

СССР  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак\*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

**ГОСТ ОТМЕНЕН**е 01.01.73  
уГЕ 2.73

Издание официальное

СССР  Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 6184—52
	Сталь прокатная БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ	
	Сортамент	Группа В22

1. Размеры, площадь сечения, вес и справочные величины должны соответствовать чертежу и табл. 1.

**Обозначения:**

- $h$  — высота;  
 $b$  — ширина полки;  
 $d$  — толщина стенки;  
 $t$  — средняя толщина полки;  
 $R$  — радиус внутреннего закругления;  
 $r$  — радиус закругления полки;  
 $I$  — момент инерции;  
 $W$  — момент сопротивления;  
 $i$  — радиус инерции;  
 $S$  — статический момент полусечения

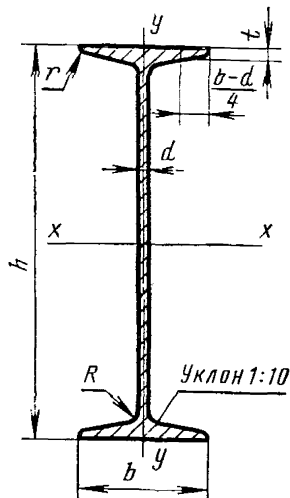


Таблица 1

Номер профиля	$h$	$b$	$d$	$t$	$R$	$r$	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Вес 1 пог. м. кг
16	160	55	2,8	5,3	3,0	1,5	10,0	7,86
18	180	60	3,0	5,4	3,0	1,5	11,6	9,07
20	200	65	3,2	5,5	3,2	1,6	13,2	10,4
22	220	70	3,4	5,8	3,4	1,7	15,2	11,9
24	240	75	3,6	6,2	3,6	1,8	17,5	13,7
27	270	80	3,9	6,3	4,0	2,0	20,1	15,8
30	300	80	4,2	7,0	4,3	2,1	23,2	18,2

Внесен Министерством  
строительства  
предприятий тяжелой  
индустрии

Утвержден Управлением  
по стандартизации  
26/II 1952 г.

Срок введения  
1/1 1954 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Продолжение

Номер профиля	Справочные величины для осей						
	X—X				Y—Y		
	$I_x$ , см <sup>4</sup>	$W_x$ , см <sup>3</sup>	$i_x$ , см	$S_x$ , см <sup>3</sup>	$I_y$ , см <sup>4</sup>	$W_y$ , см <sup>3</sup>	$i_y$ , см
16	426	53,3	6,52	30,3	13,0	4,73	1,14
18	614	68,2	7,29	39,0	17,1	5,68	1,21
20	855	85,6	8,05	49,0	21,9	6,73	1,29
22	1190	108	8,83	61,9	28,7	8,20	1,37
24	1620	135	9,63	77,6	37,7	10,1	1,47
27	2300	171	10,7	98,7	46,2	11,5	1,52
30	3220	215	11,8	125	52,3	13,1	1,50

Пример условного обозначения двутавровой балки облегченной № 20:

*Двутавр 20 ГОСТ 6184—52.*

2. Допускаемые отклонения по размерам и весу профилей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номер профиля	По высоте	По ширине полок	По толщине стенки	По толщине полки	По весу 1 пог. м
	мм				
16—30	±2,5	±1,5	±0,3	±0,3	±2,5%

3. Длины профилей и допускаемые отклонения по длине:

а) максимальные и минимальные длины балок двутавровых облегченных от 6 до 19 м;

б) допускаемое отклонение для мерной длины, оговоренной в заказе, при нефрезерованных концах +100 мм.

По соглашению сторон допускается поставка профилей в мерных и кратных длинах.

4. Измерение толщины стенки и ширины полки производится на расстоянии 500 мм от конца двутавра.

5. При исчислении теоретического веса 1 пог. м удельный вес стали принят равным 7,85.

6. Материал и технические условия по ГОСТ 380—60 и ГОСТ 535—58.

**Замена**

ГОСТ 380—60 введен взамен ГОСТ 380—50.  
ГОСТ 535—58 введен взамен ГОСТ 535—45.

**СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ**

Редактор *М. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1/16</sup>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

---

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891