

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 4157—83
	ЛАКИ ДЛЯ ВОЛОС	
	Метод определения времени высыхания	
		Группа Р19

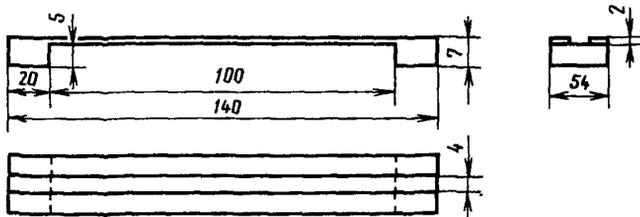
Настоящий стандарт СЭВ распространяется на лаки и фиксаторы для волос.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в нанесении испытуемого лака или фиксатора на стеклянную пластинку кисточкой или распылением и определении времени высыхания лака по степени прилипания талька.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

- 2.1. Секундомер.
 2.2. Пластинка стеклянная размером 90×120 мм с ровной поверхностью.
 2.3. Шаблон из пластмассы или металла, размеры которого указаны на чертеже, или пластинка для тонкослойной хроматографии.



- 2.4. Кисточки волосяные, мягкие, плоские средней величины — 2 штуки.

**Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству
в области стандартизации
Прага, июль 1983 г.**

- 2.5. Кисточка волосяная, мягкая, плоская размером 65×45 мм.
- 2.6. Тальк.
- 2.7. Спирт этиловый, 96 %-ный.
- 2.8. Бензол, ч. д. а.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

Поверхность стеклянной пластинки обезжиривают тампоном, смоченным бензолом, и погружают сначала на 1 h в бензол, а затем на $\frac{1}{2}$ h в этиловый спирт, после чего сушат при температуре 25°C .

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания проводят при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(65 \pm 5)\%$ в помещении без искусственно созданного движения воздуха.

4.2. Лак, упакованный в аэрозольный баллон, распыливают на вертикально установленную стеклянную пластинку с расстояния 300 мм в течение 3 s, начиная с левого верхнего угла и кончая углом по диагонали. Аэрозольный баллон с лаком перемещают попеременно с левой стороны к правой и с правой стороны к левой с такой скоростью, чтобы за 5 s было сделано не менее 6 движений. По окончании распыления стеклянную пластинку кладут горизонтально.

4.3. Лак, упакованный в обычные флаконы, наносят на стеклянную пластинку при помощи кисточки, которую предварительно пропитывают испытуемым лаком, обмакивая ее в испытуемый лак и вытирая волоски о край емкости.

На горизонтально положенную стеклянную пластинку наносят равномерный слой лака, не допуская образования подтеков и пробелов. После каждого обмакивания кисточку вытирают с обеих сторон о край емкости и проводят ее боковой стороной по поверхности стеклянной пластинки 3 раза в длину и 3 раза в ширину.

4.4. Сразу после нанесения лака на стеклянную пластинку, включают секундомер. Через 30 s на стеклянную пластинку, покрытую лаком, накладывают шаблон так, чтобы прорезь в нем находилась на расстоянии 20 мм от края пластинки. В прорезь напыляют кисточкой тальк, снимают шаблон и через 30 s снова накладывают шаблон на расстоянии 10—15 мм от края полосы талька и напыляют тальк. Процесс напыления повторяют через каждые 30 s до тех пор, пока лак не станет сухим. После этого стеклянную пластинку ставят вер-

тикально и стряхивают неприлипший тальк, ударяя пластинку основанием о твердую поверхность. Снова кладут стеклянную пластинку в горизонтальное положение и удаляют неприлипший тальк чистой кисточкой. Подсчитывают число полосок с прочно прилипшим тальком.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Время высыхания испытуемого лака (X) в секундах вычисляют по формуле

$$X=30+n \cdot 30,$$

где n — количество полосок с прилипшим тальком.

5.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое значение двух измерений, расхождение между которыми не должно превышать 30 с.

К о н е ц

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ПНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области химической промышленности.
2. Тема — 14.550.25—80.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 53-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны—члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
ВНР	Июль 1985 г.	Июль 1985 г.
СРВ		
ГДР		
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1984 г.	Январь 1984 г.
СРР	—	—
СССР	Июль 1985 г.	Июль 1985 г.
ЧССР	—	—

5. Срок первой проверки — 1990 г., периодичность проверки — 5 лет.