



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-70—ГОСТ 15506-70

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва

**РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зам. директора Герасимов Н. Н.  
Начальник отдела Нестеров М. А.  
Руководитель темы Юнин Л. С.  
Исполнитель Паршина И. А.

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ** Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.  
Ст. инженер Цаплина О. П.

**Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования кузнечно-прессового, металлургического и литейного оборудования и оснастки** Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Нестеров М. А.  
Руководитель темы Юнин Л. С.  
Исполнитель Паршина И. А.

**УТВЕРЖДЕНЫ** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 9 декабря 1969 г. [протокол № 194]

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.  
Члены комиссии — Григорьев В. К., Акинфиев Л. Л., Лесников М. В.

**ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 февраля 1970 г. № 159

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ****РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм,  
ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 100 до 200 мм****ГОСТ  
15493—70****Конструкция и размеры**

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium  
and magnesium alloys having inside dimensions:  
length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm,  
height from 100 to 200 mm. Construction and dimensions

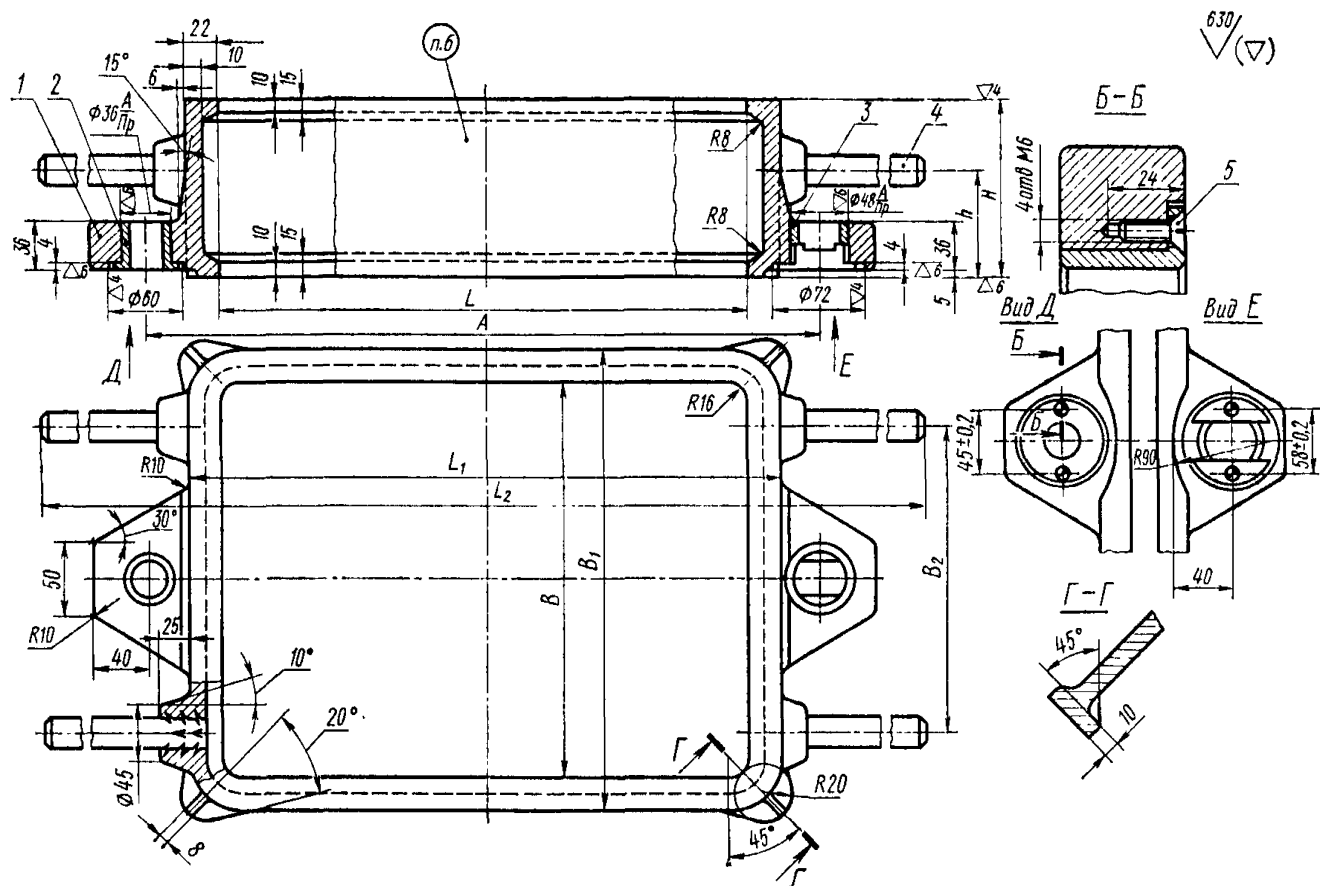
**Взамен  
МН 3925—62**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при  
Совете Министров СССР от 13 II 1970 г. № 159 срок введения установлен  
с 1 VII 1971 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—штулка центрирующая 0290-2621 по ГОСТ 15019—69 (1 шт.); 3—штулка направляющая 0290-2631 по ГОСТ 15019—69 (1 шт.); 4—ручка 0298-0301 по ГОСТ 15022—69 (4 шт.); 5—винт М6×20—010 по ГОСТ 1490—62 (4 шт.).

Размеры в мм

Обозначение опок	Применяемость опок		L	B	H (пред. откл. ±1,0)	A (пред. откл. ±0,2)	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	h	Масса опок, кг	
	из алюми- ниевых сплавов	из маг- ниевых сплавов										из алюми- ниевых сплавов	из маг- ниевых сплавов
0264-0041			400	300	150	500	444	704	344	260	80	9,0	6,3
0042					200						120	11,0	7,7
0043				400	400				100	50	7,6	5,3	
0044									125	65	8,6	6,0	
0045									150	80	9,6	6,7	
0046									200	120	11,6	8,0	
0047			100			50	7,6	5,3					
0048			450	350	125	550	494	754	394	300	65	8,6	6,0
0049					150						80	9,6	6,7
0050					200						120	11,6	8,0
0051					100						50	7,6	5,3
0052			500	300	125	600	544	804	344	260	65	8,6	6,0
0053					150						80	9,6	6,7
0054					200				120	11,2	8,0		
0055					100				50	8,2	5,7		
0056			400	400	125	444	330	65	9,2	6,4			
0057					150			80	10,2	7,2			
0264-0058					200			120	12,2	8,5			

Пример условного обозначения опоки  $L=500$  мм,  $B=400$  мм,  $H=150$  мм из алюминиевого сплава:

*Опока 0264-0057 АЛ ГОСТ 15493—70*

То же, из магниевого сплава:

*Опока 0264-0057 Мл ГОСТ 15493—70*

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-2632 по ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 15506—70.

6. Маркировать на обеих боковых стенках размеры опоки в свету и по высоте обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

---