



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ КОРМОВ

ГОСТ 23975-80—ГОСТ 23977-80

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ ДЛЯ КОРМОВ**Основные параметры**Flight conveyers for silo.
Basic parameters**ГОСТ**
23977-80*

ОКП 47 4911

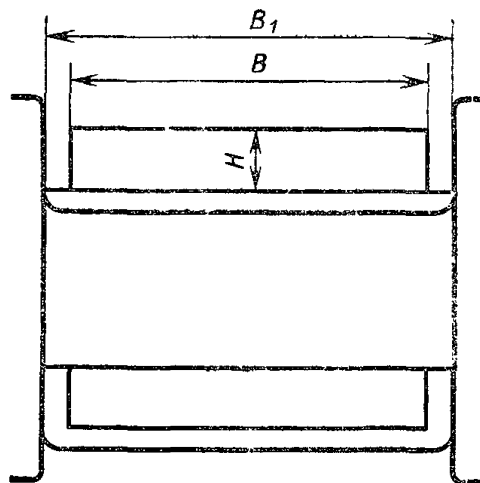
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 февраля 1980 г. № 538 срок введения установлен**с 01.07.80****Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 11.07.85 № 2184 срок действия продлен****до 01.07.90****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на стационарные скребковые конвейеры с цепным тяговым органом, применяемые в животноводстве и кормопроизводстве для транспортирования различных видов кормов (комбикорм, измельченные грубые корма, силос, зеленый корм, сочный корм (корнеклубнеплоды), кормовые смеси влажностью до 75% и др.).

Стандарт не распространяется на конвейеры, являющиеся составной частью машин (кормораздатчиков, питателей, загрузочно-разгрузочных устройств и др.).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные параметры конвейеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не устанавливает конструкцию конвейера.

Размеры в мм

Скребок			Ширина желоба B_1		Шаг чередования скребков, не более	Скорость движения цепи, м/с (пред. откл. $\pm 10\%$)	Удельная материалоемкость 1 м длины конвейера, кг·ч/т, не более, при длине конвейера, м				
Высота H (пред. откл. $\pm 0,8$)	Ширина B		Номин.	Пред. откл.			до 10	до 25	до 50	до 100	до 200
	Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.					
50	280	$\pm 1,2$	300	$\pm 2,0$	380	0,500	25,0	10,0	5,0	2,5	1,25
63	380	$\pm 2,0$	410	$\pm 3,0$		0,400					
63	580	$\pm 2,0$	610	$\pm 3,0$		0,500					
75	150	$\pm 1,2$	180	$\pm 2,0$		0,315; 0,500					
80	380	$\pm 2,0$	410	$\pm 3,0$		0,315; 0,630					
80	390	$\pm 2,0$	410	$\pm 3,0$		1,000					

3. Подача конвейеров, мощность для их привода и удельная энергоемкость выбираются в соответствии с рекомендуемым приложением.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОДАЧИ КОНВЕЙЕРОВ И МОЩНОСТИ ДЛЯ ИХ ПРИВОДА

1. Подача горизонтальных конвейеров Q_p приведена в табл. 1.

2. Подачу наклонных конвейеров Q_n в м³/ч определяют по формуле

$$Q_n = C \cdot Q_p,$$

где C — коэффициент, зависящий от угла наклона конвейера к горизонту β , принимают по табл. 2.

3. Мощность для привода горизонтальных конвейеров N_k в кВт определяют по формуле

$$N_k = L \cdot N_p,$$

где L — длина конвейера, м;

N_p — мощность на 1 м длины конвейера, кВт, принимают в зависимости от вида транспортируемого продукта и скорости транспортирования по табл. 1.

4. Мощность для привода наклонных конвейеров N_n в кВт определяют по формуле

$$N_n = K_n \cdot N_k,$$

где K_n — коэффициент, зависящий от угла наклона конвейера к горизонту β , принимают по табл. 1.

5. Удельную энергоемкость 1 м конвейера $\mathcal{E}_{уд}$ в кВт·ч/м³ вычисляют по формуле

$$\mathcal{E}_{уд} = \frac{N_p}{Q_p}.$$

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 1

Скребок		Скорость движения цепи, м/с	Вид корма	Насыпная плотность, кг/м ³	Подача горизонтального конвейера (расчетная) Q_p , м ³ /ч, не более	Мощность на 1 м длины горизонтального конвейера (расчетная) N_p , кВт/м, не менее	Коэффициент K_n , учитывающий влияние угла наклона конвейера β на мощность		
Высота H , мм	Ширина B , мм						$\beta=15^\circ$	$\beta=30^\circ$	$\beta=45^\circ$
50	280	0,500	Сочный корм (корнеклубнеплоды)	700	20,0	0,083	1,2	1,3	1,35
			Комбикорм	540	20,0	0,070			
			Зеленый корм, силос	200	40,0*	0,057			
			Измельченные грубые корма	75	40,0*	0,045			
63	380	0,400	Зеленый корм	200	63,0*	0,059	1,3	1,4	1,5
	580	0,500			115,0*	0,094			
75	150	0,315	Комбикорм	540	12,5	0,041	1,2	1,3	1,35
		0,500			20,0	0,065			
80	380	0,315	Сочный корм (корнеклубнеплоды)	700	31,5	0,090	1,3	1,4	1,5
		0,315	Комбикорм	540	31,5	0,072			
		0,630			63,0	0,139			
		0,315	Зеленый корм, силос	200	63,0*	0,053			
		0,630			125,0*	0,104			

Продолжение табл. 1

Скребок		Скорость движения цепи, м/с	Вид корма	Насынная плотность, кг/м ³	Подача горизонтального конвейера (расчетная) Q_p , м ³ /ч, не более	Мощность на 1 м длины горизонтального конвейера (расчетная) N_p , кВт/м, не менее	Коэффициент K_H , учитывающий влияние угла наклона конвейера β на мощность		
Высота H , мм	Ширина B , мм						$\beta = 15^\circ$	$\beta = 30^\circ$	$\beta = 45^\circ$
80	380	0,315	Измельченные грубые корма	75	63,0*	0,037	1,15	1,2	1,2
		0,630			125,0*	0,072			
80	390	1,000	Влажная кормовая смесь	1000	100,0	0,510	1,2	1,3	1,35

* Высота слоя транспортируемого продукта принята равной удвоенной высоте скребка.

Таблица 2

β	0°	15°	30°	45°
C	1,0	0,97	0,92	0,89

—————

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 17.02.86 Подп. в печ. 27.05.86 1,5 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,26 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2075.