

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 1653—79
	БАРАБАНЫ И КАТУШКИ для ПРОИЗВОДСТВА КА- БЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
	Основные размеры	
		Группа E46

1. Основные размеры барабанов и катушек должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 1 и в табл. 1.

Черт. 1 и 2 не определяют конструкции барабанов и катушек.

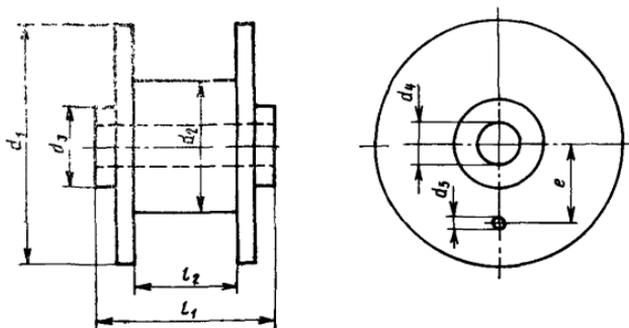
2. Размеры ступицы барабана и катушки должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 2 и в табл. 2.

3. На барабаны и катушки следует наносить маркировку условного обозначения, содержащую:

диаметр щеки d_1 , диаметр шейки d_2 , диаметр осевого отверстия d_4 , полную длину катушки l_1 и материал, из которого изготовлена катушка.

Пример условного обозначения стальной катушки с $d_1=400$ мм, $d_2=224$ мм, $d_4=125$ мм, $l_1=300$ мм:

Катушка 400/224/125—300 стальная по СТ СЭВ 1653—79



Черт. 1

**Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации
Берлин, июнь 1979 г.**

Таблица 1

мм

Диаметр					Радиус поводка e	Длина					
щеки d_1	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия поводка d_4	отверстия поводка или цапфы d_5		катушки полная l_1	шейки l_2				
32	20	22	11	—	—	50	38				
(40)	25										
50	32										
63	40	50	45	—	—	63	50				
	50					—	16	7	20	45	40
80		50	50(40)	36	—	—	80	64(56)			
	67										
100	40(50)	60	50	8—16	40	100	80				
	63							16	7	20	
	70							60	50	8—16	40
85	80	63	50	95	75(80)						
125	50	50				28	8—16	50	125	100	
	67	60	50								
	80	—	16	7	20						
	85	75	63	8—16	50	95					75
106	100	80	40			118	95				
160	63	50		28	8—16		40	118	95(100)		
	85	80	63								
	100	—	22	13		32				160	128
	106(90)	95	80	8—16		60				118	95
	132	118	100								
200	80	71	36	8—16	71	150	120(125)				
	100										
	106	100(118)	80(100)					13	32	125	100
	125	—	22							150(140)	118
						200	160				

Продолжение табл. 1 на стр 3

Продолжение табл. 1

ММ								
Диаметр					Радиус повод- ка e	Длина		
щеки d_1	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия осевого d_4	отверстия поводка или цапфы d_5		катушки полная l_1	шейки l_2	
200	132	160	125	8—16	71	190	154	
250	100	71	36			112	150	125
	125	160	125(127)				190	150
	150	—	22	13	32	200	160	
	160	160	125	71	112	236	200(195)	
	180	71	36		8—16	190	160	
315	125	160	125(127)	112	236	200		
	160	—	36		265	224		
	180	112	56		16—28(32)	212	180	
	200	160	125(127)			265	224	
355	140	—	36	80	200	160		
	180	112	56		112	300	250(242)	
	200	160	125(127)			236	200	
	224	160	125(127)		300	250		
400	160	112	56	16—28(32)	140	355	280	
	200	160	125(127)			265	224	
	224	112	56			112	335	280
	250	160	125(127)				375	315(309)
450	180	112	56	140	140	300	250	
	224	160	125(127)			300	250	
	250	112	56			300	250	
500	200	160	125(127)					
	250	112	56					

Продолжение табл. 1 на стр. 4

Продолжение табл. 1

мм

щеки d_1	Диаметр				Радиус повод- ка e	Длина	
	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия осевого d_4	отверстия поводка или цапфы d_5		катушки полная l_1	шейки l_2
500	280	160	125(127)	16—28(32)	140	375	315
	315	—	36	26	80	250	180
560	224	112	56	16—28(32)	140	425	350
	280					335	280
	315	160	125(127)			425	355
630	250	112(160)	56(80)	28—40(16)	140	475	400(392)
	315					375	315
		160	125(127)			475	400
710	355	160	80	26	160 (140)	530	450
			125(127)			425	350
	400		50			530	450
800	500	—	50	26	140	250	180
	400	160	80	28—40	160	600	500(492)
		250	200			475	400
	450					600	500
(900)		160(170)	80			670	560
1000	500					750(740)	630
(1120)	560	315	250			850	710
	630	160(180)	80			950	800
1250	710	315	250				
1400		160(220)	80	40—63	300	1060	900

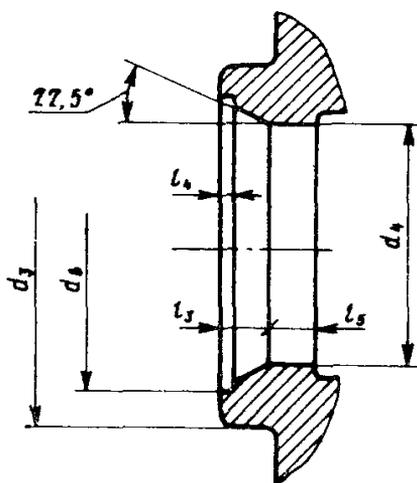
Продолжение табл. 1 на стр. 5

Продолжение табл. 1

мм

Диаметр					Радиус поводка e	Длина	
щеки d_1	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия осевого d_4	отверстия поводка или цапфы d_5		катушки полная l_1	шейки l_2
1600	800	160(220)	80	40—63	300	1180	1000
1800	1000	250(200) (240)	(100) 125 (120) (150)			1320	1120
2000	1120					1500 (1250)	1250 (1000)
(2240)	1250					1700 (1350)	1400 (1100)
2500	1600					1900 (1550)	1600 (1300)
(2800)						2120	1800
3150	1800			63—80	450	2300 (2000)	2000 (1500)
(3550)	2000	2650	2300				
4000	2240	3000	2650				

Примечание. Размеры, указанные в скобках, не перспективны.



Черт 2

Таблица 2

мм				
Диаметр		Длина		
осевого отверстия d_4	выточки d_6	конуса l_3	выточки l_4	отверстия осевого l_5
11	14	2	1	3
16	19			6
22	26	4		8
28	32			10
36	42	6		14
45	53			16
50	58	8		18
56	66	10		22
63	73			28
80	95	12		2
100	115	16		
125	142	20		
250	258	40	3	

Примечания:

1. Для размеров $d_4=100$ мм допускается изготовление без конуса.
2. l_5 — справочный размер.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор—представитель ВНР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «ИНТЕРЭЛЕКТРО»

2. Тема 33.700.05—77.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 45 м заседании СЭВ.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1982 г	Январь 1982 г
ВНР	Январь 1982 г	Январь 1983 г
ГДР	Январь 1980 г для машинных катушек Январь 1986 г для катушек отжига	Июль 1981 г для машинных катушек Январь 1986 г. для катушек отжига
Республика Куба		
ПНР	Январь 1981 г	Январь 1982 г
СРР	Январь 1981 г	—
СССР	Январь 1982 г	Январь 1983 г
ЧССР		—

5. Срок первой проверки — 1984 г, периодичность проверки — 5 лет.

Сдано в набор 14.08.79 Подп в печ. 16 10 79 0,5 п. л. 0,51 уч -изд. л. Тир. 2060 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская 256. Зак 2216