b>
передвижения крана	1,25	Исполнение кабины	Температура окружающей среды, °С
Время закрывания грейфера, с	12	Насыпной вес материала, т/м <sup>3</sup>	-40 +40
Объем грейфера, м <sup>3</sup>	2		2 7

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах



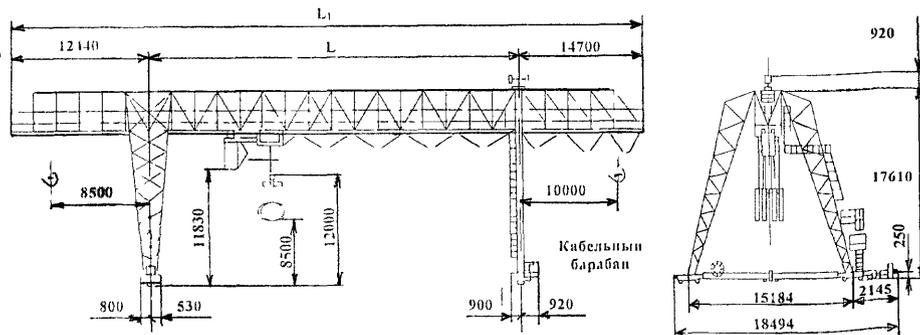
Обозначение	L, мм	L <sub>1</sub> мм	Нагрузка на колесо крана, кН	Масса, т
КГМ034 00 00 000	20000	43960	200	83
КГМ034 00 00 000-01	32000	55960	210	94

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	12,5	Суммарная мощность электродвигателей, (ПВ 40%) кВт	47
Группа режима работы крана	5К	Род тока напряжения, В	переменный, 380
Пролет, м	32 или 20	Частота, Гц	50
Вылет крюка на консолях, м	8,5 или -10	Токоподвод, м	гибким кабелем
Высота подъема грейфера от уровня головки кранового рельса, м	8,5	Исполнение кабины	закрытая, подвижная
Скорость, м/с		Управление краном	централизованное из кабины
подъема	0,2	Тип подкранового рельса	Р43, Р50
передвижения тележки	0,63	Грузозахватное устройство	Траверса с поворотным механизмом и грейфером для круглого леса
передвижения крана	0,73		
Температура окружающей среды, °С	-40 .. +40		

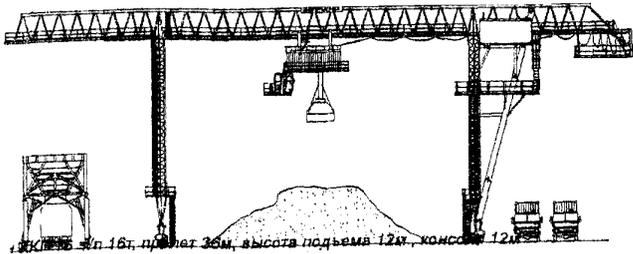
Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.

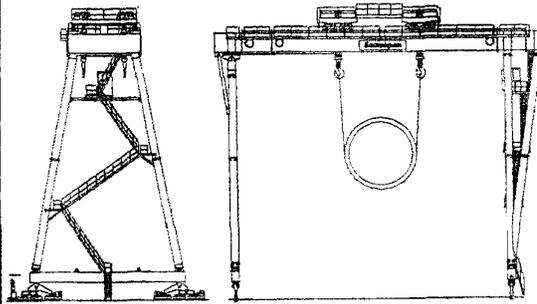


Обозначение	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	Нагрузка на колесо крана, кН	Масса, т
К12,5М 00 00 000	20000	47140	150	50
К12,5М 00 00 000-01	32000	59140	170	58

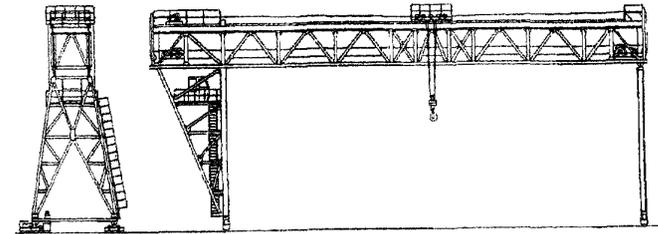




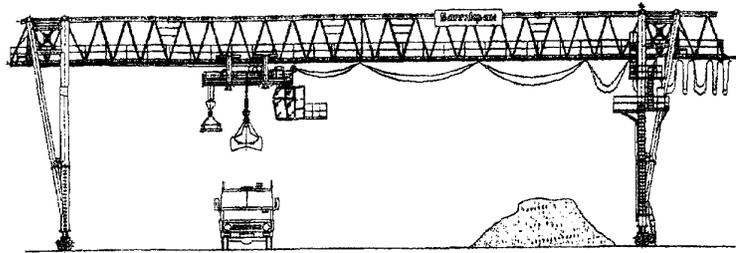
Кран ККМ-16 г/п 16 т, пролет 36 м, консоли 12 м  
высота подъема 12 м, режим работы 8К



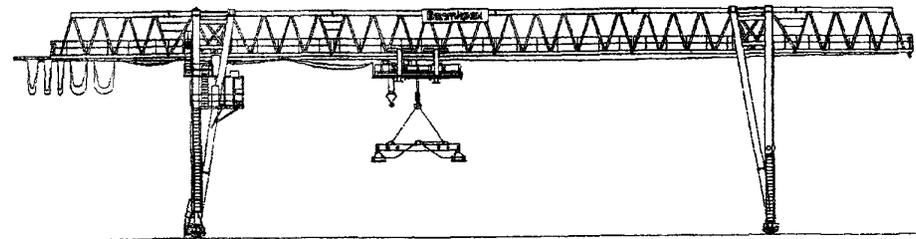
Кран КМК-200 г/п 200 т,  
пролет 27 м, высота подъема 24 м



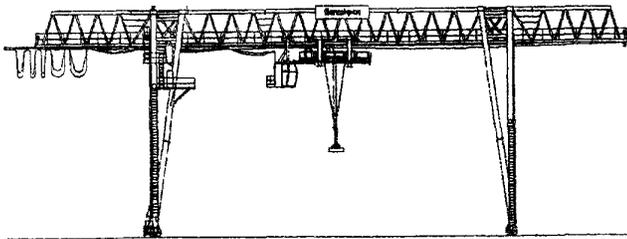
Кран К-305 г/п 32 т,  
пролет до 32 м, высота подъема 10,5 м



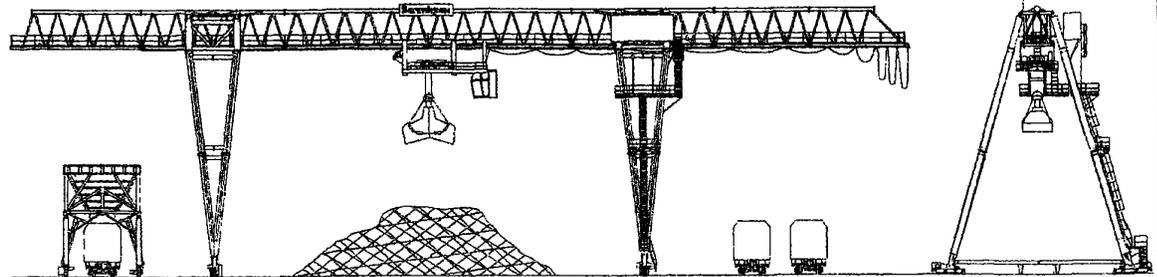
Кран ККМ-16 г/п 16 т, пролет 40 м, высота подъема 12-14 м



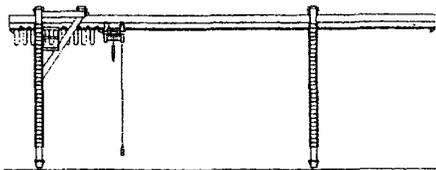
Кран г/п 32 т, пролет до 32 м, консоли до 12 м, высота подъема 10 м



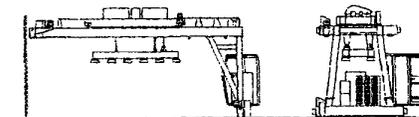
Кран ККМ-25 г/п 25 т, пролет 32 м,  
консоли до 12 м, высота подъема 12 м



Кран ККГ-16 г/п 16 т, пролет 36 м, консоли до 12 м, высота подъема 12 м



Кран УКК-3,2 г/п 3,2 т, пролет до 14 м, консоли до 5,3 м, высота подъема 5,8 м



Кран ПКК-5 г/п 5 т, пролет 9 м, высота подъема 3 м

7. Кран консольный электрический стационарный общего назначения  
грузоподъемностью 1,0 т. Управление с пола.

Лист 1

Листов 1

26

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначен для выполнения погрузочно-разгрузочных работ, а также для установки и снятия дегалей заготовок на металлорежущих станках в цехах, промышленных зданиях и под навесом

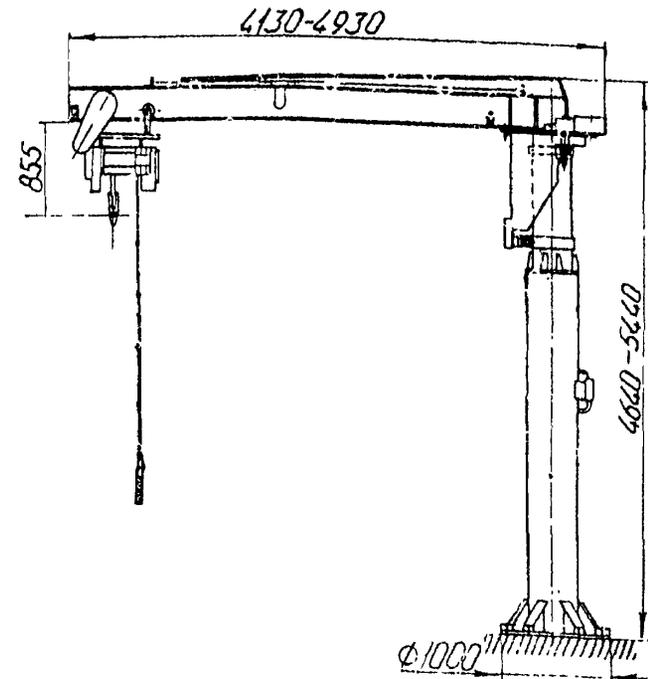
Кран не предназначен для работы во взрывоопасной зоне.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ:** ТУ 22-4568-89.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Грузоподъемность, т	1
Код ОКП	31 5921
Вылет, м: наибольший	3,2; 4,0
наименьший	0,75
Высота подъема, м	3,2; 4,0
Скорости, м/с	
подъема	0,133
передвижения тали	0,4
при повороте с максимальным радиусом	0,53
Устанавливаемая мощность, кВт	2,63
Напряжение, В	380
Нагрузка на строительную конструкцию, кН:	
вертикальная сила	27 – 29
опрокидывающий момент	45,2 – 55
Масса, т	1,75 – 1,95
Режим работы по ИСО 4301/1	A3
Климатическое исполнение	У2, У3, У3.1
Цена на 12.01г., руб	71100

Кран оборудован устройством, обеспечивающим поворот стрелы на 720° в каждую сторону



ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – Крановый завод, г.Урюпинск

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 315921-052-0023950-01.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначен для выполнения погрузо-разгрузочных работ, а также для установки и снятия деталей заготовок на металлорежущих станках в цехах, промышленных зданиях и под навесом.

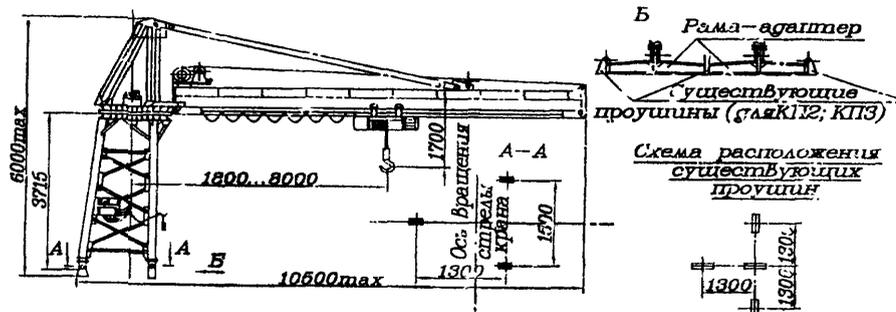
Кран не предназначен для работы во взрывоопасной и пожароопасной средах

Кран комплектуется электрической талью с дисковым тормозом на механизме подъема, канатной тросовой и колодочным тормозом на механизме передвижения.

Кран имеет планетарный редуктор и дисковый тормоз на механизме поворота

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:**

Грузоподъемность, т	3,2	Напряжение, В	380
Вылет, м: наибольший	8	Нагрузка на строительную конструкцию, кН:	
наименьший	1,8	вертикальная сила	66
Высота подъема крюка тали, м	6,3	опрокидывающий момент	340
Скорости, м/с:		Масса, т	3,4
подъема	0,13	Режим работы по ИСО 4301/1	A3
передвижения тали	0,33	Климатическое исполнение	У1; У2; У3; <b>У3.1</b>
при повороте с максимальным радиусом	0,47	Цена на 1.12.01г., руб	260000
Устанавливаемая мощность, кВт	8,44		295000 (с начителем оподъемности)

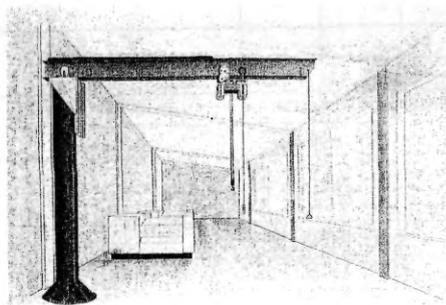


9. Краны консольные поворотные  
грузоподъемностью 0,5 и 1 т.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначены для применения в цехах машиностроительных производств, службах автосервиса, ремонтно-механических мастерских и складских помещениях.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Грузоподъемность, т	0,5; 1
Высота подъема крюка, м	3,2
Скорость подъема, м/с	0,133
Скорость передвижения тали, м/с	0,33
Угол поворота консоли, град.	360
Ток питания	переменный, трехфазный
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50



ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Прана» г.Москва

10. Кран-штабелер ОП-0,25

Лист 1

Листов 1

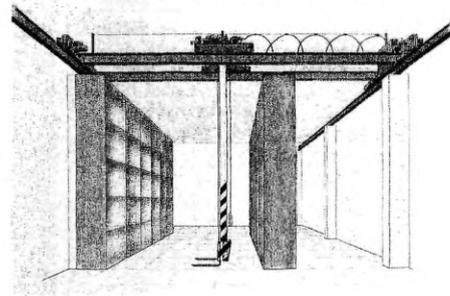
28

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначен для быстрого проведения операций по перемещению и установке на стеллажах грузов до 250 кг. Выносной электрический пульт позволяет легко вращать и перемещать различные грузы с помощью вилок в трех плоскостях.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

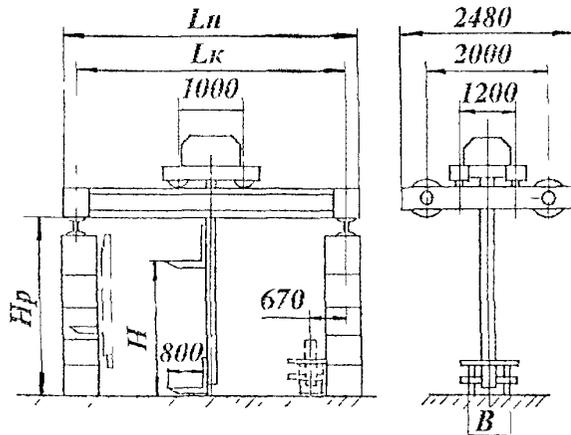
Грузоподъемность, т	0,25
Высота подъема, м	3,0; 3,6; 4,2; 4,8; 5,4
Пролет моста, м	2,1; 5,1; 7,5; 8,1; 10,5; 11,1
Скорость подъема, м/с	0,2; 0,1
Скорость передвижения крана, м/с	0,8; 0,2
Скорость передвижения тележки, м/с	0,3; 0,16
Тип питания	переменный, трехфазный
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50

**КРАН-ШТАБЕЛЕР ОП-025**



ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Прана» г.Москва

№ п/п	Код оборудования, изделия	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип, марка оборудования	ГОСТ, нормаль, ТУ или каталог	Завод-изготовитель.	Основные параметры и размеры						Скорость вращения колонны, мин <sup>-1</sup>	Масса единицы оборудования, кг	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Гарант. срок службы, мес	Примечание	
						Грузоподъемность, т	Пролет моста, (Lк), м	Высота подъема (H), м	Скорость, м/с								Скорость вращения колонны, мин <sup>-1</sup>
									подъема	передвижения							
						тележки	крана										
I	2	3	4	5	6	7а	7б	7в	7г	7д	7е	7ж	8	9	10	11	
II.3I76II3238	Кран-штабелер мостовой, опорный.	ОП-0,5	ГОСТ 16553-88	Красногвардейский	0,5	2,1	2,8	0,15	0,3/	0,8/	3,5	1735-	18				
	Управление с пола			крановый завод		5,1	3,4		/0,16	/0,25		-2516					
						7,5	4,0										
						8,1	4,6										
						10,5	5,2										
						II, I											
						Установленная мощность, кВт - 6,26											
						Длина моста Lм, м - Lк + 0,3											
						Высота надземного кранового пути Hр, м - H+0,8											
						Ширина грузоподъемника по вилам B, м - 0,3-0,8											
II.3I76II4237	То же	ОП-1,0	то же	то же	I	2,1	2,8	0,15	0,3/	0,8/	3,5	2050-	18				
						5,1	3,4		/0,16	/0,25		-3100					
						7,5	4,0										
						8,1	4,6										
						10,5	5,2										
						II, I											



Установленная мощность, кВт - 8,36

Ширина грузоподъемника по вилам B, м - 0,32-1,0

Длина моста Lм, м - Lк + 0,3

Высота надземного кранового пути Hр, м - H+0,8

Ширина перерабатываемого груза, м - 1,2



ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 24 09 530-80.

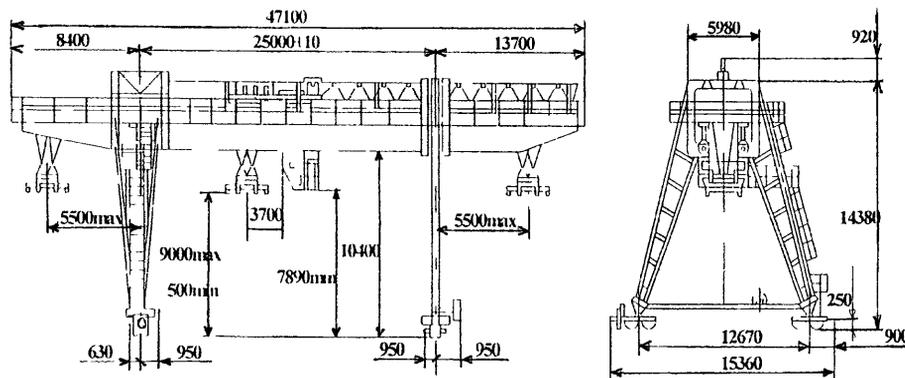
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность т	24	Тип контейнеров по ГОСТ 18477-79 (СТС ЭВ 772-83)	1СС, 1С 1СХ
Высота подъема захвата от уровня подкранового рельса м	9 0	Род тока напряжение В	переменный, 380
Группа режима работы крана	5К	Частота, Гц	50
Скорость, м/с		Суммарная мощность электродвигателей, (ПВ 40%) кВт	100
подъема груза номинальная	0 125	Токоподвод, м	
минимальная	0,016	зона обслуживания	160
передвижения тележки ном	0,56	длина поставляемого кабеля	80
передвижения крана номин	0,8	Тип подкранового рельса	Р43, Р50, Р65
миним	0,1	Исполнение кабины	закрытая, подвижная
Частота вращения захвата, с <sup>-1</sup>	0,02	Нагрузка ходового колеса на рельс, кН	300
Угол поворота захвата, град	300	Масса, т	100
Температура окружающей среды, °С	-40 +40		

Высота подъема главного и вспомогательного крюка от уровня головки подкранового рельса, м – 10

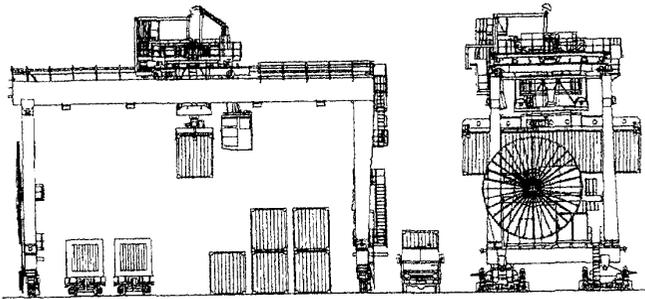
Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.

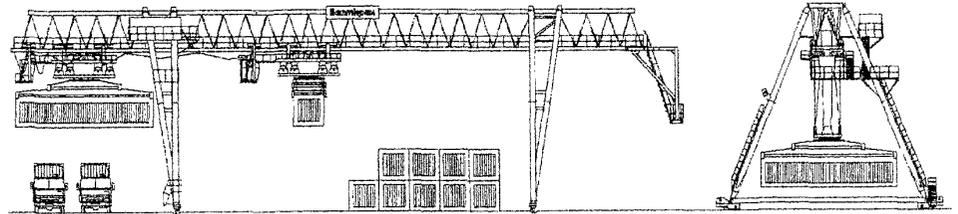


ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

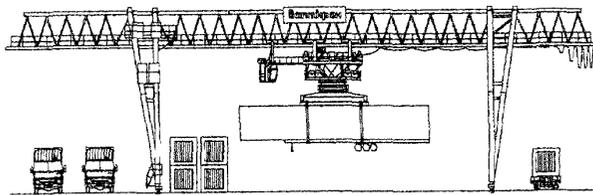




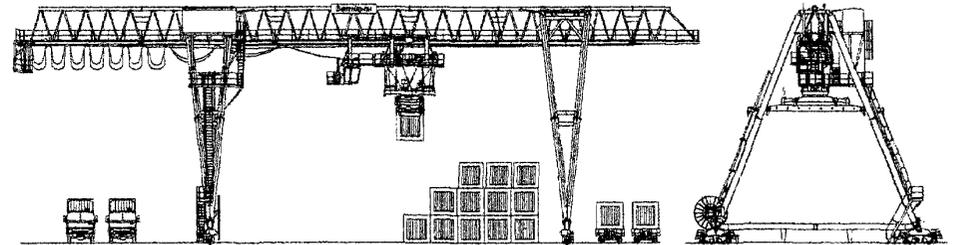
Кран RMG г/п 40 т, пролет 22,5 м, высота подъема 12 м



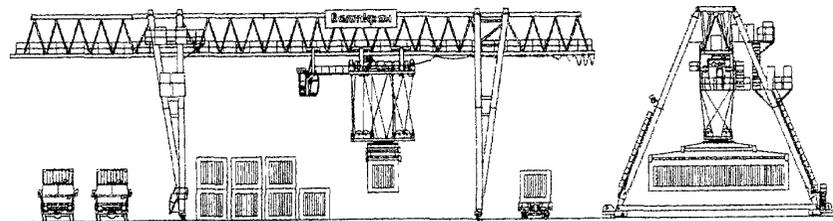
Кран контейнерный г/п 30,5 т, пролет 32 м, консоли до 8 м высота подъема 9 м



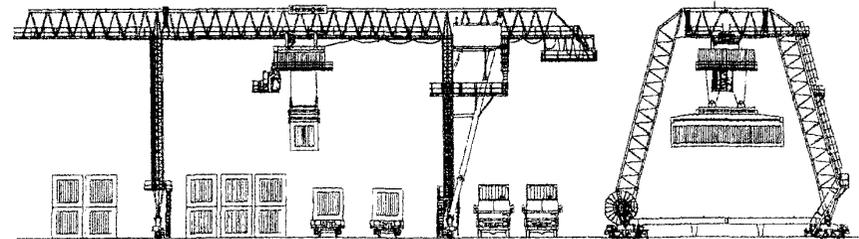
Кран г/п 30,5 т, пролет 25 м, консоли до 8 м высота подъема 9 м



Кран контейнерный г/п 30,5 т, пролет 25 м, консоли до 8 м высота подъема 11 м



Кран контейнерный г/п 30,5 т, пролет 25 м, высота подъема 9 м



Кран контейнерный г/п на спредере 35 т,  
пролет 25-32 м, консоли до 8 м высота подъема 9,5-14 м

**СВЕДЕНИЯ, СООБЩАЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ**

- 1. Пролет крана, L, м \_\_\_\_\_
- 2. Тип подкранового рельса \_\_\_\_\_
- 3. Гемпера гура окружающей среды, °С \_\_\_\_\_

4. Наименование и размеры груза \_\_\_\_\_

5. Дополнительные требования \_\_\_\_\_

6. Наименование предприятия (организации) \_\_\_\_\_

7. Адрес предприятия (почтовый, телеграфный) \_\_\_\_\_

8. Руководитель предприятия (должность)  
Фамилия, инициалы \_\_\_\_\_

*место печати*

*подпись*

**Заключения предприятия-изготовителя**

Номер наряда \_\_\_\_\_ Номер заказа \_\_\_\_\_

Год и квартал изготовления \_\_\_\_\_

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

№	Вопросы	Ответы
1	Номер договора	
2	Сроки поставки	
3	Количество заказываемых кранов	
4	Тип крана	
5	Грузоподъемность	
6	Пролет	
7	Полная длина	
8	Высота подъема	
9	Место установки и назначение	
10	Температура окружающей среды	
11	Токоподвод	
12	Род тока, напряжение	
13	Режим работы	
14	Заказчик отвечает на все вопросы опросного листа. В остальном краны изготавливаются в пределах размеров, указанных в таблице	
15	Технические характеристики, отличающиеся от проспектных, оговариваются особо в договоре	
16	Данный опросный лист является неотъемлемой частью договора. Не полностью заполненный и незаверенный печатью опросный лист является <b>недействительным.</b>	
17	Название предприятия (организации)	
	Почтовый адрес	
	Номер телефона	
	Номер факса	
	E-mail	
	http	
18	Железная дорога	
19	Станция назначения	

Место для печати

5. Опросный лист на краны, изготавливаемые ОАО «Урюпинский крановый завод».

Лист 1  
Листов 1

35

№	Вопросы	Ответы
1	Пролет крана, м	
2	Высота подъема, м	
3	Количество заказываемых кранов	
4	Название предприятия с которым заключается договор	
5	Адрес предприятия и его расчетный счет	
6	Железная дорога и станция для отправки груза	
7	Ответственный представитель, уполномоченный для переговоров по заказу, его адрес, телефон	
8	Подпись заказчика	
9	Дата утверждения	
10	Заказ №	
11	Кран №	

## 7. ЛИФТЫ.

## 7.1. Лифты пассажирские

37

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Грузо-подъемность, кг	Скорость движения кабины, м/с	Высота подъема (max), м	Число остановок	Вместимость, чел	Размеры кабины внутренние, мм	Расположение противовеса	Примечание
1.	Лифт пассажирский	ПП-0251		ОАО «КМЗ» г. Москва	240	1,0/1,4/1.6	45	17	3	825x950x2100	сзади	
<b>Сертификат соответствия № РОСС RU.МБ05.В00001 действует до 01.04.2003г.</b>												
2.	то же	ПП-0411К 48 3611		то же	400	1,0	75	до 17	5	935x1075x2100	сзади, сбоку	
					Кабина - непроходная. Шахта - глухая. Двери кабины и шахты - автоматические, раздвижные, реверсивные. Ширина проема дверей, мм - 700							
3.	«	ПП-0414К 48 3611		«	400	1,4	100	до 25	5	935x1075x2100	сзади	
					Кабина - непроходная Шахта - глухая Двери кабины и шахты - автоматические, раздвижные, реверсивные. Ширина проема дверей, мм - 700.							
4.	«	ПП-0416К 48 3611		«	400	1,6	100	до 25	5	935x1075x2100	сзади	
					Кабина - непроходная. Шахта - глухая. Двери кабины и шахты - автоматические, раздвижные, реверсивные. Ширина проема дверей, мм - 700							
5.	«	ПП-0411М 48 3611		«	400	1,0	75	до 17	5	935x1025x2100	сзади, сбоку	
					Размер шахты, мм - 1600 x 1370. Размеры двери кабины, шахты, мм - 650 x 1980. Размеры машинного отделения, мм - 2800 x 3000 x 2450 Кабина - непроходная. Шахта - глухая. Двери кабины и шахты - автоматические, раздвижные, реверсивные							
6.	«	ПП-0401К 48 3611		«	400	1,0	75	до 17	5	1100x1000x2100	сзади	
					Кабина - непроходная. Шахта - глухая Двери кабины и шахты - автоматические, раздвижные, реверсивные Ширина проема двери, мм - 800							

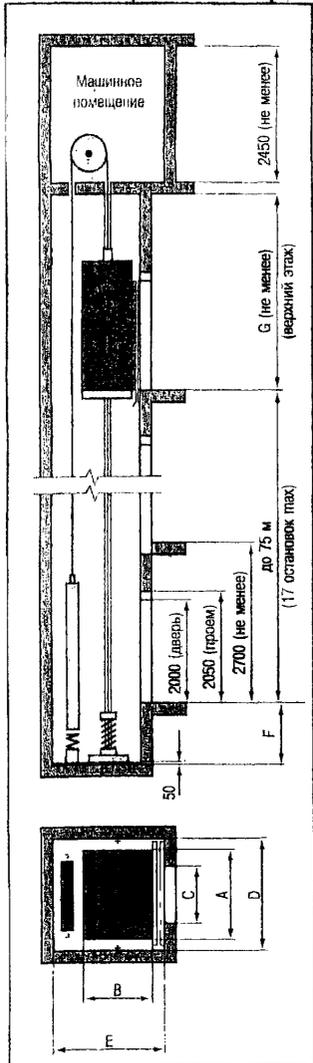
№ п/гг	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Грузоподъемность, кг	Скорость движения кабины, м/с	Высота подъема (max). м	Число остановок	Вместимость, чел.	Размеры кабины внутренние, мм	Расположение противовеса	Примечание											
7.	Лифт пассажирский	ПП-0411		ОАО «УЛЗ», г.Екатеринбург»	400	1,0	75	17		935x1075x2100													
					Дверной проем. мм – 700 Размеры шахты в плане (ширина x глубина), мм – 1700 x 1550. Внутренние размеры машинного помещения, мм – 2800 x 3000 x 2450. Цена лифта с НДС с 1.01 2002г., руб. – 249 000.																		
8.	то же	ПП-0501		то же	500	1,0		9		1040x1380x													
					Высота, м – 22,4. <table border="1" data-bbox="1103 681 2270 991"> <thead> <tr> <th>Дверной проем, мм</th> <th>Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм</th> <th>Цена лифта с НДС с 1.01 2002г., руб.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">700</td> <td>1550 x 2000</td> <td rowspan="2">346 000</td> </tr> <tr> <td>1900 x 1700</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">800</td> <td>1750 x 2000</td> <td rowspan="2">352 000</td> </tr> <tr> <td>1900 x 1700</td> </tr> </tbody> </table>								Дверной проем, мм	Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм	Цена лифта с НДС с 1.01 2002г., руб.	700	1550 x 2000	346 000	1900 x 1700	800	1750 x 2000	352 000	1900 x 1700
Дверной проем, мм	Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм	Цена лифта с НДС с 1.01 2002г., руб.																					
700	1550 x 2000	346 000																					
	1900 x 1700																						
800	1750 x 2000	352 000																					
	1900 x 1700																						
9.	«	ПП-0511		«	500	1,0		9		1040 x 2160													
					Высота, м – 22,4 <table border="1" data-bbox="1103 1157 2270 1353"> <thead> <tr> <th>Дверной проем, мм</th> <th>Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм</th> <th>Цена лифта с НДС с 1 01.2002г., руб.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>700</td> <td>1700 x 2600</td> <td>356 000</td> </tr> <tr> <td>800</td> <td>1850 x 2550</td> <td>360 000</td> </tr> </tbody> </table>								Дверной проем, мм	Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм	Цена лифта с НДС с 1 01.2002г., руб.	700	1700 x 2600	356 000	800	1850 x 2550	360 000		
Дверной проем, мм	Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм	Цена лифта с НДС с 1 01.2002г., руб.																					
700	1700 x 2600	356 000																					
800	1850 x 2550	360 000																					
10.	«	ПП-0521		«	500	1,0		9		2160 x 1040													
					Высота, м – 22,4. <table border="1" data-bbox="1103 1519 2270 1715"> <thead> <tr> <th>Дверной проем, мм</th> <th>Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм</th> <th>Цена лифта с НДС с 1 01.2002г., руб.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">1200</td> <td>2550 x 1700</td> <td rowspan="2">378 000</td> </tr> <tr> <td>2650 x 1700</td> </tr> </tbody> </table>								Дверной проем, мм	Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм	Цена лифта с НДС с 1 01.2002г., руб.	1200	2550 x 1700	378 000	2650 x 1700				
Дверной проем, мм	Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм	Цена лифта с НДС с 1 01.2002г., руб.																					
1200	2550 x 1700	378 000																					
	2650 x 1700																						

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ Или ТУ	Завод-изготовитель	Грузо-подъемность, кг	Скорость движения кабины, м/с	Высота подъема (max), м	Число остановок	Вместимость, чел	Размеры кабины внутренние, мм	Расположение противовеса	Примечание
<b>Сертификат соответствия № РОСС RU.МБ05.В00004 действует до 01.06 2003г.</b>												
11.	Лифт пассажирский	ПП-0621 48 3611		ОАО «КМЗ» г.Москва	630	1,0	75	17	8	2155x1135x2100	сзади	
					<p>Размер шахты, мм - 2650/25500 x 1700.          Размеры двери кабины шахты, мм – 1200 x 1980.          Размеры машинного отделения, мм – 3650 x 3700 x 2450          Кабина - непроходная. Шахта – глухая          Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные.  <b>Строительное задание – АТ-7.03-005 КМЗ.</b></p>							
12.	то же	ПП-0611К (0611Б) 48 3611		то же	630	1,0	75	до 17	8	1100x2100x2100	сбоку	
					<p>Кабина - непроходная Шахта – глухая          Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные.          Ширина проема дверей, мм – 800.</p>							
13.	«	ПП-0631А 48 3611		«	630	1,0	75	до 17	8	1100x1400x2100	сзади	
					<p>Кабина - непроходная. Шахта – глухая.          Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные          Ширина проема дверей, мм – 800.</p>							
14.	«	ПП-0624 48 3611		«	630	1,4	100	25	8	2155x1135x2100	сзади	
					<p>Кабина - непроходная. Шахта – глухая.          Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные.          Ширина проема дверей, мм – 1200.</p>							
15.	«	ПП-0626 48 3611		«	630	1,6	100	25	8	2155x1135x2100	сзади	
					<p>Кабина - непроходная. Шахта – глухая.          Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные.          Ширина проема дверей, мм – 1200.</p>							
					<p>Для зданий с повышенными требованиями пожаробезопасности завод изготавливает лифты для перевозки пожарных подразделений, кроме лифта ПП-0631А, и двери шахты, имеющие предел огнестойкости 1 час</p>							

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка. Код ОКП	ГОСТ Или ТУ	Завод-изготовитель	Грузоподъемность, кг	Скорость движения кабины, м/с	Высота подъема (max), м	Число остановок	Вместимость, чел	Размеры кабины внутренние, мм	Расположение противовеса	Примечание
16.	Лифт пассажирский	ПП-0611		ОАО «УЛЗ», г.Екатеринбург»	630	1,0		9		1040 x 2160		
					Высота, м - 22,4.							
					Дверной проем, мм		Размеры шахты в плане (шир.х глуб.), мм		Цена лифта с НДС с 1.01.2002г., руб.			
					700		1850 x 2550		365 000			
					800		дюд		368 000			
17.	то же	ПП-0611		то же	630	1,0		9		2160 x 1040		
					Высота, м - 22,4.							
					Дверной проем, мм		Размеры шахты в плане (шир.х глуб.), мм		Цена лифта с НДС с 1.01.2002г., руб.			
					1200		2560 x 1700		383 000			
18.		ПП-0348В 48 3611		ОАО «КМЗ» г.Москва	1000	1,0	75	до 17	12	1750x1450x2250	сзади	
<u>Сертификат соответствия № РОСС RU.МБ05.В00005 действует до 01.09.2003г.</u>												
Кабина - непроходная. Шахта - глухая. Двери кабины и шахты - автоматические, раздвижные, реверсивные. Ширина проема дверей, мм - 1000.												
19.	«	ПП-0348П 48 3611		то же	1000	1,0	75	до 17	12	1600x1400x2250	сзади	
Кабина - непроходная. Шахта - глухая. Двери кабины и шахты - автоматические, раздвижные, реверсивные. Ширина проема дверей, мм - 1000.												
20.	«	ПП-1011А 48 3611		«	1000	1,0	75	до 17	12	1100x2100x2100	сбоку	
Кабина - непроходная. Шахта - глухая. Двери кабины и шахты - автоматические, раздвижные, реверсивные. Ширина проема дверей, мм - 800.												

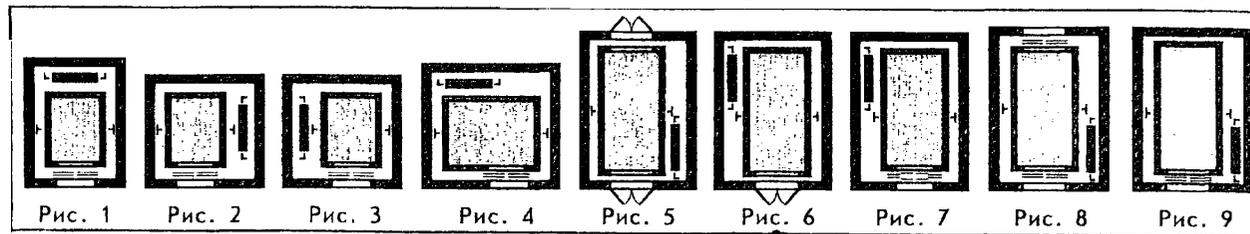
												4I						
№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ Или ТУ	Завод-изготовитель	Грузоподъемность, кг	Скорость движения кабины, м/с	Высота подъема (max), м	Число остановок	Вместимость, чел.	Размеры кабины внутренние, мм	Расположение противовеса	Примечание						
21.	Лифт пассажирский	ПП-1012А 48 3611		ОАО «КМЗ» г Москва	1000	1,0	75	17	12	1100x2100x2100	сбоку							
					Кабина - непроходная Шахта – глухая. Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные Ширина подъема дверей, мм - 800.													
22.	то же	ПП-1026А 48 3611		то же	1000	1,7 1,6	100	25	12	1100x2100x2100	сбоку							
					Кабина - непроходная. Шахта – глухая. Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные. Ширина подъема дверей, мм – 800.													
					По специальному заказу лифт может быть изготовлен со скоростью движения кабины 2; 2,5; 4 м/с. Для зданий с повышенными требованиями пожаробезопасности завод изготавливает лифты для перевозки пожарных подразделений и двери шахты в противопожарном исполнении													
23.	«	ПП-1001		ОАО «УЛЗ» г.Екатеринбург»	1000	1,0		9		1600 x 1400								
					Высота, м – 22,4.													
					<table border="1"> <tr> <td>Дверной проем, мм</td> <td>Размеры шахты в плане (шир.х глуб.), мм</td> <td>Цена лифта с НДС с 1.01.2002г., руб.</td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>2250 x 2150</td> <td>546 000</td> </tr> </table>			Дверной проем, мм	Размеры шахты в плане (шир.х глуб.), мм	Цена лифта с НДС с 1.01.2002г., руб.	1000	2250 x 2150	546 000					
Дверной проем, мм	Размеры шахты в плане (шир.х глуб.), мм	Цена лифта с НДС с 1.01.2002г., руб.																
1000	2250 x 2150	546 000																

**Общий вид пассажирского лифта**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Индекс лифта	Скорость кабины, м/с	Грузоподъемность, кг	Размеры, мм			Размеры шахты, мм		План шахты, рис.	Глубина приямка, мм	Высота верхнего этажа, мм
			кабины		двери	D	E			
			A	B						
ПП-0411-щ	1,0/1,4/1,6	400	980	1060	650	1400	1600	1	1400	3500/3700
ПП-0411-щ	1,0/1,4/1,6	400	980	1060	650	1700	1550	2	1400	3500/3700
					700	1750	1550	2	1400	3500/3700
ПП-0411-щ	1,0/1,4/1,6	400	980	1060	650	1650	1450	3	1400	3500/3700
					700	1750	1550	3	1400	3500/3700
ПП-0411-щ	1,0/1,4/1,6	400	980	1060	700	1550	1700	1	1400	3500/3700
ПП-0501	1,0/1,4/1,6	500	1080	1420	700	1550	2000	1	1400	3500/3700
					800	1900	1700	2 и 3	1400	3500/3700
					700	1700	2600	2 и 3	1400	3500/3700
ПП-0511	1,0/1,4/1,6	500	1080	2200	800	1850	2550	2 и 3	1400	3500/3700
					700	1700	2600	2 и 3	1400	3500/3700
ПП-0521	1,0/1,4/1,6	500	2200	1080	1200	2550	1700	4	1400	3500/3700
ПП-0611	1,0/1,4/1,6	630	1080	2200	700	1700	2000	2 и 3	1400	3500/3700
					800	1850	2550	2 и 3	1400	3500/3700
ПП-0621	1,0/1,4/1,6	630	2200	1080	1200	2650	1700	4	1400	3500/3800
ПБ-053А	0,5	500	1445	2470	1400	1950	2700	5 и 6	1300	3600
ПП-053М	0,5	630	1445	2240	950	1950	2700	8	1400	3600
ПП-053М-01	0,5	630	1445	2240	1200	1950	2700	9	1400	3600
ПП-1021	1,0/1,6	1000	2200	1080	1200	2680	1700	4	1500/1800	3700/4000
ПП-1011	1,0/1,6	1000	1080	2200	800	1850	2550	2 и 3	1500/1800	3700/4000
ПП-1001	1,0/1,6	1000	1640	1440	1000	2250	2150	1	1500/1800	3700/4000



4 пассажира (320кг)

5 пассажиров (400кг)

8 пассажиров (630кг)

10 пассажиров (800кг)

0,63-1,00м/с

0,63 -1,00 -1,60м/с

0.63 -1,00 -1,60м/с  
2,00 -2,50м/с

0,63 -1,00 -1,60м/с  
2,00 -2,50м/с

**КАБИНА**

ШИРИНА: 1000мм  
ГЛУБИНА: 880мм

**КАБИНА**

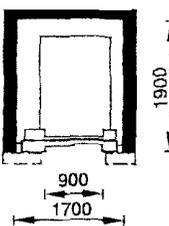
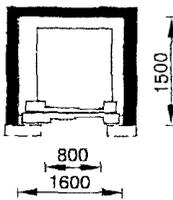
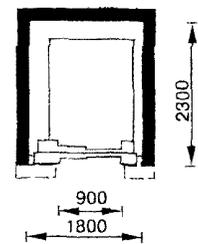
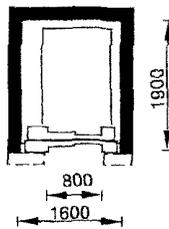
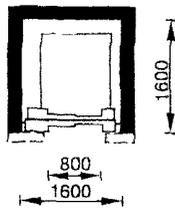
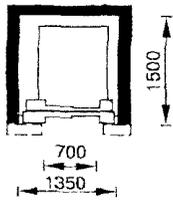
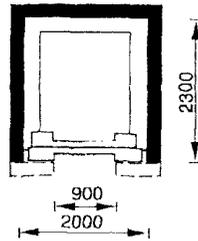
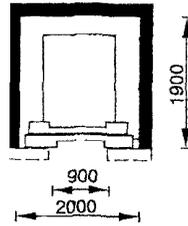
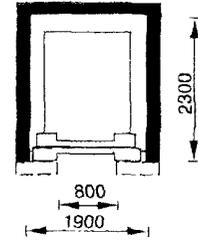
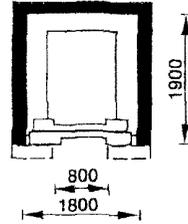
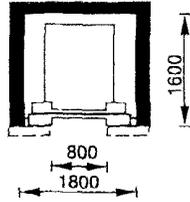
ШИРИНА: 1100мм  
ГЛУБИНА: 950мм

**КАБИНА**

ШИРИНА: 1100мм  
ГЛУБИНА: 1400мм

**КАБИНА**

ШИРИНА: 1350мм  
ГЛУБИНА: 1400мм



13 пассажиров (1000кг)

13 пассажиров (1000кг)

16 пассажиров (1250кг)

21 пассажир (1600кг)

0,63 -1,00 -1,60м/с  
2,00 -2,50м/с

**ГЛУБОКАЯ КАБИНА**

ШИРИНА: 1100мм  
ГЛУБИНА: 2100мм

**ШИРОКАЯ КАБИНА**

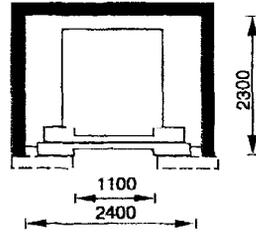
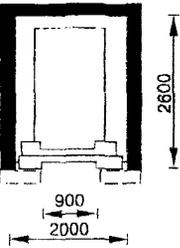
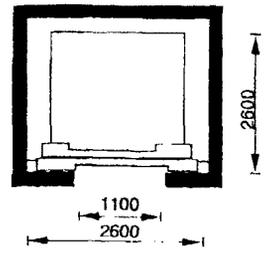
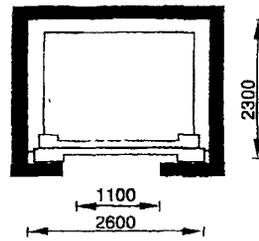
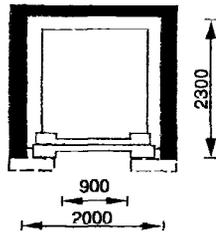
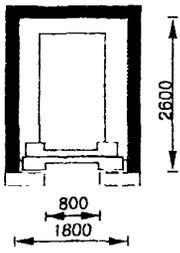
ШИРИНА: 1600мм  
ГЛУБИНА: 1400мм

**ШИРОКАЯ КАБИНА**

ШИРИНА: 1950мм  
ГЛУБИНА: 1400мм

**ШИРОКАЯ КАБИНА**

ШИРИНА: 1950мм  
ГЛУБИНА: 1750мм

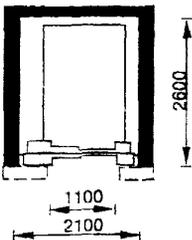
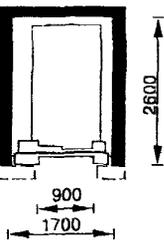
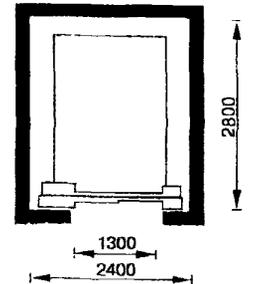
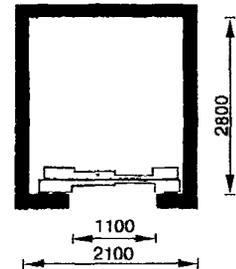
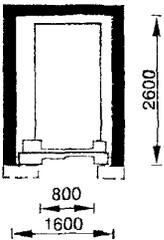


**ГЛУБОКАЯ КАБИНА**

ШИРИНА: 1200мм  
ГЛУБИНА: 2300мм

**ГЛУБОКАЯ КАБИНА**

ШИРИНА: 1400мм  
ГЛУБИНА: 2400мм



Примечание: Возможна поставка лифтов с нестандартными размерами кабин.

Лифты, показанные в колонках со знаком ♿, предусматривают перевозку инвалидов.



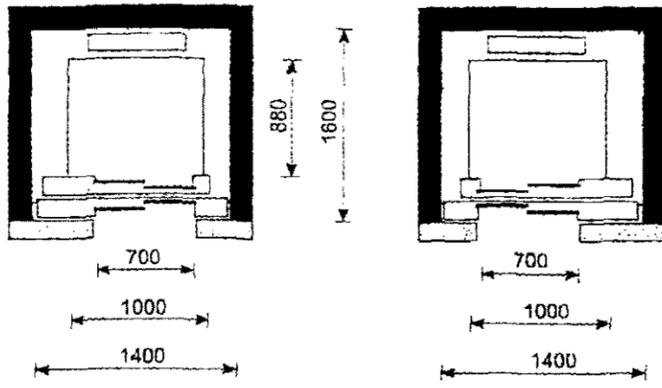
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОТИС г. Москва

Пассажирские лифты «Отис 2000».

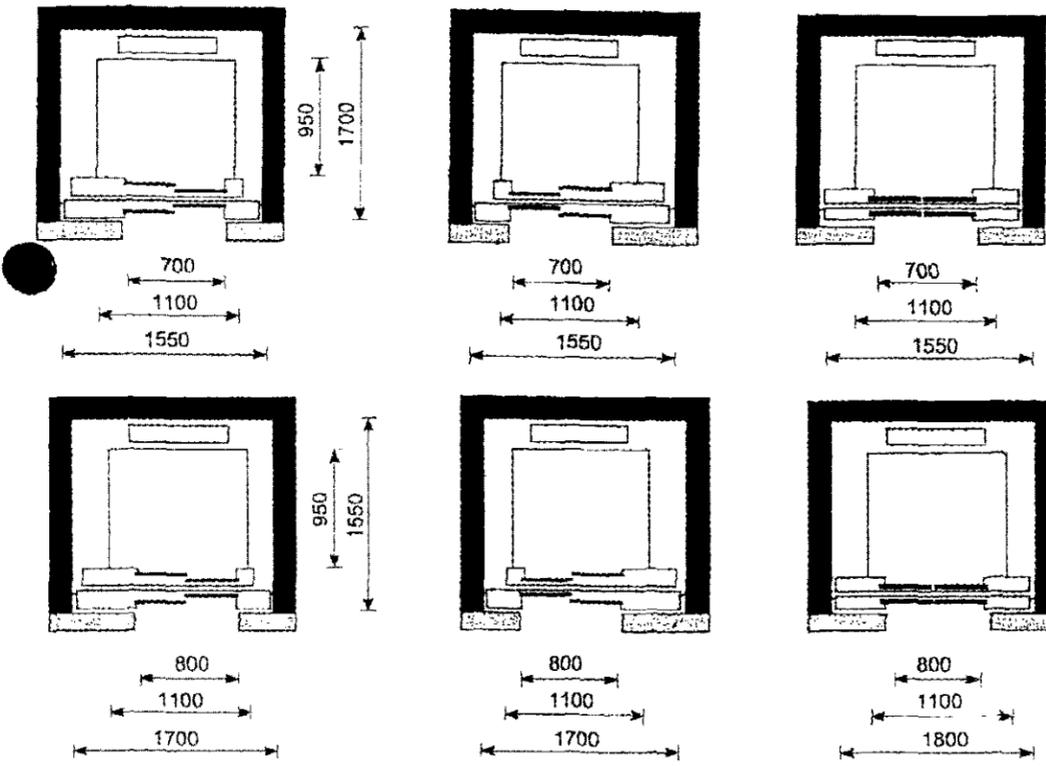
Лист 2  
Листов 2

Скорость движения 1,0 м/с (2 Sp/VF)

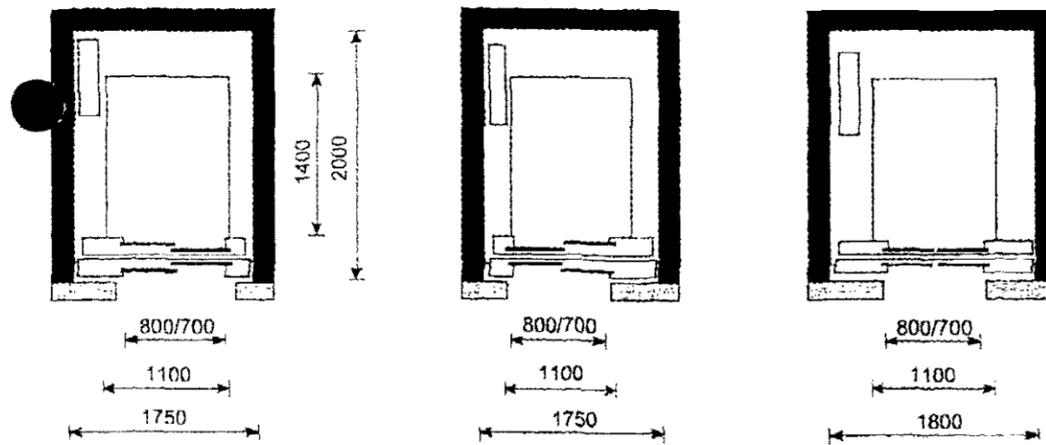
320 кг



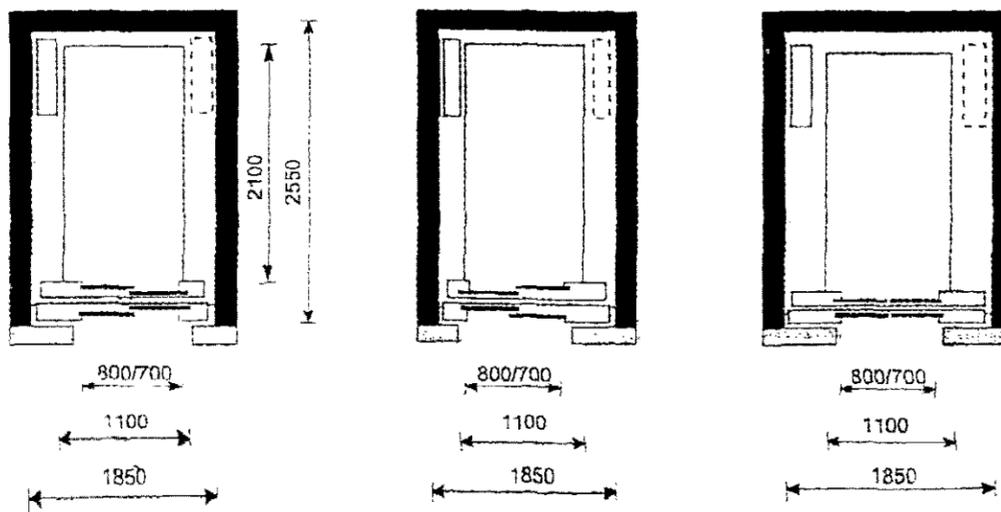
400 кг



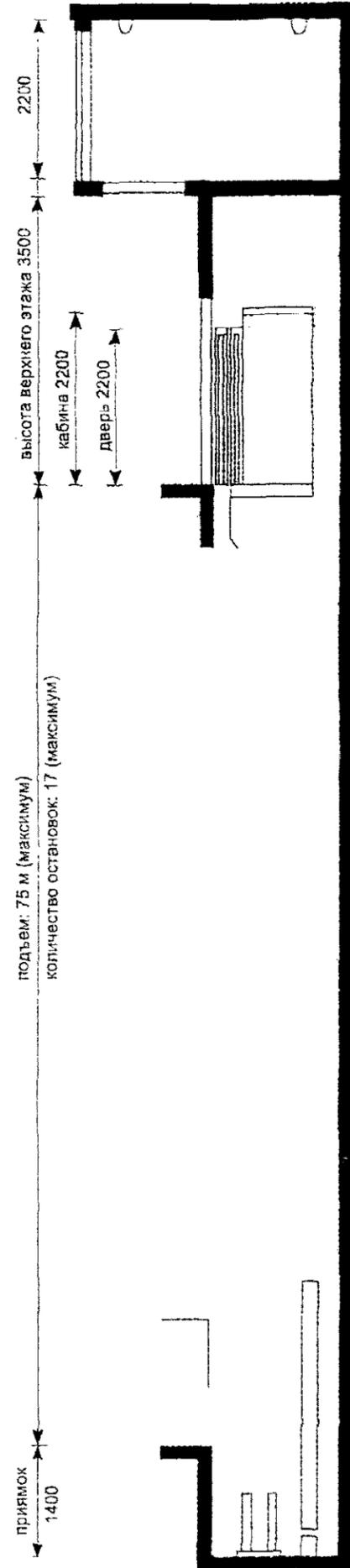
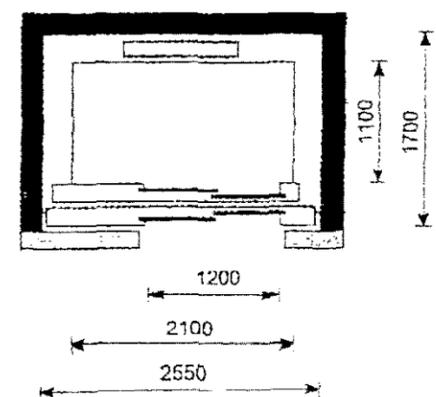
630 кг



1000 кг



630 (2 Sp)/1000 кг



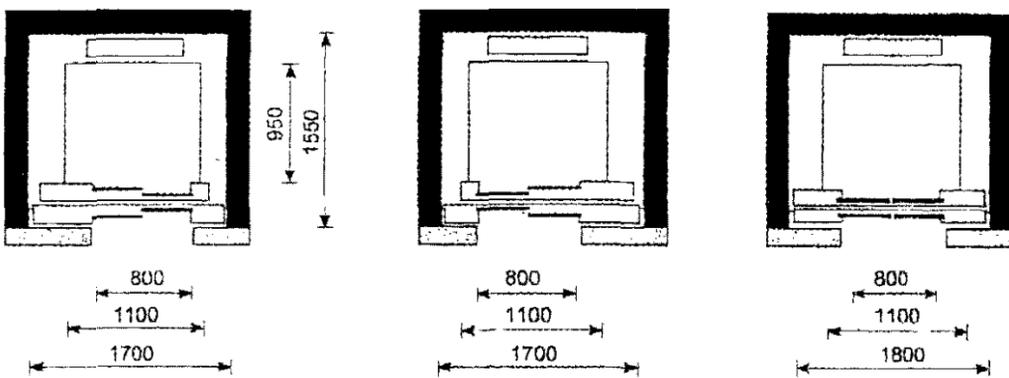
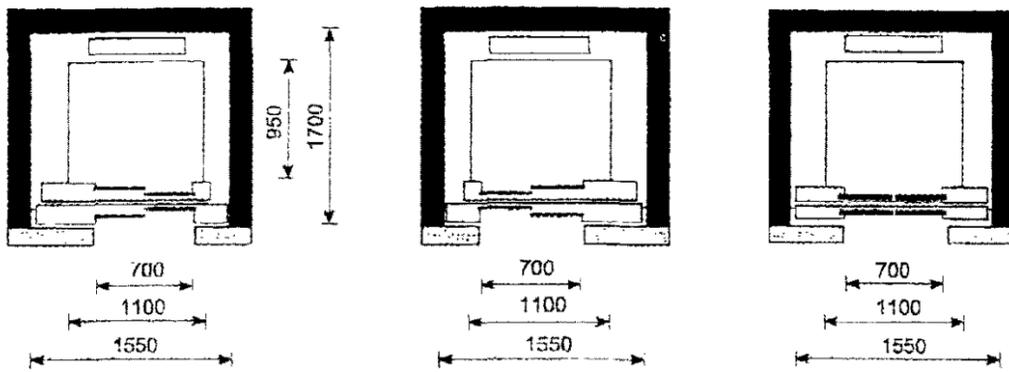
26. Пассажирские лифты «ЕВРОПА 2000».

Лист 1  
Листов 2

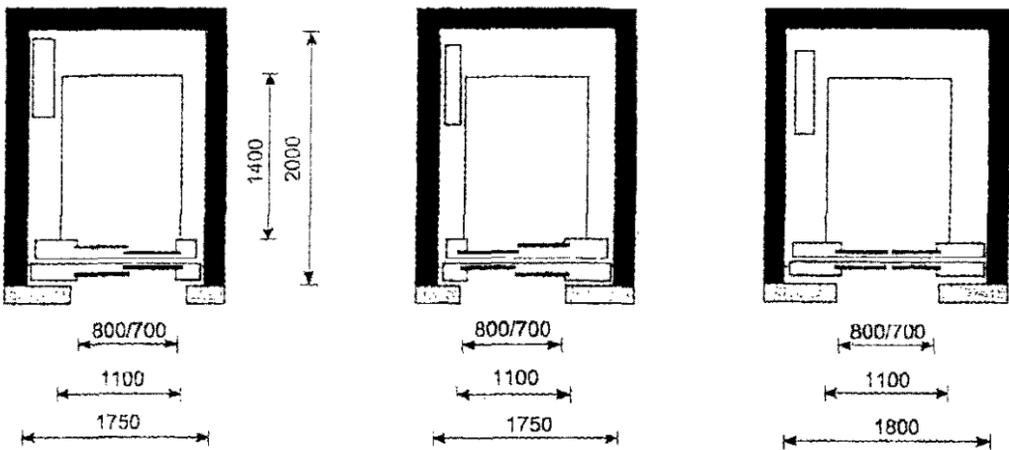
45

Скорость движения 1,6 м/с

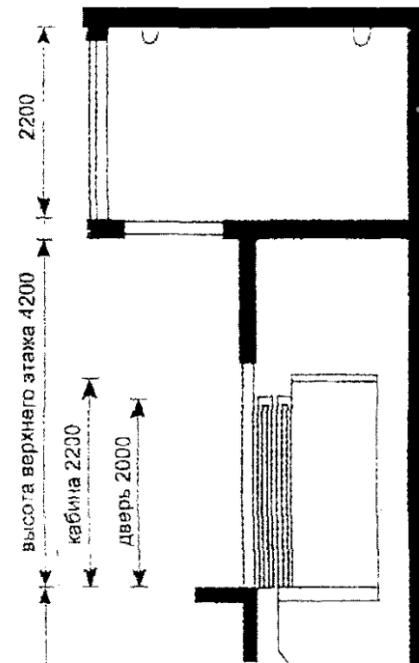
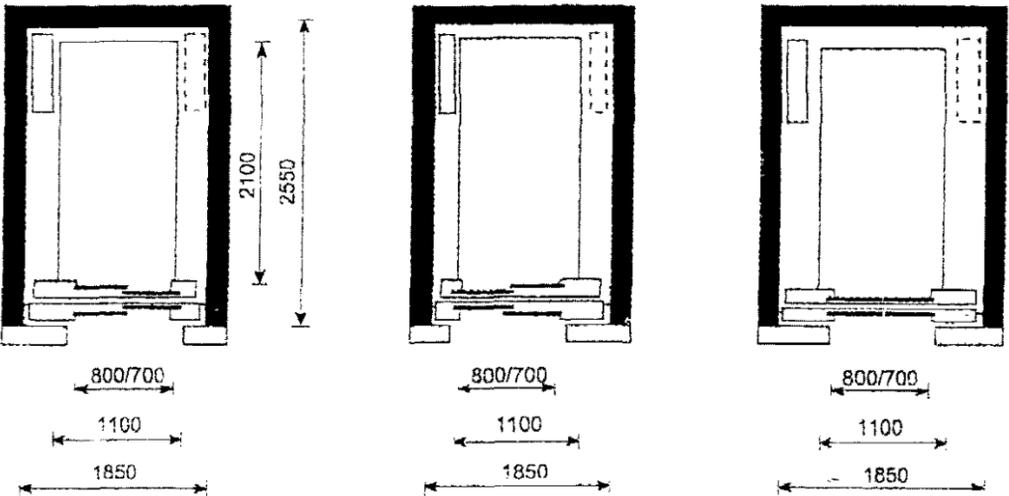
400 кг



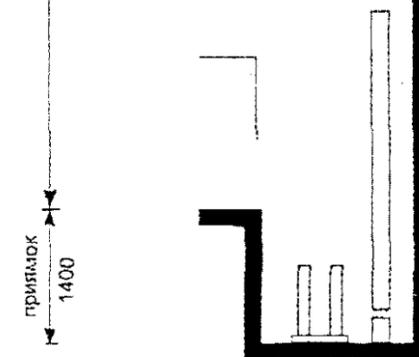
630 кг



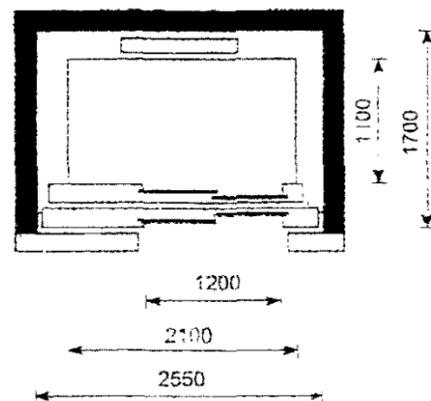
1000 кг



подъем: 85 м (максимум)  
количество остановок: 24 (максимум)



1000 кг



ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОТИС, г.Москва

Пассажирские лифты «ЕВРОПА 2000».

Лист 2  
Листов 2

46

## 7 2 Лифты грузовые

47

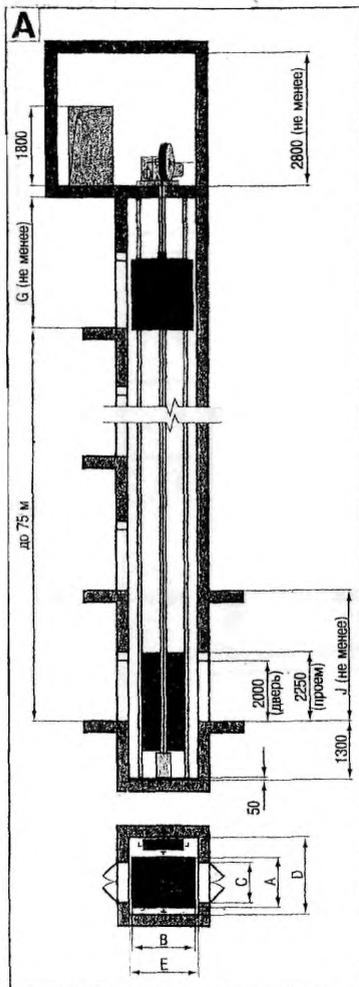
№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Грузоподъемность, кг	Скорость движения кабины м/с	Высота подъема (max) м	Число остановок	Ширина проема двери, мм	Размеры кабины внутренние мм	Расположение противовеса	Примечание
1.	Лифт грузовой	ЛГМ-0101А 48 3621		ОАО «КМЗ» г Москва	100	0,5	5,2	3	900x1000	890x625x1000	сбоку	
					Размеры машинного отделения, мм 1300x750x800 Строительное задание АТ-6 00-003							
2.	То же	ЛГМ-0101Б 48 3621		то же	100	0,5	4,5	14	900x1000	890x625x1000	сбоку	
					Размеры машинного отделения, мм 1300x750x800 Строительное задание – АТ 6 00-003							
3.	Лифт грузовой больничный	ПБ-053К 48 3650		«	500	0,5	4,5	14	1250x2100	1400x2430x2100	сбоку	
					Размеры машинного отделения, мм –2700x4000x2800 Строительное задание – АТ-6 04-001Д							
4	то же	ПБ-053А		ОАО «УЛЗ» г Екатеринбург»	500	0,5	1,5	6	1200	непр 1405x2430 прох 1405x2430		
					Размеры шахты в плане (ширина x глубина) мм – 1950 x 2700 Лифт имеет ручные распашные двери Цена лифта с НДС с 1 01 2002г, руб – 321 000 (непр), 330 000 (прох)							
5	«	ПБ-053М		то же	630	0,5	1,5	6	950	непр 1405x220 прох 1405x2200		
					Размеры шахты в плане (ширина x глубина) мм – 1950 x 2700 Цена лифта с НДС с 1 01 2002г руб 372 000 (непр), 383 000 (прох)							
6.	«	ПБ-053М-01		«	630	0,5	1,5	6	1200	непр 1405x2200		
					Размеры шахты в плане (ширина x глубина), мм – 1950 x 2700 Цена лифта с НДС с 1 01 2002г, руб – 420 000							

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Грузоподъемность, кг	Скорость движения кабины, м/с	Высота подъема (max), м	Число остановок	Ширина проема дверей, мм	Размеры кабины внутренние, мм	Расположение прогивовеса	Примечание
7.	Лифт грузовой	ЛГ-0500К 48 3620		ОАО «КМЗ» г Москва	500	0,5	75	до 20	1250x2000	1500x2000x 2000	сбоку	
					Размеры машинного отделения, мм – 3150x2700x2800 Строительное задание – АГ-6 00-003							
8.	то же	ЛГ1000К 48 3620		то же	1000	0.5	75	до 20	1250x2200	1500x2000x 2200	сбоку	
					Размеры машинного отделения – 3150x2700x2800. Строительное задание – АГ-6 00-003							
9.	«	ЛГ2000К 48 3620		«	2000	0.5	45	14	1650x2200	1900x2500x 2200	сбоку	
					Размеры машинного отделения, мм – 3550x2900x3500 Строительное задание – АГ-6.00-003							
10.	«	МП302А 51 5177		«	1000	0,13	4,5	2	1370x2100	1400x1320x 2000	сбоку	
					Размер шахты, мм – 1500x2000.							
11.	«	ЛГО- 3200К-А		«	3200	0,5	14	6	Цена, руб с НДС (1 04 2001г ) 1 ост - 16560 лифт - 430800			
12.	«	ЛГО- 3200К-Б		«	3200	0,5	14	6	Цена, руб с НДС (1 04 2001г ) 1 ост - 20880 лифт - 494640			
13.	«	ЛГО-5000К		«	5000	0.5	16,5	6	Цена, руб с НДС (1 04 2001г ) 1 ост - 28320 лифт - 649560			
14.		ЛГ-285М			500	0,5	75	20	850	1000x1500x 2000		
					Внутренние размеры шахты, мм – 1600 x 1700. Внутренние размеры машинного помещения, мм – 2700 x 3150 x 2800							

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка. Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Грузоподъемность, кг	Скорость движения кабины, м/с	Высота подъема (max), м	Число остановок	Ширина проема дверей, мм	Размеры кабины внутренние, мм	Расположение противовеса	Примечание
15.	Лифт грузовой (с верхним расположением маш. помещения)	ПГ-286М	АТ-6 00 003	ОАО «УЛЗ» г Екатеринбург»	500	0,5	75	20	1250	1500x2000x2000		
					Внутренние размеры шахты, мм – 2100 x 2200. Внутренние размеры машинного помещения, мм – 3300 x 3150 x 2800							
16.	то же	ПГ-287М	то же	то же	1000	0,5	75	20	1250	1500x2000x2200		
					Внутренние размеры шахты, мм – 2100 x 2200 Внутренние размеры машинного помещения, мм – 3500 x 3150 x 2800							
17.	«	ПГ-288М	«	«	1000	0,5	75	20	1650	2000x2500x2200		
					Внутренние размеры шахты, мм – 2600 x 2700 Внутренние размеры машинного помещения, мм – 4000 x 3550 x 2800.							
18.	«	ПГ-289М	«	«	2000	0,5	45	14	1650	2000x2500x2200		
					Внутренние размеры шахты, мм – 2750 x 2700 Внутренние размеры машинного помещения, мм – 4000 x 3550 x 3500							
19.	«	ПГ-290М	«	«	2000	0,5	45	14	1650	2000x3000x2200		
					Внутренние размеры шахты, мм – 2750 x 3200 Внутренние размеры машинного помещения, мм – 4500 x 3550 x 3500							
20.	«	ПГ-291М	«	«	3200	0,5	45	14	1650	2000x3000x2200		
					Внутренние размеры шахты, мм – 2750 x 3200 Внутренние размеры машинного помещения, мм – 4700 x 3550 x 3500							
21.	«	ПГ-292М	«	«	3200	0,5	45	14	1650	2500x3500x2200		
					Внутренние размеры шахты, мм – 3250 x 3700 Внутренние размеры машинного помещения, мм – 5200 x 3850 x 3500							
22.	«	ПГ-293М	«	«	5000	0,25	45	14	2450	3000x4000x2400		
					Внутренние размеры шахты, мм – 3750 x 4200 Внутренние размеры машинного помещения, мм – 5700 x 4150 x 3500							

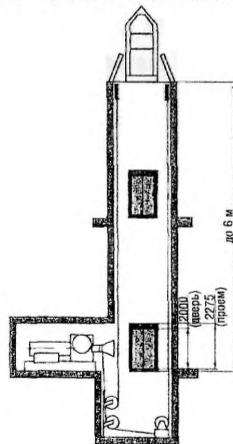
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

**Общий вид  
грузового лифта**



Вид лифта		А			Б		
Индекс лифта		ПГ-0505М	ПГ-0505	ПГ-1005	ПГ-0505МВ	ПГ-0505В	ПГ-1005В
Грузоподъемность, кг		500	500	1000	500	500	1000
Скорость, м/с		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Размеры, мм	кабины	A	1000	1500	1500	1000	1500
		B	1500	2000	2000	1500	2000
	двери	C	850	1250	1250	850	1250
Размеры шахты, мм	D	1600	2100	2100	1700	2200	2250
	E	1700	2200	2200	1700	2200	2200
Высота верхнего этажа, мм	G	3300	3300	3600	3300	3300	3300
Расстояние между площадками, мм	J	2400	2400	2600	2400	2400	2600

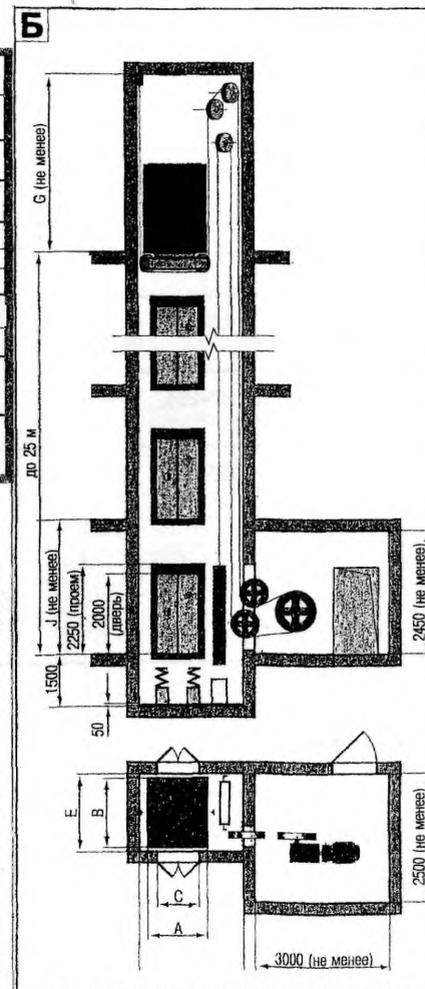
**Общий вид  
тротуарного подъемника**



**Технические характеристики  
тротуарных лифтов**

Индекс подъемника	ПГ-237, ПГ-238
Назначение	грузовой
Грузоподъемность, кг	500
Скорость, м/с	0,18
Размеры, мм:	
платформы	1000x1500
шахты	1500x1600
двери шахты	850x2000
люка	1500x1600
Высота подъема, м	6,5
Количество остановок (max)	3

**Общий вид  
грузового выжимного лифта**

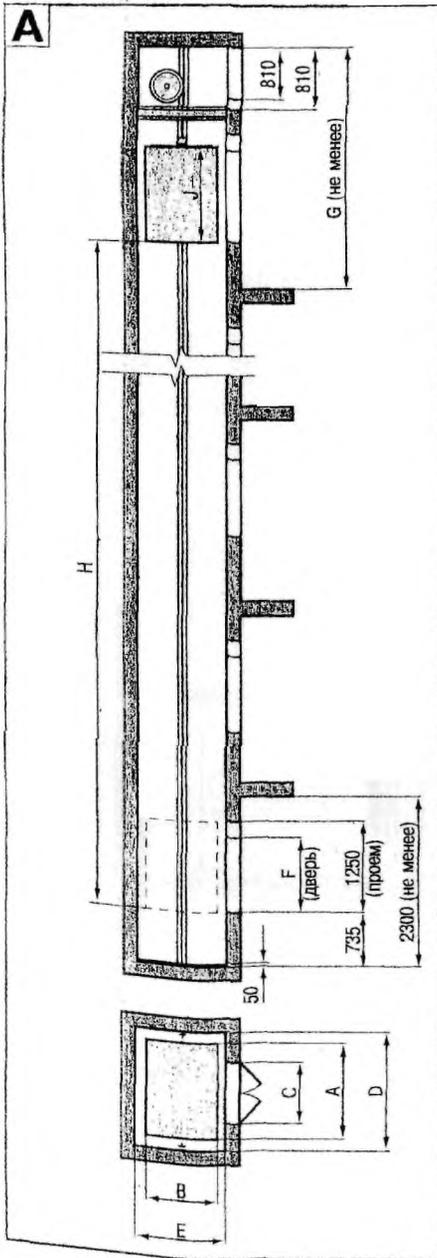


## 7.3. Лифты малый грузовой, грузовой тротуарный и грузовой для многоуровневых гаражей.

51

№ /п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Грузо-подъемность, кг	Размеры, мм			Дверной проем, мм	Скорость, м/с	Высота подъема, м	Число остановок	Масса, кг	Примечание
						ширина кабины	глубина шахты	высота машинного помещения						
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	6ж	6з	7	8
	Лифт малый грузовой (с верхним расположением машинного помещения)	ПГ-239		ОАО "Уральский лифто-строительный завод", г. Екатеринбург	100	900x650x1000	1300x750	1300x750x800	900	0,5	45	14		
	То же	ПГ-241*		то же	100	900x650x1000	1300x750	1300x750x800	900	0,5	5,2	2		
3.	"	ПГ-260		"	160	900x1000x1000	1300x1100	1300x1100x800	900	0,5	45	14		
4.	"	ПГ-262*		"	160	900x1000x1000	1300x1150	1300x1150x800	900	0,5	5,2	2		
5.	"	ПГ-264		"	250	900x1000x1200	1300x1150	1300x1150x800	900	0,25	45	14		
6.	"	ПГ-265*		"	250	900x1000x1200	1300x1150	1300x1150x800	900	0,25	5,2	2		
* - с металло-каркасной шахтой;														
* - лифты с большой высотой подъема и количеством остановок изготавливаются по специальному проекту;														
- варианты дверей шахты - распашные, вертикально-раздвижные.														
7.	Лифт грузовой тротуарный (с нижним расположением машинного помещения)	ПГ-237		"	500	1000x1500	1500x1600	1600x2450x1850	1500	0,18	6,5	3		
8.	Лифт грузовой для многоуровневых гаражей	ПГ-2292		"	3200	3000x6000x2400	3750x6200	7200x4150x3500	2450	0,25	45	14		

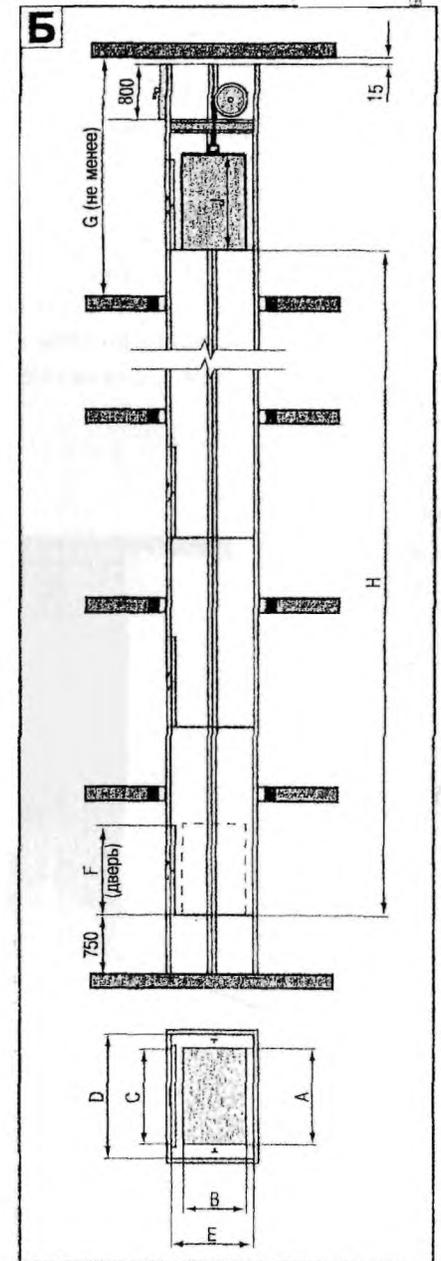
Установка лифта в глухой шахте



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

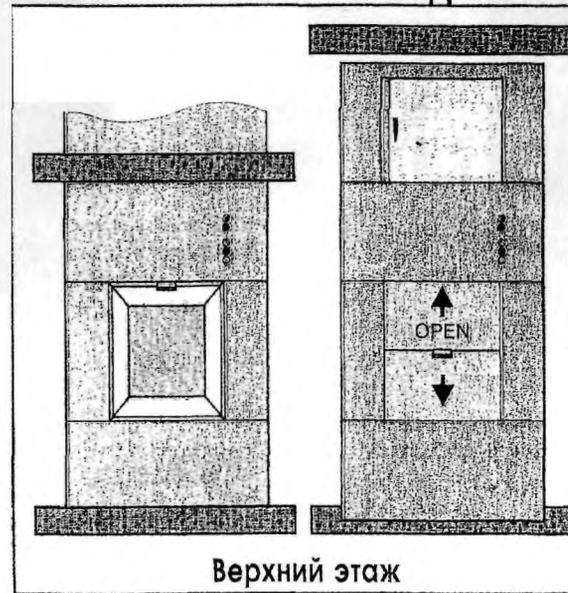
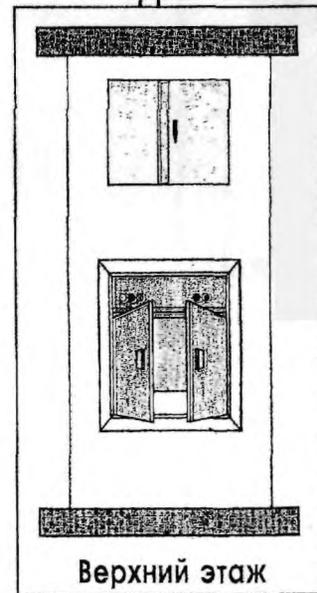
Вид шахты		А	Б	А	Б	А	Б
Индекс лифта		ПГ-0125	ПГ-0125М	ПГ-0165	ПГ-0165М	ПГ-0225	ПГ-0225М
Грузоподъемность, кг		100	100	160	160	250	250
Скорость, м/с		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Размеры, мм	кабины	АхВ	900х650	900х650	900х650	900х650	900х1000
	двери	СхF	860х1000	900х1000	860х1000	900х1000	860х1000
Высота кабины, мм		J	1000	1000	1000	1200	1200
Размеры шахты, мм	D	1300	1384	1300	1384	1350	1514
	E	750	864	750	864	1100	1314
Высота верхнего этажа, мм	G	3050	3200	3050	3200	3250	3400
Высота подъема, м	H	20	5,2	10	5,2	10	5,2

Установка лифта в металлокаркасную шахту



Способы открывания дверей

При наличии в шахте лифта прямка возможна остановка кабины на уровне пола.



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Малые грузовые лифты предназначены для транспортировки разнообразных грузов: от пакетов до подносов и решетчатой тары.

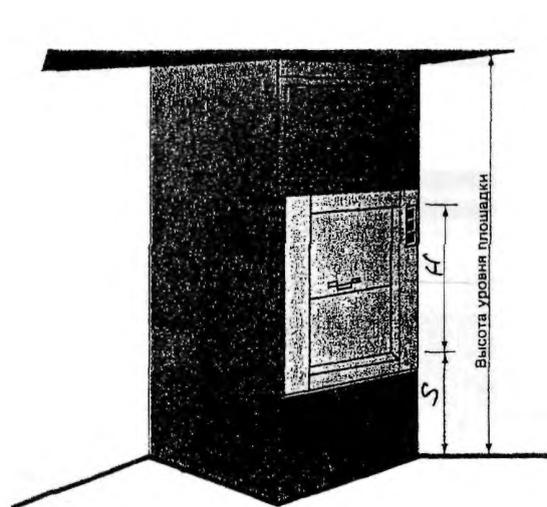
Малогобаритные грузовые лифты отличаются высокой прочностью и надежностью.

По требованию заказчика лифты поставляются с распашными или раздвижными двустворчатыми дверями. Фирма предлагает два исполнения лифта: для ручной загрузки и для загрузки с использованием напольного транспорта.

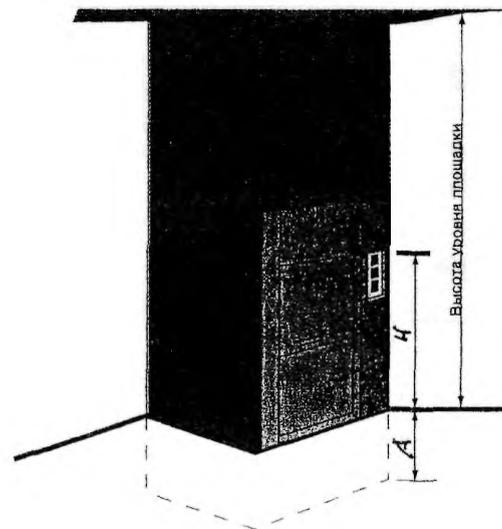
Все модели этой серии поставляются с самонесущей структурой для металлической шахты, собираемой из металлических модулей.\*

(\*Обшивка шахты осуществляется заказчиком или же его специалистом.)

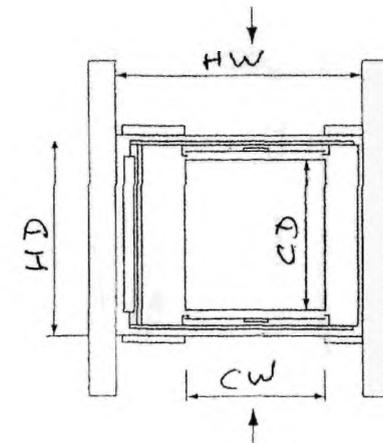
По требованию заказчика лифты могут поставляться: с отделкой из грунтового покрытия; с отделкой из нержавеющей стали; со стеллажом, с изменяющимся расстоянием между полками; с увеличенной прочностью пола (металлическая панель); с освещением кабины; с контролем перегрузки (за исключением моделей грузоподъемностью 5 кг); с подогревом полок стеллажа; с огнестойкими дверями.



Вертикально-раздвижная двустворчатая дверь,  
модель для ручной погрузки



Вертикально-раздвижная двустворчатая дверь,  
модель, загружаемая посредством  
напольного транспорта



Один или два входных  
погрузочных проема

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, кг	Ном скорость, м/с	Размеры кабины, мм		Размеры шахты, мм		Кратность увеличения размеров кабины, мм	Двери посадочной площадки			Минимальная высота уровня площадки, мм
		CW	CD	HW	HD		Тип	Высота Н, мм	Запасы S или А, мм	
5	0,30	350	350	620	500	-	распашная ручная погрузка	500	800	1840
50	0,25	300-1000	400-1000	CW+350	CD+150	25	двустворчатая ручная погрузка	600-1200	H/2+50 мин. 400 мм	A+H+1100
100	0,25	400-1000	400-1000	CW+350	CD+150	25	двустворчатая ручная погрузка	600-1200	H/2+50 мин. 400 мм	A+H+1250
	0,25	500-1000	600-1000	CW+350	CD+150	25	двустворчатая для напольного транспорта	600-1200	H/2+50 мин. 400 мм	H+1400
	0,25	500-1000	600-1000	CW+350	CD+150	25	распашная для напольного транспорта	600-1200	400	H+1400
150/200 /250	0,25	400-1000	400-1000	CW+350	CD+150	25	двустворчатая ручная погрузка	600-1200	H/2+50 мин. 400 мм	A+H+1250
	0,25	500-1000	600-1000	CW+350	CD+150	25	двустворчатая для напольного транспорта	600-1200	H/2+50 мин. 400 мм	H+1400
	0,25	500-1000	600-1000	CW+350	CD+150	25	распашная для напольного транспорта	600-1200	400	H+1400

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОТИС г.Москва

## 7.4. Лифты грузовые выжимные.

55

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Грузо- подъем- ность, кг	Ско- рость, м/с	Высота подъема макс. м	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание	
								дверного проема	кабины	шахты	машинного помещения			
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	6ж	7	8	
1.	Лифт грузовой выжимной	ПГ-294М 48362Г4507		ОАО "Уральский лифтострои- тельный завод" г. Екатеринбург	500	0,5	25	850	1000x1500x2000	1700x1700	2500x3000x x2450			
					Число остановок (макс.) - 8.									
2.	То же	ПГ-295М 48362Г4510		то же	500	0,5	25	1250	1500x2000x2000	2200x2200	2500x3000x x2450			
					Число остановок (макс.) - 8.									
3.		ПГ-296М 48362Г5401		"	1000	0,5	25	1250	1500x2000x2200	2250x2200	2700x3300x x2450			
					Число остановок (макс.) - 8.									
4.		ПГ-297М 48362Г5404		"	1000	0,5	25	1650	2000x2500x2200	2750x2700	2700x3300x x2450			
					Число остановок (макс.) - 8.									
5.		ПГ-298М 48362Г7401		"	2000	0,5	25	1650	2000x2500x2200	2850x2700	2700x3700x x2800			
					Число остановок (макс.) - 8.									
6.	"	ПГ-299М 48362Г7404		"	3200	0,5	25	1650	2000x3000x2200	2850x3200	3200x3700x x2800			
					Число остановок (макс.) - 8.									
					Примечания:									
					1. вид кабины - проходная или непроходная;									
					2. расположение противовеса - сбоку, справа или слева;									
					3. купе кабины - металлическое с антивандаловым (твердопорошковым) покрытием;									
					4. лифты соответствуют ГОСТ-8823, 8824, 22011.									

№ п/п	Код оборудования, изделия	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип, марка оборудования	ГОСТ, нормаль, ТУ или каталог	Завод-изготовитель.	Основные параметры и размеры							Масса единицы оборудования, кг	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Гарантийный срок службы, год	Примечание
						Грузоподъемность, кг	Скорость, м/с	Высота подъема максимальная м	Размеры, мм							
									дверного проема	кабины	шахты	машинного помещения				
1	2	3	4	5	6	7а	7б	7в	7г	7д	7е	7ж	8	9	10	11
1.	48362I560I	Лифт грузовой с монорельсом	ПГ-300М	ГОСТ 8823-85	АО "Уральский лифто-строительный завод", г. Екатеринбург	1000	0,5	45	1650х х2700	2000х х2500х х2700	2600х х2700	3800х4000				
2.	48362I5604	То же	ПГ-301М	то же	то же	1000	0,5	45	1650х х3700	2000х х2500х х3700	2600х х2700	3800х4000				
Вводимая мощность, кВт -- II																
Двери кабины и шахты двустворчатые распашные																
Система управления лифтами: с проводником или без проводника																
3.	48362I660I	"	ПГ-302М	"	"	2000	0,5	45	1650х х2700	2000х х2500х х2700	2750х х2700	3800х4000				
4.	48362I6604	"	ПГ-303М	"	"	2000	0,5	45	1650х х3700	2000х х2500х х3700	2750х х2700	3800х4000				
5.	48362I6610	"	ПГ-304М	"	"	2000	0,5	45	1650х х2700	2000х х3000х х2700	2750х х3200	3800х4500				



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТИПОРАЗМЕРНЫЙ РЯД

Лифты		Пассажирские (ЛПГ)					Больничные (ЛБГ)	Грузовые (ЛГГ)		
Индекс	ЛПГ 0230	ЛПГ 0360	ЛПГ 0460	ЛПГ 0560, ЛПГ 0660; ЛПГ 1060			ЛБГ 0660	ЛГГ 0560	ЛГГ 1060	
Грузоподъемность, кг	160—240	320	400	500...1000				500—1000		
Вместимость, чел.	3	4	5	6—8	6—12					
Число остановок	2—5	2—5	2—5	2—5	2—5	2—5	2—5	2—5		
Высота подъема, м	15	25	15	15	15	15	15	15	12	
Скорость подъема, м/с	0,12—0,6	0,4—0,6	0,12—0,6	0,12—0,6	0,12—0,6	0,12—0,6	0,12—0,6	0,12—0,4		
Кабина	тип	Проходная или непроходная								
	размеры	900x800	1000x1000	1100x1100	1100x1400	1100x2200	2200x1100	1400x2200	1000x1500	1500x2000
Двери	тип	Ручные или автоматические	Автоматические				Ручные или автоматические	Ручные		
	проем, мм	700x2000	650x2000	700x200	700x2000 или 800x2000			950x2000 или 1200x2000	700x2000	1200x2200
Шахта, размеры, мм	в плане	1500x1000	1550x1500	1550x1500	1700x1700	1700x2700	2650x1700	1950x2700	1600x1700	2100x2200
	приямок	700	800	800	1000	1000	1000	1000	800	1000
	верх. этаж	3000	3000	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3300
Помещение для механизмов	Площадь 0,85—1,4 кв м, в любом месте здания не далее 15 м от шахты Предпочтительно на уровне нижней остановки									

Отличительная особенность гидравлического лифта – плавность хода, точность остановки, отсутствие машинного помещения, возможность прямого воздействия на кабину цилиндра при небольшой высоте подъема.

Кабина лифта с гидравлическим приводом движется под действием гидроцилиндра, расположенного в шахте

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Щербинский лифтостроительный завод», г. Щербинка

Опросный лист на заказ лифта

№ п/ п	НАИМЕНОВАНИЕ	Данные на заказ (заполнение всех граф обязательно)
1	Наименование, адрес и телефон (факс) Заказчика	
2	Назначение здания, в котором устанавливается лифт (жилое, промышленное, административное, бытовое)	
3	Номера прилагаемых чертежей (требуемый объем технической документации – см. Приложение №1)	
4	Назначение лифта – пассажирский, грузопассажирский, больничный, грузовой (малый, обычный, выжимной), гаражный, тротуарный	
5	Грузоподъемность лифта (в кг)	
6	Скорость ( в м/с)	
7	Высота подъема кабины в метрах (казать отметки нижней и верхней осановок)	
8	Количество остановок (перечислить отметки остановок)	
9	Размеры кабины в мм (ширина x глубина x высота)	
10	Требуется ли выход из кабины в две противоположные стороны	
11	Наименование этажей, на которых предусматривается два выхода из кабины (указать отметки остановок)	
12	Ширина и высота дверного проема, мм	
13	Отделка кабины (обычная, твердопорошковое покрытие, улучшенная – указать что именно)	
14	Внутренние размеры шахты в мм (ширина x глубина)	
15	Высота шахты от верхней осановки в чистоте (расстояние от отметки верхней осановки до наинизших частей перекрытия над шахтой) в мм	
16	Конструкция шахты (кирпичная, железобетонная, железолитовая)	
17	Расположение машинного помещения (вверху над шахтой или внизу, сбоку шахты) и его размеры (ширина x глубина x высота) в мм	
18	Сейсмичность в баллах (свыше 6- гибаллов указать)	
19	Напряжение сети питающей лифт (380 В)	
20	С ганция управления (электронная, релейная)	
21	Система управления грузовым лифтом (внутренняя, наружная, смешанная)	
22	Этаж, с которого предусматривается управление лифтом (только при кнопочном наружном управлении)	
23	Указать число рядом расположенных лифтов и их скорости	
24	Срок поставки (год, квартал, месяц)	
25	Дополнительные сведения	

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

### ОБЪЕМ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ ЗАКАЗА ЛИФТОВ

Одновременно с опросными листами направляется 1 экземпляр чертежей строительной части лифта, которые включают:

а) план шахты, машинного и блочного помещения с указанием их размеров; привязки шахты к машинному и блочному помещениям и выходных дверей в них;

б) два взаимно перпендикулярных разсра по шахте (проему в лестничной клетке или межэтажных перекрытиях). прямку, машинному и блочному помещениям с указанием отметок остановок, высоты шахты, верхней остановки, глубины прямка, конструкции и толщины стен шахты, высоты машинного и блочного помещений;

в) при установке двух рядом расположенных пассажирских лифтов и более обязательно приложить план расположения лифтов на основном посадочном этаже.

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

1. чертежи должны быть привязаны к объекту и заверены подписью и печатью заказчика, допускающими их к производству работ;
2. исправления и дополнения в чертежах и опросных листах должны быть оговорены и заверены подписью и печатью заказчика.

ЗАКАЗЧИК \_\_\_\_\_

(подпись)

(фамилия руководителя)

М.П.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2002г.

## 8. РЕДУКТОРЫ

### I. Редукторы червячные одноступенчатые типов 2ЧМ, РЧ, Ч.

Лист 1

Листов 3

6I

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

u <sub>н</sub>	Типоразмер редуктора													
	РЧ – 25		2ЧМ – 40		2ЧМ – 63		2ЧМ – 80		Ч – 100, РЧ – 100		Ч – 125		Ч – 160	
	M <sub>вх.</sub> , Н м	W, кВт	M <sub>вых.</sub> , Н м	W, кВт										
6	10	0,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	28	0,64	105	2,40	210	4,72	380	8,0	659	13,9	1250	26,1
10	-	-		0,53	106	1,85	200	3,34	367	6,2	636	10,1	1153	19,5
12,5	10	0,06	26	0,40	93	1,30	190	2,9	374	5,1	626	8,5	1150	15,5
16	-	-	30	0,38	120	1,45	210	2,52	392	4,3	676	7,5	1390	15,0
20	-	-			110	1,10		1,90	389	3,5	653	5,8	1150	10,3
25	10	0,06	28	0,25	100	0,76	210	1,58	372	2,5	616	4,4	1110	8,0
31,5	-	-	36	0,23	130	0,89	260	1,63	400	2,9	800	4,9	1600	9,6
34	8	0,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	33	0,21	120	0,69	240	1,22	387	2,0	692	3,4	1244	6,2
50	-	-	31	0,17	110	0,57		0,99	389	1,6	640	2,6	1168	5,0
63	-	-	26		93	0,37	200	0,95	313	1,1	610	2,0	1033	3,5
80	-	-	-	-	83	0,27	170	0,50	292	0,9	525	1,5	1092	2,9

u<sub>н</sub> – номинальное передаточное число,

M<sub>вых</sub> – номинальный крутящий момент на выходном (выходном) валу:

W – расчетная мощность на входном (быстроходном валу) при частоте вращения 1500 об/мин

#### Условное обозначение редуктора при заказе:

#### Редуктор 2ЧМ – 63 – 20 – 51 – 2 – 1 – 2 У2 – С

**2ЧМ** – тип редуктора;

**63** – межосевое расстояние, мм;

**20** – номинальное передаточное число (u<sub>н</sub>);

**51** – вариант сборки;

**2** – вариант расположения червячной пары;

**1** – вариант крепления;

**2** – категория точности редуктора;

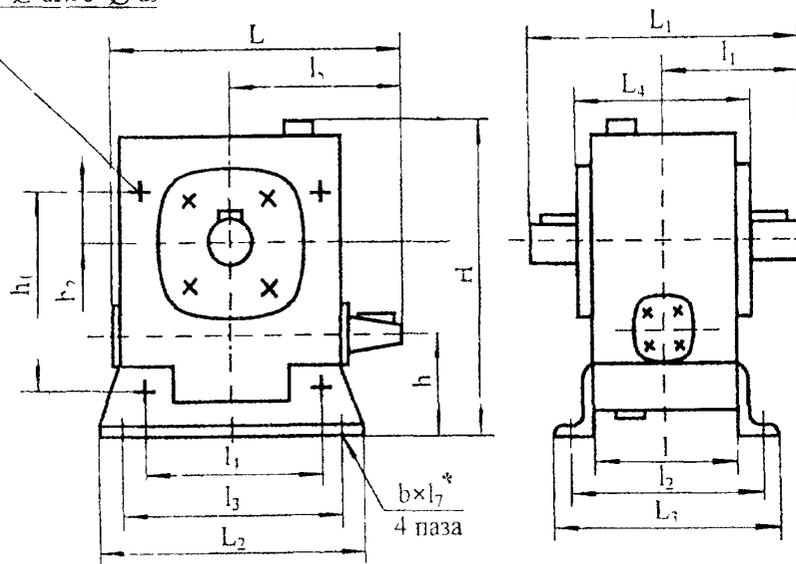
**У2** – климатическое исполнение и категория размещения;

**С** – заправка смазкой «Трансол – 100».

**Примечание.** В редукторах с вариантом сборки 56 выходной вал может быть двух модификаций: шлицевой, либо со шпоночным пазом. При заказе редуктора в другой модификации (шпоночный паз) обозначение должно выглядеть так: **Редуктор 2ЧМ-63-20-56-Шп-2-1-2-У2-С.**

Габаритные и присоединительные размеры

4 отв  $\varnothing d_2 \times 8 - \varnothing d_3$



Размеры, мм	Типоразмер редукторов							
	РЧ 25	2ЧМ 40	2ЧМ-63	2ЧМ 80	Ч-100	РЧ-100	Ч 125	Ч 160
L	113	175	235	279	373	428	437	551
L <sub>1</sub>	116	180	200	250	450		460	560
L <sub>2</sub>	60		220	260	240	245	275	350
L <sub>3</sub>	80	164	197	212	175	176	230	280
L <sub>4</sub>	70	120	145	164	-	-	-	-
l	68	100	125	140	-	-	-	-
l <sub>1</sub>	58	90	100	125	225	225	250	280
l <sub>2</sub>	66	140	165	185	140		190	230
l <sub>3</sub>	45	150	180	225	200		230	300
l <sub>4</sub>	-	105	150	180	-	-	-	-
l <sub>5</sub>	68	100	135	160	225	225	261	345
l <sub>7</sub>	-	-	20		-	-	-	-
H	95	180	225	267	312	345	396	500
h	27	72	82	92	100	-	111	140
h <sub>1</sub>	-	105	150	180	-	-	-	-
h <sub>2</sub>	-	30	45	50	-	-	-	-
d	9	-	-	-	19			22
d <sub>1</sub>	-	10,5		-	-	-	-	-
d <sub>2</sub>	-	16		18	-	-	-	-
d <sub>3</sub>	-	10,5	10,5	12,5	-	-	-	-
B	4	14		16	8			
Масса, кг	1,2	6,3	12,3	18,6	57,3	59,0	88,5	157,4

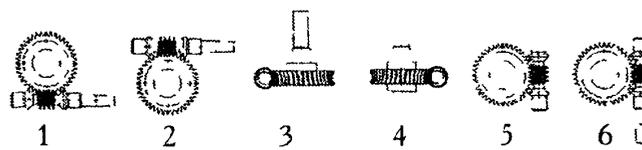
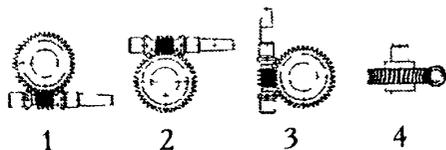
Примечание \* - Для редукторов типов РЧ-25, Ч-100, РЧ-100, Ч 125, Ч-160 читать как «b отверстий  $\varnothing d$ »

Варианты конструктивных исполнений редукторов

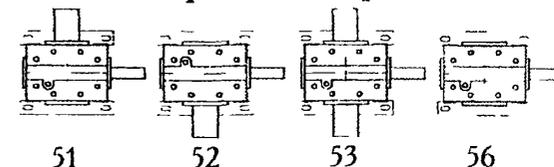
Варианты расположения червячной пары

2ЧМ-40, 2ЧМ-63, 2ЧМ-80, РЧ-100

Ч-100, Ч125, Ч-160



Варианты сборки



Редукторы РЧ-25 с вариантом сборки 56 не выпускаются

Способ крепления (только для редукторов 2ЧМ-40 2ЧМ-63 2ЧМ-80):

1 – сборка без опорных лап. 2 –сборка с опорными тапами

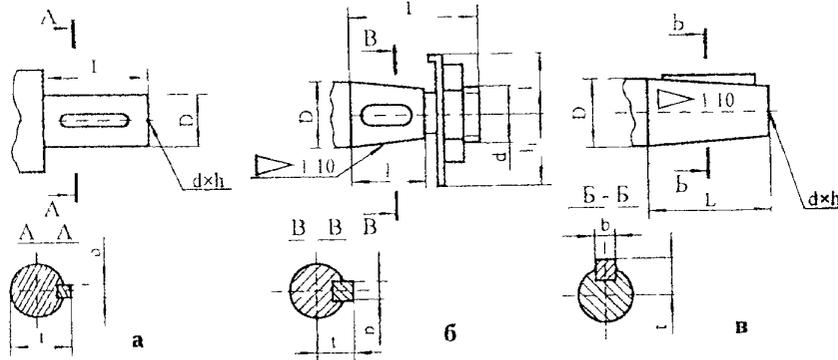
# Редукторы червячные одноступенчатые типов 2ЧМ, РЧ, Ч.

Лист 3

Листов 3

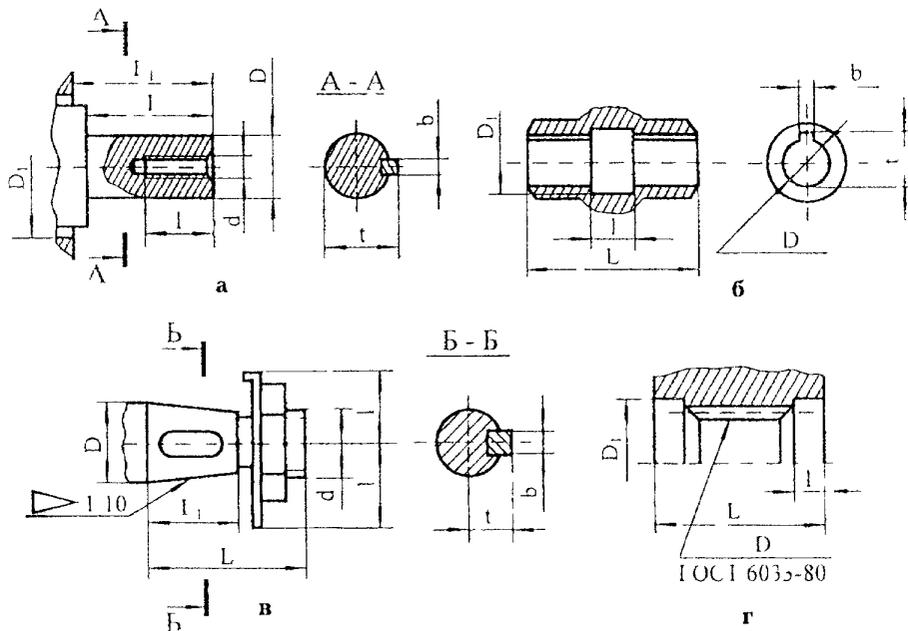
63

## Размеры входного вала



Типо-размер	Рис.	Размеры, мм								
		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b	t	D	d	h
РЧ 25	а	20	-	-	-	3	9,20	8	M4	12
2ЧМ 40	в	28	-	-	-		8,50	16	M	15
2ЧМ 63	в	36	-	-	-	4	11,60	22	M8	20
2ЧМ-80	в	42	-	-	-	5	13,45			
РЧ-100	а	80	-	-	-	10	35,00	32	M10	20
	б		58	-	-	6	17,05		M20x,5	-
Ч-100	а	80	-	-	-	10	35,00	32	-	-
Ч-125	б		58	24	18	6	17,05		M20x1,5	-
Ч-160	а	110	-	-	-	12	43,00	40	-	-
	б		82	28	20	10	20,95		M24x2,0	-

## Размеры выходного вала



Типо-размер	Рис.	Размеры, мм								
		D	D <sub>1</sub>	d	L	L <sub>1</sub>	l	H	b	t
РЧ-25	а	12	-	M4	22	-	12	-	4	13,50
2ЧМ-40	а	18	60	M5	28	30	15	-	6	20,50
	б	18H8	25	-	112	-	28	-	6	20,80
	г	22xH8x1,5x11H	23	-		20	-	-	-	
2ЧМ-63	а	28	70	M8	42	27,5	20	-	8	31,00
	б	26H8	35	-	108	-		8	29,30	
	г	32xH8x1,5x11H	33	-	-	-		-	-	
2ЧМ-80	а	35	90	M8	58	43	20	-	10	37,50
	б	35H8	44	-	116	-		10	38,30	
	г	40xH8x1,5x11H	41	-		24		-	-	-
РЧ-100	а	45	-	M16	110	-	30	-	14	48,50
	б	40H8	-	-	185	-	85	-	12	43,30
	в	-	-	M30x2		82	-	-	-	23,45
Ч-100	а	45	-	M10	110	-	25	-	14	48,5
	в	-	-	M30x2	82	32	25	12	23,45	
	г	45xH8x2x11H	46	-	205	-	57,5	-	-	
Ч-125	а	55	-	M20	110	-	30	-	16	59,00
	в	-	-	M36x3	82	38	30	14	28,95	
	г	55xH8x2,5x11H	60	-	230	-	60	-	-	
Ч-160	а	70	-	M48x3	140	-	-	-	20	74,50
	в	-	-	-	105	50	40	18	36,33	
	г	70xH8x2,5x11H	72	-	275	-	72,5	-	-	

- а - цилиндрический вал
- б - полый вал со шпоночным пазом
- в - конический вал с наружной резьбой
- г - полый шлицевой вал



### 3. Редуктор червячный одноступенчатый универсальный 1Ч – 63А.

Лист 1  
Листов 1

65

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 2-056-238-86.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Межосевое расстояние, мм	63											
Ном частота вращения вх вала, об/мин	1500											
Ном передаточное число	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0	
Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н м	ПВ≤63%	160	132	132	160	140	132	200	170	140	106	100
	ПВ≤63%	130	130	120	130	130	120	130	130	125	110	106
КПД при непрерывном режиме	0,87	0,86	0,85	0,82	0,80	0,78	0,69	0,67	0,63	0,56	0,54	
Масса для вариантов сборки, кг:	51, 52/ 53/ 56	12 / 16 / 15										
Цена без НДС (01.12.2001г), руб	2650											

ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183-74.

**Пример записи при заказе:**

**1Ч-63А-32-51-11-1-УЗ**, где

**1Ч** – порядковый номер и тип редуктора;

**63** – межосевое расстояние, мм;

**32** – передаточное число;

**51** – вариант сборки по ГОСТ 20373;

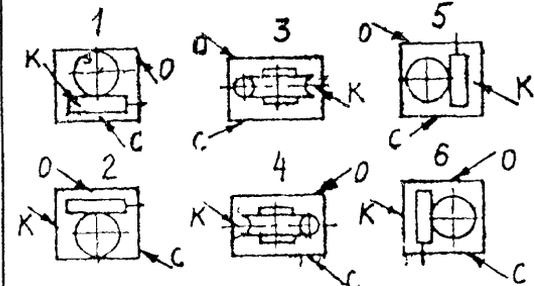
**1** – вариант крепления редуктора;

**1** – вариант расположения червячной пары;

**1** – категория точности передачи редуктора;

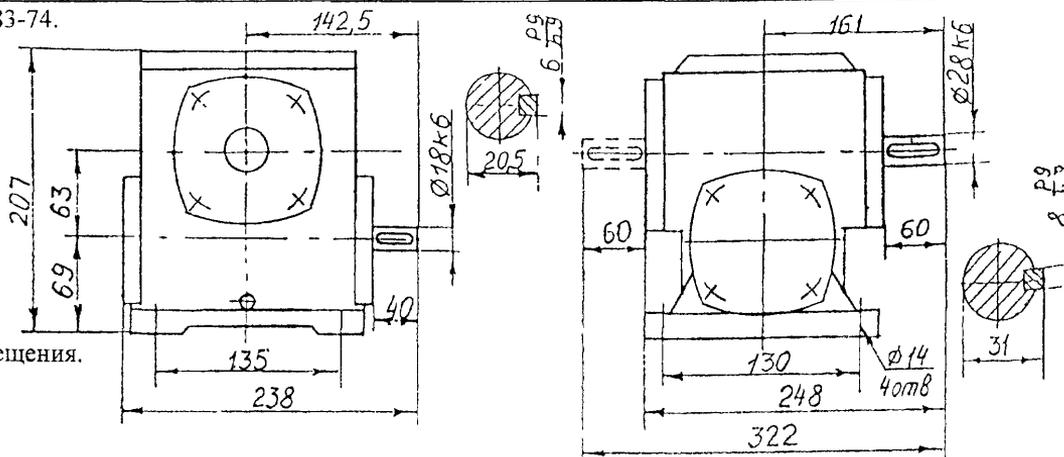
**УЗ** – климатическое исполнение и категория размещения.

**Варианты расположения червячной пары**

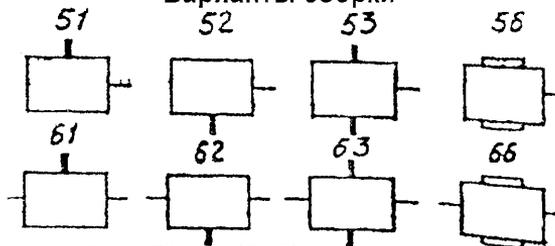


С – сливная пробка. О – огдушина;  
К – контрольная пробка уровня масла

ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Редуктор», г. Барыш

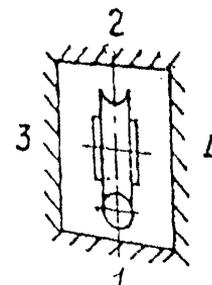


**Варианты сборки**



Варианты сборки 61, 62, 63, 66 изготавливаются по заказу потребителя

**Вариант крепления**

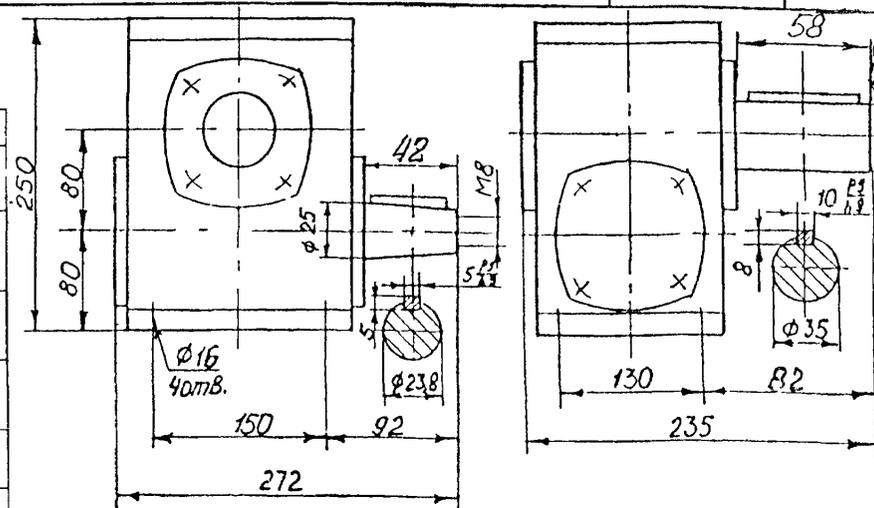


# 4. Редуктор червячный одноступенчатый универсальный 5Ч – 80.

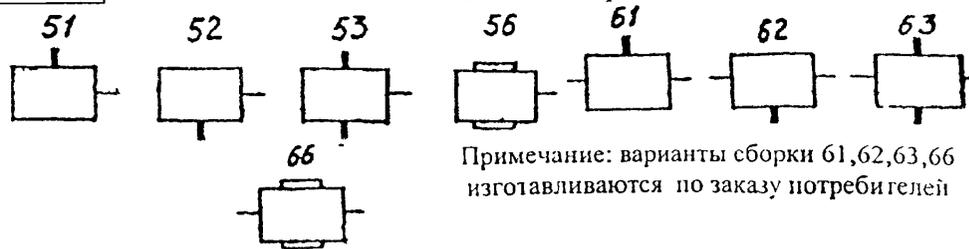
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 2-056-0224821-313-95.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Межосевое расстояние, мм		80										
Пом. частота вращения вх вала, об/мин		1500										
Пом. передаточное число		8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Номинальный крутящий момент на выходном валу, Нм	ПВ-40%	290	260	270	300	270	270	360	270	285	260	240
	ПВ-100%	212	190	195	218	195	195	260	195	206	190	175
КПД, %		91	90	89	86	84	83	78	73	71	64	61
Цена без НДС (01.12.2001г), руб		38500										



Варианты сборки:



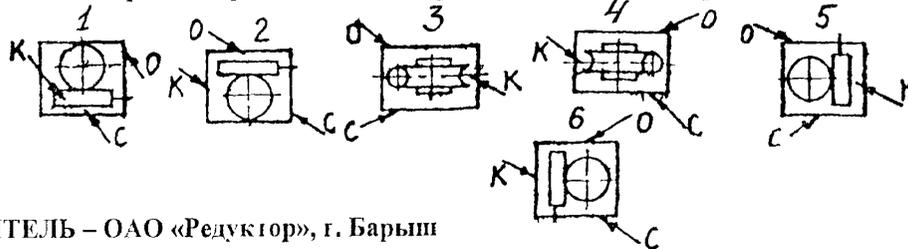
Примечание: варианты сборки 61, 62, 63, 66 изготавливаются по заказу потребителей

ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183-74

Пример записи при заказе: 5Ч-80-32-51-11-14-1-У3, где

- 5Ч – порядковый номер и тип редуктора;
- 80 – межосевое расстояние, мм,
- 32 – передаточное число;
- 51 – варианты сборки по ГОСТ 20373,
- 1 – вариант крепления редуктора:
- 1 – вариант расположения червячной пары;
- 1 – вариант исполнения конца быстроходного вала – 1 – тип 2 исп.1 ГОСТ 12081.
- 4 – вариант исполнения конца тихоходного вала – 4 – исп.2 ГОСТ 12080;
- 1 – категория точности передачи редуктора,
- У3 – климатическое исполнение и категория размещения

Варианты расположения червячной пары в пространстве:



ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 2-056-0224821-313-95.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Межосевое расстояние мм	100											
Числ частота вращения вх вала, об/мин	1500											
Передачочное число	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0	
Номинальный крутящий момент на выходном валу Н м	ПВ=40%	540	525	540	540	525	525	577	540	540	440	420
	ПВ=100%	387	375	387	387	375	375	412	387	387	315	300
КПД, %	92	91	90	88	86	85	79	75	74	66	65	
Корректир уровень звуковой мощности, ДБА	80											
Масса, кг	39											
Цена без НДС (01 12 2001г ), руб	5280											

ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183-74

Пример записи при заказе:

5Ч-100-32-51-11-22-1-У3, где

5Ч – порядковый номер и тип редуктора;

100 – межосевое расстояние, мм,

32 – передачочное число,

51 – вариант сборки по ГОСТ 20373,

1 – вариант крепления редуктора,

1 – вариант расположения червячной пары,

2 – вариант исполнения конца быстрогоходного вала – «2» – тип 2 исп 1 ГОСТ 12081,

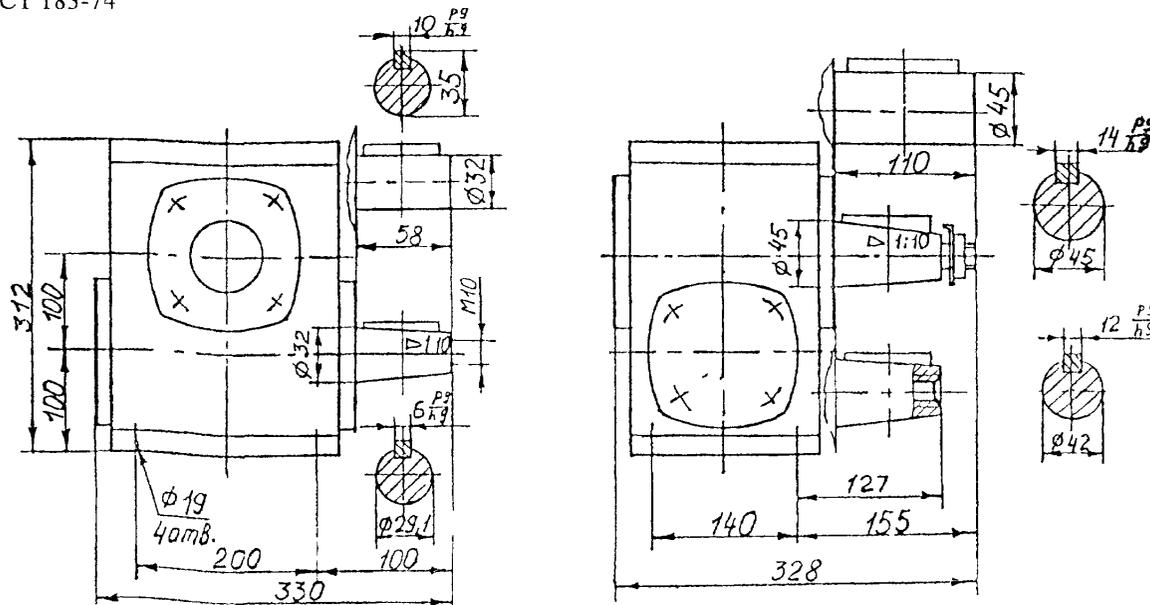
2 – вариант исполнения конца тихоходного вала «1» – тип 2 исп 1 ГОСТ 12080

«2» тип 1 исп.1 ГОСТ 12081,

1 – категория точности передачи редуктора,

У3 – климатическое исполнение и категория размещения

Редуктор имеет вариантов сборки, 4 варианта крепления и 6 вариантов расположения червячной пары в пространстве (схемы см. выше редуктор 1Ч-63)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 2-056-0224821-313-95.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Межосевое расстояние, мм	125										
Ном частота вращения вх вала, об/мин	1500										
Передаточное число	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н м	ПВ=40%	925	900	950	925	875	1150	900	925	875	750
	ПВ=100%	650	630	670	650	615	800	690	650	615	530
КПД при непрерывном режиме с ПВ=100%, %	93	92	91	88	87	85	80	78	75	72	66
Корректир уровень звуковой мощности, ДБА	82										
Масса для вариантов сборки, кг	51, 52	70									
	53	73									
	56	68									
Цена без НДС (01 12 2001г), руб	6810										

ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183-74

## Пример записи при заказе:

5Ч-125-32-51-11-12-1-У3, где

5Ч – порядковый номер и тип редуктора,

125 – межосевое расстояние, мм.

32 – передаточное число,

51 – вариант сборки по ГОСТ 20373;

1 – вариант крепления редуктора;

1 – вариант расположения червячной пары,

1 – вариант исполнения конца быстроходного вала

«1» – тип 2 исп 1 ГОСТ 12081,

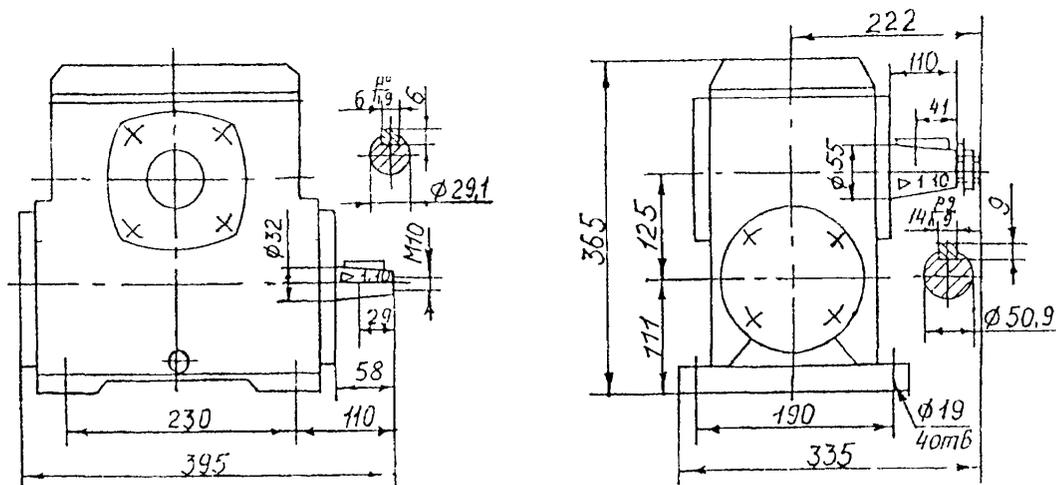
2 – вариант исполнения конца тихоходного вала

«2» – тип 1 исп 1 ГОСТ 12081;

1 – категория точности передачи редуктора.

У3 – климатическое исполнение и категория размещения

Редуктор имеет 6 вариантов сборки, 4 варианта крепления и 6 вариантов расположения червячной пары в пространстве (схемы см выше редуктор 1Ч-63)



# 7. Редуктор червячный одноступенчатый универсальный 1Ч – 160.

Лист 1

Листов 1

69

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 2-056-238-86.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Межосевое расстояние, мм	160											
Пом. частота вращения вх. вала, об/мин	1500											
Передаточное число	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0	
Номинальный крутящий момент на выходном валу, Нм	ПВ=63%	1700	1700	1600	2000	1800	2000	2360	2000	1800	1700	1600
	ПВ<63%	2000	1900	1800	2360	2000	2000	2650	2240	2000	1900	1600
КПД при непрерывном режиме с ПВ=100%,	0,94	0,93	0,92	0,90	0,87	0,86	0,83	0,79	0,75	0,74	0,71	
Корректир. уровень звуковой мощности ДБА	89											
Масса для вариантов сборки, кг	51, 52	112										
	53	115										
	56	110										
Цена без НДС (01.12.2001г.), руб.	10860											

ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183-74

Пример записи при заказе:

1Ч-160-32-51-11-12-1-У3, где

1Ч – порядковый номер и тип редуктора;

160 – межосевое расстояние, мм,

32 – передаточное число,

51 – вариант сборки по ГОСТ 20373,

1 – вариант крепления редуктора,

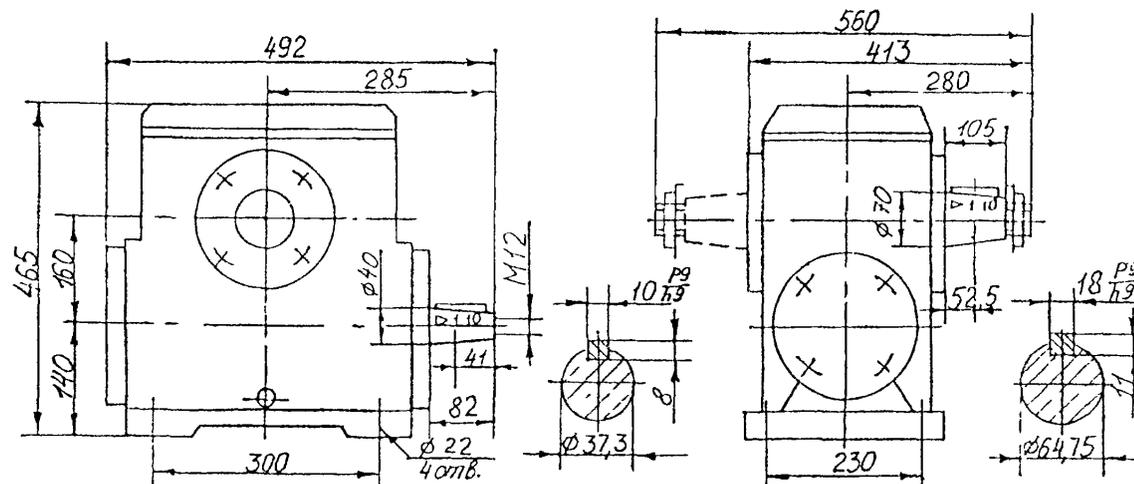
1 – вариант расположения червячной пары,

1 – вариант исполнения конца быстроходного вала – тип 2 исп. 1 ГОСТ 12081,

2 – вариант исполнения конца тихоходного вала 2» – тип 1 исп. 1 ГОСТ 12081,

1 – категория точности передачи редуктора, У3 – климатическое исполнение и категория размещения

Редуктор имеет варианты сборки, 4 варианта крепления и 6 вариантов расположения червячной пары в пространстве (схемы см. выше редуктор 1Ч-63)



ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Редуктор», г. Барыш

## 8. Редукторы червячные двухступенчатые типов 2РЧ, 2Ч.

Лист 1

Листов 3

70

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

u <sub>н</sub>	Типоразмер редуктора													
	2Ч-40/63М		2Ч-40/80М		2Ч-40/100		2Ч-63/100М		2Ч-63/125		2Ч-63/160		2Ч-80/160	
	M <sub>вых.</sub> Н М	W, кВт												
160	160	0,26	230	0,36	-	-	450	0,62	800	1,10	-	-	1800	2,33
200	165	0,22	230	0,31	-	-	450	0,52	650	0,74	-	-	1250	1,27
250	165	0,19	230	0,25	-	-	450	0,44	820	0,89	-	-	2000	2,05
320	170	0,17	240	0,22	-	-	-	-	820	0,62	-	-	2000	1,66
400	175	0,15	250	0,19	-	-	450	0,30	650	0,44	-	-	2000	1,38
500	165	0,12	250	0,17	-	-	-	-	650	0,37	-	-	1400	0,68
630	150	0,08	210	0,12	450	0,22	-	-	650	0,30	1300	0,57	-	-
800	120	0,06	220	0,10	450	0,19	-	-	650	0,25	1400	0,51	-	-
1000	175	0,07	280	0,11	450	0,16	-	-	800	0,26	1350	0,44	-	-
1250	155	0,06	300	0,10	390	0,12	-	-	800	0,22	1800	0,51	-	-
1600	130	0,04	260	0,07	390	0,09	-	-	850	0,23	1600	0,40	-	-
2000	180	0,04	350	0,07	530	0,12	-	-	850	0,20	1400	0,29	-	-
2500	160	0,03	320	0,06	450	0,09	-	-	850	0,16	1400	0,25	-	-

### Редуктор 2РЧ-25/40

u <sub>н</sub>	M <sub>вых.</sub> Н М	W, кВт	u <sub>н</sub>	M <sub>вых.</sub> Н М	W, кВт	u <sub>н</sub>	M <sub>вых.</sub> Н М	W, кВт
75	30	97	378	36	39	850	31	19
96	36	87	384	36	38	960	33	22
120	33	78	425	26	25	1071	36	19
150	31	61	480	33	31	1200	31	18
189	36	61	544	30	24	1360	33	16
240	33	51	600	30	24	1512	26	12
272	31	42	680	30	21	1700	31	14
300	31	41	756	36	25	2142	26	9
340	33	38						

u<sub>н</sub> - номинальное передаточное число; M<sub>вых.</sub> – ном. крутящий момент на вых. (гнхоходном) валу; W – расчетная мощность на входном (бсгроходном валу) при частоте вращения 1500 об/мин.

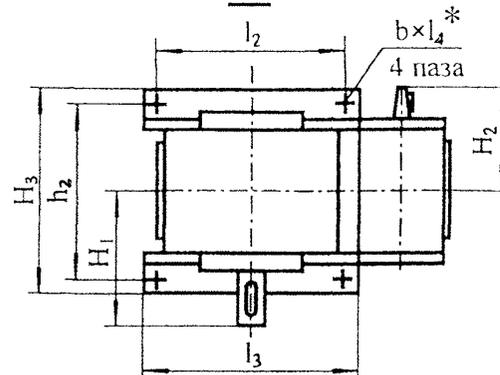
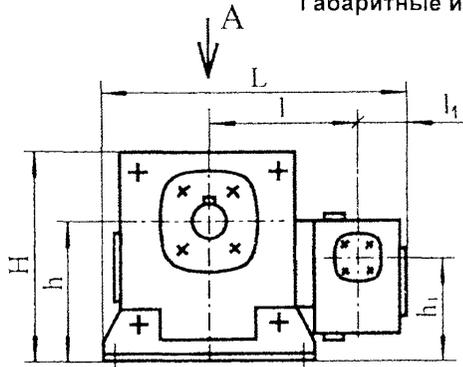
# Редукторы червячные двухступенчатые типов 2РЧ, 2Ч.

Лист 2

Листов 3

7I

Габаритные и присоединительные размеры  $\overline{A}$



**Примечание:** \* - Для редукторов с межосевым расстоянием тихоходной ступени не более 80 мм читать как «б отверстий О ф».

Размеры, мм	Типоразмер редуктора							
	2РЧ-25/40	2Ч-40/63М	2Ч-40/80М	2Ч-40/100	2Ч-63/100М	2Ч-63/125	2Ч-63/160	2Ч-80/160
L	236	353	371	440	460	500	510	585
l	106	183	181	208	227	251	250	290
l <sub>1</sub>	40		60			72,5		82
l <sub>2</sub>	150	180	225		200	230		300
l <sub>3</sub>	180	220	260		245	275		350
l <sub>4</sub>		20		-	-	-	-	-
H	180	225	267		345	396		500
H <sub>1</sub>	90	100	125		225	230		280
H <sub>2</sub>	68		100			135		160
H <sub>3</sub>	164	197	212		176	230		280
h	112	145	172		200	236		300
h <sub>1</sub>	97	122	132	140	163	174	203	220
h <sub>2</sub>	140	165	185		140	190		230
d	-	-	-		19			22
b		14	16			8		
Масса, кг	7,8	20,5	26,7	64,0	67,5	103,5	170,0	186,5

Примеры условного обозначения:

**Редуктор 2Ч-63/100М-200-12—21-Ц-У2-С**

2Ч – тип редуктора,

63 – межосевое расстояние 1-й ступени, мм,

100 – межосевое расстояние 2-й ступени, мм,

200 – номинальное передаточное число ( $U_n$ ),

12 – вариант сборки,

21 – вариант расположения червячной пары,

Ц – цилиндрический конец выходного вала,

У2 – климатическое исполнение и категория размещения; -

С – заправка смазкой «Грансол-100»

То же редуктор с коническим выходным валом

**Редуктор 2Ч-63/100М-200-12-21-У2-С.**

**Редуктор 2Ч-40/80М-200-16-2-У2-С**

2Ч – тип редуктора,

40 – межосевое расстояние 1-й ступени, мм,

80 – межосевое расстояние 2-й ступени, мм,

200 – номинальное передаточное число ( $U_n$ ),

16 – вариант сборки,

2 – варианты крепления,

Ц – цилиндрический конец выходного вала,

У2 – климатическое исполнение и категория размещения;

С – заправка смазкой «Грансол-100»

То же вариант сборки 16 (по той же выходной вал), но со шпоночным

пазом **Редуктор 2Ч-40/80М-200-16-Шп-2-У2-С.**

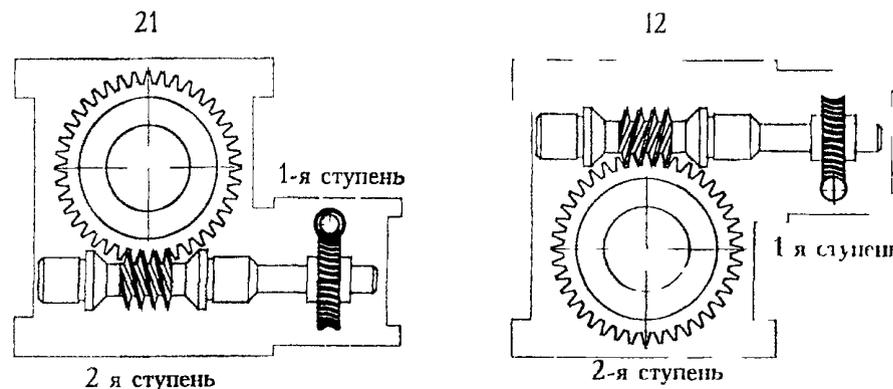
Обозначение «Шп» используется только при заказе редукторов с полным выходным валом тихоходной ступени

Размеры входного или выходного вала двухступенчатого редуктора соответствуют валу одноступенчатого редуктора установленного в данную (быстроходную или тихоходную) ступень

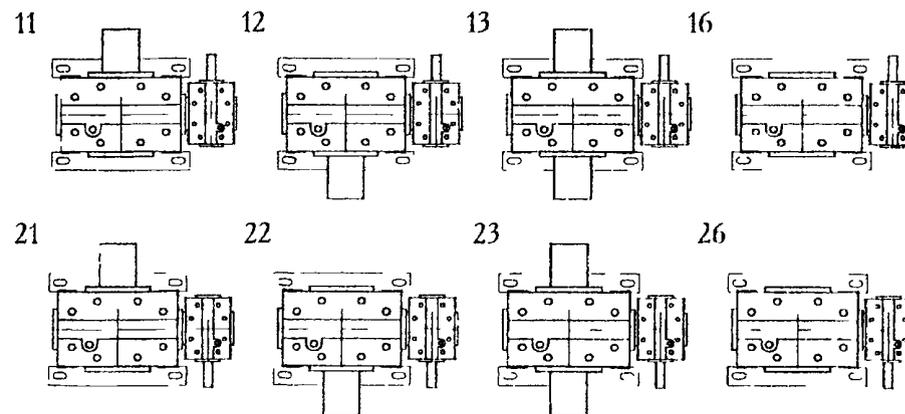
**ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – АОТ «Завод Редуктор», г.Санкт-Петербург.**

## Варианты конструктивных исполнений двухступенчатых редукторов

### Варианты расположения червячной пары



### Варианты сборки



### Способ крепления

(Только для редукторов 2РЧ 25/40 2Ч 40/63М 2Ч 40/80)

1 – сборка без опорных лап

2 – сборка с опорными лапами

# 9. Редуктор червячный двухступенчатый универсальный 542-125

Лист 1

Листов 1

73

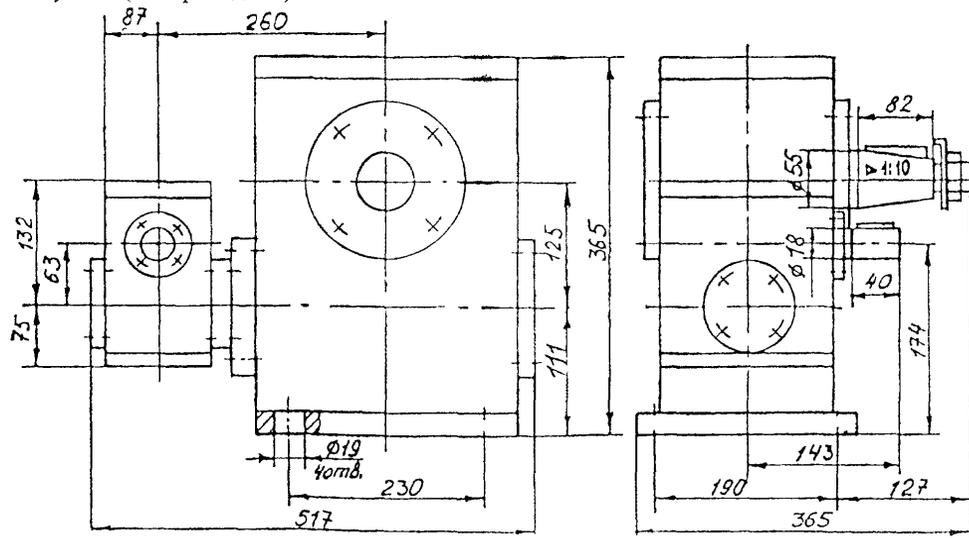
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Передающее число	100	125	160	200	250	400	630	1000	1600	2500	4000
Пом частота вращения вх вала, об/мин	1500										
Ном крутящий момент на вых вала, Н м	ПВ=100%	1000					1250				1000
	ПВ=40%	1200			1250			1600			
КПД, %, не менее	75	74	70	67	65	56	50	42	32	25	20
Корректир уровень звуковой мощносни. ДБА, не более	82										
Масса, кг	90										
Цена без НДС (01 12 2001г ) руб	9600										

**Примечание** 1 ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183

2 Номинальный крутящий момент указан для нормальной, спокойной нагрузки

Редуктор имеет 4 варианта сборок, 4 варианта крепления, 6 вариантов расположения червячной пары II ступени (тихоходной), 8 вариантов расположения червячной пары I ступени (быстроходной)



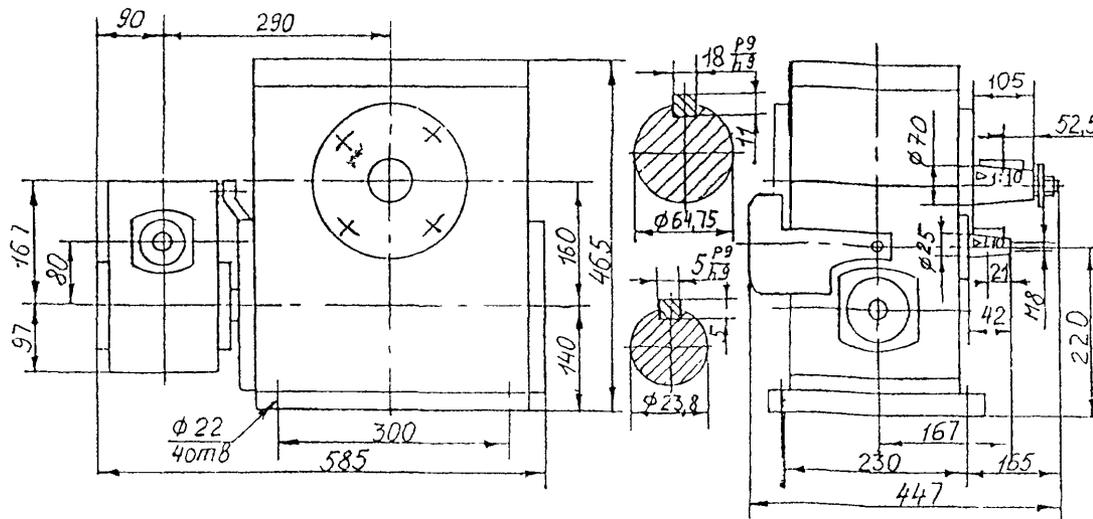
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО «Редуктор» г.Барыш

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Передаточное число	100	125	160	200	250	400	630	1000	1600	2500	4000	
Ном. частота вращения вх. вала, об/мин	1500											
Ном. крутящий момент на вых. валу, Н м	ПВ>63%	2500	3150	3150	3550	3550	3550	4000	4000	4000	3550	2800
	ПВ=40%	3500	4200	3150	3550	4100	4600	4600	5150	5300	5450	4000
КПД, %, (при ПВ>63%)	77	74	73	68	65	60	55	50	35	30	22	
Корректир. уровень звуковой мощности, ДБА, не более	83											
Масса, кг: 51 52	142											
53	145											
56	140											
Цена без НДС (01.12.2001г.), руб	14870											

Примечание: I.ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183.

Редуктор имеет 4 варианта сборки, 6 варианта крепления, 6 вариантов расположения червячной пары II ступени (тихоходной), 8 вариантов расположения червячной пары I ступени (быстроходной).



											75
№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка. Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Межосевое расстояние, мм	Переда-точное число	Крутящий мо-мент на вых валу, Н м	Подводимая расчетная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Цена без НДС на 1.12.01г.
11.	Редуктор цилиндрический одно-ступенчатый	ЦУ-100		АООТ «Завод Редуктор», г.Санкт-Петербург	100	2 ... 6,3	315	Частота вращения вых. вала, об/мин – 240 .. 715			7970
12.	«	ЦУ-160		«	160	2 .. 6,3	1250	то же			8390
13.	«	ЦУ-200		«	200	2 ... 6,3	2500	«			22720
14.	«	ЦУ-250		«	250	2 ... 6,3	5000	«			28175
15.	Редуктор цилиндрический двух-ступенчатый	Ц2У-100		«	100	8 .. 40	315	36 ... 1,2	386x145x225	20	5290
16.	То же	Ц2У-125		«	125	8 ... 40	630	12,4 ... 2,4	440x165x270	32	7315
17.	«	Ц2У-160		«	160	8 ... 40	1250	25 ... 5,0	545x195x335	57/95	13080
18.	«	Ц2У-200		«	200	8 ... 40	2500	50 ... 10	670x230x420	170	15600
19.	«	Ц2У-250		«	250	8 ... 40	5000	100 .. 20	825x280x515	320	28240
20.	«	PM-250		«	250	8 ... 50	227...287	5,6 ... 0,8	540x230x310	85	30120
21.	«	PM-350		«	350	8 ... 50	550...660	13,1...1,9	710x290x400	145	42400
22.	«	PM-500		«	500	8 ... 50	1800. .1960	40 ... 6,4	986x350x592	390	57290
23.	«	PM-650		«	650	8 ... 50	4410...4700	50 ... 15,2	1278x470x697	830	71110
24.	«	PK-500		«	500	8 ... 50	8500...9420	68 ... 29.6	1640x580x875	1230	98495
25.	«	PK-600		«	600	8 . 50	4840...16400	87 .. 51,5	1900x660x965	2130	128955
26.	Редуктор цилиндрический двух-ступенчатый	PCД-250		«	250	10. .40	420.. 500	7,8 . . 1,7	520x250x315	85	30125
27.	то же	PCД-350		«	350	10...440	1000 1200	18,5...3.9	700x320x410	160	42395
28.	«	PCД-400		«	400	10 ..40	1950. 2300	34,5 .. 7,7	800x360x510	287	56335

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка. Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Межосевое расстояние, мм	Переда-точное число	Крутящий мо-мент на вых-валу, Н м	Подводи-мая рас-четная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Цена без НДС на 1 12.01г
29.	Редуктор ци-линдриче-ский двух-ступенчатый с зацеплени-ем Новикова	Ц2У-315Н		АООП «Завод Редуктор», г.Санкт-Петербург	315	8...50	8000...10000	160...25	1030x395x685	510	42310
30.	то же	1Ц2У-355Н		«	355	8...50	10000...14000	218...34	1160x435x740	730	42625
31.	«	1Ц2У-400Н		«	400	8...50	14000...20000	209...47	1300x475x835	940	53045
32.	«	1Ц2Н-450		«	450	8...50	25000...35000	334...108	1460x630x955	1530	100105
33.	«	1Ц2Н-500		«	500	8...50	31500...50000	474...155	1650x700x1055	2100	120835
34.	Редуктор ци-линдриче-ский трех-ступенчатый	1Ц3У-160		«	160	31,5...200	1250	3,8...0,9	630x206x345	64/110	14180
35.	то же	1Ц3У-200		«	200	31,5...200	2500	7,6...1,8	775x243x425	190	17455
36.	«	1Ц3У-250		«	250	31,5...200	5000	15,2...3,6	950x290x530	335	27195
37.	«	Ц3У-315Н		«	315	31,5...200	8000...10000	41...8	1135x395x685	580	44365
38	«	1Ц3У-355М		«	355	31,5...200	11200...14000	58...11	1260x435x740	760	50505
39.	«	Ц3У-400Н		«	400	31,5...200	16000...20000	82...16	1415x475x835	960	65580
40.	Редуктор ко-ническо-цилиндриче-ский двух-ступенчатый	КЦ1-200		«	200	6,3; 10; 14; 20; 28	460...530	12...3,1	900x300x435	186	36000
41.	то же	КЦ1-250		«	250	то же	1000...1400	30...6,0	1170x375x515	391	55880
42.	«	КЦ1-300		«	300	«	1100...2150	10...10	1274x450x607	474	63680
43.	«	КЦ1-400		«	400	«	3300...5000	87...22,5	1703x526x705	980	122620
44.	«	КЦ1-500		«	500	«	5700...9000	150...42	2085x630x877	1740	183840

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Типоразмер редуктора	Передачное число	Макс. крутящий момент на вых. валу, Н м	Допускаемая радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вала, Н		Макс. частота вращения входного вала, об/мин	Масса, кг
			выходной	входной		
1Ц2С-63	10; 12,5; 16; 20; 25	180				
1Ц2С-80	8; 10; 12,5; 16; 20; 25	355				
1Ц2С-100	8; 10; 12,5; 16; 20; 25	630				
1Ц2С-125	8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5	1250				

**Пример условного обозначения:**

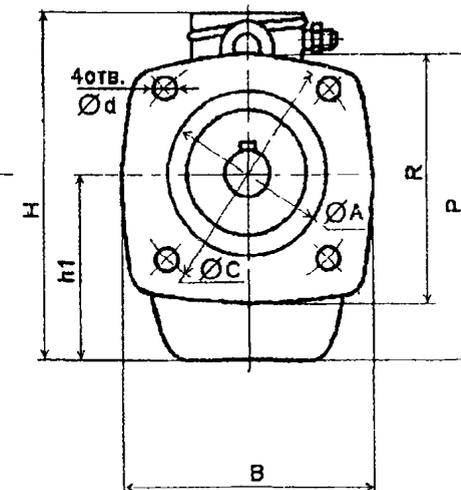
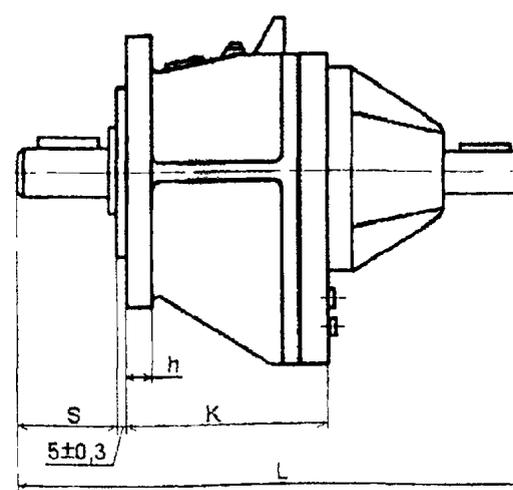
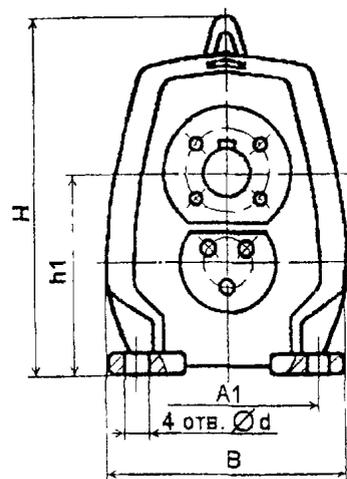
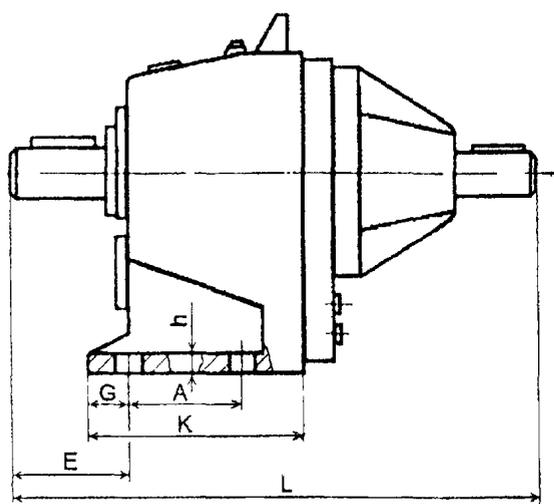
1Ц2С-63-25-G110-Ц У3, где

1Ц2С — тип редуктора;  
 63 — межосевое расстояние;  
 25 — передаточное число;  
 G110 — вариант исполнения по способу монтажа;  
 Ц — цилиндрический конец вала;  
 У3 — климатическое исполнение и категория размещения

**Габаритные и присоединительные размеры**

исполнение на лапах

фланцевое исполнение

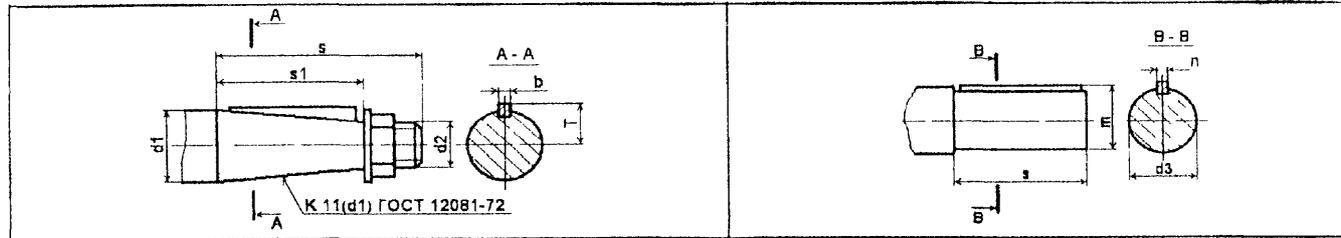


Тип	исполнение на лапах											фланцевое исполнение											
	L	H	B	h1	A	A1	E	G	d	h	K	L	H	B	h1	A	C	R	P	d	h	K	S
1Ц2С-63	335	260	185	140	110	150	48	15	12	16	160	335	260	200	140	130js6	185	200	240	11	12	150	65
1Ц2С-80	385	300	225	170	115	180	75	22	15	18	175	385	300	250	170	180js6	240	250	293	14	14	170	85
1Ц2С-100	500	400	255	212	130	210	110	20	15	22	195	500	400	255	212	230js6	275	270	350	14	14	190	115
1Ц2С-125	530	485	330	265	160	280	105	25	19	28	235	530	485	360	260	300js6	350	360	440	18	20	235	115

Варианты исполнения валов редукторов

Конический

Цилиндрический



Выходной вал

1Ц2С-...	d1	d2	d3	s	s1	b	T	n	m
63	28	M16x1.5	28k6	60	42	5	14.9	8	31
80	35	M20x1.5	35k6	80	58	6	18.9	10	38
100	45	M30x1,5	45k6	110	82	12	23.45	14	48,5
125	55	M36x3	55k6	110	82	14	28,9	16	59

Входной вал

1Ц2С-...	d1	d2	d3	s	s1	b	T	n	m
63; 80	22	M12x1,25	22k6	36	22	4	11,6	6	24,5
100; 125	32	M20x1.5	32k6	58	36	6	17	10	35,5

Варианты исполнения редукторов по способу монтажа

**9. МОТОР-РЕДУКТОРЫ**  
**Т. Мотор-редукторы червячные одноступенчатые типа МРЧ**

Лист 1

79

Листов 2

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

п, об/мин	п <sub>р</sub> , об/мин		U <sub>р</sub>	Тип мотор-редуктора														
				МРЧ-25			МРЧ-40М1			МРЧ-63М1			МРЧ-80М1			МРЧ-100М1		
				М Нм	W кВт	м, кг	М Нм	W кВт	м, кг	М Нм	W кВт	м, кг	М Нм	W кВт	м, кг	М Нм	W кВт	м, кг
223	89	268	6	1,7	0 09	4,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
176	70	211	8	-	-	-	14	0 37	15	55	1,5	30	78	2,2	36 5	145	2,2	91
141	57	169	10	-	-	-	17	0,37	15	67	1,5	30	97	2,2	36,5	190	2,2	91
112	45	134	12,5	3.0	0 09	4.2	20	0,37	15	84	1,5	30	120	2,2	36,5	220	2 2	91
88	35	105	16	-	-	-	25	0,37	15	100	1.5	30	144	2,2	36,5	280	2,2	91
71	28	85	20	-	-	-	30	0.37	15	86	1,1	28	183	2,2	36,5	365	2,2	91
56	22	67	25	6,0	0.09	4,2	24	0,25	10	100	1 1	28	210	2,2	36,5	300	2,2	85
45	18	54	31,5	-	-	-	29	0,25	10	130	1,1	28	260	2,2	36,5	380	2,2	85
39	16	48	34	7,5	0,09	4,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	13	39	40	(9)	0,09	4,5	32	0,25	10	111	0,75	25	220	1,5	32	385	2 2	80
27	11	33	50	(10)	0,09	4,5	31	0,18	9	100	0,55	25	200	1,1	30	390	2,2	80
22	8,5	26	31,5	(10)	0,09	4,5	-	-	-	125	0,55	32	280	1,1	30	-	-	-
21	8,5	26	63	(10)	0,09	4 5	26	0,18	9	71	0,37	22	-	-	-	375	1 5	86
18	7	21	40	-	-	-	-	-	-	105	0,37	30	218	0,75	36,5	-	-	-
16	6,6	19	80	-	-	-	-	-	-	85	0,37	22	-	-	-	350	1.1	84
14	5,5	17	63	-	-	-	-	-	-	82	0,25	25	270	0,75	36,5	410	1.1	84
11	4,5	13.5	63	-	-	-	-	-	-	85	0,25	25	225	0,55	32	240	0,55	77
9	3,5	10,5	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	0,37	32	195	0,37	76

**Примечание:** Мотор-редукторы изготавливаются основного исполнения (МРЧ- ), исполнения со встроенным тормозом (МРЧ- -Е-. ) и регулируемого исполнения (МРЧ- -Р-. )

**п** - номинальная частота вращения выходного вала, об/мин .

**п<sub>р</sub>** - номинальная частота вращения выходного вала для регулируемого исполнения, об/мин,

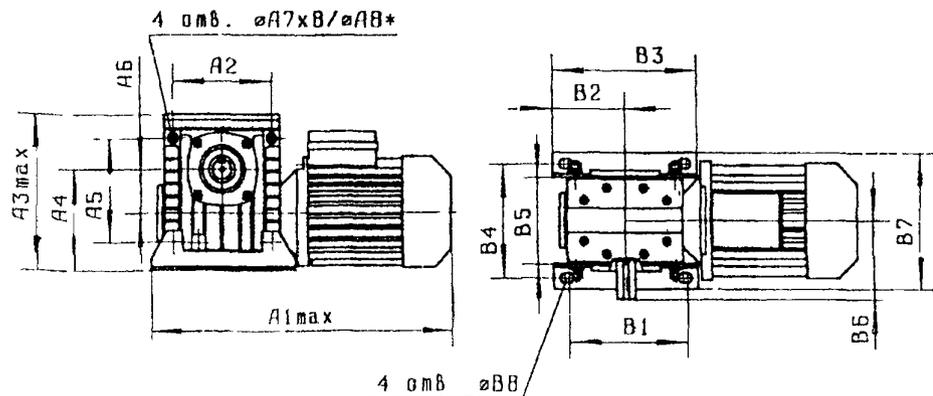
**U<sub>р</sub>** - номинальное передаточное число редукторной части,

**М** - крутящий момент на выходном валу. Н м,

**W** - номинальная мощность двигателя, кВт,

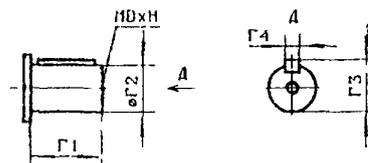
**м** - масса, кг

## Габаритные и присоединительные размеры мотор-редукторов

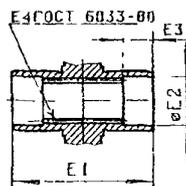


## РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ВАЛА

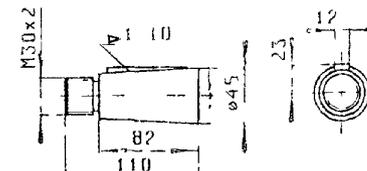
Вал цилиндрический



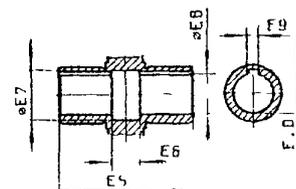
Полый шлицевой вал  
(кроме МРЧ-25)



Вал конический  
(только для МРЧ-100М)



Полый вал со шпоночным пазом  
(кроме МРЧ-25)



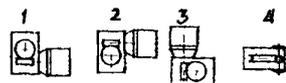
Тип мотор-редуктора	Размеры, мм															
	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8
МРЧ 25	253	-	133	53	-	25	-	-	45	41	60	66	-	58	80	9
МРЧ 40М	370	105	180	112	105	40	16	10,5	150	90	180	140	100	90	164	14
МРЧ 63М	470	150	225	145	150	63	16	10,5	180	110	220	165	125	100	197	14
МРЧ-80М	540	180	296	172	180	80	18	12,5	225	130	260	185	140	125	212	16
МРЧ 100М	685	-	380	145	-	100	-	-	200	125	250	140	-	225	180	19

Тип мотор-редуктора	Размеры, мм															
	Г1	Г2	D	H	Г3	Г4	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10
МРЧ-25	22	12	4	12	13,5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
МРЧ-40М	28	18	5	15	20,5	6	112	23	20	22x1,5	112	28	25	18	6	20,8
МРЧ 63М	42	28	8	20	31	8	108	33	20	32x1,5	108	20	35	26	8	29,3
МРЧ-80М	58	35	8	20	37,5	10	116	41	25	40x1,5	116	24	44	35	10	38,3
МРЧ-100М	110	45	16	30	48,5	14	185	46	47	45x2	185	85	50	40	12	43,3

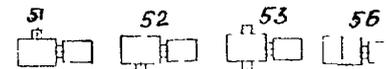
## ВАРИАНТЫ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ МОТОР-РЕДУКТОРОВ

По расположению электропривода

(только для мотор редукторов типов МРЧ-40М МРЧ-63М МРЧ 80М)



По варианту сборки



По способу крепления

(только для мотор редукторов типов МРЧ 40М МРЧ-63М МРЧ-80М)

1 сборка без опорных лап 2 сборка с опорными лапами

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – АОТ «Завод Редуктор», г. Санкт-Петербург

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 4161-002-00221178-98.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

n, об/мин	U <sub>p</sub>	n <sub>p</sub> , об/мин	Тип мотор-редуктора					
			МРЧ-125М1			МРЧ-160М1		
			M Нм	W кВт	m, кг	M Нм	W кВт	m, кг
176	8	70 .. 211	310	7,5	160	620	15	300
141	10	57 .. 169	390			780		
112	12,5	45 .. 134	470			980		
88	16	35 ... 105	590			910	11	283.5
71	20	28 .. 85	570	5,5	139	1100	7.5	270
56	25	22 .. 67	560			920		
45	31.5	18 ... 54	700	3,0	113	1120	5,5	249
33	40	13 ... 39	540			1300		
27	50	11 ... 33	580	2,2	133,5	1200	5,5	282
22	31,5	8,5 .. 26	640			1600		
18	40	6,6 ... 19	670	1,5	114	1400	3,0	249
14	50	5,5 ... 17	620			1200		
11	63	4,5 ... 13,5	500	1,1	112	950	2,2	243
9	80	3,2 ... 9,5	310	0,55	105			

Пример условного обозначения при заказе:  
**МРЧ-125М1-141-51-К-1-2-У2-С-380**

**МРЧ** – тип мотор-редуктора;

**125** – межосевое расстояние, мм;

**141** – ном. частота вращения выходного вала;

**51** – вариант сборки;

**К** – конический конец выходного вала,

**1** – вариант расположения электропривода;

**2** – категория точности редукторной части;

**У2** – климатическое исполнение и категория размещения;

**С** – заправка смазкой «Грансол-100»;

**380** – ном. напряжение сети переменного тока, В.

То же, вариант сборки 56, регулируемого исполнения с диапазоном частот вращения от 57 до 169 об/мин, с длиной сетевого кабеля 1 м, с вилкой на сетевом кабеле, с длиной кабеля между блоком преобразования частоты и мотор-редуктором 2 м, со встроенным тормозом, с питанием тормоза от однофазной сети переменного тока 220 В:

**МРЧ-125Р1-57/169-56-К-1-2-1-В-2-У2-С-380-Е-220**

**Примечание:** Мотор-редукторы изготавливаются основного исполнения (МРЧ-...), исполнения со встроенным тормозом (МРЧ-...-Е-...) и регулируемого исполнения (МРЧ-...-Р-...).

**n** – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин.;

**n<sub>p</sub>** – диапазон вращения регулируемого исполнения, об/мин.;

**U<sub>p</sub>** – номинальное передаточное число;

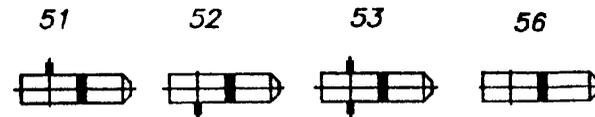
**M** – допустимый крутящий момент на выходном валу, Нм;

**W** – номинальная мощность двигателя, кВт;

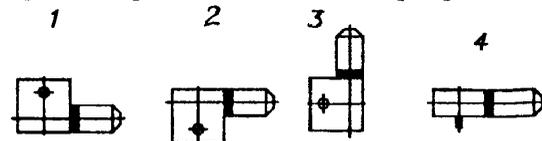
**m** – масса с двигателем без встроенного тормоза, кг

I абаритные и присоединительные размеры блока преобразования частоты для регулируемого мотор-редуктора сообщаются дополнительно в зависимости от мощности двигателя и напряжения питания (1ф 220В или 3ф 380В).

Варианты сборки

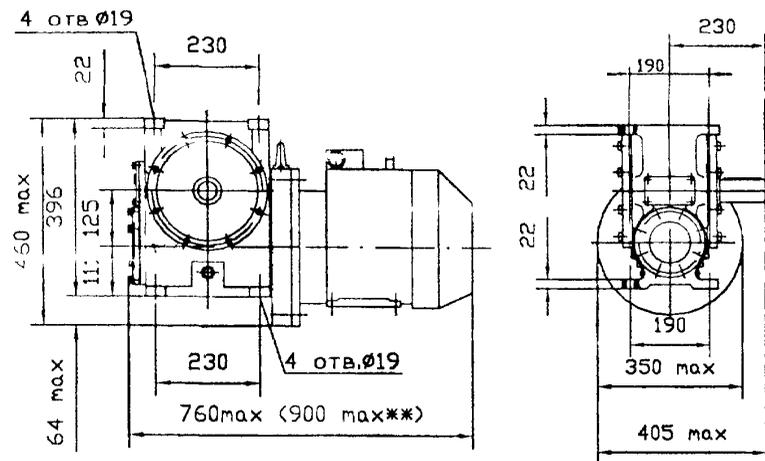


Варианты расположения электропривода



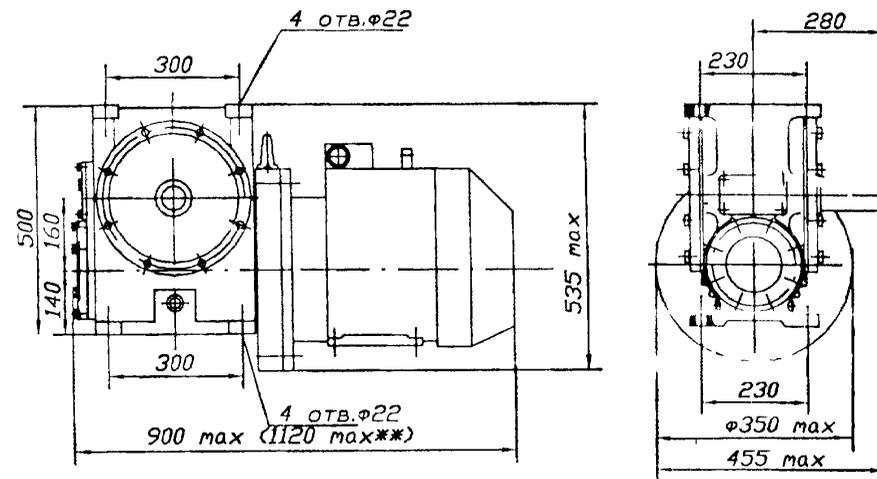
Габаритные и присоединительные размеры

МРЧ-125М1



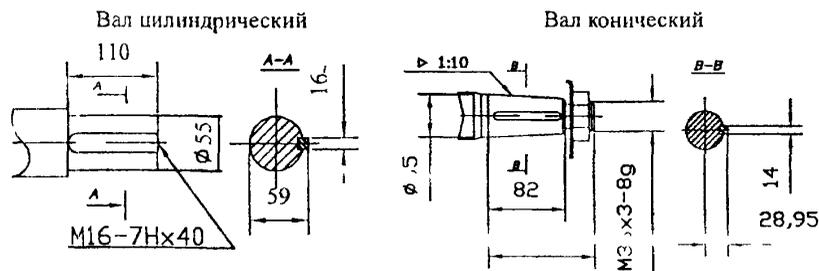
\*\* - для исполнения со встроенным тормозом

МРЧ-160М1

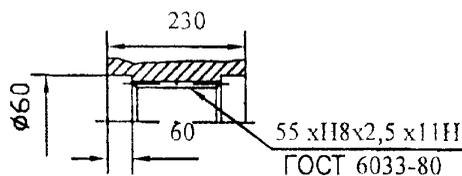


\*\* - для исполнения со встроенным тормозом

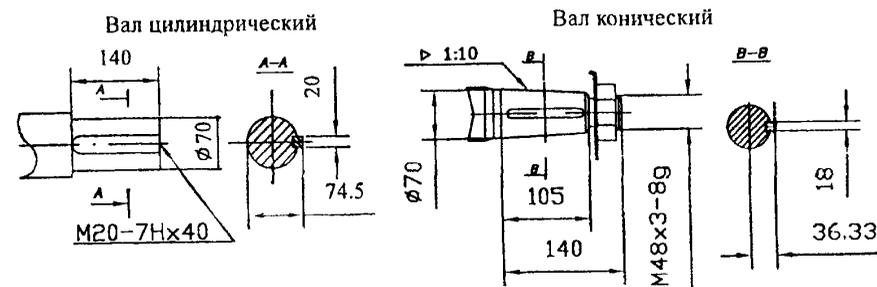
Размеры выходных концов валов



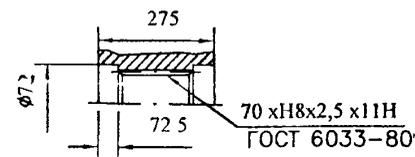
Полый шлицевой вал



Размеры выходных концов валов



Полый шлицевой вал



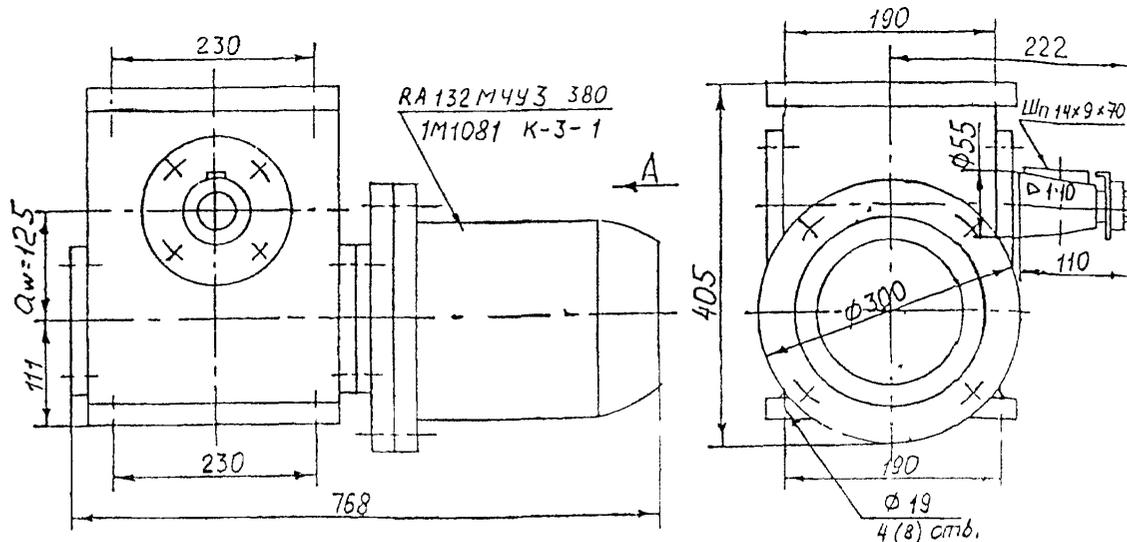
#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Мотор-редуктор 5МЧ-125 (на базе редуктора 5Ч-125) предназначен для изменения крутящих моментов и частоты вращения вала в качестве комплектующего в приводах машин, оборудования и механизмов. Имеет 4 варианта сборки, 4 варианта крепления и 6 вариантов расположения червячной пары в пространстве.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Межосевое расстояние, мм	125										
Ном. частота вращения вх. вала, об/мин	1500										
Номинальное передаточное число	8	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Номинальный крутящий момент на вых. валу, Н·м	ПВ=40%	925	900	950	925	875	1150	900	925	875	750
	ПВ=100%	650	630	670	650	615	800	690	650	615	530
КПД при непрерывном режиме с ПВ=100%, % не менее	93	92	91	88	87	85	80	78	75	72	66
Корректир. уровень звуковой мощности, ДБА, не более	82										
Масса (для вариантов 51 и 52), кг, не более	122										

#### Габаритные и присоединительные размеры



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

n <sub>р</sub> , об/мин	n <sub>р</sub> , об/мин	U <sub>р</sub>	Тип мотор-редуктора																	
			2МРЧ-25/40М			2МРЧ-40/63М			2МРЧ-40/80М			2МРЧ-63/100М 2МРЧ-40/100М*			2МРЧ-63/125			2МРЧ-80/160 2МРЧ-63/160**		
			М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг
17,8	7,2...21	75	20	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	5,6...16,8	96	24	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,2	4,5...13,5	120	26	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,9	3,6...10,7	150	31	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,4	3,4...10	160	-	-	-	160	0,37	26	200	0,37	32	450	1,1	84	636	1,5	128	1000	2,2	197
6,7	2,7...8	200	36	0,09	10,5	150	0,25	25,5	230	0,37	32	450	1,1	84	636	1,5	128	1250	2,2	197
5,4	2,2...6,6	250	33	0,09	10,5	165	0,25	24,5	190	0,25	31,5	450	1,1	84	820	1,5	128	1300	2,2	197
4,5		300	31	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,2	1,9...5,7	320	31	0,09	10,5	170	0,25	25,5	230	0,25	30,5	450	0,75	80	650	1,1	126	1500	2,2	197
3,9	1,6...4,8	340	33	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,4	1,4...4,5	400	36	0,09	10,5	175	0,18	24,5	250	0,25	30,5	450	0,55	80	650	0,75	124	1300	1,5	187
2,7	1,1...3,2	500	33	0,09	10,5	165	0,18	24,5	250	0,18	30,5	450	0,37	78	650	0,55	122	1200	1,1	185
2,1	0,9...2,5	630	30	0,09	10,5	150	0,18	24,5	210	0,18	30,5	450	0,37	78	650	0,55	122	1300	1,1	185
1,7	0,7...2,0	800	31	0,09	10,5	120	0,18	24,5	220	0,18	30,5	450	0,25	68	600	0,37	120	1200	0,75	183
1,4	0,6...1,7	1000	33	0,09	10,5	175	0,18	24,5	280	0,18	30,5	450	0,18	67	650	0,37	120	1350	0,75	183
1,0	0,4...1,2	1250	31	0,09	10,5	155	0,18	24,5	300	0,18	30,5	390	0,18	67	750	0,37	120	1500	0,75	183
0,8	0,36...1	1600	26	0,09	10,5	130	0,18	24,5	260	0,18	30,5	390	0,18	67	750	0,25	120	1300	0,55	182
0,7	0,3...0,8	2000	31	0,09	10,5	180	0,18	24,5	350	0,18	30,5	530	0,18	67	750	0,25	123	1100	0,37	179
0,5	0,2...0,6	2500	-	-	-	160	0,18	24,5	320	0,18	30,5	450	0,18	67	700	0,25	123	1200	0,37	179

• \* - технические характеристики 2МРЧ-40/100М относятся к ном. частотам вращения выходного вала от 1,7 до 0,5 об/мин;

• \*\* - технические характеристики 2МРЧ-63/160 относятся к ном. частотам вращения выходного вала от 3,4 до 0,5 об/мин.

*Примечание: Мотор-редукторы изготавливаются основного исполнения (МРЧ-...), исполнения со встроенным тормозом (МРЧ-...-Е-...) и регулируемого исполнения (МРЧ-...-Р-...).*

**n** - номинальная частота вращения выходного вала, об/мин.; **U<sub>р</sub>** - номинальное передаточное число редукторной части;

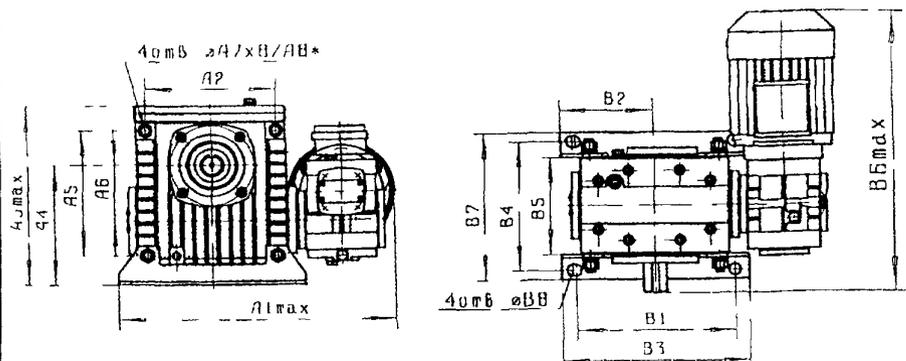
**n<sub>р</sub>** - номинальная частота вращения выходного вала для регулируемого исполнения, об/мин;

**М** - крутящий момент на выходном валу, Н м;

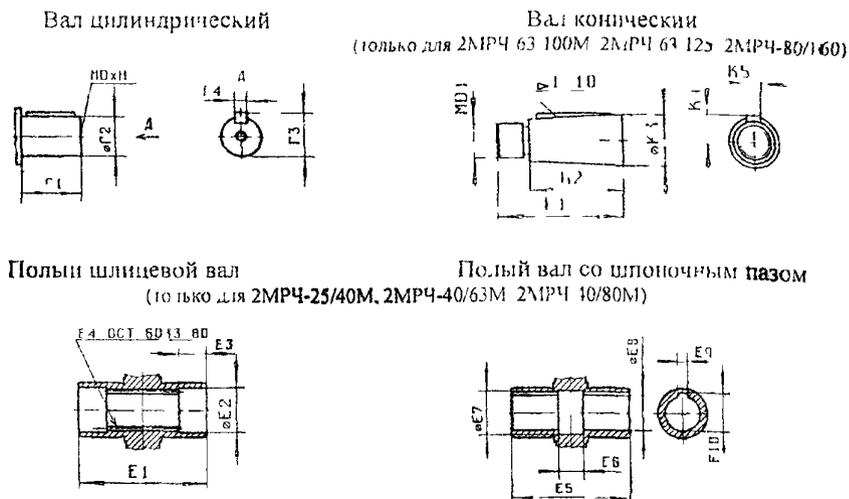
**W** - номинальная мощность двигателя, кВт;

**m** - масса, кг.

## Габаритные и присоединительные размеры



## Размеры выходного вала

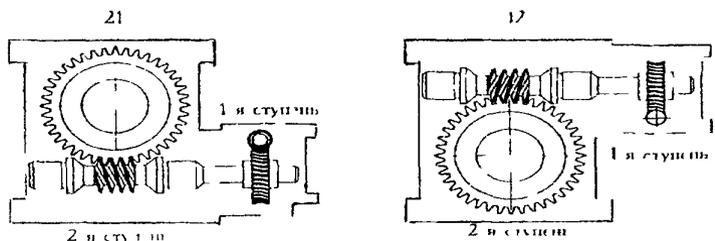


Тип мотор-Редуктора	Размеры, мм															
	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8
2МРЧ 25/40М	250	105	180	112	105	40	16	10,5	150	90	180	140	100	298	172	14
2МРЧ 40/63М	346	150	226	145	150	63	18	10,5	180	110	220	165	125	460	197	14
2МРЧ 40/80М	385	180	267	172	180	80	18	12,5	225	130	260	185	140	405	212	16
2МРЧ 63/100М	460	—	350	200	—	100	—	—	200	118	240	140	—	585	175	19
2МРЧ 63/125	485	—	396	236	—	125	—	—	230	176	275	190	—	552	230	19
2МРЧ 80/160	585	—	500	300	—	160	—	—	300	106	350	230	—	690	280	22

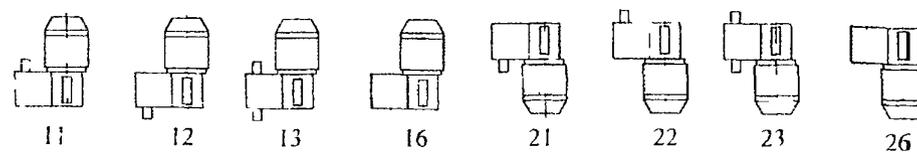
Тип мотор-редуктора	Размеры, мм															
	Г1	Г2	D	H	Г3	Г4	E1 D1	E2 K1	E3 K2	E4 K3	E5 K4	E6 K6	E7	E8	E9	E10
2МРЧ 25/40М	28	18	5	15	20,5	6	112	23	20	22x1,5	112	28	25	18	6	20,8
2МРЧ 40/63М	42	28	8	20	31	8	108	33	20	32x1,5	108	20	35	26	8	29,3
2МРЧ 40/80М	58	35	8	20	37,5	10	116	41	25	40x1,5	116	24	44	35	10	38,3
2МРЧ 63/100М	110	45	16	30	48,5	14	30x2	110	82	45	23,45	12	—	—	—	—
2МРЧ 63/125	110	55	20	30	59	16	36x3	110	82	55	28,95	14	—	—	—	—
2МРЧ 80/160	140	70	20	30	74,5	20	48x3	140	105	70	36,4	18	—	—	—	—

## ВАРИАНТЫ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ МОТОР-РЕДУКТОРОВ

### Исполнения по расположению червячной пары



### Исполнения по варианту сборки



Исполнение по способу крепления (только для мотор-редукторов типа 2МРЧ-25/40М, 2МРЧ-40/63М 2МРЧ-40/80М)

1 – сборка без опорных лап

2 – сборка с опорными лапами

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 4161-005-00221178-2001.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1

П, об/мин	n <sub>p</sub> , об/мин	U <sub>p</sub>	2МРЦЧ-31,5			2МРЦЧ-63			2МРЦЧ-80			2МРЦЧ-100		
			М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг
176	70 ... 211	8	14	0,37	10	80	2,2	70	150	4,0	110	280	7,5	156
141	57 ... 169	10	12	0,25	10	100	2,2	70	200	4,0	110	340	7,5	156
112	45 ... 134	12,5	14	0,25	10	120	2,2	70	190	3,0	104	400	7,5	156
88	35 ... 105	16	13	0,18	9	100	1,5	65	210	3,0	104	410	5,5	135
71	28 ... 85	20	14	0,18	9	130	1,5	65	225	2,2	100	520	5,5	135
56	22 ... 67	25	12	0,12	9	120	1,1	63	220	2,2	100	470	4,0	115
45	18 ... 54	31,5	14	0,12	9	130	1,1	63	220	1,5	95	520	4,0	115
33	13 ... 39	40	12	0,09	8	125	0,75	61	230	1,5	95	440	3,0	109
27	11 ... 33	50	12	0,09	8	120	0,55	60	245	1,5	95	450	3,0	109
22	8,5 ... 26	63	14	0,09	8	130	0,55	60	250	1,1	93	460	2,2	105
18	7 ... 21	80	-	-	-	110	0,37	57	225	0,75	90	460	2,2	105
16	6,6 ... 19	80	12	0,06	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	5,5 ... 17	100	13	0,06	7	130	0,37	57	270	0,75	90	460	1,5	100
12	5 ... 15	110	13	0,06	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	5 ... 15	80	-	-	-	-	-	-	260	0,55	91	-	-	-
12	5 ... 15	125	-	-	-	105	0,25	56,5	-	-	-	470	1,5	105
10	4 ... 12	63	-	-	-	-	-	-	250	0,55	96	-	-	-
10	4 ... 12	140	-	-	-	110	0,25	56,5	-	-	-	-	-	-
10	4 ... 12	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400	0,75	95
9	3,5 ... 10,5	160	-	-	-	125	0,25	56,5	-	-	-	-	-	-
7,5	3 ... 9	125	-	-	-	-	-	-	230	0,37	90	-	-	-
7,5	3 ... 9	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400	0,75	95
5,5	2 ... 6	125	-	-	-	-	-	-	220	0,25	90	-	-	-
5,5	2 ... 6	160	-	-	-	135	0,18	55,5	-	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы 1

n, об/мин	n <sub>p</sub> , об/мин		U <sub>p</sub>	2МРЦЧ-31,5			2МРЦЧ-63			2МРЦЧ-80			2МРЦЧ-100		
				М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	М, кг
5,5	2	6	200	-	-	-	-	-	-	-	-	420	0,55	96	
4,5	1,8	5,5	160	-	-	-	-	-	250	0,25	90	-	-	-	
4,0	1,6	4,8	200	-	-	-	-	-	-	-	-	430	0,37	100	

**Примечание:** Мотор-редукторы изготавливаются основного исполнения (МРЧ- ), исполнения со встроенным тормозом (МРЧ- -Е- ) и регулируемого исполнения (МРЧ- -Р- )

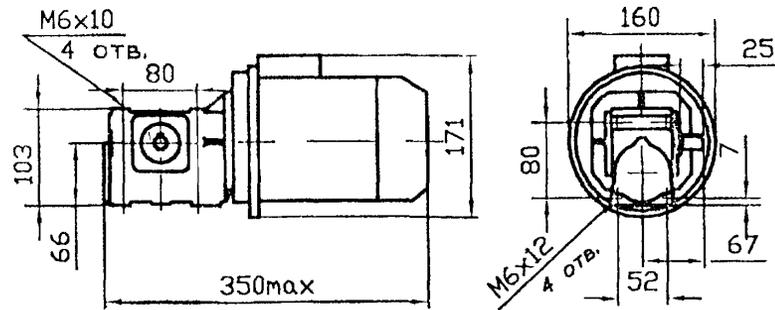
n - номинальная частота вращения выходного вала, об/мин, U<sub>p</sub> - номинальное передаточное число редукторной части;

n<sub>p</sub> - номинальная частота вращения выходного вала для регулируемого исполнения, об/мин; W - номинальная мощность двигателя, кВт;

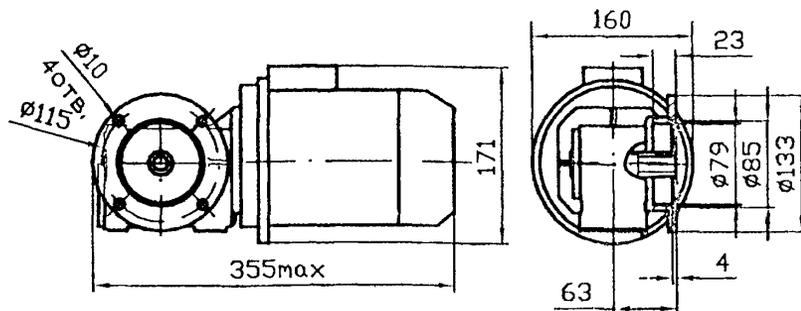
М - крутящий момент на выходном валу, Н м; m - масса, кг

**Габаритные и присоединительные размеры мотор-редукторов 2МРЦЧ-31,5**

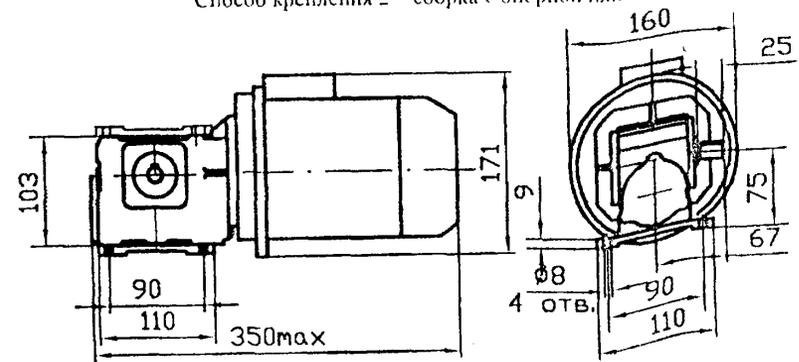
Способ крепления 1 - сборка без опорной плиты



Способ крепления Ф - сборка с опорным фланцем

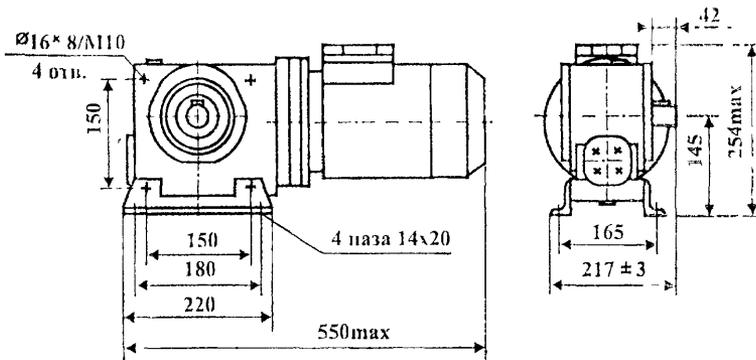


Способ крепления 2 - сборка с опорной плитой



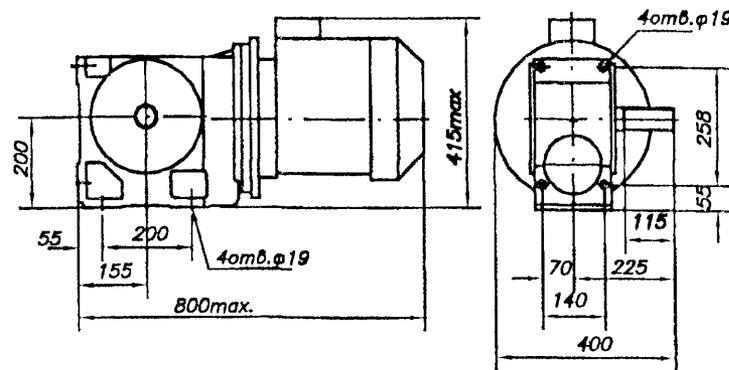
Габаритные и присоединительные размеры  
мотор-редукторов 2МРЦЧ-63

Способы крепления 1 (сборка без опорных лап), 2 (сборка с опорными лапами)



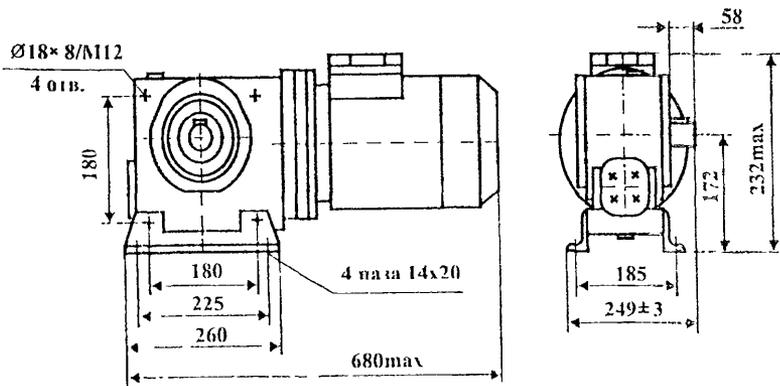
Габаритные и присоединительные размеры мотор-редукторов 2МРЦЧ-100

Способ крепления 1 – сборка без опорного фланца

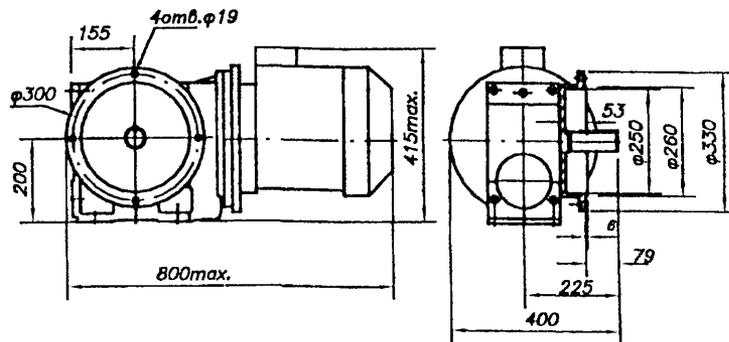


Габаритные и присоединительные размеры  
мотор-редукторов 2МРЦЧ-80

Способы крепления 1 (сборка без опорных лап), 2 (сборка с опорными лапами)



Способ крепления Ф – сборка с опорным фланцем

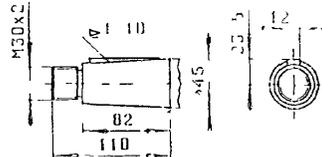
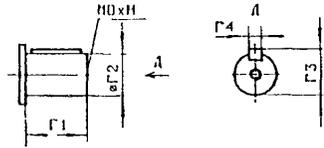


Размеры выходного вала

Варианты конструктивных исполнений

Вал цилиндрический

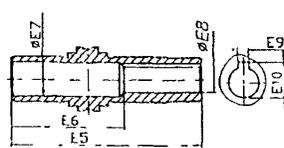
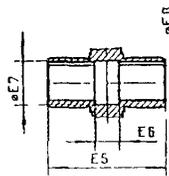
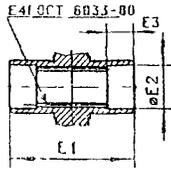
Вал конический  
(только для 2МРЦЧ-100)



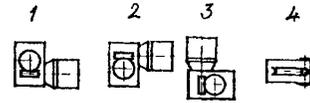
Полый шлицевой вал  
(кроме 2МРЦЧ-31,5)

для 2МРЦЧ-63, 80, 100

Полый вал со шпоночным пазом  
для 2МРЦЧ-31,5

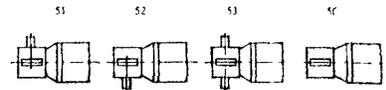


По расположению электропривода



По варианту сборки

(способы крепления 1,2 (без опорного фланца))



Способ крепления Ф (с опорным фланцем)

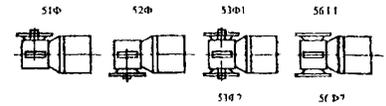


Таблица 8

Тип мотор-редуктора	Размеры, мм															
	G1	G2	D	H	G3	G4	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10
2МРЦЧ-31,5	25	14	5	12	16	5	-	-	-	-	108	63	20	14	5	16,3
2МРЦЧ-63	42	28	8	20	31	8	108	33	20	32x15	108	20	35	26	8	29,3
2МРЦЧ-80	58	35	8	20	37,5	10	116	41	25	40x15	116	24	44	35	10	38,3
2МРЦЧ-100	110	45	16	30	48,5	14	185	46	47	45x2	185	85	50	40	12	43,3

Пример условного обозначения при заказе:

**2МРЦЧ-63(Р)-141(7/21)-51-2-1-2-(0,5-В-3,0-380)-У2-С-380**

2МРЦЧ – тип мотор-редуктора;

63 – межосевое расстояние, мм, добавляется Р для регулируемого исполнения

141 – частота вращения выходного вала, 7/21 – частота вращения для регулируемого исполнения, об/мин,

51 – вариант сборки;

2 – вариант расположения электропривода;

1 – способ крепления;

2 – категория точности редуктора;

для регулируемого исполнения

0,5 – длина сетевого кабеля, м,

В – наличие вилки на сетевом кабеле;

3,0 – длина кабеля между блоком и мотор-редуктором, м;

380 – напряжение питания 380 или 220 В;

У2 – климатическое исполнение,

С – заправка смазкой,

380 – напряжение питания

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 4161-006-00221178-98.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

п, об/мин	п <sub>р</sub> об/мин	2МРЦТ-63					2МРЦТ-80					2МРЦТ-100				
		U <sub>p</sub>	М Нм	W кВт	пд, об/мин	т, кг	U <sub>p</sub>	М Нм	W кВт	пд, об/мин	т, кг	U <sub>p</sub>	М Нм	W кВт	пд, об/мин	т, кг
112	45 ... 134						12,5	215	4,0	1500	110	12,5	380	7,5	1500	165
88	35 ... 105	16	160	2,2	4,0	50	16	265	4,0	1500	110	16	400	5,5	1500	144
71	28 ... 85	20	170	2,2	4,0	50	20	305	4,0	1500	110	20	480	5,5	1500	144
56	22 ... 67	25	170	1,5	4,0	45	25	360	4,0	1500	110	25	570	5,5	1500	144
45	18 ... 54	20	160	1,1	3,0	47	20	390	3,0	1000	124	31,5	570	4,0	1500	124
36	14,5 ... 43	31,5	170	1,1	3,0	47	25	390	3,0	1000	124	40	570	4,0	1500	124
27	11 ... 32	50	165	1,1	2,2	43	25	390	2,2	750	124	50	570	3,0	1500	118
21	8,5 ... 25	63	200	1,1	2,2	43	63	385	2,2	1500	100	63	600	3,0	1500	118
18	7 ... 21,5	80	210	1,1	1000	43										
17	7 ... 20						80	445	2,2	1500	100	80	700	3,0	1500	118
14	5,5 ... 17	100	210	0,75	1,5	41	100	435	1,5	1500	95	100	850	3,0	1500	118
12	4,8 ... 14,5	125	185	0,55	1500	40						125	880	2,2	1500	114
11	4,5 ... 13,5						125	435	1,5	1500	95					
10	4 ... 12	150	200	0,55	1500	40						160	880	2,2	1500	114
9	3,6 ... 10,8	180	200	0,55	1500	40										
8,5	3,4 ... 10,2						100	435	1,1	1000	97	200	880	1,5	1500	109
6,5	2,5 ... 8						100	435	0,75	750	100					
5,5	2,2 ... 6,6	240	180	0,37	1500	37	125	435	0,55	750	96	250	830	1,5	1500	109
4	1,6 ... 4,8	240	180	0,25	1000	37	160	400	0,55	750	96	250	830	1,1	1000	111
3,5	1,4 ... 4,2						200	400	0,37	750	95					
2,8	1,1 ... 3,3	240	180	0,25	750	40						250	830	0,75	750	114

*Примечание:* Мотор-редукторы изготавливаются основного исполнения (МРЦ-...), исполнения со встроенным тормозом (МРЦ-...-Е-...) и регулируемого исполнения (МРЦ-...-Р-...).

**п** - номинальная частота вращения выходного вала, об/мин.; **U<sub>p</sub>** - номинальное передаточное число редукторной части;

**п<sub>р</sub>** - номинальная частота вращения выходного вала для регулируемого исполнения, об/мин; **W** - номинальная мощность двигателя, кВт;

**М** - крутящий момент на выходном валу, Нм; **пд** - синхронная частота вращения двигателя, об/мин; **т** - масса, кг.

Пример условного обозначения мотор-редуктора при заказе:

**2МРЦТ - 63 (80 или 100) – 45 – 51 – 1 – 2 – 2 - У2 – С - 380**

**2МРЦТ** – тип мотор-редуктора;

**63** – межосевое расстояние (80 или 100), мм.

**45** – ном частота вращения выходного вала, об/мин;

**51** – вариант сборки;

**1** – вариант расположения электропривода

**2** – вариант крепления;

**2** – категория точности редукторной части;

**У2** – криволинейное исполнение и категория размещения;

**С** – заправка смазкой «Трансол-100»;

**380** – ном напряжение сети переменного тока, В.

То же, вариант сборки 56, регулируемого исполнения с диапазоном частот вращения от 18 до 54 об/мин, с длиной сетевого кабеля 1 м, с вилкой на сетевом кабеле, с длиной кабеля между блоком преобразования частоты и мотор-редуктором 2 м, со встроенным тормозом, с питанием тормоза от однофазной сети переменного тока 220В

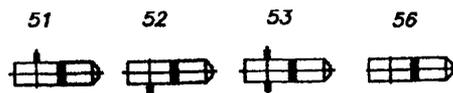
**2МРЦТ - 80Р – 18/54 – 56 – 1 – 2 – 2 – 1 – В – 2 – У2 – С – 380 – Е – 220.**

То же, вариант сборки 56, вариант крепления с опорным фланцем, со шпоночным пазом, регулируемого исполнения с диапазоном частот вращения от 18 до 54 об/мин, с длиной сетевого кабеля 1 м, с вилкой на сетевом кабеле, с длиной кабеля между блоком преобразования частоты и мотор-редуктором 2 м, со встроенным тормозом, с питанием тормоза от однофазной сети переменного тока 220В:

**2МРЦТ - 100Р – 18/54 – 56 – Шп – 1 – 2 – 2 – 1 – В – 2 – У2 – С – 380 – Е – 220.**

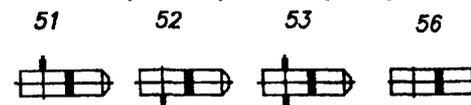
## Варианты сборки

### 2МРЦТ-63; 2МРЦТ-80

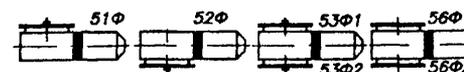


### 2МРЦТ-100

Вариант сборки без опорного фланца

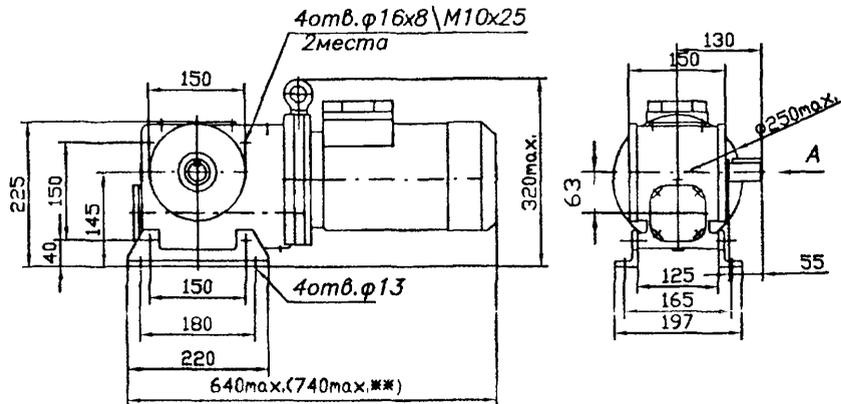


Вариант сборки с опорным фланцем



**Варианты крепления** (для мотор-редуктор 2МРЦТ-63, 2МРЦТ-80) 1 – без опорных лап; 2 – на опорных лапах

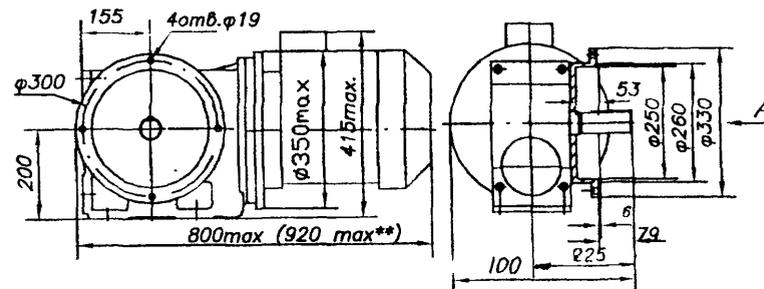
Габаритные и присоединительные размеры  
мотор-редукторов 2МРЦТ-63



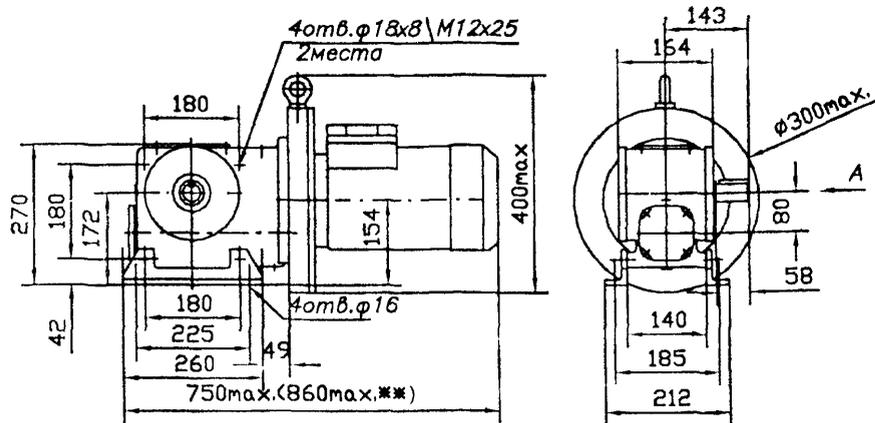
\*\* - для исполнения со встроенным тормозом

Габаритные и присоединительные размеры мотор-редукторов 2МРЦЧ-100

Способ крепления 1 – сборка с опорным фланцем (Ф)

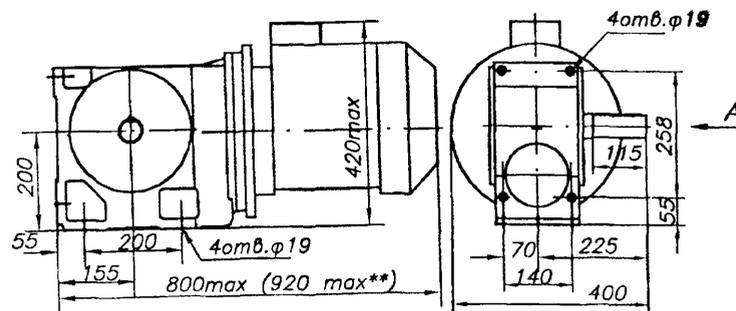


Габаритные и присоединительные размеры  
мотор-редукторов 2МРЦТ-80



\*\* - для исполнения со встроенным тормозом

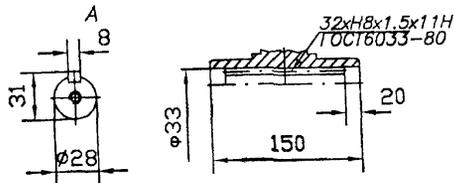
Способ крепления 2 – сборка без опорного фланца



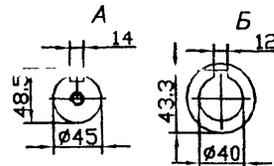
\*1 - для исполнения со встроенным тормозом

Размеры выходных концов вала:

2МРЦТ – 63

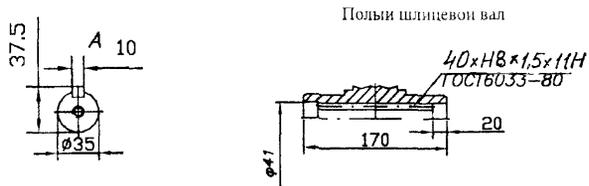


2МРЦТ – 100



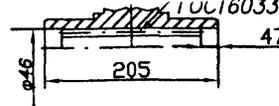
Полый шлицевой вал

2МРЦТ – 80

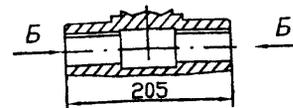


Полый шлицевой вал

45xH8x2x11H  
ГОСТ6033-80

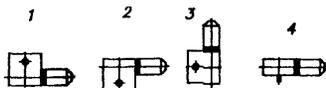


Полый вал со шпоночным пазом

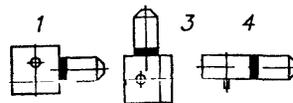


Варианты расположения электропривода

2МРЦТ-63



2МРЦТ-80; 2МРЦТ-100



7. Мотор-редукторы планетарно-цилиндрические серии 4МПЦ2С.

Лист 1

Листов 6

94

Сертификат соответствия: № РОСС RU.АЯ04.В02152 действует до 16.02 2003 года.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1

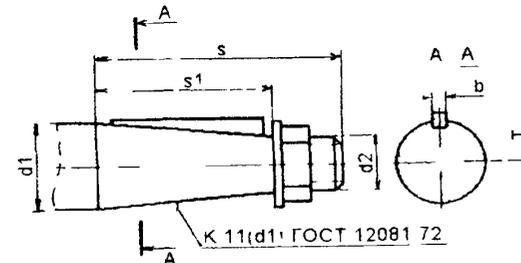
Мощность электродвигателя, кВт	Скорость вращения выходного вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг	Мощность электродвигателя, кВт	Скорость вращения выходного вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг
0,06	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-80	50А4	29	0,25	12,5; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-63	63А4	25
	3,15; 3,55; 4,0; 4,5; 5,0; 5,6; 6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-63		23					
0,09	2,0; 2,24	4МПЦ2С-100	50В4	63	0,37	2,0; 2,24; 2,5; 2,8 3,15; 3,55; 4,0; 4,5 5,0; 5,6; 6,3; 7,1; 8,0; 9,0 10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-140 4МПЦ2С-125 4МПЦ2С-100 4МПЦ2С-80 4МПЦ2С-63	63В4	161
	2,5; 2,8; 3,15; 3,55; 4,0; 4,5	4МПЦ2С-80		29					85
	5,0; 5,6; 6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-63		23					66
			32						
				26					
0,12	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-100	56А4	64	0,55	2,0; 2,24; 2,5; 2,8 3,15; 3,55; 4,0; 4,5 5,0; 5,6; 6,3; 7,1 8,0; 9,0; 10,0; 11,2; 12,5; 14,0 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-160 4МПЦ2С-140 4МПЦ2С-125 4МПЦ2С-100 4МПЦ2С-80	71А4	247
	3,15; 3,55; 4,0; 4,5; 5,0; 5,6	4МПЦ2С-80		30					167
	6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-63		24					91
			72						
0,18	2,0; 2,24	4МПЦ2С-125	56В4	83	0,75	2,5; 2,8; 3,15; 3,55 4,0; 4,5; 5,0; 5,6 6,3; 7,1; 8,0; 9,0 10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-160 4МПЦ2С-140 4МПЦ2С-125 4МПЦ2С-100 4МПЦ2С-80	71В4	247
	2,5; 2,8; 3,15; 3,55; 4,0; 4,5	4МПЦ2С-100		64					167
	5,0; 5,6; 6,3; 7,1; 8,0; 9,0	4МПЦ2С-80		30					91
	10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-63		24					72
									38
0,25	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-125	63А4	84	1,5	4,0; 4,5; 5,0; 5,6 6,3; 7,1; 8,0; 9,0 10,0; 11,2; 12,5; 14,0 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-160 4МПЦ2С-140 4МПЦ2С-125 4МПЦ2С-100	80А4	250
	3,15; 3,55; 4,0; 4,5; 5,0; 5,6; 6,3; 7,1	4МПЦ2С-100		65					170
	8,0; 9,0; 10,0; 11,2	4МПЦ2С-80		31					94
									75

Продолжение таблицы 1

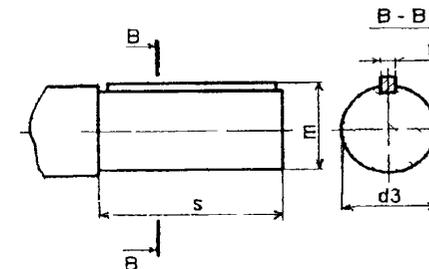
Мощность электродвигателя кВт	Скорость вращения выходного вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг
2,2	8,0, 9,0 10,0, 11,2	4МПЦ2С-160	90L4	261
	12,5 14,0, 16,0, 18,0	4МПЦ2С-140		18
	20,0, 22,4, 25,0	4МПЦ2С-125		105
3,0	8,0, 9,0 10,0, 11,2,	4МПЦ2С-160	100S4	265
	12,5, 14,0, 16,0, 18,0	4МПЦ2С-140		185
	20,0, 22,4 25,0	4МПЦ2С-125		109
4,0	16,0, 18,0	4МПЦ2С-160	100L4	265
	20,0, 22,4, 25,0	4МПЦ2С-140		185
5,5	20,0, 22,4 25,0	4МПЦ2С-160	100L2	267
7,5	25,0	4МПЦ2С-160	112M2	291

Варианты исполнения выходного вала мотор-редукторов

Конический



Цилиндрический



Пример условного обозначения при заказе:

4МПЦ2С – 80 – 25 – 0,75 – G110 – К У3

4МПЦ2С – тип мотор-редуктора,

80 – межосевое расстояние,

25 – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин;

0,75 – мощность двигателя, кВт,

G110 – вариант исполнения по способу монтажа;

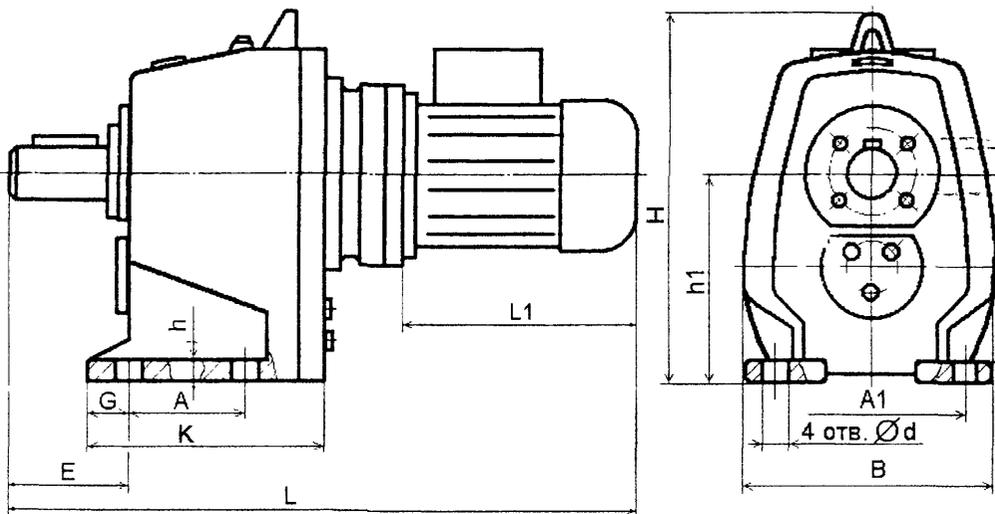
К – конический конец вала,

У3 – климатическое исполнение и категория размещения

4МПЦ2С-...	d1	d2	d3	s	s1	b	T	n	m
-63	28	M16x1,5	28	60	42	5	14,9	8	31
-80	35	M20x1,5	35	80	58	6	18,5	10	38
-100	45	M30x2	45	110	82	12	23,45	14	48,5
-125	55	M36x3	55	110	82	14	28,9	16	59
-140	63	M42x3	63	140	105	16	32,9	18	67
-160	70	M48x3	70	140	105	18	36,4	20	71,5

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ  
4МПЦ2С-63; 4МПЦ2С-80; 4МПЦ2С-100; 4МПЦ2С-125

исполнение на лапах



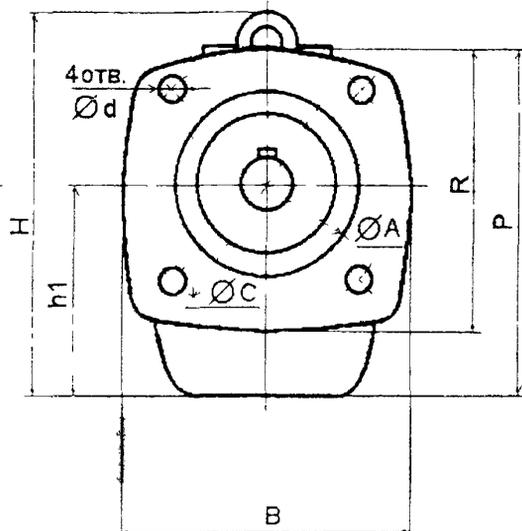
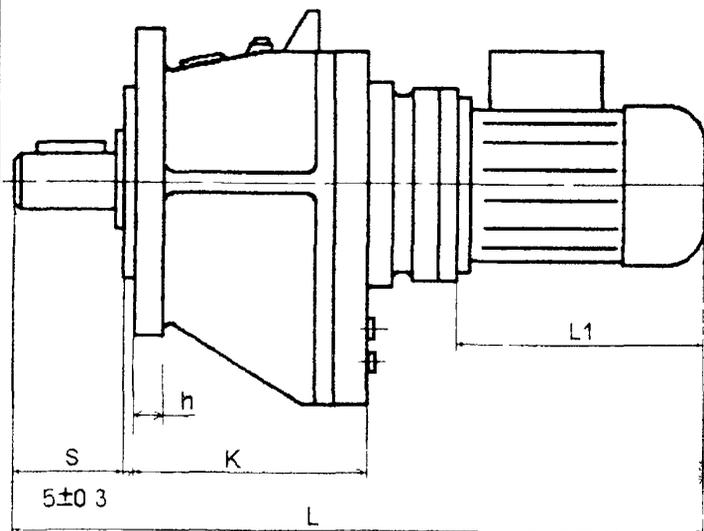
4МПЦ2С-...	ТИП ЭЛЕКТРОДВИ- ГАТЕЛЯ	L	H	B	L1	h1	A	A1	E	G	d	h	K
63	50A4, 50B4	453	260	185	158	140	110	150	48	15	12	16	160
	56A4, 56B4	475			180								
	63A4, 63B4	492			197								
80	50A4, 50B4	495	300	225	158	170	115	180	75	22	15	18	175
	56A4, 56B4	517			180								
	63A4, 63B4	534			197								
	71A4, 71B4	562			267								
100	50B4	553	400	255	158	212	130	210	110	20	15	22	195
	56A4, 56B4	575			180								
	63A4, 63B4	592			197								
	71A4, 71B4	660			265								
	80A4, 80B4	686			291								
125	56B4	670	485	330	180	265	160	280	105	25	19	28	235
	63A4, 63B4	687			197								
	71A4, 71B4	755			265								
	80A4, 80B4	781			291								
	90L4	821			331								
	100S4	848			358								

Мотор-редукторы планетарно-цилиндрические серии 4МПЦ2С.

Лист 3  
Листов 6

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ  
4МПЦ2С-63; 4МПЦ2С-80; 4МПЦ2С-100; 4МПЦ2С-125

фланцевое исполнение

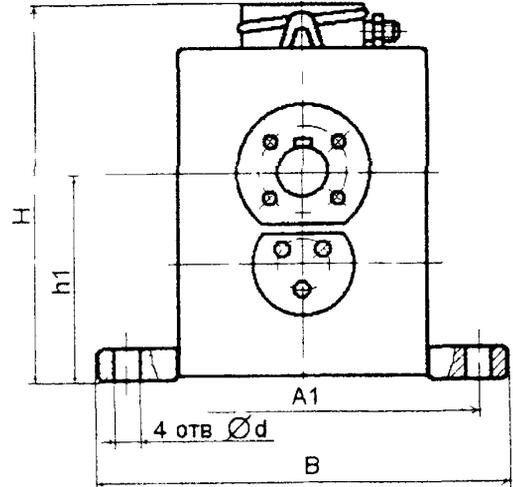
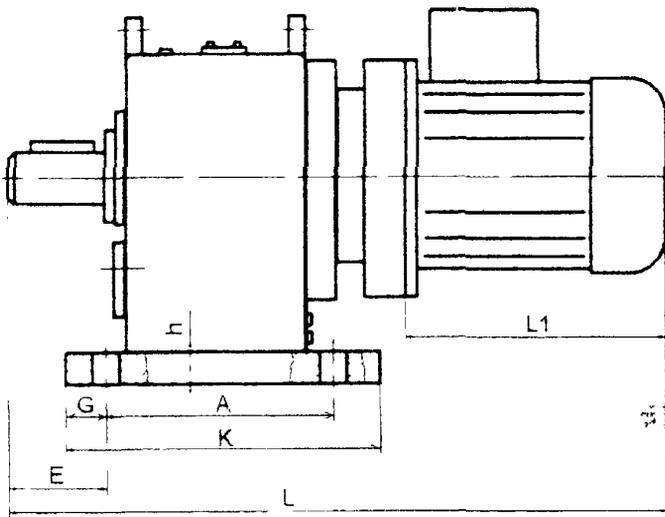


4МПЦ2С-	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	L1	h1	A	C	R	P	d	h	K	S
63	50A4, 50B4	453	260	200	158	140	130	185	200	240	11	17	150	65
	56A4 56B4	475			180									
	63A4 63B4	492			197									
80	50A4 50B4	495	300	250	158	170	180	240	250	293	14	14	170	85
	56A4 56B4	517			180									
	63A4 63B4	534			197									
	71A4 71B4	562			267									
100	50B4	553	400	255	158	212	230	275	270	350	14	14	190	115
	56A4 56B4	575			180									
	63A4 63B4	592			197									
	71A4 71B4	660			265									
	80A4 80B4	686			291									
125	56B4	670	485	360	180	260	300	350	360	440	18	20	235	115
	63A4 63B4	687			197									
	71A4 71B4	755			265									
	80A4 80B4	781			291									
	90L4	821			331									
	100S4	848			358									

Motor-редукторы планетарно-цилиндрические серии 4МПЦ2С.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ  
4МПЦ2С - 140; 4МПЦ2С - 160

исполнение на лапах



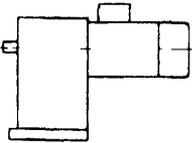
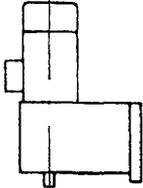
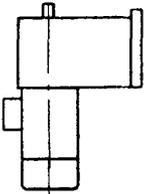
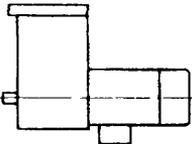
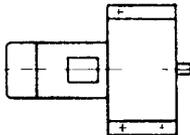
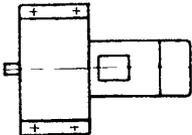
4МПЦ2С-	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	L1	h1	A	A1	E	G	d	h	K
140	63B4	717	530	430	197	315	285	380	130	30	22	30	345
	71A4 71B4	785			265								
	80A4 80B4	811			291								
	90L4	851			331								
	100S4, 100L4	878			358								
160	71A4 71B4	810	550	460	265	335	315	410	130	30	22	30	375
	80A4 80B4	836			291								
	90L4	876			331								
	100S4 100L4	903			358								
	112M2	928			383								

Мотор-редукторы планетарно-цилиндрические серии 4МПЦ2С.

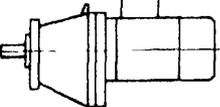
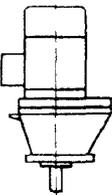
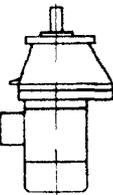
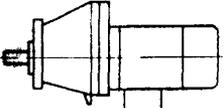
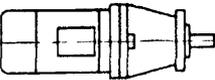
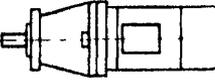
Лист 5  
Листов 6

98

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ МОТОР-РЕДУКТОРА НА ЛАПАХ ПО СПОСОБУ МОНТАЖА

					
G110	G120	G130	G140	G150	G160

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ФЛАНЦЕВОГО МОТОР-РЕДУКТОРА ПО СПОСОБУ МОНТАЖА

					
G310	G320	G330	G340	G350	G360

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Мощность электродвигателя кВт	Скорость вращения выходного вала, об/мин	Тип электродвигателя	Масса без смазки кг
1,5	375 0	80В4	25,5
2,2	375,0	90А4	33

Пример условного обозначения при заказе:

**1VA80 – 375 – 1,5 – G110 – У3**

**1VA80** – тип мотор-редуктора,

**375** – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин ,

**1,5** – мощность двигателя, кВт,

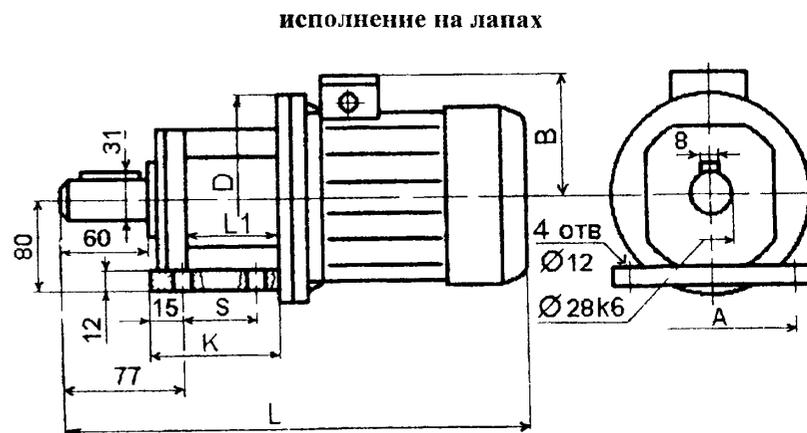
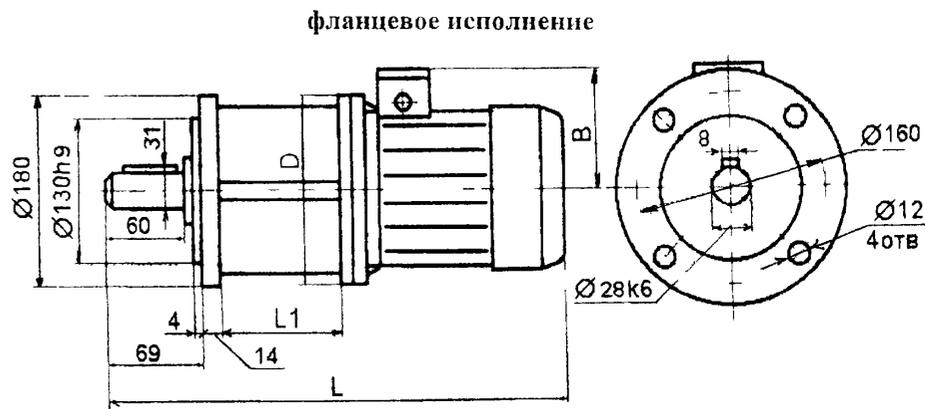
**G110** – вариант исполнения по способу монтажа,

**У3** – климатическое исполнение и категория размещения.

Таблица габаритных и присоединительных размеров

Тип электродвигателя	Скорость вращения выходного вала, об/мин	L	B	D	L1	K	S	A
80	375	420	118	200	55	75	30	160
90	375	450	133	220	55	75	30	160

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**



Варианты исполнений фланцевого мотор-редуктора и мотор-редуктора на лапах аналогичны планетарно-цилиндрическим мотор-редукторам ( смотри предыдущий пункт)

**ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Завод механических приводов» г.Псков**

## 9. Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 1

Листов 11

ЮЮ

Сертификат соответствия: № РОСС RU.АЯ04.В02153 действует до 16.02.2003 года

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1

Мощность электродвигателя, кВт	Ном частота вращения вых вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг	Мощность электродвигателя, кВт	Ном частота вращения вых вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг
<b>0,55</b>	28	4МЦ2С-63	3300	71В6	24	<b>0,75</b>	31,5	4МЦ2С-80	3700	90LA8	36
	31,5	4МЦ2С-63	3200	80В8	24		35,5	4МЦ2С-63	3500	80А6	24
	35,5	4МЦ2С-63	3000	71В6	24		40	4МЦ2С-63	2800	80А6	24
	40	4МЦ2С-63	3200	71В6	24		45	4МЦ2С-63	3100	80А6	24
	45	4МЦ2С-63	2600	71В6	24		50	4МЦ2С-63	3000	80А6	24
	50	4МЦ2С-63	2500	71В6	24		56	4МЦ2С-63	3000	71В4	24
	56	4МЦ2С-63	2400	71А4	24		63	4МЦ2С-63	2600	71В4	24
	63	4МЦ2С-63	2200	71А4	24		71	4МЦ2С-63	2600	71В4	24
	71	4МЦ2С-63	2100	71А4	24		80	4МЦ2С-63	2300	71В4	24
	80	4МЦ2С-63	2000	71А4	24		90	4МЦ2С-63	2200	71В4	24
	90	4МЦ2С-63	1800	71А4	24		100	4МЦ2С-63	2100	71В4	24
	100	4МЦ2С-63	1800	71А4	24		112	4МЦ2С-63	2000	71В4	24
	112	4МЦ2С-63	1700	71А4	24		125	4МЦ2С-63	1900	71В4	24
	125	4МЦ2С-63	1600	71А4	24		140	4МЦ2С-63	1800	71В4	24
	140	4МЦ2С-63	1500	71А4	24		160	4МЦ2С-63	1650	71А2	24
	160	4МЦ2С-63	1400	63В2	15,5		180	4МЦ2С-63	1500	71А2	24
	180	4МЦ2С-63	1300	63В2	15,5		200	4МЦ2С-63	1400	71А2	24
	200	4МЦ2С-63	1200	63В2	15,5		224	4МЦ2С-63	1300	71А2	24
	224	4МЦ2С-63	1100	63В2	15,5		250	4МЦ2С-63	1200	71А2	24
	250	4МЦ2С-63	1000	63В2	15,5		280	4МЦ2С-63	1200	71А2	24
280	4МЦ2С-63	1000	63В2	15,5	315	4МЦ2С-63	1100	71А2	24		
315	4МЦ2С-63	1000	63В2	15,5	355	4МЦ2С-63	1100	71А2	24		
355	4МЦ2С-63	950	63В2	15,5	400	4МЦ2С-63	1000	71А2	24		
400	4МЦ2С-63	850	63В2	15,5	<b>1,1</b>	28	4МЦ2С-80	4800	90LB8	51	
<b>0,75</b>	28	4МЦ2С-80	4000	90LA8		36	31,5	4МЦ2С-80	4500	90LB8	51

# Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 2

Листов 11

102

Продолжение таблицы 1

Мощность электродвигателя, кВт	Ном. частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор редуктора	Ном радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых. вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг	Мощность электродвигателя, кВт	Ном. частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых. вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг	
1,1	35,5	4МЦ2С-80	4300	90LB8	51	1,5	71	4МЦ2С-80	3400	90L6	51	
	45	4МЦ2С-80	4000	90LB8	51		80	4МЦ2С-63	3300	80B4	26	
	50	4МЦ2С-63	3600	80B6	32		90	4МЦ2С-63	3100	80B4	26	
	56	4МЦ2С-63	3400	80A4	30		100	4МЦ2С-63	2900	80B4	26	
	63	4МЦ2С-63	3200	80A4	30		112	4МЦ2С-63	2400	80B4	26	
	71	4МЦ2С-63	3000	80A4	30		125	4МЦ2С-63	2600	80B4	26	
	80	4МЦ2С-63	2800	80A4	30		140	4МЦ2С-63	2500	80B4	26	
	90	4МЦ2С-63	2600	80A4	30		160	4МЦ2С-63	2300	80A2	24	
	100	4МЦ2С-63	2500	80A4	30		180	4МЦ2С-63	2100	80A2	24	
	112	4МЦ2С-63	2300	80A4	30		200	4МЦ2С-63	2000	80A2	24	
	125	4МЦ2С-63	2300	80A4	30		225	4МЦ2С-63	1900	80A2	24	
	140	4МЦ2С-63	2100	80A4	30		250	4МЦ2С-63	1900	80A2	24	
	160	4МЦ2С-63	2000	71B2	24		280	4МЦ2С-63	1700	80A2	24	
	180	4МЦ2С-63	1800	71B2	24		315	4МЦ2С-63	1600	80A2	24	
	200	4МЦ2С-63	1700	71B2	24		355	4МЦ2С-63	1500	80A2	24	
	224	4МЦ2С-63	1900	71B2	24		400	4МЦ2С-63	1400	80A2	24	
	250	4МЦ2С-63	1600	71B2	24		2,2	28	1МЦ2С-100	6400	100L6	83
	280	4МЦ2С-63	1500	71B2	24			35,5	1МЦ2С-100	6300	100L6	83
	315	4МЦ2С-63	1400	71B2	24			45	1МЦ2С-100	5300	100L4	83
	355	4МЦ2С-63	1300	71B2	24			50	4МЦ2С-80	5000	100L6	49
400	4МЦ2С-63	1200	71B2	24	56	4МЦ2С-80		4800	100L6	49		
1,5	28	4МЦ2С-100	5300	90L6	85	63		4МЦ2С-80	4400	100L6	49	
	35,5	4МЦ2С-80	4800	90L6	51	71		4МЦ2С-80	4300	90L4	44	
	40	4МЦ2С-80	4600	90L6	51	80		4МЦ2С-80	4000	90L4	44	
	45	4МЦ2С-80	4400	90L6	51	90		4МЦ2С-80	3800	90L4	44	
	50	4МЦ2С-80	4200	90L6	51	100		4МЦ2С-80	3600	90L4	44	
	56	4МЦ2С-80	3900	90L6	51	112	4МЦ2С-80	3400	90L4	44		
	63	4МЦ2С-80	3600	90L6	51	125	4МЦ2С-63	3100	80B2	26		

## Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 3

Листов 11

103

Продолжение таблицы 1

Мощность электродвигателя, кВт	Ном частота вращения вых вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг	Мощность электродвигателя, кВт	Ном частота вращения вых вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг
<b>2,2</b>	140	4МЦ2С-63	3100	80В2	26	<b>3,0</b>	280	4МЦ2С-63	2400	90L2	43
	160	4МЦ2С-63	2800	80В2	26		315	4МЦ2С-63	2300	90L2	43
	180	4МЦ2С-63	2500	80В2	26		355	4МЦ2С-63	2200	90L2	43
	200	4МЦ2С-63	2500	80В2	26		400	4МЦ2С-63	2000	90L2	43
	225	4МЦ2С-63	2400	80В2	26	<b>4,0</b>	28	4МЦ2С-125	8800	112МВ6	126
	250	4МЦ2С-63	2300	80В2	26		31,5	4МЦ2С-125	8500	112МВ6	126
	280	4МЦ2С-63	2100	80В2	26		35,5	4МЦ2С-125	7800	112МВ6	126
	315	4МЦ2С-63	2000	80В2	26		40	4МЦ2С-125	7500	112МВ6	126
	355	4МЦ2С-63	1900	80В2	26		45	4МЦ2С-125	7000	112МВ6	126
	400	4МЦ2С-63	1700	80В2	26		50	4МЦ2С-125	6800	112МВ6	126
<b>3,0</b>	28	4МЦ2С-125	7700	112МА6	122		56	1МЦ2С-100	6500	100L4	83
	35,5	4МЦ2С-125	7400	112МА6	122		63	1МЦ2С-100	6000	100L4	83
	45	1МЦ2С-100	6700	112МА6	102		71	1МЦ2С-100	5800	100L4	83
	50	1МЦ2С-100	6100	100S4	82		80	1МЦ2С-100	5400	100L4	83
	56	1МЦ2С-100	6700	100S4	82		90	1МЦ2С-100	5100	100L4	83
	63	1МЦ2С-100	5200	100S4	82		100	1МЦ2С-100	4900	100L4	83
	71	4МЦ2С-80	5000	100S4	48		112	4МЦ2С-80	4600	100L4	49
	80	4МЦ2С-80	4600	100S4	48		125	4МЦ2С-80	4400	100L4	49
	90	4МЦ2С-80	4200	100S4	48		140	4МЦ2С-80	4000	100L4	49
	100	4МЦ2С-80	4200	100S4	48		160	4МЦ2С-80	3800	100S2	48
	112	4МЦ2С-80	4000	100S4	48		180	4МЦ2С-80	3500	100S2	48
	125	4МЦ2С-80	3800	100S4	48		200	4МЦ2С-80	3400	100S2	48
	180	4МЦ2С-63	3000	90L2	43		224	4МЦ2С-80	3300	100S2	48
	200	4МЦ2С-63	3000	90L2	43		250	4МЦ2С-80	3100	100S2	48
	225	4МЦ2С-63	2700	90L2	43	280	4МЦ2С-80	2800	100S2	48	
	250	4МЦ2С-63	2600	90L2	43	315	4МЦ2С-80	2800	100S2	48	

Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 4

Листов 11

Ю4

Продолжение таблицы 1

Мощность электродвигателя, кВт	Ном. частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном. радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых. вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг	Мощность электродвигателя, кВт	Ном. частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном. радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых. вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг		
4,0	355	4МЦ2С-80	2400	100S2	48	7,5	28	4МЦ2С-160		132M6	290		
	400	4МЦ2С-80	2400	100S2	48		31,5	4МЦ2С-160		132M6	290		
5,5	28	4МЦ2С-140			212		35,5	4МЦ2С-140			132M6	212	
	31,5	4МЦ2С-140			212		40	4МЦ2С-140			132M6	212	
	35,5	4МЦ2С-140			212		45	4МЦ2С-140			132M6	212	
	40	4МЦ2С-125	8800		132M6		166	50	4МЦ2С-140			132M6	212
	45	4МЦ2С-125	8400		112M4		127	56	4МЦ2С-125	8700		132M4	166
	50	4МЦ2С-125	8100		112M4		127	63	4МЦ2С-125	8500		132M4	166
	56	4МЦ2С-125	7400		132M6		166	71	4МЦ2С-125	7800		132M4	166
	63	4МЦ2С-125	7300		132M6		166	80	4МЦ2С-125	7500		132M4	166
	71	1МЦ2С-100	6700		112M4		107	90	4МЦ2С-125	7000		132M4	166
	80	1МЦ2С-100	6400		112M4		107	100	1МЦ2С-100	6800		112M2	108
	90	1МЦ2С-100	5900		112M4		107	112	1МЦ2С-100	6300		112M2	108
	100	1МЦ2С-100	5700		112M4		107	125	1МЦ2С-100	5800		112M2	108
	112	1МЦ2С-100	5400		112M4		107	140	1МЦ2С-100	5600		112M2	108
	125	1МЦ2С-100	4800		112M4		107	160	1МЦ2С-100	5200		112M2	108
	140	4МЦ2С-80	4800		100L2		49	180	1МЦ2С-100	4800		112M2	108
	160	4МЦ2С-80	4400		100L2		49	200	1МЦ2С-100	4700		112M2	108
	180	4МЦ2С-80	4200		100L2		49	225	1МЦ2С-100	4400		112M2	108
	200	4МЦ2С-80	4000		100L2		49	250	4МЦ2С-80	4100		112M2	74
	224	4МЦ2С-80	3800		100L2		49	280	4МЦ2С-80	3900		112M2	74
	250	4МЦ2С-80	3600		100L2		49	315	4МЦ2С-80	3700		112M2	74
	280	4МЦ2С-80	3200		100L2		49	355	4МЦ2С-80	3500		112M2	74
	315	4МЦ2С-80	3300		100L2		49	400	4МЦ2С-80	3300		112M2	74
	355	4МЦ2С-80	2900		100L2		49	11,0	35,5	4МЦ2С-160		160S6	355
	400	4МЦ2С-80	2900		100L2		49		40	4МЦ2С-160		160S6	355

# Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 5

Листов 11

105

Продолжение таблицы 1

Мощность электродвигателя, кВт	Ном. частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых. вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг	Мощность электродвигателя, кВт	Ном. частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых. вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг
<b>11,0</b>	50	4МЦ2С-140		132М4	212	<b>15,0</b>	112	4МЦ2С-125	8700	160S4	206
	56	4МЦ2С-140		132М4	212		125	4МЦ2С-125	8300	160S4	206
	63	4МЦ2С-140		132М4	212		140	4МЦ2С-125	7700	160S4	206
	71	4МЦ2С-140		132М4	212		160	4МЦ2С-125	7400	160S2	197
	80	4МЦ2С-125	9100	132М4	166		180	4МЦ2С-125	6900	160S2	197
	90	4МЦ2С-125	8500	132М4	166		200	4МЦ2С-125	6500	160S2	197
	100	4МЦ2С-125	8100	132М4	166		225	4МЦ2С-125	6100	160S2	197
	112	4МЦ2С-125	7500	132М4	166		250	4МЦ2С-125	5900	160S2	197
	125	4МЦ2С-125	7100	132М4	166		280	4МЦ2С-125	5400	160S2	197
	140	4МЦ2С-125	6600	132М4	166		315	4МЦ2С-125	5200	160S2	197
	160	4МЦ2С-125	6400	132М2	160		355	4МЦ2С-125	4800	160S2	197
	180	4МЦ2С-125	5900	132М2	160		400	4МЦ2С-125	4700	160S2	197
	200	4МЦ2С-125	5600	132М2	160		63	4МЦ2С-160		160M4	352
	225	4МЦ2С-125	5200	132М2	160		71	4МЦ2С-160		160M4	352
	250	4МЦ2С-125	5050	132М2	160		80	4МЦ2С-160		160M4	352
	280	4МЦ2С-125	4600	132М2	160		90	4МЦ2С-140		160M4	274
	315	4МЦ2С-125	4400	132М2	160		100	4МЦ2С-140		160M4	274
	355	4МЦ2С-125	4100	132М2	160		112	4МЦ2С-140		160M4	274
400	4МЦ2С-125	3900	132М2	160	125	4МЦ2С-140		160M4	274		
<b>15,0</b>	50	4МЦ2С-160		160M6	355	<b>18,5</b>	140	4МЦ2С-125	8500	160M4	228
	56	4МЦ2С-160		160S4	330		160	4МЦ2С-125	8200	160M4	228
	63	4МЦ2С-160		160S4	330		180	4МЦ2С-125	7700	160M4	228
	71	4МЦ2С-140		160S4	252		200	4МЦ2С-125	7200	160M2	207
	80	4МЦ2С-140		160S4	252		225	4МЦ2С-125	6800	160M2	207
	90	4МЦ2С-140		160S4	252		250	4МЦ2С-125	6500	160M2	207
	100	4МЦ2С-140		160S4	252		280	4МЦ2С-125	6000	160M2	207

Продолжение таблицы 1

Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вх вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг
18,5	315	4МЦ2С-125	5700	160М2	207
	355	4МЦ2С-125	5430	160М2	207
	400	4МЦ2С-125	5100	160М2	207

Пример условного обозначения при заказе:

4МЦ2С – 63 – 56 – 0,75 – G110 – К У3

4МЦ2С – тип мотор-редуктора

63 – межосевое расстояние,

56 – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин;

0,75 – мощность двигателя, кВт;

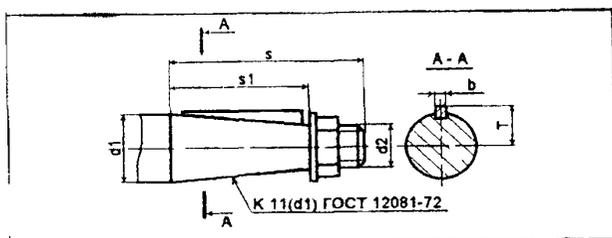
G110 – вариант исполнения по способу монтажа;

К – конический конец вала,

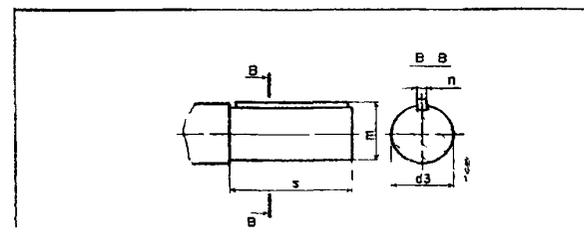
У3 – климатическое исполнение и категория размещения.

Варианты исполнений выходного вала мотор-редукторов

Конический



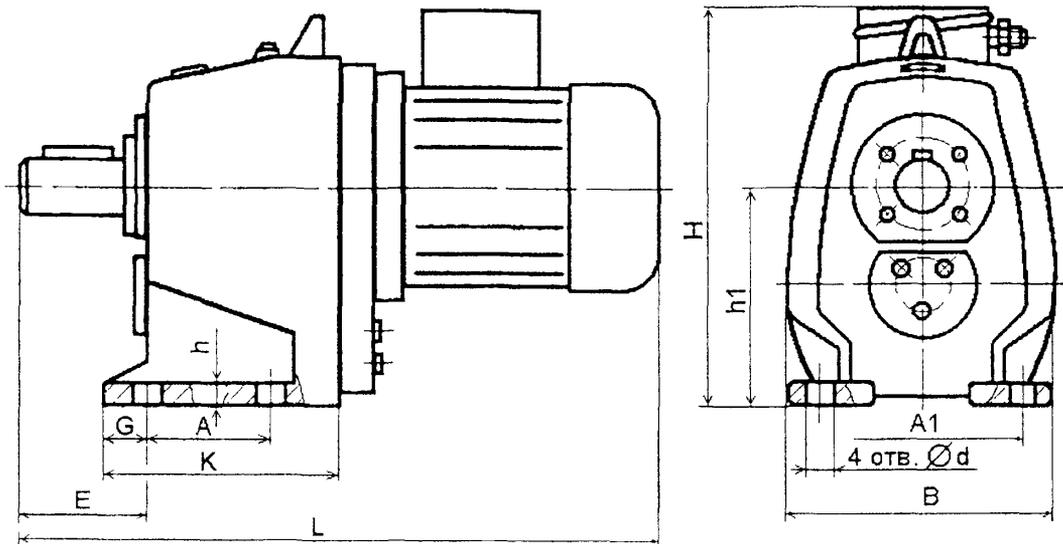
Цилиндрический



4МЦ2С-...	d1	d2	d3	s	s1	b	T	n	m
63	28	M16x1,5	28	60	42	5	14,9	8	31
80	35	M20x1,5	35	80	58	6	18,5	10	38
100	45	M30x2	45	110	82	12	23,45	14	48,5
125	55	M36x3	55	110	82	14	28,9	16	59
140	63	M42x3	63	140	105	16	32,9	18	67
160	70	M48x3	70	140	105	18	36,4	20	74,5

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ  
4МЦ2С - 63; 4МЦ2С - 80; 4МЦ2С - 100; 4МЦ2С - 125

исполнение на лапах



4МЦ2С-...	ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	h1	A	A1	E	G	d	h	K
63	63B2	417	255	185	140	110	150	48	15	12	16	160
	71B6, 71B4	487	255	185								
	71A4; 71A2, 71B2	485	278	185								
	80B8, 80B6, 80B4, 80B2	517	265	185								
	80A6, 80A4	473	265	185								
	80A2	491	278	185								
80	90L2	538	275	200	170	115	180	75	22	15	18	175
	90LA8, 90LB8, 90L6, 90L4	585	318	225								
	100L6, 100L4, 100L2	624	333	225								
	100S4, 100S2	594	333	225								
100	112M2	645	330	225	212	130	210	110	20*	15	22	195
	90L6	630	380	255								
	100L6, 100L4	675	380	255								
	112MA6, 112M4, 112M2	700	400	265								
125	100S4	645	380	255	265	160	280	105	25	19	28	235
	112MA6, 112MB6, 112M4	740	452	335								
	132S6, 132S4, 132M6	765	477	335								
	132M4	815	477	335								
	132M2	814	477	350								
	160S4	870	533	335								
	160M4	913	533	350								
160S2	869	515	350									
160M2	912	515	350									

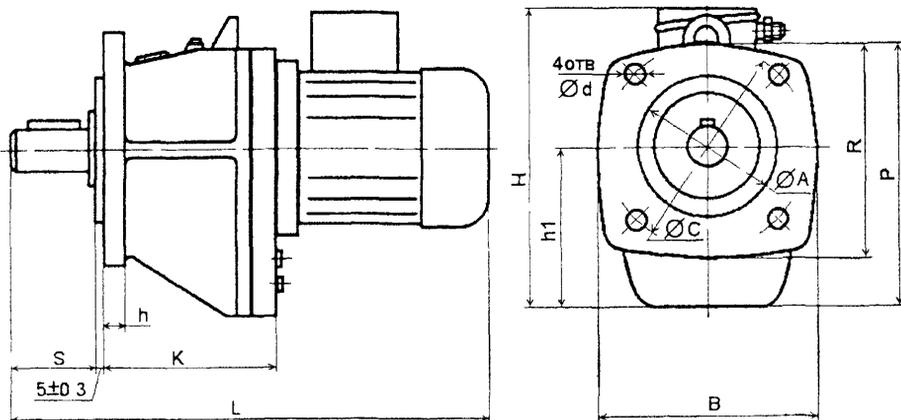
Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 7  
Листов 11

107

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ  
4МЦ2С - 63; 4МЦ2С - 80; 4МЦ2С - 100; 4МЦ2С - 125

фланцевое исполнение



4МЦ2С-	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	h1	A	C	R	P	d	h	K	S
63	63B2	417	255	200	140	130	185	200	240	11	12	150	65
	71B6, 71B4	487	255	200									
	71A4 71A2, 71B2	485	278	200									
	80B8, 80B6, 80B4 80B2	517	265	200									
	80A6 80A4	473	265	200									
	80A2	491	278	200									
	90L2	538	275	200									
80	90LA8, 90LB8, 90L6, 90L4	585	318	250	170	180	240	250	293	14	14	170	85
	100L6 100L4, 100L2	624	333	250									
	100S4 100S2	594	333	250									
	112M2	645	330	280									
100	90L6	630	380	270	212	230	275	270	350	14	14	190	115
	100L6 100L4	675	380	270									
	112MA6 112M4 112M2	700	400	280									
	100S4	645	380	270									
125	112MA6 112MB6, 112M4	740	452	360	260	300	350	360	440	18	20	235	115
	132S6 132S4 132M6	765	477	360									
	132M4	815	477	360									
	132M2	814	477	360									
	160S4	870	533	360									
	160M4	913	533	360									
	160S2	869	515	360									
	160M2	912	515	360									

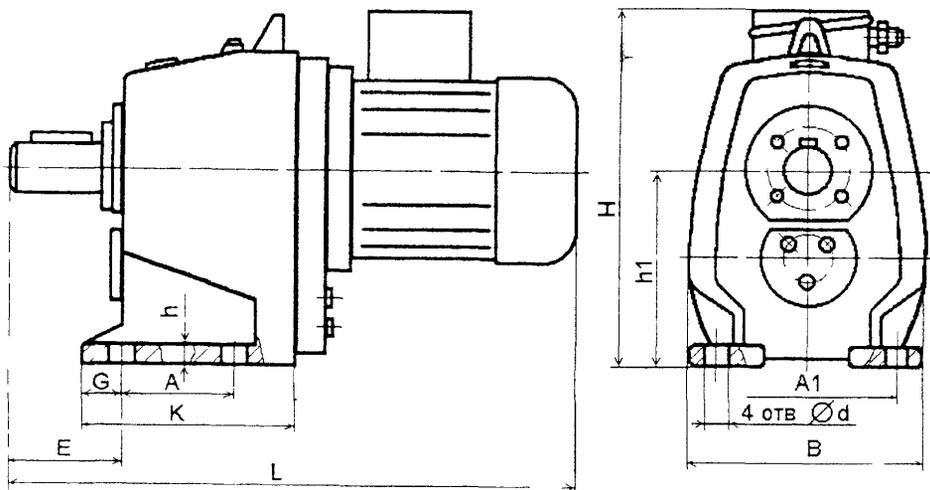
Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 8  
Листов 11

108

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ  
4МЦ2С – 63; 4МЦ2С – 80; 4МЦ2С – 100; 4МЦ2С – 125

исполнение на лапах



4МЦ2С	ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	h1	A	A1	F	G	d	h	K
63	63B2	417	255	185	140	110	150	48	15	12	16	160
	71B6 71B4	487	255	185								
	71A4 71A2 71B2	485	278	185								
	80B8 80B6 80B4 80B2	517	265	185								
	80A6 80A4	473	265	185								
	80A2	491	278	185								
80	90L2	538	275	200	170	115	180	75	22	15	18	175
	90LA8 90LB8 90L6 90L4	585	318	225								
	100L6 100L4 100L2	624	333	225								
	100S4 100S2	594	333	225								
100	112M2	645	330	225	212	130	210	110	20	15	22	195
	90L6	630	380	255								
	100L6 100L4	675	380	255								
	112MA6 112M4 112M2	700	400	255								
	100S4	645	380	255								
125	112MA6 112MB6 112M4	740	452	335	265	160	280	105	25	19	28	235
	132S6 132S4 132M6	765	477	335								
	132M4	815	477	335								
	132M2	814	477	330								
	160S4	870	533	335								
	160M4	913	533	330								
	160S2	869	515	350								
	160M2	912	515	350								

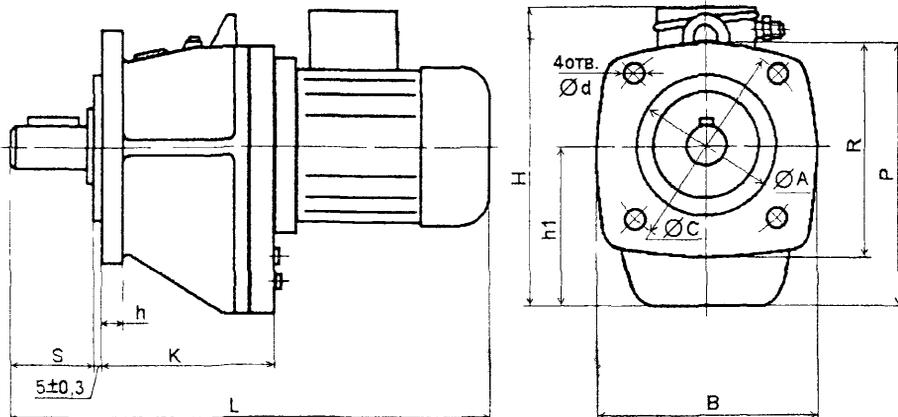
Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 9  
Листов 11

109

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ  
4МЦ2С - 63; 4МЦ2С - 80; 4МЦ2С - 100; 4МЦ2С - 125

фланцевое исполнение



4МЦ2С-	ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	h1	A	C	R	P	d	h	K	S
63	63B2	417	255	200	140	130	185	200	240	11	12	150	65
	71B6, 71B4	487	255	200									
	71A4, 71A2, 71B2	485	278	200									
	80B8, 80B6, 80B4, 80B2	517	265	200									
	80A6, 80A4	473	265	200									
	80A2	491	278	200									
80	90L2	538	275	200	170	180	240	250	293	14	14	170	85
	90LA8, 90LB8, 90L6, 90L4	585	318	250									
	100L6, 100L4, 100L2	624	333	250									
	100S4, 100S2	594	333	250									
100	112M2	645	330	280	212	230	275	270	350	14	14	190	115
	90L6	630	380	270									
	100L6, 100L4	675	380	270									
	112MA6, 112M4, 112M2	700	400	280									
125	100S4	645	380	270	260	300	350	360	440	18	20	235	115
	112MA6, 112MB6, 112M4	740	452	360									
	132S6, 132S4, 132M6	765	477	360									
	132M4	815	477	360									
	132M2	814	477	360									
	160S4	870	533	360									
	160M4	913	533	360									
	160S2	869	515	360									
160M2	912	515	360										

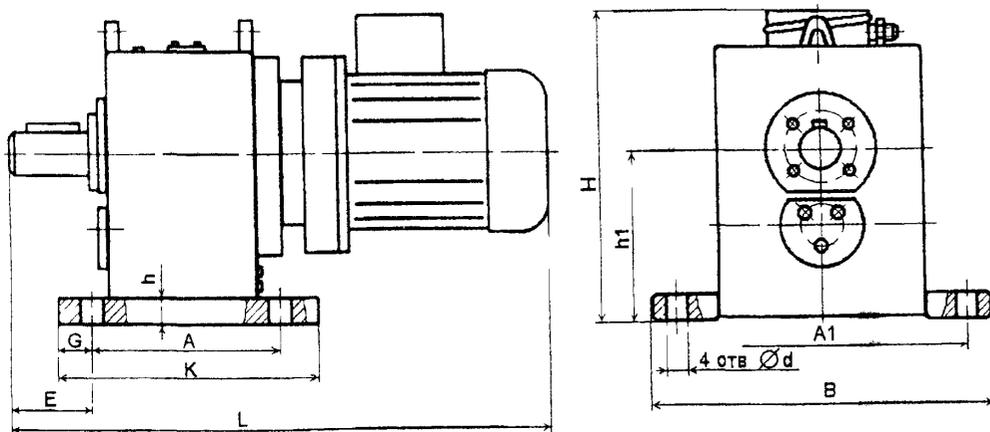
Motor-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 10  
Листов 11

ГО

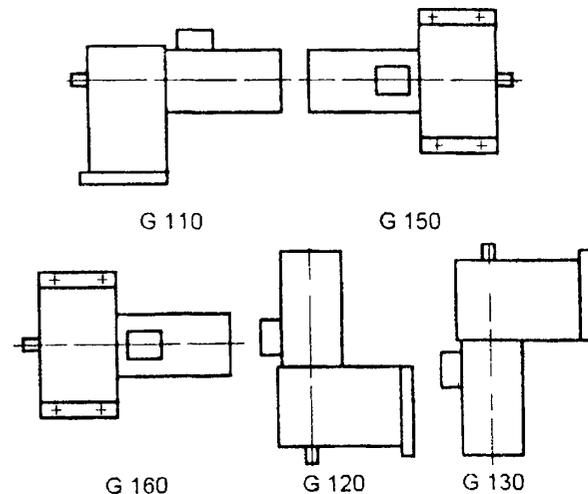
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ  
МОТОР-РЕДУКТОРОВ 4МЦ2С-140; 4МЦ2С-160

исполнение на лапах

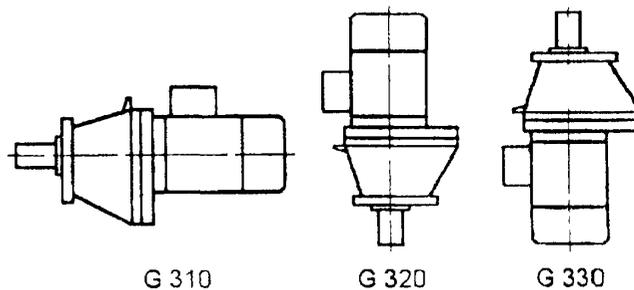


Варианты исполнения по способу монтажа

исполнение на лапах



фланцевое исполнение



4МЦ2С	Тип электродвигателя	L	H	B	h1	A	A1	E	G	d	h	K
140	132M6, 132M4	844	530	430	315	285	380	130	30	22	30	345
	160S4	899	565									
	160M4	942	565									
	180M4, 180S4	905	575									
160	132M6	852	550	460	335	315	410	130	30	22	30	375
	160S6; 160S4	924	585									
	160M6, 160M4	967	585									
	180S4, 180M4	930	595									
	200M4	1033	620									
	200L4	1085	620									

## 1. Электропогрузчики универсальные моделей ЭП-1639, ЭП-2015.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначены для механизации подъемно-транспортных работ на производственных и складских площадях с твердым и ровным покрытием.

Электропогрузчики способны надежно работать в интервале температур от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$

Электропогрузчики могут иметь различные модификации по высоте подъема груза и по возможности применения навесных приспособлений боковой захват со сменными лапами; сталкиватель; сирена.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Наименование показателей, единицы измерения	ЭП - 1639	ЭП - 2015
Номинальная грузоподъемность, кг	1600	2000
Номинальная высота подъема, мм	2000 - 3000	2000 - 3000
Скорость передвижения не менее, км/ч:		
с номинальным грузом	12	12
без груза	14	14
Скорость подъема вил с грузом, м/с	0,25	0,22
Собственная масса не более, кг	3150	3580
Минимальный радиус поворота не менее, мм	1800	1875
Преодолеваемый подъем на длине 12 м с ном. грузом, %	12	12
Габаритные размеры (ширина x длина), мм	1145 x 2980	1220 x 3020
Высота по грузоподъемнику, мм	2100	2100
Тип аккумуляторной батареи	40ТНЖК-500М или 40 ТНЖ-450 или кислотная ем 480 а/ч ACID CELL OF 480 A/HOUR	
Номинальное напряжение аккумуляторной батареи, В	48	48
Тип колес передних:		
пневматические	6,5-10	
«суперэластик»		23X9-10
массивные	560X200	
Тип колес задних:		
пневматические	18x7-8	
«суперэластик»	18x7-8	



**НАЗНАЧЕНИЕ:** Электропогрузчики ЭПВ-1638 и ЭПВ-1607 с электрооборудованием во взрывозащищенном исполнении предназначены для подъемно-транспортных работ на твердом и ровном дорожном покрытии во взрывоопасных помещениях и наружных установках всех классов, в которых могут образовываться взрывоопасные смеси газов и паров с воздухом, относящиеся к категориям IIА и IIВ группы Т1, Т2, Т3 и Т4

Электропогрузчик может иметь различные модификации по высоте подъема груза, по типу шин – пневматические или массивные, с контактной или импульсной системой регулирования скорости передвижения.

Для обеспечения взрывобезопасности во взрывоопасных помещениях искрообразующие аппараты электропогрузчика заключены во взрывонепроницаемые оболочки. Взрывонепроницаемость оболочки, помимо прочности, обеспечивается применением целевой защиты сопрягаемых деталей.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Наименование показателей, единицы измерения	ЭПВ-1607 3,3	ЭПВ-1607 4,5	ЭПВ-1638 2,0	ЭПВ-1638 3,3
Номинальная грузоподъемность, кг	1600	1250	1600	1600
Номинальная высота подъема, мм	3300	4500	2000	3300
Скорость передвижения, не менее, км/ч				
с номинальным грузом	12	12	12	12
без груза	14	14	14	14
Скорость подъема вил с груза, м/с	0,25	0,22	0,2	0,2
Собственная масса не более, кг:				
на пневмошинах	3050	3150	3090	3250
на массивных шинах			3380	3540
Минимальный радиус поворота, не более, мм	1800	1800	1850	1800
Преодолеваемый подъем на длине 12 м с ном. грузом, %	12	12	12	12
Габаритные размеры, мм	1150x2960x2170	1150x2960x2170	1130x3100	1145x2980
Высота по грузоподъемнику, мм	2130	2130	1660	2100
Клиренс, мм	80	80		
Тип аккумулятора	40 ГНЖК-500М или 40 ТНЖ-450 или кислотная ем 480 а/ч ACID CELL OF 480 A/HOUR			
Номинальное напряжение аккумулятора, В	48	48	48	48

**ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Вагоностроитель» г.Калининград.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 16-89 ИДПБ 481321 013ТУ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя, единицы измерения	ЭП – 2014-2,0	ЭП – 2014-2,8	ЭП – 2014М-3,3	ЭП – 2014М-4,5
Код ОКП	34 5311			
Номинальная грузоподъемность, кг	2000	2000	2000	2000
Номинальная высота подъема, мм	2000	2800	3300	4500
Строительная высота подъема, мм	1750	2200	2200	2200
Свободный подъем вил, мм	200	200	200	200
Скорость опускания вил без груза, м/мин	15			
Радиус поворота по наружному габариту электропогрузчика, мм	2000			
Шины пневматические: передние:				
размеры, мм	620x150x330	620x150x330	620x150x330	620x150x330
давление, МПа	0.6	0.6	0,6	0.6
задние:				
размеры, мм	536x158x254	536x158x254	536x158x254	536x158x254
давление, МПа	0.7	0.7	0,7	0,7
Аккумуляторная батарея	40ТНЖК-500-У2; 4-ТНЖ-450-У2			
Напряжение, В	48	48	48	48
Нагрузка на передний мост с номинальным грузом, кг	5250			
Нагрузка на задний мост (без груза), кг	2100			
Масса электропогрузчика, кг	3500	3530	3550	3720

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Канашский завод электропогрузчиков», г.Канаш

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 16-00 ИДПБ 481321 013ТУ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя, единицы измерения	ЭП – 2014М-2,0	ЭП – 2014М-3,3	ЭП – 2014М-4,5
Код ОКП	34 5311		
Номинальная грузоподъемность, кг	2000	2000	2000
Номинальная высота подъема, мм	2000	3300	4500
Строительная высота подъема, мм	1750	2200	2200
Свободный подъем вил, мм	200	200	200
Скорость опускания вил без груза, м/мин	15	15	15
Радиус поворота по наружному габариту электропогрузчика, мм	2000	2000	2000
Шины пневматические: передние:			
размеры, мм	660x190x305	660x190x305	660x190x305
давление, МПа	0,85	0,85	0,85
задние:			
размеры, мм	462x160x204	462x160x204	462x160x204
давление, МПа	0,88	0,88	0,88
Аккумуляторная батарея	40ТНЖК-500-У2; 4-ГНЖ-450-У2		
Напряжение, В	48	48	48
Нагрузка на передний мост с номинальным грузом, кг	5100	5100	5100
Нагрузка на задний мост (без груза), кг	2000	2000	2000
Масса электропогрузчика, кг	3500	3550	3720

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Канашский завод электропогрузчиков», г.Канаш

II. ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКИ.

II7

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка. Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Технические характеристики	Масса, кг	Примечание
1.	Электротележка	ЭТ-3039		ОАО «Вагоностроитель», г. Калининград	<p>Электротележка с неподъемной платформой, управляемая сидящим водителем, предназначена для перевозки различных грузов внутри помещений и на открытых площадках с твердым и ровным покрытием на предприятиях промышленности, транспорта и других отраслей народного хозяйства.</p> <p>ЭТ-3039 представляет собой самоходное управляемое двухосное шасси на пневмошинах с ведущим задним и управляемым передним мостами.</p> <p>В задней части имеется прицепное устройство, что дает возможность работать с различными видами прицепов</p> <p>Грузоподъемность, кг 3000</p> <p>Скорость передвижения с грузом, км/ч 12</p> <p>Минимальный радиус поворота, мм 3050</p> <p>Преодолеваемый подъем на длине 12 м с грузом, % 10</p> <p>Габаритные размеры, мм: ширина 1320 длина 3985 высота 1250</p> <p>Размеры грузовой площадки (длина x ширина), мм 2600 x 1320</p> <p>Клиренс, мм 104</p> <p>Тип аккумуляторной батареи 42НЖК-500М, 42НЖК-450</p> <p>Номинальное напряжение батареи, В 48</p> <p>Нагрузка на ось переднюю, кг: без груза 810 с грузом 1000</p> <p>Нагрузка на ось заднюю, кг: без груза 1205 с грузом 4165</p>	2015	

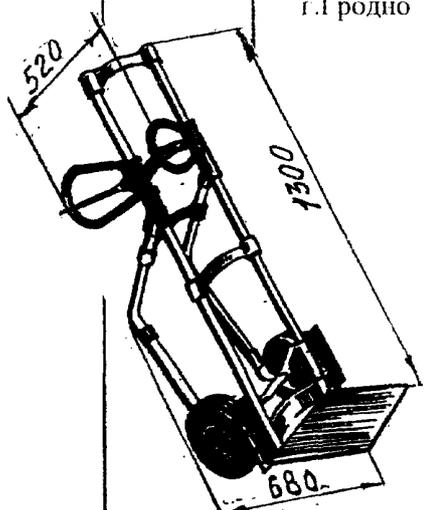
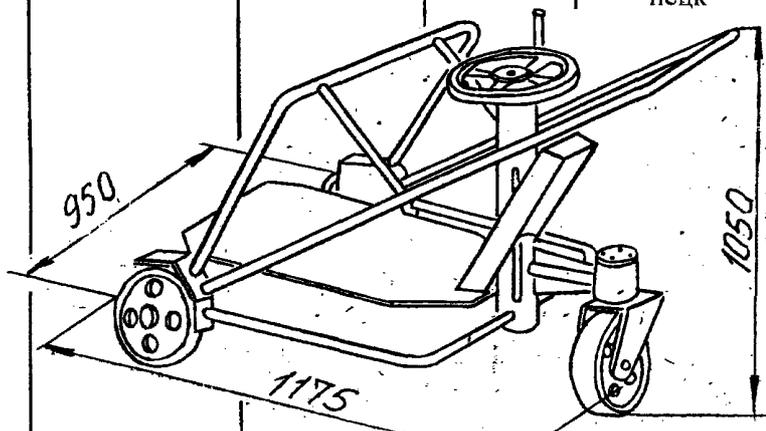


№ п/п	Код оборудования, изделия	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип, марка оборудования	ГОСТ, норма, ТУ или каталог	Завод-изготовитель.	Основные параметры и размеры		Масса единицы оборудования, кг	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Гарантийный срок службы, год	Примечание
						Техническая характеристика					
1	2	3	4	5	6	7		8	9	10	11
4.		Электротележка	ЭК-202		АО "Сарапул"	Грузоподъемность, кг - 2000		1350			
					ский элек-	Скорость передвижения с грузом, км/ч - 7					
					трогенера-	Габаритные размеры, мм : длина - 2790					
					торный за-	ширина - 1140					
		Предназначена для перевозки грузов в стесненных условиях по дорогам с твердым покрытием.			вод",	высота - 1330					
		Используется на промышленных предприятиях, складах, базах, портах, железнодорожных станциях.			г. Сарапул	Дорожный просвет, мм - 55					
		Электротележки имеют колеса с массивными или пневматическими шинами и изготавливаются для работы в условиях умеренного или тропического климата.				Ширина колеи задних колес, мм - 735					
						Ширина колеи передних колес, мм - 805					
						Радиус поворота по наружному краю платформы, мм - 3800					
						Преодолеваемый подъем с грузом на длине 12 м, % - 5					
						Мощность аккумуляторной батареи, кВт/ч - 9,4					
						Напряжение аккумуляторной батареи, В - 36					
		Электротележка с неподъемной платформой				Шины - пневматические, массивные					
5.		То же	ЭК-202Б		то же	Грузоподъемность, кг - 1600		1300			
						Скорость передвижения с грузом, км/ч - 8					
						Габаритные размеры, мм: длина - 2790					
						ширина - 1140					
						высота - 1140					
						Дорожный просвет, мм - 115					
						Ширина колеи задних колес, мм - 805					
						Ширина колеи передних колес, мм - 855					
						Радиус поворота по наружному краю платформы, мм - 3800					
						Преодолеваемый подъем с грузом на длине 12 м, % - 5					
						Мощность аккумуляторной батареи, кВт/ч - 9,4					
						Напряжение аккумуляторной батареи, В - 36					

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Технические характеристики	Масса. кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
6.	Электротележка	ЕТ-2002		АО "Сарапульский электрогенераторный завод", г.Сарапул	<p>Электротележка обладает повышенной скоростью и плавностью хода за счет использования импульсной системы регулирования скоростей передвижения фирмы "Куртис".</p> <p>Номинальная грузоподъемность, т 2</p> <p>Скорость передвижения с номинальным грузом, км/час 10</p> <p>Высота грузовой платформы, мм, не более 760</p> <p>Размеры грузовой платформы, мм, не более 1300x2050</p> <p>Преодолеваемый подъем (мах) на длине 12 м с номинальным грузом, % 12</p> <p>Внешний радиус поворота, мм 2900</p> <p>Энергия аккумуляторной батареи, кВт*час, не менее 14</p>		

## I2. ТЕЛЕЖКИ РУЧНЫЕ.

I2I

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка. Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель		Примечание
1.	<b>Тележки грузовые</b>	<b>ТГ-150; ТГ-150М</b>		Завод торгового машиностроения, г.Гродно	<p>Предназначены для перевозки крупногабаритных грузов весом до 150 кг. Изготовлены из алюминиевых и пластмассовых деталей. Колеса тележки ТГ-150М имеют пневматические шины, а колеса тележки ТГ-150 – резиновый обод.</p> <p>Код ОКП <span style="float: right;">31 7111</span></p> <p>Грузоподъемность, кг <span style="float: right;">150</span></p> <p>Размер платформы, мм <span style="float: right;">300 x 380</span></p> <p>Ширина колеи, мм, не более <span style="float: right;">400</span></p> <p>Диаметр колеса, мм, не более <span style="float: right;">260</span></p> <p>Габаритные размеры, мм: длина <span style="float: right;">680</span></p> <p style="padding-left: 100px;">ширина <span style="float: right;">520</span></p> <p style="padding-left: 100px;">высота <span style="float: right;">1300</span></p> <p>Масса, кг, не более <span style="float: right;">20</span></p> <p>Цена (с 1,02,2002г.), руб <span style="float: right;">2 310</span></p>	
						
2.	<b>Тележка грузовая</b>	<b>ТПШК</b>	ТУ 36-2623-84	ОАО «НОЗЭММ», г.Новокузнецк	<p>Тележка предназначена для перевозки панелей, шкафов и контейнеров.</p> <p>Код ОКП <span style="float: right;">48 3459</span></p> <p>Грузоподъемность, кг <span style="float: right;">250</span></p> <p>Высота подъема платформы, мм <span style="float: right;">до 200</span></p> <p>Наибольшее усилие на маховике, Н (кгс) <span style="float: right;">100 (10)</span></p> <p>Угол подъема платформы при подъеме на 200мм, град. <span style="float: right;">15</span></p> <p>Привод подъема платформы <span style="float: right;">ручной</span></p> <p>Габаритные размеры, мм <span style="float: right;">1175x950x1050</span></p> <p>Масса, кг <span style="float: right;">90</span></p>	
						

## 13. АДРЕСА ЗАВОДОВ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ.

Лист 1

122

Листов 2

№ п/п	Наименование завода	Краткое наименование завода	Адрес завод	Код города	Телефон, факс.
1.	ОАО «Редуктор»		433 750, г.Барыш, Ульяновской обл., ул. Пионерская, 9	84253	2-13-54; 2-14-52 факс. 2-11-54
2.	Завод торгового машиностроения		Республика Беларусь, 230030, г.Гродно, ул.Тимирязева, 16		77-13-18; 77-20-96 факс. 47-12-18
3.	ОАО «Машиностроительный завод им. М.И.Калинина»	ОАО «МЗИК»	620017, г.Екатеринбург, проспект Космонавтов, 18	3432	39-50-17; 39-52-75 факс. 34-34-75
4.	ОАО «Уральский лифтостроительный завод»	ОАО «УЛЗ»	620024, г.Екатеринбург, ул. Бисертская, 130	3432	256-911; 259-625 факс. 254-605
5.	ОАО «Балткран»		236008, г.Калининград, ул.Ал. Невского, 165	0112	43-32-64; 43-26-12 факс. 46-64-51
6.	ОАО «Вагоностроитель»		236017, г.Калининград, Вагоностроительная, 49	0112	274884, 215230 факс. 274884; 216328
7.	ОАО «Канашский завод электропозвожигателей»	ОАО «КЗЭП»	429300, Чувашская Республика, г.Канаш, ул.Красноармейская, 72	83533	2-19-21; 2-25-86 факс. 2-35-41
8.	Муниципальное унитарное предприятие «Комсомольский-на-Амуре завод подъемно-транспортного оборудования»	МУП «КЗПТО»	681000, г.Комсомольск-на-Амуре, Северное шоссе, 3	42172	4-75-45; 4-37-52 абонент 329 факс. 5-02-64 (круглосуточно)
9.	ОАО «Красногвардейский крановый завод»	ОАО «ККЗ»	623770, Свердловская обл., Артемовский район, п. Красногвардейский, ул. Дзержинского, 2	343-63	74-906; 74-905 факс. 74-897; 74-907
10.	ОАО «Прана»		113114, г.Москва, 4-й Дербеневский пер, д. 7	095	235-30-54; 235-94-59 факс. 235-30-50
11.	ОАО «Карачаровский механический завод»	ОАО «КМЗ»	109391, г.Москва, Рязанский проспект, 2	095	171-09-28; 171-19-11 факс.171-28-66
12.	ОТИС		125171 г..Москва 5-й Войковский проезд, 24	095	721-1733; 721-1736 факс. 721-1718
13.	ОАО «Буря-Кран»		676701, п.Новобурейский, Амурская обл., ул.Советская, 57	41634	21-2-34; 21-2-35 тел/факс. 21-21-38

Официальный представитель в Москве ЗАО «Тяжтранскомплент» – т/ф (095) 916-35-95.

## АДРЕСА ЗАВОДОВ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ.

Лист 2

123

Листов 2

№ п/п	Наименование завода	Краткое наименование завода	Адрес завод	Код города	Телефон, факс.
14	ОАО «Новокузнецкий Опытный Завод Электромонтажных Механизмов»	ОАО «ПОЗЭМ»	654034, г.Новокузнецк, Кемеровская обл., ул.Защитная, 113а	3843	37-25-37; 37-27-56 факс. 37-27-32
13.	ОАО «Исковский завод механических приводов»		180680, г.Псков, ул.Индустриальная, 9/1	8112	53-27-23; 53-55-41 тел/факс. 53-06-08
14	АООТ «Завод Редуктор»		196084, г. Санкт-Петербург, ул. Заозерная, 8	812	327-64-42; 316-09-66 факс. 252-40-70
15.	ОАО «Кран-Узловский машиностроительный завод имени И.И.Федунца»	ОАО «Кран-Умз»	301602, г.Узловая, Тульская обл, ул.Заводская, 1	08731	1-55-40; 1-57-59 факс.6-95-45; 6-95-44
16.	ОАО «Урюпинский крановый завод»		403120, г.Урюпинск, Волгоградская обл., ул. Штеменко, 20	84442	209-08; 210-78 факс. 236-69
17.	ОАО «Щербинский лифтостроительный завод»	ОАО «ЩЛЗ»	142002, Московская обл., г.Щербинка, ул.Первомайская, 6	095	712-6290; 712-8881 факс. 712-6990