

С С С Р
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
ТИПЫ И ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ОСТ 26-07-266-70

Издание официальное

1970

ВИФС Госстандарта
Совета Министров СССР
Зарегистрировано 24.06.1970
по книге учета за № 266

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Главного
управления

Д.БИРЮКОВ

1970 года

УДК 621.88:621.643

ГРУППА Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ТИПЫ И ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ОСТ 26-02-266-70
Взамен
ОН 26-07-67-64

Приказом Главного управления от "16" октября 1970 г.
№ 126 срок введения установлен с "1" января 1972 г.

НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на крепежные изделия, применяемые в трубопроводной арматуре и приводных устройствах к ней.

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает ограничения по типам болтов, шпилек, винтов, гаек и пределам их применения.

2. Допускается, в исключительных случаях с разрешения главного конструктора ЦКБА и по согласованию с отделом унификации, применение крепежных изделий сверх устанавливаемого ограничительного ряда.

3. Размеры резьб применяемых крепежных изделий должны соответствовать отраслевому стандарту ОСТ 26-07-97-70 "Резьбы. Типы, размеры и классы точности".

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ПЕРЕПЕЧАТКА ВОСПРЕЩЕНА

29905-71 24/11/70

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	ОСТ 26-07-266-70
ТИПЫ И ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Взамен ОН 26-07-67-64

Приказом Главного управления от 16 октября 1970г. № 126 срок введения установлен с 1 января 1972 г.

НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на крепежные изделия, применяемые в трубопроводной арматуре и приводных устройствах к ней.

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает ограничения по типам болтов, шпилек, винтов, гаек и пределам их применения.

2. Допускается, в исключительных случаях с разрешения главного конструктора ЦКБА и по согласованию с отделом унификации, применение крепежных изделий сверх устанавливаемого ограничительного ряда.

3. Размеры резьб применяемых крепежных изделий должны соответствовать отраслевому стандарту ОСТ 26-07-97-70, *Резьбы. Типы, размеры и классы точности*".

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ВИФС Госстандарта Совета Министров СССР Зарегистрировано 24. VI. 71г. по книге учета за № 266
--

29985-71 24/VI/71

4. Типы применяемых болтов и гаек, в зависимости от температуры и диаметра резьбы, приведены в табл. I

ТАБЛИЦА I

Температура рабочей среды, °С	Диаметр резьбы, мм	Тип и размеры болта по стандарту	Тип и размеры гайки по стандарту
От -260 до +600	До 48	ГОСТ 7798-62	ГОСТ 5915-62
		ГОСТ 7805-62	ГОСТ 5927-62
	Св. 48 до 72	ГОСТ 10602-63	ГОСТ 10605-63
		ГОСТ 10604-63	ГОСТ 10608-63

5. Повышенной точности болты по ГОСТ 7805-62, ГОСТ 10604-63 и гайки по ГОСТ 5927-62 и ГОСТ 10608-63 применяются для высоконагруженных соединений арматуры.

6. В технически обоснованных случаях допускается применение следующих крепежных изделий:

а) гаек низких по ГОСТ 5916-62, ГОСТ 2526-62, ГОСТ 10607-63 /до диаметра резьбы 72 мм/;

б) для диаметра резьбы 10 мм - особо высоких гаек по ГОСТ 5931-62;

в) корончатых гаек по ГОСТ 5918-62, ГОСТ 5919-62, ГОСТ 10606-63 /до диаметра резьбы 72 мм/;

г) болтов по ГОСТ 7808-62 и гаек по ГОСТ 2524-62 с уменьшенным размером "под ключ", повышенной точности;

7. Типы применяемых шпилек и гаек, в зависимости от температуры и диаметра резьбы, приведены в табл.2

29925-71 R4/K2.02

ТАБЛИЦА 2

Температура рабочей среды, С	Диаметр резьбы, мм	Тип и размеры шпилек по стандарту	Тип и размеры гайки по стандарту
От -50 до +510	От 14 до 56	ГОСТ 10494-65	ГОСТ 10495-63
	От 12 до 52	ГОСТ 11447-65	
От -100 до +650	От 12 до 72	ГОСТ 9066-69	ГОСТ 9064-69
От -260 до +600	До 48	ГОСТ 11765-66	ГОСТ 5915-62
		ГОСТ 11769-66	
	Св.48 до 72	ГОСТ 11767-66	ГОСТ 10605-63

ПРИМЕЧАНИЕ. Для деталей арматуры с резьбовыми отверстиями М10 на температуру рабочей среды от минус 100 до плюс 650°С допускается применять шпильки по ГОСТ 11765-66 с гайками по ГОСТ 5931-62, с диаметром резьбы свыше 10 мм - шпильки по ГОСТ 11765-66 с гайками по ГОСТ 9064-69.

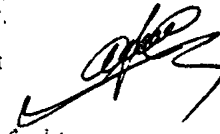
8. Технические требования, материал и покрытия - по ОСТ 26-07.262-70 "Шпильки, болты, гайки для трубопроводной арматуры. Технические требования".

9. Типы и размеры применяемых винтов, должны соответствовать ГОСТ 1476-64, ГОСТ 1477-64, ГОСТ 1478-64, ГОСТ 1481-64, ГОСТ 1489-62, ГОСТ 10338-63, ГОСТ 1490-62 и ГОСТ 1491-62. Технические требования, материал, покрытие и их обозначения - по ГОСТ 1759-62.

24925-71 и другие

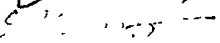
10. В одном и том же изделии рекомендуется крепежные детали применять одного типа и одинаковых размеров "под ключ".

Главный инженер ЦКБА и
ОЗА "Знамя Труда"



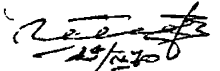
М.САРАЙЛОВ

Главный конструктор



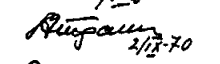
О.ЗАРИНСКИЙ

Начальник КБ-70


25/IV-70

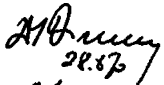
Ш.ШЕЙНИН

Начальник отдела № 72


2/II-70

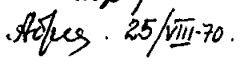
В.АТРАШЕНКО

Руководитель темы


28.87

Д.ЗИМИН

Исполнитель


25/VIII-70

Э.АБРАМОВА

20005-71 24/85/202

ОСТ 26-07-266-70

Разработан - Центральным конструкторским бюро арматуростроения

Главный инженер	М. САРАЙЛОВ
Главный конструктор	О. ЗАРИНСКИЙ
Начальник КБ-70	Ш. ШЕЙНИН
Начальник отдела № 72	В. АТРОШЕНКО
Руководитель темы	Д. ЗИМИН
Исполнитель	Э. АБРАМОВА

Подготовлен к утверждению - техническим отделом Главного управления.

Начальник отдела	И. МАСЛЮК
Ст. инженер	Б. РУБАЙЛОВ

Утвержден - Главным инженером Главного управления Д. БИРЮКОВЫМ
Введен в действие - приказом Главного управления от 16 октября
1970 года № 126.

0925-71 24/5/70