



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СХЕМЫ ПРОЦЕССОВ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
ТАРНО-ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ**

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ПРАВИЛА РАЗРАБОТКИ

ГОСТ 21181-75

Издание официальное

Цена 4

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

РАЗРАБОТАН

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.
Руководитель темы Гриффельдт А. Г.
Исполнители: Кузнецов В. М., Мазикова В. И.

Ульяновским научно-исследовательским и проектно-технологическим институтом машиностроения (УНИПТИМАШ)

Директор Горбунов В. П.
Руководитель темы Назаров М. Н.
Исполнители: Шпади Л. Ф., Халитов М. А.

ВНЕСЕН Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 октября 1975 г. № 2637

**СХЕМЫ ПРОЦЕССОВ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
ТАРНО-ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ**

Типы, основные параметры и правила разработки

Schemes for the processes of racked-piece loads transportation. Types, basic parameters and elaboration rules

**ГОСТ
21181-75**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 октября 1975 г. № 2637 срок действия установлен

с 01.01. 77

до 01.01. 82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на основные схемы межцеховых процессов перемещения (СМПП) тарно-штучных грузов в крупносерийном и массовом производстве машиностроительных и приборостроительных предприятий.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Типы и основные параметры СМПП тарно-штучных грузов должны соответствовать указанным в таблице.

Обозначение типа схемы	Средства механизации	Грузопоток, т/год	Расстояние перемещения, м	Область применения
1	Подвесные грузонесущие конвейеры	Св. 1000	От 50 до 1200	Постоянство маршрутов перемещения и фронтов погрузки-разгрузки; транспортные операции постоянного ритма
2	Монорельсовый транспорт	От 25000 до 200000	До 2000	Постоянство маршрутов перемещения и фронтов погрузки-разгрузки; перемещение грузов при отсутствии проездов, обеспечивающих свободную доставку транспортных средств к местам погрузки-разгрузки

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Продолжение

Обозначение типа схемы	Средства механизации	Грузопоток, т/год	Расстояние перемещения, м	Область применения
3	Подвесные толкающие конвейеры	От 75000 до 200000	До 500	Постоянство маршрутов перемещения и фронтов погрузки-разгрузки; разветвленные грузопотоки, объединенные в одну механизированную систему различных по времени транспортных и технологических операций; подвесные склады изделий различных модификаций
4	Напольный колесный безрельсовый транспорт	До 50000 — электропогрузчик До 150000 — тягач с прицепной тележкой; св. 50000 — тягач с седельным с полуприцепом	До 200 Св. 200	Переменные и постоянные маршруты; разветвленные грузопотоки перемещение грузов при наличии проездов, обеспечивающих свободный доступ транспортных средств к местам погрузки-разгрузки и разгрузочно-погрузочных площадок

1.2. Примеры СМПП приведены в справочном приложении.

2. ПРАВИЛА РАЗРАБОТКИ СХЕМ МЕЖЦЕХОВЫХ ПРОЦЕССОВ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТАРНО-ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

2.1. Разработка СМПП должна проводиться на основе: технологических связей между местами выполнения погрузочных и разгрузочных операций; транспортных свойств грузов; условий перемещения.

2.2. При разработке СМПП необходимо обеспечить: сокращение затрат труда и материальных средств на выполнение операций перемещения; минимальное количество перегрузочных операций; оптимальное сочетание различных средств механизации и автоматизации;

возможность создания необходимых механизированных запасов и заделов;

увязку решения операций перемещения с вопросами организации рабочих мест, планирования, учета грузов и т. п., с учетом научной организации процессов перемещения;

повышение уровня механизации погрузочно-разгрузочных работ.

При разработке СМПП дополнительно должны быть обеспечены:

для типов 1—3:

постоянство мест выполнения погрузочных и разгрузочных операций;

тщательная проработка схемы организации технологического процесса с механизацией и автоматизацией процессов перемещения.

для типа 4:

перемещение и хранение грузов в таре;

наличие погрузочно-разгрузочных площадок в цехах;

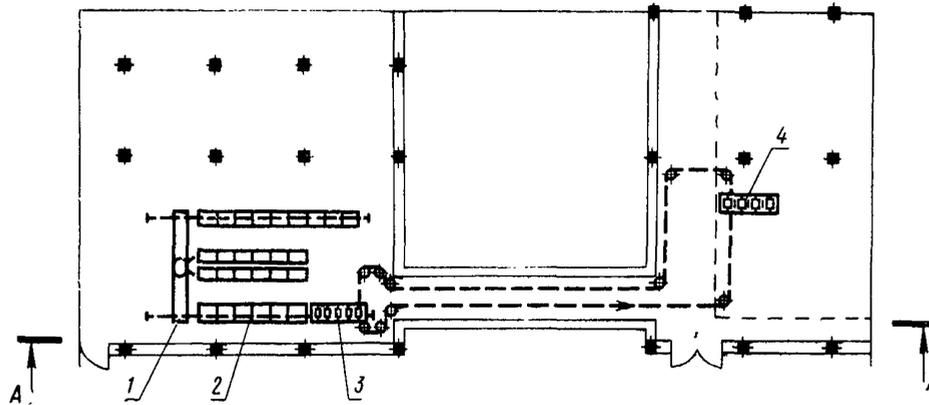
исключение непроизводительных простоев напольного транспорта в местах выполнения погрузочных и разгрузочных операций.

2.3. Выбор средств механизации и автоматизации процессов перемещения — по ГОСТ 14.308—74.

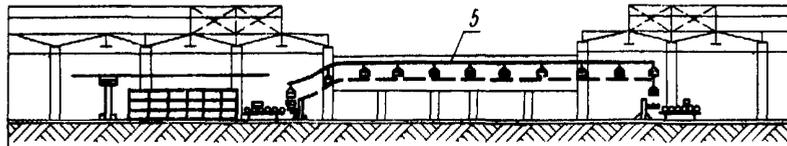
2.4. Схему процессов перемещения следует сопровождать экономическим обоснованием на основе данных о количестве перемещаемых грузовых единиц и фактической длине перемещения.

ПРИМЕРЫ СХЕМ ПРОЦЕССОВ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТАРНО-ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

Тип 1



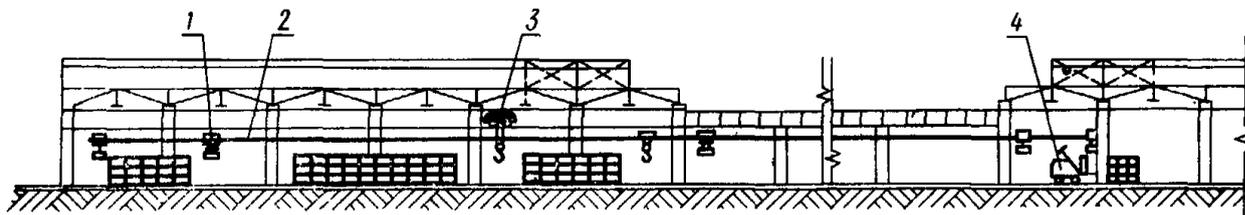
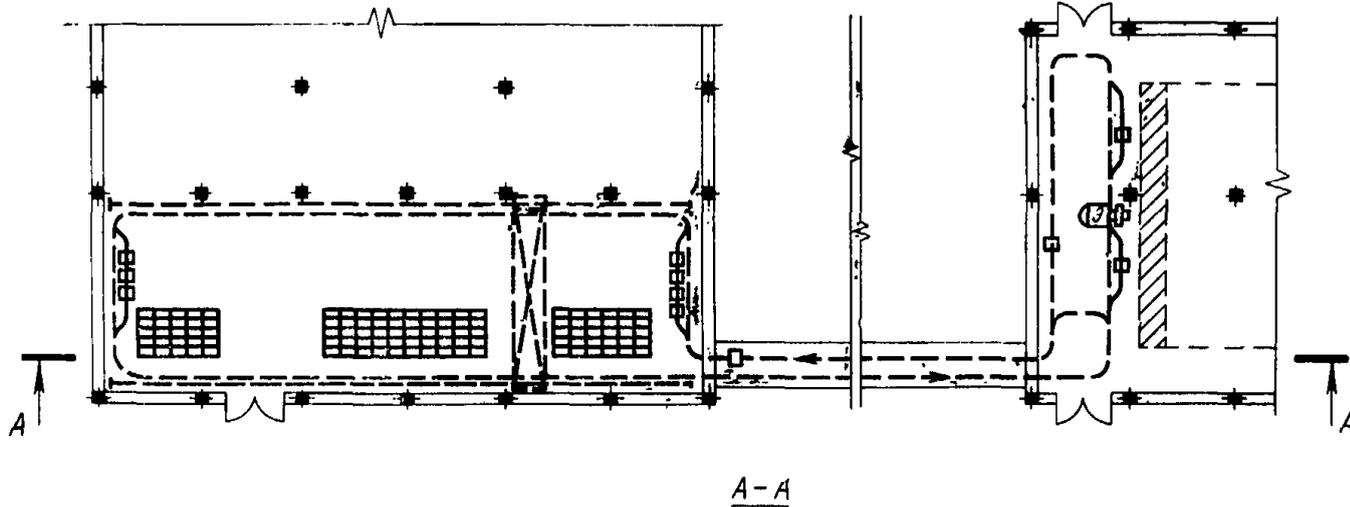
A-A



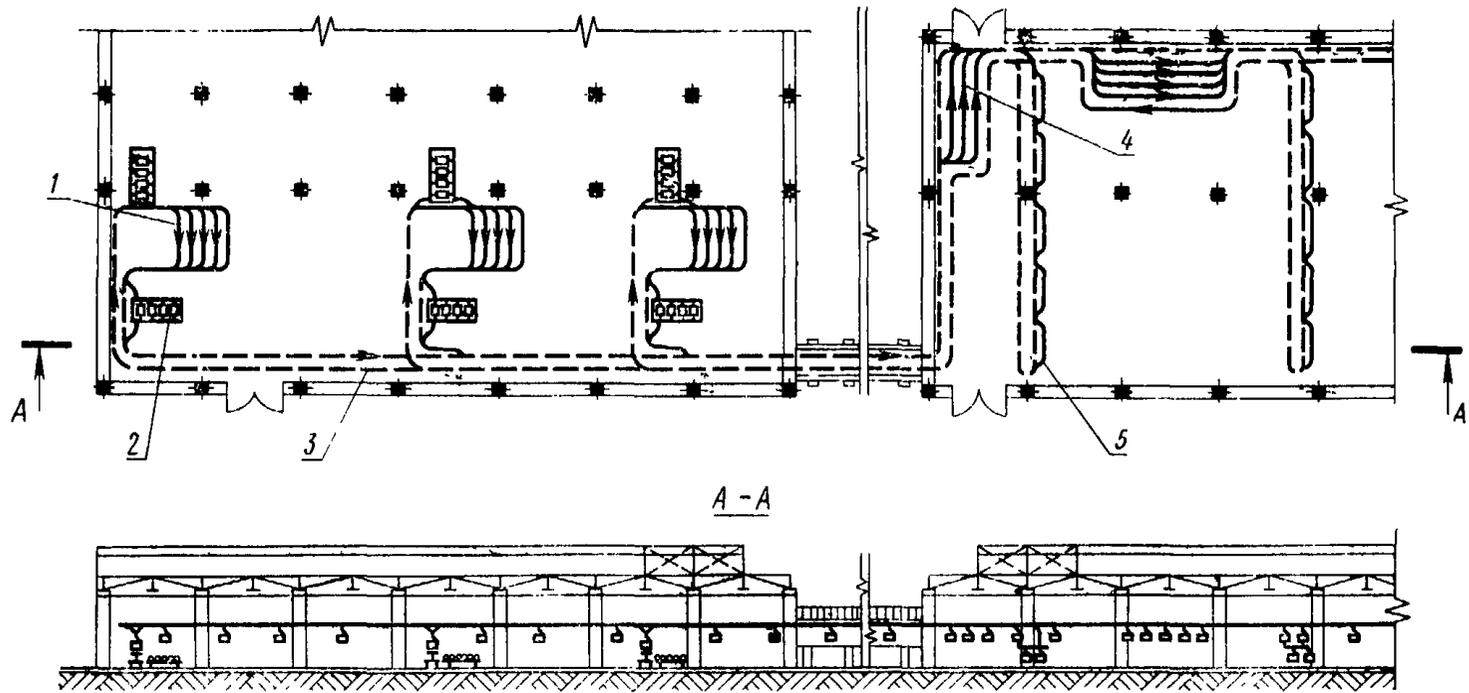
1—кран-штабелер; 2—склад тарно-штучных грузов; 3—устройство загрузочное; 4—устройство разгрузочное; 5—конвейер грузонесущий.

Черт. 1

Тип 2



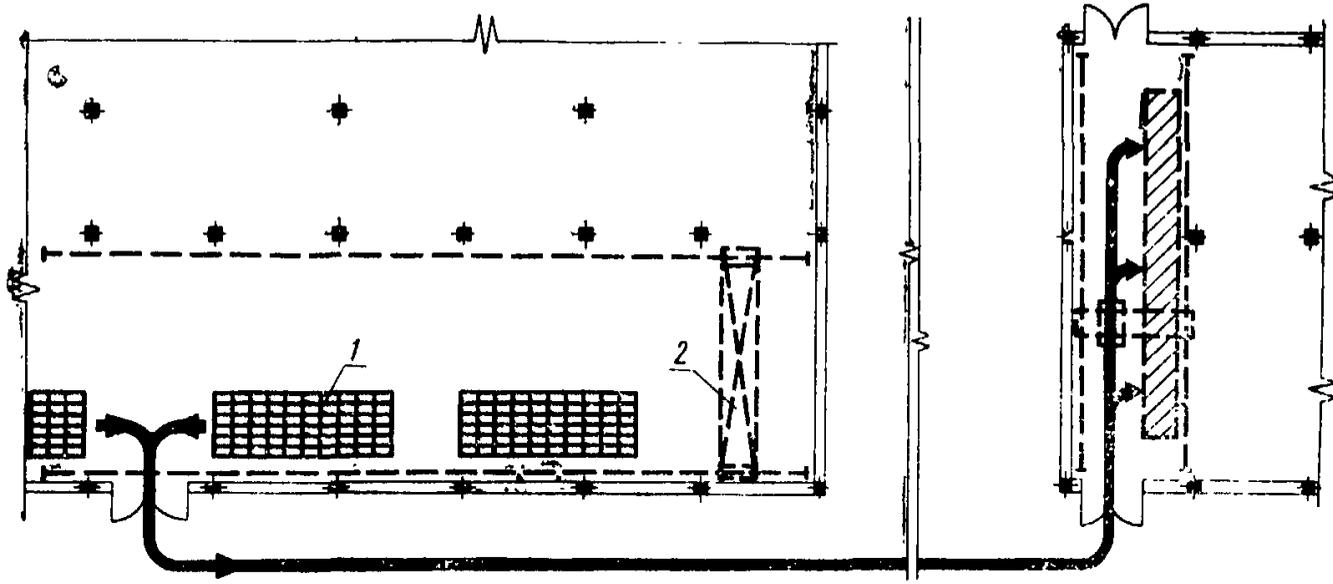
1—тележка монорельсовая; 2—путь монорельсовый с троллеями; 3—кран мостовой; 4—электропогрузчик.
Черт. 2



1—склад подвесной для порожних подвесок; 2—устройство загрузочное; 3—конвейер толкающий межцеховой; 4—склад подвесной участковый; 5—участок конвейера неприводной (разгрузка подвесок).

Черт. 3

Тип 4



1—склад тарно-штучных грузов; 2—кран мостовой.
Черт. 4

Редактор *И. И. Топильская*
Технический редактор *Н. М. Ильичева*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в набор 0.5.11.75 Подп. в печ. 31.12.75 0,75 п. л. Тир. 16000 Цена 4 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2534