

**НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ  
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ**



**МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ  
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ  
ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ  
(ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)**

**ФСН-2001**

**ТОМ 1**

**Сборники №№ 1-8**

**ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ**

**Санкт-Петербург  
ООО «Береста»  
2003**

ББК 38.683  
УДК 721.025.4  
Ф 32

Ответственный исполнитель Бритов О. А.

*Тиражирование и распространение ФСН-2001  
на территории Российской Федерации осуществляется некоммерческой  
организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга  
(приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07.2003г.)  
Настоящие федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы  
ФСН-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы  
и распространены в качестве официального издания без разрешения Министерства  
культуры Российской Федерации.*

**Ф 32** **Федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры): ФСН-2001. Т.1. Сб. №№ 1-8/М-во культуры Рос. Федерации. — Официальное издание. — СПб.: Береста, 2003. — 344 с. — (Нормативные документы в сфере охраны объектов культурного наследия).**

ISBN 5-98052-032-5

Сборники ФСН-2001 разработаны на основе “Территориальных элементных сметных норм на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга” (ТЭСН-2001СПб) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

**ISBN 5-98052-032-5**



## **МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

### **ПРИКАЗ**

#### **О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно- реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)**

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, приказываю:

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.

Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ «Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.

Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г. «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.

4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.

5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменений региональных поправочных коэффициентов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В.С.

Министр

М. Е. Швыдкой

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ  
ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ**

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

**ПО ПРИМЕНЕНИЮ ФЕДЕРАЛЬНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА  
РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ  
КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ**

**ВВЕДЕНИЕ**

Федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы (в дальнейшем изложении ФСН-2001) предназначены для определения состава и потребности в ресурсах, необходимых для выполнения ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом, а также для расчетов за выполненные работы и списания материалов.

ФСН-2001 являются исходными нормативами для разработки территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы, индивидуальных и укрупненных расценок, применяемых для определения прямых затрат в сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия.

Ремонтно-реставрационные работы включают в себя следующие виды:

а) реставрационные работы, проводимые для обеспечения длительной физической сохранности памятников, с возвращением им в определенной мере облика, утраченного или искаженного за время существования.

б) консервационные работы, имеющие целью обеспечение длительной физической сохранности памятников и продление их существования без изменения их исторически сложившегося современного облика

в) ремонтные работы, имеющие целью поддержание сохранного состояния памятника без изменения его подлинных элементов и конструкций

г) восстановительные работы, полное восстановление памятников, имевших большое значение для национальной культуры или для исторически сложившейся градостроительной среды, разрушенных в результате преднамеренных варварских действий или стихийных бедствий.

ФСН-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

**ОБЩАЯ ЧАСТЬ**

- |            |  |
|------------|--|
| Сборник 1  | Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия |
| Сборник 2  | Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.               |
| Сборник 3  | Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.  |
| Сборник 4  | Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.               |
| Сборник 5  | Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.                          |
| Сборник 6  | Реставрация и воссоздание кровель.   |
| Сборник 7  | Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.        |
| Сборник 8  | Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.                                       |
| Сборник 9  | Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора                        |
| Сборник 10 | Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.                              |
| Сборник 11 | Реставрация и воссоздание керамического декора.                                      |

- Сборник 12 Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.  
Сборник 13 Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.  
Сборник 14 Реставрация мебели.  
Сборник 15 Реставрация и воссоздание паркетных полов.  
Сборник 16 Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.  
Сборник 17 Чеканные, выколотные и давилные работы.  
Сборник 18 Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.  
Сборник 19 Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.  
Сборник 20 Реставрация и воссоздание позолоты.  
Сборник 21 Разные работы.  
Сборник 22 Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.  
Сборник 23-1 Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.  
Сборник 23-2 Реставрация художественных тканей.  
Сборник 24 Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.  
Сборник 25 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок.  
Сборник 26 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.  
Сборник 27 Реставрация монументальной и станковой живописи.  
Сборник 28 Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.  
Сборник 29 Реставрация и воссоздание мозаики.  
Сборник 30 Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства.

Таблицы ФСН-2001 содержат следующие нормативные показатели:  
затраты труда рабочих-реставраторов;  
средний разряд работы;  
расход материалов и изделий.

ФСН-2001 отражают среднотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ФСН-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

### **ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. На работы, отсутствующие в сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпускающими проектно-сметную документацию. Стоимость трудовых затрат к единичным расценкам разрабатывается специализированными подразделениями. Согласование и утверждение единичных расценок производится на общих основаниях.

3. Стоимость трудовых затрат, указанных в сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

4. Приведенные в сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность их для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

5. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, приведенной в параграфе норм сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала, вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

6. Нормами сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности, приняты во внимание и учтены в нормах следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника ;

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ весьма незначительной повторяемостью операций ;

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта ;

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизации, стандартизации, индустриализации и применения современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовлении изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающая их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

7. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

8. В сборниках учтены нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к нормам трудовых затрат следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках — 1,1

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) — 1,25

при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением — 1,25

при температуре воздуха на рабочем месте +40°С — 1,25

при выполнении работ на высоте более 15 м — 1,25

г) при аварийном состоянии памятника — 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные ра-

боты подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

9. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в сборнике норм дополнительных затрат.

10. Стоимость электроэнергии нормами сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт/ч на 100 тыс.руб. сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

11. Нормами большинства сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

12. Нормы ФСН-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно.

13. Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

14. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

15. В сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части сборников.

16. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более, чем на 50 м

б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

17. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расчеты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

18. При одновременном применении к норме нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

19. Коэффициенты, указанные в конкретном сборнике, распространяются только в пределах данного сборника.

20. Материальные ресурсы, выделенные в нормах сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, при разработке расценок на основании этих норм в расценку не включаются. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных данных и условий поставок этих материалов.

#### **УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ**

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки,

закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.



**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ****СБОРНИК № 6****РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ КРОВЕЛЬ****ФСН-2001-06****ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

1. Настоящие федеральные сметные нормы (ФСН-2001-06) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих-реставраторов, строительные машины, материалы) при выполнении работ в зонах памятников и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ФСН-2001-06 являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных норм (расценок). ФСН-2001-06 отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ФСН-2001-06 обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Нормами настоящего сборника предусмотрена реставрация и воссоздание штукатурки в зданиях историко-архитектурных памятников. К реставрационным работам отнесено выполнение работ отдельными участками площадью до 10 м<sup>2</sup>, к воссозданию — более 10 м<sup>2</sup>.

3. Нормами настоящего раздела предусмотрена следующая классификация крыш:

3.1. Простые крыши с прямолинейными скатами, без ендов (односкатные, двускатные, четырехскатные, щипцовые);

3.2. Крыши средней сложности с прямолинейными скатами, мансардные, вальмовые, вальмовые с переломом скатов, полувальмовые, многоскатные, многощипцовые, а также со сложным очертанием плана, шатровые (с пологим шатром при большой площади основания);

3.3. Крыши сложные — шатровые (с круглым шатром при малой площади основания), конусообразные, с криволинейными поверхностями; купола, бочки, главы (луковичные, шлемовидные и др.), требующие выколотки.

4. Нормами раздела предусмотрены также следующие формы покрытий:

4.1. Для металлических кровель:

4.1.1. Рядовое покрытие из долевых картин, соединенных “в гребень” (стоячим фальцем) или “в гладь” — (лежащим фальцем);

4.1.2. Покрытие шашкой квадратной или ромбической, т.е. из квадратных или ромбических карт, соединенных лежащим фальцем;

4.1.3. Покрытие “гладью” из прямоугольных карт с соединением их при помощи рейки, заводимой в фальцы;

4.1.4. Покрытие чешуей, т.е. из отдельных карт квадратной или ромбической формы с их выколоткой.

4.2. Для деревянных кровель:

4.2.1. Покрытие тесом;

4.2.2. Покрытие дранкой;

4.2.3. Покрытие лемехом.

4.3. Для черепичных кровель:

4.3.1. Покрытие глиняной черепицей;

4.3.2. Покрытие глазурованной черепицей.

5. Нормами раздела предусмотрены также следующие специфические особенности реставрации и воссоздания кровель:

5.1. Нестандартность всех элементов, изготавливаемых из железа — карт, ша-

шек, чешуй и т.п.;

5.2. Необходимость проведения рабочими замеров и расчетов для изготовления шаблонов перед раскромом железа;

5.3. Разнообразие шаблонов для разных форм и размеров покрытий, вызываемое неодинаковыми размерами порядовки карт и чешуй;

5.4. Отступление от основного шаблона внутри самой порядовки, связанное с геометрической неправильностью старых архитектурных форм кровель;

5.5. Необходимость раскроя клиньев в отдельных местах порядовки для покрытия неправильных в геометрическом отношении мест покрытия;

5.6. Необходимость тщательной пригонки карт и чешуй на месте, а также называемая перечисленными в пп. 1 и 5 обстоятельствами необходимость заготовки и раскроя всех элементов на месте работ на большой высоте и в стесненных условиях.

6. Нормами раздела предусмотрены также следующие технические требования:

6.1. Для металлических кровель:

6.1.1. Тщательность примыкания железной кровли к стенам и барабанам с криволинейными очертаниями;

6.1.2. Пропайка швов всех соединений в ендовах и разжелобках;

6.1.3. Прочность и надежность установки подзоров, укрепляемых костылями;

6.1.4. Тщательность установки конусов и шаров под кресты;

6.1.5. Прочность крепления таганцев и крестов с окрытием железом всех узлов соединения с кровлей.

6.2. Для деревянных кровель:

6.2.1. Надежность и прочность опалубки;

6.2.2. Отсутствие щелей в соединениях;

6.2.3. Материал, применяемый для кровель, должен быть воздушносухой суши, т.е. около 18% влажности;

6.2.4. Нестандартность элементов и покрытия не должна превышать предусмотренных проектом допусков;

6.2.5. Пропитка антисептиком должна производиться изнутри покрытия, т.е. во всех скрытых конструкциях кровли;

6.2.6. Шляпки гвоздей должны быть скрыты под вышележащими элементами.

7. При сплошном покрытии кровель площадь определяется общим размером покрытия, площадь, занимаемая слуховыми окнами, трубами, брандмауэрами и парапетами, из общей площади покрытия не исключается; при этом покрытие слуховых окон, труб, брандмауэров и парапетов рассчитывается отдельно. Стоящие фальцы при покрытии крыш не учитываются.

8. При покрытии крыш площадью менее 50 м<sup>2</sup> к затратам труда применять следующие коэффициенты:

Виды покрытий	Площадь покрытий в м <sup>2</sup>		
	до 10	до 25	до 50
Из деревянных и штучных (черепица и др.) материалов	1,55	1,3	1,15
Из кровельной листовой стали (черной или оцинкованной), меди	1,85	1,5	1,25

Малыми кровлями считаются кровли указанного размера на отдельных строениях, а также кровли одного строения, лежащие в разных уровнях и не соединенные между собой материалом покрытия.

9. Нормами раздела предусматривается выполнение покрытий по деревян-

ной обрешетке.

При устройстве покрытий:

9.1. По металлическим каркасам и обрешеткам к затратам труда применять коэффициент 1,1.

9.2. По кирпичным главам (непосредственно) к затратам труда применять коэффициент 1,15 за исключением черепичных покрытий.

10. При применении кровельного материала, отличающегося от принятого в соответствующих расценках, надлежит стоимость и количество материала покрытия соответственно заменять, а затраты труда применять с нижеприведенными поправками:

10.1. При применении кровельной стали, бывшей в употреблении и требующей предварительной очистки ее щетками и обрезки кромок, к затратам труда применять коэффициент 1,3;

10.2. При применении кровельной листовой стали повышенной марки к затратам труда применять коэффициент 1,4;

10.3. В случае выполнения покрытий из луженой кровельной стали или из стали, оклеенной алюминиевой поталью по лаку "Мордан", требующих особой осторожности при обработке соединений и не допускающих применения металлического молотка, применять коэффициент 1,1.

11. Во всех нормах настоящего раздела учтено, в составе работ особо не оговаривается и не подлежит дополнительной оплате время, затраченное на:

11.1. Подготовку материалов и подноску их к рабочему месту в пределах 50 м и подъем до 7 м;

11.2. Уборку мусора на рабочем месте;

11.3. Выполнение операций, являющихся неотъемлемой частью технологического процесса, как, например — проолифку кровельной стали, выдерживание и выпрямление гвоздей;

11.4. Подъем и опускание люлек;

11.5. Простейшее подмащивание.

11. Устройство люлек и подмостей, а также установка и передвижка люлек по горизонтали (за исключением особо оговоренных случаев) разделом не учтена.

13. При выполнении работ, поименованных в настоящем разделе, на высоте без устройства особых приспособлений (подвесные люльки), к нормам затрат надлежит применять коэффициент 2,0.

14. Настоящим разделом во всех параграфах предусмотрены гвозди, проволока, крючья, костыли и др. поковки. Следует иметь в виду, что для всех работ, где употребляется оцинкованная сталь, все вышеперечисленные материалы следует применять оцинкованными.

15. Поправки к применению норм:

№№ таблиц	Поправки и примечания
1	2
6-01-012	Расход кровельной черной и оцинкованной стали уточнять по проекту
6-01-013, 6-01-014, 6-01-015	Расход кровельной черной, оцинкованной стали и меди листовой уточнять по проекту
6-01-013	При покрытии без пайки швов из общих трудозатрат и расхода материалов исключать затраты и материалы по нормам табл. 6-01-016 настоящего сборника.
6-01-015	Выпуклые украшения, изготовленные выколотным способом, нормируются по нормам соответствующего сборника.
6-01-015- 19, 20, 21	При установке золоченых изделий к нормам трудозатрат применять коэффициент 2,0.

## Министерство культуры Российской Федерации

№№ таблиц	Поправки и примечания
6-01-017	В настоящей таблице учтена пайка шва на горизонтальных, наклонных и криволинейных поверхностях. При пайке швов фасонных деталей к затратам труда применять коэффициент 1,15 ( нормы 6-01-017-1, 2, 6, 7, 8, 16, 17, 18). При дальнейшем золочении паяных поверхностей к затратам труда следует применять коэффициент 1,1 (нормы 3, 8, 18).
6-01-020	Опорные пластины ставятся в тех случаях, когда требуется сохранить старые позолоченные карты с кромкой. Опорные пластины крепятся по периметру листа с 4-х сторон. В случае замены опорной пластины с 2-х сторон к затратам труда применять коэффициент 0,6. Норму 6-01-020-4 следует применять в случае, если в одном месте площадь промывки не превышает 0,5 м <sup>2</sup> . При увеличении площади промывки в одном месте до 1 м <sup>2</sup> применять коэффициент 0,5.
6-01-021	При необходимости заготовки драпки на месте.
6-01-022	При изготовлении лемеха с применением механизации к затратам труда применять коэффициент 0,5.
6-01-023	Стоимость черепицы, изготовленной по спецзаказу, определять по сборнику 11 «Реставрация и воссоздание керамического декора». При покрытии кровель отдельными местами менее 1 м <sup>2</sup> к затратам труда применять коэффициент 1,2.
6-01-024	При работе в помещениях площадью менее 5 м <sup>2</sup> к затратам труда применять коэффициент 1,2.

**1. РАЗБОРКА КРОВЕЛЬ.****Таблица ФСН 6-01-001 Разборка покрытий памятников с сохранением остатков первоначального материала.**

Состав работ:

1. Разборка покрытий с осторожностью, обеспечивающей сохранность материала и форм деревянных элементов покрытия: чешуи, шашек, подзоров и др. фигурных элементов. 2. Укладка материалов, полученных от разборки в штабеля, с откосной в сторону на расстояние 50 м, с выборкой древних остатков.

**Измеритель: 10 м<sup>2</sup> покрытия**

Разборка рядовых покрытий (на 2-х и 4-х скатных и много-скатных кровлях сложной формы с ендовами) памятников с сохранением остатков первоначального материала:

6-01-001-1 из кровельной стали и меди

6-01-001-2 черепичных или шиферных

6-01-001-3 тесовых, драночных

Разборка сложных покрытий (закомар, раскреповок, карнизов, шатровые и купольные в шашку) памятников с сохранением остатков первоначального материала:

6-01-001-4 из кровельной стали и меди

6-01-001-5 тесовых, драночных

Разборка покрытий конусов (подвесных шаров, чешуйчатые покрытия куполов, глав и др. фигурных форм) памятников с сохранением остатков первоначального материала:

6-01-001-6 из кровельной стали и меди

6-01-001-7 тесовых, драночных

Разборка покрытий фигурных крыш глав (с объемными выбивными украшениями-звездами, крестами или геральдическими изображениями) памятников с сохранением остатков первоначального материала:

6-01-001-8 из кровельной стали и меди

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-001-1	6-01-001-2	6-01-001-3	6-01-001-4	6-01-001-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,96	6,01	0,96	1,31	1,17
1.1	Средний разряд (категория) работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
999-9900	Строительный мусор	т	0,05	0,15	0,12	0,05	0,12

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-001-6	6-01-001-7	6-01-001-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,31	5,27	2,46
1.1	Средний разряд (категория) работы		3,5	3,5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
999-9900	Строительный мусор	т	0,05	0,15	0,06

**2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КРОВЕЛЬ.****Таблица ФСН 6-01-002 Рядовое покрытие крыш кровельной сталью (черной, оцинкованной) и медью.**

Состав работ:

1. Подготовка поверхности под покрытие, обмер, разметка и составление

расчета, вычерчивание и изготовление шаблонов по чертежу или по месту. 2. Заготовка деталей крепления. 3. Заготовка элементов покрытия, раскрой листов по шаблонам с примеркой по месту, соединение картин стоячим двойным фальцем “в гребень” или лежащим двойным фальцем “в гладь”. 4. Укладка и укрепление карнизных свесов из готовых картин, установка и пришивка ко-стылей. 5. Укладка и укрепление настенных желобов из готовых картин с раз-меткой и пришивкой крючьев. 6. Покрытие разжелобков из готовых картин. 7. Укладка рядового покрытия из готовых картин с пришивкой кляммер к обрешетке и присоединение к желобам и разжелобкам.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> покрытия**

- Рядовое покрытие крыш сталью толщиной листа 0,5 мм; про-  
стых:
- 6-01-002-1 черной сталью  
6-01-002-2 оцинкованной сталью
- Рядовое покрытие крыш сталью толщиной листа 0,5 мм;  
средней сложности:
- 6-01-002-3 черной сталью  
6-01-002-4 оцинкованной сталью
- Рядовое покрытие крыш сталью толщиной листа 0,5 мм;  
сложных:
- 6-01-002-5 черной сталью  
6-01-002-6 оцинкованной сталью
- Рядовое покрытие крыш сталью толщиной листа 0,6 мм; про-  
стых:
- 6-01-002-7 черной сталью  
6-01-002-8 оцинкованной сталью
- Рядовое покрытие крыш сталью толщиной листа 0,6 мм;  
средней сложности:
- 6-01-002-9 черной сталью  
6-01-002-10 оцинкованной сталью
- Рядовое покрытие крыш сталью толщиной листа 0,6 мм;  
сложных:
- 6-01-002-11 черной сталью  
6-01-002-12 оцинкованной сталью
- Рядовое покрытие крыш сталью толщиной листа 0,7 мм; про-  
стых:
- 6-01-002-13 черной сталью  
6-01-002-14 оцинкованной сталью
- Рядовое покрытие крыш сталью толщиной листа 0,7 мм;  
средней сложности:
- 6-01-002-15 черной сталью  
6-01-002-16 оцинкованной сталью
- Рядовое покрытие крыш сталью толщиной листа 0,7 мм;  
сложных:
- 6-01-002-17 черной сталью  
6-01-002-18 оцинкованной сталью
- Рядовое покрытие крыш медью двойным фальцем; простых:
- 6-01-002-19 толщиной листа 0,8 мм  
6-01-002-20 толщиной листа 1,0 мм
- Рядовое покрытие крыш медью двойным фальцем; средней  
сложности:
- 6-01-002-21 толщиной листа 0,8 мм  
6-01-002-22 толщиной листа 1,0 мм

6-01-002-23	Рядовое покрытие крыш медью двойным фальцем; сложных: толщиной листа 0,8 мм
6-01-002-24	толщиной листа 1,0 мм
	Рядовое покрытие крыш медью одинарным фальцем; простых:
6-01-002-25	толщиной листа 0,8 мм
6-01-002-26	толщиной листа 1,0 мм
	Рядовое покрытие крыш медью одинарным фальцем; средней сложности:
6-01-002-27	толщиной листа 0,8 мм
6-01-002-28	толщиной листа 1,0 мм
	Рядовое покрытие крыш медью одинарным фальцем; сложных:
6-01-002-29	толщиной листа 0,8 мм
6-01-002-30	толщиной листа 1,0 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 002 1	6 01 002 2	6 01 002 3	6 01 002 4	6 01 002 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,04	1,04	1,35	1,35	2 35
1 1	Средний разряд (категория) работы		3,5	3 5	4	4	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,005</b>	<b>0,005</b>	<b>0,005</b>	<b>0,005</b>	<b>0,005</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	0,73
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1 8 кг	кг	—	0,73	—	0,73	—
888-0491	Гвозди кровельные не оцинкованные	кг	0,012	—	0,024	—	0,11
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,012	—	0,024	—
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,026	—	0,028	—	0 028
999-9004	Вес материалов	т	0,006	0,006	0 006	0,006	0 007

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 002 6	6 01 002 7	6 01 002 8	6-01 002 9	6 01 002 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,35	1,13	1,13	1,52	1,52
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	3,5	3,5	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,005</b>	<b>0,0064</b>	<b>0,0064</b>	<b>0,0067</b>	<b>0,0067</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	—	0,73	—	0,73	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	0,73
888-0491	Гвозди кровельные не оцинкованные	кг	—	0,012	—	0,024	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,11	—	0,012	—	0,024
101-1825	Олифа натуральная	кг	—	0,028	—	0,028	—
999-9004	Вес материалов	т	0,007	0 007	0,007	0,008	0,008

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 002 11	6 01 002 12	6 01 002 13	6 01 002 14	6 01 002 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,73	2,73	1,24	1,24	1,63
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	3,5	3,5	4

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 002 11	6 01 002 12	6 01 002 13	6 01 002 14	6 01 002 15
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,0075</b>	<b>0,0075</b>	<b>0,0076</b>	<b>0,0076</b>	<b>0,0078</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	0,73
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	0,73	—	0,73	—
888-0491	Гвозди кровельные не оцинкованные	кг	0,11	—	0,012	—	0,024
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,11	—	0,012	—
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,028	—	0,028	—	0,028
999-9004	Вес материалов	т	0,009	0,009	0,008	0,008	0,009

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 002 16	6 01 002 17	6 01 002 18	6 01 002 19	6 01 002 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,63	3,04	3,04	1,18	1,29
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	5	3,5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,0078</b>	<b>0,0082</b>	<b>0,0082</b>	—	—
<b>(888-0330)</b>	<b>Медь листовая</b>	<b>кг</b>	—	—	—	<b>8,88</b>	<b>11,1</b>
<b>(888-0139)</b>	<b>Детали креплений медные</b>	<b>кг</b>	—	—	—	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1 8 кг	кг	—	0,73	—	—	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1 8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	—
888-0408	Заклепки медные	кг	—	—	—	0,012	0,012
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	—	0,11	—	—	—
888 0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,024	—	0,11	—	—
101-1825	Олифа натуральная	кг	—	0,028	—	—	—
999 9004	Вес материалов	т	0 009	0,009	0,009	0 009	0,012

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 002 21	6 01 002 22	6 01 002 23	6 01 002 24	6 01 002 25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,56	1,7	2,71	3,05	1,08
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	5	5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(888-0330)</b>	<b>Медь листовая</b>	<b>кг</b>	<b>9,26</b>	<b>11,57</b>	<b>9,76</b>	<b>12,2</b>	<b>8,52</b>
<b>(888-0139)</b>	<b>Детали креплений медные</b>	<b>кг</b>	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>
888-0408	Заклепки медные	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
999-9004	Вес материалов	т	0 009	0,012	0 11	0,013	0 009

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 002 26	6 01 002 27	6 01 002 28	6 01 002 29	6 01 002 30
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,16	1,43	1,55	2,45	2,75
1 1	Средний разряд (категория) работы		3,5	4	4	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(888-0330)</b>	<b>Медь листовая</b>	<b>кг</b>	<b>10,71</b>	<b>8,89</b>	<b>11,1</b>	<b>9,37</b>	<b>11,7</b>



Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-002-26	6-01-002-27	6-01-002-28	6-01-002-29	6-01-002-30
<b>(888-0139)</b>	<b>Детали креплений медные</b>	кг	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>
888-0408	Заклепки медные	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
999-9004	Вес материалов	т	0,012	0,009	0,012	0,009	0,012

**Таблица ФСН 6-01-003 Покрытие крыш в шашку прямоугольную и ромбическую кровельной сталью (черной и оцинкованной), медью и цинком.**

Состав работ:

Для норм 1-18, 25-33: 1. Подготовка поверхности под покрытие, обмер и разметка, составление расчета, разбивка на них карт, вычерчивание и изготовление шаблонов по чертежу или по месту. 2. Заготовка деталей крепления, кляммер, заклепок. 3. Заготовка элементов покрытия — раскрой шашек и карт по шаблону с примеркой по месту, выколотка по мере необходимости, загиб фальца. 4. Укладка и укрепление карнизных свесов из готовых картин с установкой и пришивкой костылей. 5. Укладка и укрепление настенных желобов из готовых картин с разметкой и пришивкой крючьев. 6. Покрытие разжелобков из готовых картин. 7. Укладка заготовленных элементов покрытия — шашек и карт соединением их двойным лежащим фальцем “в гладь”, пришивка к обрешетке гвоздями или заклепками, присоединение покрытия к желобам и разжелобкам. 8. Заделка мест примыкания к стенам, барабанам, парапетам, дымовым трубам.

Для норм 19-24: 1. Подготовка поверхности под покрытие, обмер и разметка, составление расчета, разбивка на них карт, вычерчивание и изготовление шаблонов по чертежу или по месту. 2. Заготовка элементов покрытия — раскрой шашек по шаблону, заготовка кляммеров. 3. Выколотка. 4. Установка с примеркой по месту, загиб фальцев, соединение шашек лежащим одинарным фальцем с закреплением.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> покрытия**

	Покрытие крыш в шашку сталью толщиной листа 0,5 мм; простых:
6-01-003-1	черной сталью
6-01-003-2	оцинкованной сталью
	Покрытие крыш в шашку сталью толщиной листа 0,5 мм; средней сложности:
6-01-003-3	черной сталью
6-01-003-4	оцинкованной сталью
	Покрытие крыш в шашку сталью толщиной листа 0,5 мм; сложных:
6-01-003-5	черной сталью
6-01-003-6	оцинкованной сталью
	Покрытие крыш в шашку сталью толщиной листа 0,6 мм; простых:
6-01-003-7	черной сталью
6-01-003-8	оцинкованной сталью
	Покрытие крыш в шашку сталью толщиной листа 0,6 мм; средней сложности:
6-01-003-9	черной сталью
6-01-003-10	оцинкованной сталью
	Покрытие крыш в шашку сталью толщиной листа 0,6 мм; сложных:
6-01-003-11	черной сталью
6-01-003-12	оцинкованной сталью
	Покрытие крыш в шашку сталью толщиной листа 0,7 мм; простых:

## Министерство культуры Российской Федерации

- 6-01-003-13 черной сталью  
 6-01-003-14 оцинкованной сталью  
 Покрытие крыш в шашку сталью толщиной листа 0,7 мм;  
 средней сложности:  
 6-01-003-15 черной сталью  
 6-01-003-16 оцинкованной сталью  
 Покрытие крыш в шашку сталью толщиной листа 0,7 мм;  
 сложных:  
 6-01-003-17 черной сталью  
 6-01-003-18 оцинкованной сталью  
 Покрытие глав шашками из листовой меди толщиной 0,8 мм  
 по каменному основанию одинарным фальцем размером:  
 6-01-003-19 2,0 дм<sup>2</sup>  
 6-01-003-20 3,0 дм<sup>2</sup>  
 6-01-003-21 5,0 дм<sup>2</sup>  
 6-01-003-22 9,0 дм<sup>2</sup>  
 6-01-003-23 11,0 дм<sup>2</sup>  
 6-01-003-24 15,0 дм<sup>2</sup>  
 Покрытие крыш в шашку медью или цинком; простых:  
 6-01-003-25 медью толщиной листа 1,0 мм  
 6-01-003-26 цинком толщиной листа 1,0 мм  
 Покрытие крыш в шашку медью или цинком, средней сложности:  
 6-01-003-27 медью толщиной листа 1,0 мм  
 6-01-003-28 цинком толщиной листа 0,8 мм  
 Покрытие крыш в шашку медью или цинком; сложных:  
 6-01-003-29 медью толщиной листа 0,8 мм  
 6-01-003-30 медью толщиной листа 0,9 мм  
 6-01-003-31 медью толщиной листа 1,0 мм  
 6-01-003-32 медью толщиной листа 1,5 мм  
 6-01-003-33 цинком толщиной листа 1,0 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01	6 01	6 01	6 01	6 01
			003 1	003 2	003 3	003 4	003 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,82	1,82	2,12	2,12	2,71
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0056</b>	<b>0,0056</b>	<b>0,006</b>	<b>0,006</b>	<b>0,0064</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1 8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	0,73
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	0,73	—	0,73	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,01	—	0,024	—	0,11
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,028	—	0,028	—	0,028
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,01	—	0,024	—
999-9004	Вес материалов	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01	6 01	6 01	6 01	6 01
			003 6	003 7	003 8	003 9	003 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,71	2,2	2,2	2,53	2,53
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5	5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0064</b>	<b>0,007</b>	<b>0,007</b>	<b>0,0075</b>	<b>0,0075</b>

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	6-01-003-6	6-01-003-7	6-01-003-8	6-01-003-9	6-01-003-10
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	—	0,73	—	0,73	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	0,73
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	—	0,01	—	0,024	—
101-1825	Олифа натуральная	кг	—	0,028	—	0,028	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,11	—	0,01	—	0,024
999-9004	Вес материалов	т	0,007	0,008	0,008	0,008	0,008

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	6-01-003-11	6-01-003-12	6-01-003-13	6-01-003-14	6-01-003-15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,26	3,26	2,55	2,55	2,96
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5	5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,008</b>	<b>0,008</b>	<b>0,0084</b>	<b>0,0084</b>	<b>0,009</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1.8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	0,73
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1.8 кг	кг	—	0,73	—	0,73	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,11	—	0,01	—	0,024
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,028	—	0,028	—	0,028
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,11	—	0,01	—
999-9004	Вес материалов	т	0,009	0,049	0,009	0,009	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	6-01-003-16	6-01-003-17	6-01-003-18	6-01-003-19	6-01-003-20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,96	3,81	3,81	30,68	20,44
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,009</b>	<b>0,0096</b>	<b>0,0096</b>	—	—
<b>(888-0330)</b>	<b>Медь листовая</b>	<b>кг</b>	—	—	—	<b>12,84</b>	<b>12,58</b>
<b>(888-0139)</b>	<b>Детали креплений медные</b>	<b>кг</b>	—	—	—	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	—	0,73	—	—	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	—	0,11	—	—	—
888-0408	Заклепки медные	кг	—	—	—	0,01	0,01
101-1825	Олифа натуральная	кг	—	0,028	—	—	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,024	—	0,11	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,01	0,01	0,01	0,01349	0,01323

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	6-01-003-21	6-01-003-22	6-01-003-23	6-01-003-24	6-01-003-25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	12,15	8,55	6,77	5,21	2,77
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 003 21	6 01 003 22	6 01 003 23	6 01 003 24	6 01 003 25
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(888-0330)	Медь листовая	кг	11,85	10,8	10,32	9,9	12,35
(888-0139)	Детали креплений медные	кг	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73
888-0408	Заклепки медные	кг	0 01	0,01	0 01	0,01	0,01
999-9004	Вес материалов	т	0,0125	0,01145	0,01097	0,0105	0 013

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 003 26	6 01 003 27	6 01 003 28	6 01 003 29	6 01 003 30
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,45	3,24	2,92	3,45	4,14
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5 5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(888-0330)	Медь листовая	кг	—	13,23	—	11,28	12,8
(888-0331)	Цинк листовый	кг	10,36	—	11,1	—	—
(888-0139)	Детали креплений медные	кг	—	0,73	—	0,73	0,73
888-0489	Покówki оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	—
888-0408	Заклепки медные	кг	—	0,024	—	0,11	0,11
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,01	—	0,024	—	—
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0 01	—	0,01	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,011	0,014	0,012	0,013	0,013

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 003 31	6 01 003 32	6 01 003 33
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	4,14	5,32	3,67
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
(888-0330)	Медь листовая	кг	14,1	18,02	—
(888-0331)	Цинк листовый	кг	—	—	11,84
(888-0139)	Детали креплений медные	кг	0,73	0,73	—
888-0489	Покówki оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	—	0,73
888-0408	Заклепки медные	кг	0,11	—	0,11
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	—	0,11
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	—	—	0,01
999-9004	Вес материалов	т	0,015	0,019	0,013

**Таблица ФСН 6-01-004 Покрытие крыш сложных форм "на рейку" (под позолоту и другие виды специальной обработки с приданием особо гладкой поверхности путем соединения листов специальной соединительной рейкой, заводимой в фальцы с тыльной стороны) кровельной сталью (черной и оцинкованной) и медью.**

Состав работ:

1. Подготовка поверхности под покрытие, обмер и составление расчета, разбивка на них карт, вычерчивание и изготовление шаблонов по чертежу или по месту. 2. Заготовка деталей крепления, кляммер, заклепок. 3. Заготовка элементов покрытия — раскрой карт по шаблонам с примеркой по месту, выколот-

ка по мере необходимости, загиб фальца. 4. Укладка и укрепление карнизных свесов из готовых картин с установкой и пришивкой костылей. 5. Укладка и укрепление настенных желобов из готовых картин с разметкой и пришивкой крючьев. 6. Покрытие разжелобков из готовых картин. 7. Устройство покрытия с окончательной выверкой, пригонкой и креплением карт между собой путем заведения снизу в фальцы соединительной рейки. 8. Заделка мест примыкания к стенам, барабанам, парапетам, дымовым трубам.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> покрытия**

- Покрытие крыш сложных форм "на рейку" сталью толщиной листа 0,5 мм:
- 6-01-004-1 черной
  - 6-01-004-2 оцинкованной
- Покрытие крыш сложных форм "на рейку" сталью толщиной листа 0,6 мм:
- 6-01-004-3 черной
  - 6-01-004-4 оцинкованной
- Покрытие крыш сложных форм "на рейку" сталью толщиной листа 0,7 мм:
- 6-01-004-5 черной
  - 6-01-004-6 оцинкованной
- Покрытие крыш сложных форм "на рейку" медью толщиной листа:
- 6-01-004-7 0,8 мм
  - 6-01-004-8 1,0 мм
  - 6-01-004-9 1,5 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	6-01-004-1	6-01-004-2	6-01-004-3	6-01-004-4	6-01-004-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,03	3,03	3,65	3,65	4,25
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0064</b>	<b>0,0064</b>	<b>0,008</b>	<b>0,008</b>	<b>0,0096</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	0,73
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	0,73	—	0,73	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,11	—	0,11	—	0,11
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,11	—	0,11	—
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,028	—	0,028	—	0,028
999-9004	Вес материалов	т	0,007	0,007	0,009	0,009	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	6-01-004-6	6-01-004-7	6-01-004-8	6-01-004-9
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	4,25	3,82	4,49	5,68
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0096</b>	—	—	—
<b>(888-0330)</b>	<b>Медь листовая</b>	кг	—	<b>11,28</b>	<b>14,1</b>	<b>21,17</b>
<b>(888-0092)</b>	<b>Поковки медные</b>	кг	—	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>	<b>0,73</b>
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,73	—	—	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,11	—	—	—

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	6-01-004-6	6-01-004-7	6-01-004-8	6-01-004-9
888-0408	Заклепки медные	кг	—	0,11	0,11	0,11
999-9004	Вес материалов	т	0,01	0,001	0,015	0,022

**Таблица ФСН 6-01-005 Покрытие крыш чешуей.**

Состав работ:

1. Обмер поверхности, подлежащей покрытию, обмер и составление расчета, разбивка на них карт, вычерчивание и изготовление шаблонов по чертежу или по месту. 2. Заготовка, раскрой и выколочка отдельных чешуек по шаблонам. 3. Заготовка деталей крепления, кляммер, заклепок. 4. Укладка чешуй на месте с подрезкой по месту и креплением к обрешетке, прибивкой гвоздями или заклепками с устройством опорных металлических планок и постановкой кляммер. 5. Изготовление "клиньев" с вычерчиванием и раскромом по месту "невязки" чешуй.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> покрытия крыш**

Покрытие крыш чешуей черной сталью толщиной листа 0,5 мм размером шашек:

- 6-01-005-1 от 5,0x5,0 см до 7,0x7,0 см
- 6-01-005-2 от 7,5x7,5 см до 10,0x10,0 см
- 6-01-005-3 от 11,0x11,0 см до 15,0x15,0 см
- 6-01-005-4 от 16,0x16,0 см до 20,0x20,0 см
- 6-01-005-5 от 20,0x20,0 см до 40,0x40,0 см
- 6-01-005-6 от 40,0x40,0 см и выше

Покрытие крыш средней сложности чешуей черной сталью толщиной листа 0,6 мм размером шашек:

- 6-01-005-7 от 5,0x5,0 см до 7,0x7,0 см
- 6-01-005-8 от 7,5x7,5 см до 10,0x10,0 см
- 6-01-005-9 от 11,0x11,0 см до 15,0x15,0 см
- 6-01-005-10 от 16,0x16,0 см до 20,0x20,0 см
- 6-01-005-11 от 20,0x20,0 см до 40,0x40,0 см
- 6-01-005-12 от 40,0x40,0 см и выше

Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,7 мм размером шашек:

- 6-01-005-13 от 5,0x5,0 см до 7,0x7,0 см
- 6-01-005-14 от 7,5x7,5 см до 10,0x10,0 см
- 6-01-005-15 от 11,0x11,0 см до 15,0x15,0 см
- 6-01-005-16 от 16,0x16,0 см до 20,0x20,0 см
- 6-01-005-17 от 20,0x20,0 см до 40,0x40,0 см
- 6-01-005-18 от 40,0x40,0 см и выше

Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм размером шашек:

- 6-01-005-19 от 5,0x5,0 см до 7,0x7,0 см
- 6-01-005-20 от 7,5x7,5 см до 10,0x10,0 см
- 6-01-005-21 от 11,0x11,0 см до 15,0x15,0 см
- 6-01-005-22 от 16,0x16,0 см до 20,0x20,0 см
- 6-01-005-23 от 20,0x20,0 см до 40,0x40,0 см
- 6-01-005-24 от 40,0x40,0 см и выше

Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,6 мм размером шашек:

- 6-01-005-25 от 5,0x5,0 см до 7,0x7,0 см
- 6-01-005-26 от 7,5x7,5 см до 10,0x10,0 см
- 6-01-005-27 от 11,0x11,0 см до 15,0x15,0 см
- 6-01-005-28 от 16,0x16,0 см до 20,0x20,0 см

- 6-01-005-29 от 20,0x20,0 см до 40,0x40,0 см  
 6-01-005-30 от 40,0x40,0 см и выше  
 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,7 мм размером шашек:  
 6-01-005-31 от 5,0x5,0 см до 7,0x7,0 см  
 6-01-005-32 от 7,5x7,5 см до 10,0x10,0 см  
 6-01-005-33 от 11,0x11,0 см до 15,0x15,0 см  
 6-01-005-34 от 16,0x16,0 см до 20,0x20,0 см  
 6-01-005-35 от 20,0x20,0 см до 40,0x40,0 см  
 6-01-005-36 от 40,0x40,0 см и выше  
 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей медью толщиной листа 1,0 мм размером шашек:  
 6-01-005-37 от 16,0x16,0 см до 20,0x20,0 см  
 6-01-005-38 от 22,0x22,0 см до 40,0x40,0 см  
 6-01-005-39 от 40,0x40,0 см и выше  
 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей медью толщиной листа 1,5 мм размером шашек:  
 6-01-005-40 от 16,0x16,0 см до 20,0x20,0 см  
 6-01-005-41 от 22,0x22,0 см до 40,0x40,0 см  
 6-01-005-42 от 40,0x40,0 см и выше  
 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей цинком толщиной листа 1,0 мм размером шашек:  
 6-01-005-43 от 16,0x16,0 см до 20,0x20,0 см  
 6-01-005-44 от 22,0x22,0 см до 40,0x40,0 см  
 6-01-005-45 от 40,0x40,0 см и выше

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 005 1	6 01 005 2	6 01 005 3	6 01 005 4	6 01 005 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	85,16	31,93	13,02	6,62	3,77
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,0072	0,0072	0,0072	0,0072	0,0072
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045
999-9004	Вес материалов	т	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 005-6	6 01 005 7	6 01 005 8	6 01 005 9	6 01 005 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,83	102,18	38,32	15,62	7,96
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,0072	0,009	0,009	0,009	0,009
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045
999-9004	Вес материалов	т	0,008	0,01	0,01	0,01	0,01

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 005-11	6 01 005 12	6 01 005 13	6 01 005 14	6 01 005 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	4,52	3,39	119,22	44 7	18,22
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5 5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,009</b>	<b>0,009</b>	<b>0,0108</b>	<b>0,0108</b>	<b>0,0108</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,11	0,11	0 11	0,11	0,11
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045
999-9004	Вес материалов	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 005 16	6 01 005 17	6 01 005 18	6 01 005 19	6 01 005 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	9,28	5,28	3,94	85,16	31,93
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0108</b>	<b>0,0108</b>	<b>0,0108</b>	<b>0,0072</b>	<b>0,0072</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,7	0,7	0,7	—	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,11	0,11	0,11	—	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	—	—	0,7	0,7
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,045	0,045	0,045	—	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	—	—	0,11	0,11
999-9004	Вес материалов	т	0,01	0,01	0,01	0,008	0,008

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 005 21	6 01 005 22	6 01 005-23	6 01 005-24	6 01 005 25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	13,02	6,62	3,77	2,83	102,18
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0072</b>	<b>0,0072</b>	<b>0,0072</b>	<b>0,0072</b>	<b>0,009</b>
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
999-9004	Вес материалов	т	0,008	0,008	0,008	0,008	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 005 26	6 01 005 27	6 01 005 28	6 01 005 29	6 01 005 30
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	38,32	12,39	7,96	4,53	3,39
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,009</b>	<b>0,009</b>	<b>0,009</b>	<b>0,009</b>	<b>0,009</b>
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
999-9004	Вес материалов	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01



Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-005-31	6-01-005-32	6 01-005 33	6 01-005-34	6 01-005-35
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	119,22	44,7	18,22	9,28	5,28
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,0108</b>	<b>0,0108</b>	<b>0,0108</b>	<b>0,0108</b>	<b>0,0108</b>
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
999-9004	Вес материалов	т	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-005-36	6 01-005 37	6 01-005 38	6 01-005 39	6 01-005 40
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч	3,94	9,95	5,68	4,26	12,42
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,0108</b>	—	—	—	—
<b>(888-0330)</b>	<b>Медь листовая</b>	<b>кг</b>	—	<b>15,88</b>	<b>15,88</b>	<b>15,88</b>	<b>23,81</b>
<b>(888-0139)</b>	<b>Детали креплений медные</b>	<b>кг</b>	—	<b>0,7</b>	<b>0,7</b>	<b>0,7</b>	<b>0,7</b>
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,7	—	—	—	—
888-0408	Заклепки медные	кг	—	0,11	0,11	0,11	0,11
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,11	—	—	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,012	0,017	0,017	0,017	0,024

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01-005 41	6 01-005 42	6 01-005 43	6 01-005 44	6 01-005 45
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	18,6	5,44	8,86	5,2	3,79
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(888-0330)</b>	<b>Медь листовая</b>	<b>кг</b>	<b>23,81</b>	<b>23,81</b>	—	—	—
<b>(888-0331)</b>	<b>Цинк листовый</b>	<b>кг</b>	—	—	<b>13,22</b>	<b>13,22</b>	<b>13,22</b>
<b>(888-0139)</b>	<b>Детали креплений медные</b>	<b>кг</b>	<b>0,7</b>	<b>0,7</b>	—	—	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	—	0,7	0,7	0,7
888-0408	Заклепки медные	кг	0,11	0,11	—	—	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	—	0,11	0,11	0,11
999-9004	Вес материалов	т	0,024	0,024	0,014	0,014	0,014

**Таблица ФСН 6-01-006 Покрытие выступающих частей стен и зданий кровельной сталью (медью и цинком)**

Состав работ:

Для норм 1-20: 1. Заготовка элементов и деталей покрытия по образцу сохранившихся. 2. Постановка покрытия на место с укреплением.

Для норм 21-27: 1. Заготовка элементов и деталей покрытия по образцу сохранившихся. 2. Постановка покрытия на место с укреплением.

**Измеритель: 1 пог. м. длины покрытия**

Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы и тп.); черной сталью толщиной листа 0,5 мм шириной покрытия:

Министерство культуры Российской Федерации

6-01-006-1	0,4 м
6-01-006-2	0,7 м
	Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы и т.п.); оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм шириной покрытия:
6-01-006-3	0,4 м
6-01-006-4	0,7 м
	Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы и т.п.); черной сталью толщиной листа 0,6 мм шириной покрытия:
6-01-006-5	0,4 м
6-01-006-6	0,7 м
	Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы и т.п.); оцинкованной сталью толщиной листа 0,6 мм шириной покрытия:
6-01-006-7	0,4 м
6-01-006-8	0,7 м
	Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы и т.п.); черной сталью толщиной листа 0,7 мм шириной покрытия:
6-01-006-9	0,4 м
6-01-006-10	0,7 м
	Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы и т.п.); оцинкованной сталью толщиной листа 0,7 мм шириной покрытия:
6-01-006-11	0,4 м
6-01-006-12	0,7 м
	Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы и т.п.); шириной покрытия 0,4 м:
6-01-006-13	медью толщиной листа 0,8 мм
6-01-006-14	медью толщиной листа 1,0 мм
6-01-006-15	медью толщиной листа 1,5 мм
6-01-006-16	цинком толщиной листа 1,0 мм
	Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы и т.п.); шириной покрытия 0,7 м:
6-01-006-17	медью толщиной листа 0,8 мм
6-01-006-18	медью толщиной листа 1,0 мм
6-01-006-19	медью толщиной листа 1,5 мм
6-01-006-20	цинком толщиной листа 1,0 мм
	Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики и т.п.); сталью толщиной листа 0,5 мм:
6-01-006-21	черной
6-01-006-22	оцинкованной
	Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики и т.п.); сталью толщиной листа 0,6 мм:
6-01-006-23	черной
6-01-006-24	оцинкованной
	Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики и т.п.); сталью толщиной листа 0,7 мм:
6-01-006-25	черной
6-01-006-26	оцинкованной

6-01-006-27 Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики и т.п.) медью толщиной листа 1,0 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-006-1	6-01-006-2	6-01-006-3	6-01-006-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,54	0,79	0,54	0,79
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
(101-9350)	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,00184</b>	<b>0,00324</b>	<b>0,00184</b>	<b>0,00324</b>
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,04	0,04	—	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	—	0,04	0,04
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,06	0,06	—	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	—	0,06	0,06
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,011	0,02	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,002	0,002	0,002	0,002

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-006-5	6-01-006-6	6-01-006-7	6-01-006-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч.	0,65	0,94	0,65	0,94
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
(101-9350)	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0023</b>	<b>0,00405</b>	<b>0,0023</b>	<b>0,00405</b>
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,04	0,04	—	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	—	0,04	0,04
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,06	0,06	—	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	—	0,06	0,06
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,01	0,02	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,002	0,004	0,002	0,004

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-006-9	6-01-006-10	6-01-006-11	6-01-006-12
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,75	1,09	0,75	0,52
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
(101-9350)	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,00276</b>	<b>0,00486</b>	<b>0,00276</b>	<b>0,00486</b>
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,04	0,04	—	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	—	0,04	0,04
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,06	0,06	—	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	—	0,06	0,06
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,01	0,02	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,003	0,005	0,003	0,05

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-006-13	6 01-006-14	6-01-006-15	6-01-006-16
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,54	0,63	0,76	0,56
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
(888-0330)	Медь листовая	кг	<b>3,25</b>	<b>4,06</b>	<b>6,08</b>	—
(888-0331)	Цинк листовой	кг	—	—	—	<b>3,4</b>
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	—	—	0,04
888-0408	Заклепки медные	кг	0,04	0,04	0,04	—
101-0801	Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая), диаметром 1.0-3.0 мм и выше	т	0,00006	0,00006	0,00006	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	—	—	0,06
999-9004	Вес материалов	т	0,003	0,004	0,006	0,008

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-006-17	6-01-006-18	6 01-006-19	6 01-006 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,82	0,98	1,19	0,82
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
(888-0330)	Медь листовая	кг	<b>5,6</b>	<b>7,06</b>	<b>10,58</b>	—
(888-0331)	Цинк листовой	кг	—	—	—	<b>5,92</b>
888-0490	Гвозди крсельные оцинкованные	кг	—	—	—	0,04
888-0408	Заклепки медные	кг	0,04	0,04	0,04	—
101-0801	Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая), диаметром 1.0-3 0 мм и выше	т	0,00006	0,00006	0,00006	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	—	—	0,06
999-9004	Вес материалов	т	0,007	0,007	0,006	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01-006-21	6 01-006-22	6-01-006-23	6-01-006-24
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,7	0,7	0,99	0,99
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
(101-9350)	Сталь листовая	т	<b>0,0043</b>	<b>0,0043</b>	<b>0,00537</b>	<b>0,00537</b>
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,11	—	0,11	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,11	—	0,11
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,03	—	0,03	—
999-9004	Вес материалов	т	0,0044	0,0044	0,005	0,005

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-006-25	6-01-006-26	6-01-006-27
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч	0,96	0,96	1,11
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
(888-0330)	Медь листовая	кг	—	—	12,74
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,00645	—	0,00645
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,11	—	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,11	—
888-0408	Заклепки медные	кг	—	—	0,11
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,03	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,007	0,007	0,0013

**Таблица ФСН 6-01-007 Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5-ти в одном месте черной и оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм одинарным и двойным фальцем.**

Состав работ:

1. Очистка реставрируемого места. 2. Вырубка негодных частей с разбивкой фальца. 3. Разметка и резка листов, подгонка и закрепление листов. Постановка кляммер или других креплений.

**Измеритель: 1 сменяемый лист**

Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5-ти в одном месте сталью толщиной листа 0,5 мм одинарным фальцем; средней сложности и сложной:

6-01-007-1

черной

6-01-007-2

оцинкованной

Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5-ти в одном месте сталью толщиной листа 0,5 мм одинарным фальцем; простые разжелобки и слуховые окна:

6-01-007-3

черной

6-01-007-4

оцинкованной

Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5-ти в одном месте сталью толщиной листа 0,5 мм двойным фальцем; средней сложности и сложной:

6-01-007-5

черной

6-01-007-6

оцинкованной

Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5-ти в одном месте сталью толщиной листа 0,5 мм двойным фальцем; простые разжелобки и слуховые окна:

6-01-007-7

черной

6-01-007-8

оцинкованной

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-007-1	6-01-007-2	6-01-007-3	6-01-007-4	6-01-007-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,61	1,61	1,17	1,17	1,85
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,004	0,004	0,004	0,004	0,00428
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	—	—	0,36	—	—

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 007 1	6 01 007 2	6 01 007 3	6 01 007 4	6 01 007 5
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,1	—	0,1	—	0,1
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,1	—	0,1	—
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,028	—	0,028	—	0 028
399-9004	Вес материалов	т	0,004	0,004	0,004	0,004	0,006

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 007 6	6 01 007 7	6 01 007 8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,85	1,31	1,31
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
(101-9350)	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,00428</b>	<b>0,00428</b>	<b>0,00428</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	—	0,36	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,36	—	0,36
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	—	0,1	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,1	—	0,1
101-1825	Олифа натуральная	кг	—	0,028	—
999-9004	Вес материалов	т	0,006	0,006	0,006

**Таблица ФСН 6-01-008 Смена покрытий желобов, свесов и разжелобков.**

Состав работ:

1. Снятие старого покрытия и замер сменяемых элементов. 2. Заготовка частей нового покрытия — картин нескольких видов и размеров. 3. Установка картин на место с прикреплением.

**Измеритель: 1 м сменяемого элемента**

- Смена покрытий сталью толщиной листа 0,5 мм; желобов:
- 6-01-008-1 черной
  - 6-01-008-2 оцинкованной
- Смена покрытий сталью толщиной листа 0,5 мм; свесов:
- 6-01-008-3 черной
  - 6-01-008-4 оцинкованной
- Смена покрытий сталью толщиной листа 0,5 мм; разжелобков:
- 6-01-008-5 черной
  - 6-01-008-6 оцинкованной
- Смена покрытий сталью толщиной листа 0,6 мм; желобов:
- 6-01-008-7 черной
  - 6-01-008-8 оцинкованной
- Смена покрытий сталью толщиной листа 0,6 мм; свесов:
- 6-01-008-9 черной
  - 6-01-008-10 оцинкованной
- Смена покрытий сталью толщиной листа 0,6 мм; разжелобков:
- 6-01-008-11 черной
  - 6-01-008-12 оцинкованной
- Смена покрытий сталью толщиной листа 0,7 мм; желобов:
- 6-01-008-13 черной
  - 6-01-008-14 оцинкованной
- Смена покрытий сталью толщиной листа 0,7 мм; свесов:
- 6-01-008-15 черной
  - 6-01-008-16 оцинкованной

6-01-008-17	Смена покрытий сталью толщиной листа 0,7 мм; разжелобков: черной
6-01-008-18	оцинкованной
6-01-008-19	Смена покрытий желобов: медью толщиной листа 0,8 мм
6-01-008-20	медью толщиной листа 1,0 мм
6-01-008-21	медью толщиной листа 1,5 мм
6-01-008-22	цинком толщиной листа 1,0 мм
6-01-008-23	Смена покрытий свесов: медью толщиной листа 0,8 мм
6-01-008-24	медью толщиной листа 1,0 мм
6-01-008-25	медью толщиной листа 1,5 мм
6-01-008-26	цинком толщиной листа 1,0 мм
6-01-008-27	Смена покрытий разжелобков: медью толщиной листа 0,8 мм
6-01-008-28	медью толщиной листа 1,0 мм
6-01-008-29	медью толщиной листа 1,5 мм
6-01-008-30	цинком толщиной листа 1,0 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 008 1	6 01 008 2	6 01 008 3	6-01 008 4	6-01 008 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,77	0,77	1,04	1,04	0,67
1 1	Средний разряд (категория) работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,003</b>	<b>0,003</b>	<b>0,0059</b>	<b>0,0059</b>	<b>0,003</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,33	—	1,15	—	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	0,33	—	1,15	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,05	—	0,1	—	0,1
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,05	—	0,1	—
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,021	—	0,042	—	0,021
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,06	—	0,12	—	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	0,06	—	0,12	—
999-9004	Вес материалов	т	0,004	0,003	0,01	0,01	0,003

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 008 6	6 01 008 7	6 01 008 8	6 01 008 9	6 01 008 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,67	0,93	0,93	1,24	1,24
1 1	Средний разряд (категория) работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,003</b>	<b>0,00375</b>	<b>0,00375</b>	<b>0,00735</b>	<b>0,00735</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	—	0,33	—	1,15	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	—	0,33	—	1,15
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	—	0,05	—	0,1	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,1	—	0,05	—	0,1
101-1825	Олифа натуральная	кг	—	0,021	—	0,042	—

## Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 008 6	6 01 008 7	6 01 008 8	6 01 008 9	6 01-008-10
888-0121	Проволока стальная черная, диаметром 1,0 мм	кг	—	0,06	—	0,12	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	—	0 06	—	0,12
999-9004	Вес материалов	т	0,003	0,004	0,004	0,009	0,004

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 008 11	6 01 008 12	6 01 008 13	6 01 008 14	6 01 008 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,81	0,81	1,07	1,07	1,44
1 1	Средний разряд (категория) работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,00375</b>	<b>0,00375</b>	<b>0,0045</b>	<b>0,0045</b>	<b>0,0088</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	—	—	0,33	—	1,15
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	—	—	0,33	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,1	—	0,05	—	0,1
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,1	—	0,05	—
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,021	—	0 021	—	0 042
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	—	—	0,06	—	0,12
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	—	—	0,06	—
999-9004	Вес материалов	т	0,004	0,004	0,005	0,005	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 008 16	6 01 008 17	6 01 008 18	6 01 008 19	6 01 008-20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,44	0,93	0,93	0,88	1,04
1 1	Средний разряд (категория) работы		3,5	3 5	3 5	3,5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0088</b>	<b>0,0045</b>	<b>0,0045</b>	—	—
<b>(888-0330)</b>	<b>Медь листовая</b>	кг	—	—	—	<b>5,3</b>	<b>6,62</b>
888-0408	Заклепки медные	кг	—	—	—	0,05	0,05
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	1,15	—	—	—	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	—	0,1	—	—	—
101-0801	Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая), диаметром 1 0-3 0 мм и выше	т	—	—	—	0,00006	0 00006
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0 1	—	0,1	—	—
101-1825	Олифа натуральная	кг	—	0,021	—	—	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	0,12	—	—	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,01	0,005	0,005	0,005	0 006



Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-008-21	6-01-008-22	6-01-008-23	6-01-008-24	6-01-008-25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,32	0,97	1,32	1,56	1,95
1.1	Средний разряд (категория) работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(888-0330)	Медь листовая	кг	9,92	—	10,44	13,05	19,58
(888-0331)	Цинк листовый	кг	—	5,55	—	—	—
888-0408	Заклепки медные	кг	0,05	—	0,1	0,1	0,1
101-0801	Проволока медная круглая электро-техническая ММ (мягкая), диаметром 1.0-3.0 мм и выше	т	0,00006	—	0,00012	0,00012	0,00012
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,05	—	—	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	0,06	—	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,01	0,005	0,011	0,013	0,019

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-008-26	6-01-008-27	6-01-008-28	6-01-008-29	6-01-008-30
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,44	0,65	0,78	0,97	0,7
1.1	Средний разряд (категория) работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(888-0330)	Медь листовая	кг	—	5,3	6,62	9,92	—
(888-0331)	Цинк листовый	кг	10,95	—	—	—	5,55
888-0408	Заклепки медные	кг	—	0,1	0,1	0,1	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,1	—	—	—	0,1
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	0,12	—	—	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,011	0,005	0,006	0,009	0,005

**Таблица ФСН 6-01-009 Смена покрытий на зонтах (над крыльцами, подъездами и входными дверями)**

Состав работ:

1. Снятие старого покрытия и замер кровельной поверхности. 2. Заготовка частей нового покрытия (шашек, картин). 3. Установка деталей покрытия на место с прикреплением.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> сменяемого покрытия**

Смена покрытий на зонтах (над крыльцами, подъездами и входными дверями); сталью толщиной листа 0,5 мм;

6-01-009-1 черной  
6-01-009-2 оцинкованной

Смена покрытий на зонтах (над крыльцами, подъездами и входными дверями); сталью толщиной листа 0,6 мм;

6-01-009-3 черной  
6-01-009-4 оцинкованной

Смена покрытий на зонтах (над крыльцами, подъездами и входными дверями); сталью толщиной листа 0,7 мм;

6-01-009-5 черной  
6-01-009-6 оцинкованной

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 009 1	6 01 009 2	6 01 009 3	6-01 009-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,35	1,35	1,61	1,61
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0043</b>	<b>0,0043</b>	<b>0,0054</b>	<b>0,0054</b>
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,04	—	0,04	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,04	—	0,04
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,028	—	0,028	—
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,05	—	0,05	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	0,05	—	0,05
999-9004	Вес материалов	т	0,004	0,004	0,006	0,006

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 009 5	6 01 009 6
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,88	1,88
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,00648</b>	<b>0,00648</b>
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,04	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,04
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,028	—
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,05	—
888-0492	Проволока стальная низкоуглеродистая, разного назначения, оцинкованная, диаметром 1,1 мм	кг	—	0,05
999-9004	Вес материалов	т	0,007	0,007

**Таблица ФСН 6-01-010 Смена фигурных элементов водосточных труб.**

Состав работ:

1. Разъединение элементов на части, выемка из стремян и снятие.
2. Изготовление новых элементов по старому образцу с грунтовкой.
3. Установка элементов на старое место с укреплением.
4. Установка и передвижка люлек.

**Измеритель: 1 м (трубы), 1 шт. (колена, отливы, воронки)**

Смена фигурных элементов водосточных труб черной сталью толщиной листа 0,5 мм; с земли или с подмостей:

6-01-010-1 трубы

6-01-010-2 колена

6-01-010-3 отливы

6-01-010-4 воронки

Смена фигурных элементов водосточных труб черной сталью толщиной листа 0,5 мм; с люлек:

6-01-010-5 трубы

6-01-010-6 колена

6-01-010-7 воронки

Смена фигурных элементов водосточных труб оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм; с земли или с подмостей:

6-01-010-8 трубы

- 6-01-010-9 колена  
 6-01-010-10 отливы  
 6-01-010-11 воронки  
 Смена фигурных элементов водосточных труб оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм; с люлек:  
 6-01-010-12 трубы  
 6-01-010-13 колена  
 6-01-010-14 воронки  
 Смена фигурных элементов водосточных труб из меди толщиной листа 1 мм; диаметром 14 см:  
 6-01-010-15 трубы  
 6-01-010-16 колена  
 6-01-010-17 отливы  
 6-01-010-18 воронки  
 Смена фигурных элементов водосточных труб из меди толщиной листа 1 мм; диаметром 18 см:  
 6-01-010-19 трубы  
 6-01-010-20 колена  
 6-01-010-21 отливы  
 6-01-010-22 воронки  
 Смена фигурных элементов водосточных труб из меди толщиной листа 0,8 мм; диаметром 14 см:  
 6-01-010-23 трубы  
 6-01-010-24 колена  
 6-01-010-25 отливы  
 6-01-010-26 воронки  
 Смена фигурных элементов водосточных труб из меди толщиной листа 0,8 мм; диаметром 18 см:  
 6-01-010-27 трубы  
 6-01-010-28 колена  
 6-01-010-29 отливы  
 6-01-010-30 воронки

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-010-1	6-01-010-2	6-01-010-3	6-01-010-4	6-01-010-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,54	1,19	0,88	1,13	0,99
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,00216	0,00239	0,00239	0,00234	0,00216
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
999-9004	Вес материалов	т	0,002	0,0024	0,0024	0,0024	0,002

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-010-6	6-01-010-7	6-01-010-8	6-01-010-9	6-01-010-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,95	2,26	0,54	1,19	0,88
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,00239	0,00234	0,00216	0,00239	0,00239
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,015	0,015	—	—	—
999-9004	Вес материалов	т	0,0024	0,0023	0,002	0,0024	0,0024

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 010 11	6 01 010 12	6 01 010-13	6 01 010 14	6 01 010 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,13	0,99	1,95	2,26	0,59
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,00234	0,00216	0,00239	0,00234	—
(888-0330)	Медь листовая	кг	—	—	—	—	4,9
999-9004	Вес материалов	т	0,015	0,0024	0,0024	0,0024	0,049

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 010 16	6 01 010 17	6 01 010 18	6 01 010-19	6 01 010 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,04	0,87	2,31	0,65	1,13
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(888-0330)	Медь листовая	кг	3,27	4,9	8,8	6,89	4,8
999-9004	Вес материалов	т	0,0033	0,0049	0,0088	0,0069	0,0048

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 010 21	6 01 010 22	6 01 010 23	6 01 010 24	6 01 010 25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,87	2,37	0,5	0,88	0,73
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(888-0330)	Медь листовая	кг	6,87	8,8	3,92	2,62	3,92
999-9004	Вес материалов	т	0,0069	0,0088	0,04	0,04	0,04

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 010 26	6 01 010 27	6 01 010 28	6 01 010 29	6 01 010 30
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1 97	0,54	0,96	0,73	2,01
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(888-0330)	Медь листовая	кг	7,04	5,51	3,84	5,5	7,04
999-9004	Вес материалов	т	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04

**Таблица ФСН 6-01-011 Разборка и перенавеска водосточных труб.**

Состав работ:

Для норм 1-2: 1. Открепление труб, колен, отливов и воронок от ухватов (стремьян). 2. Выемка элементов труб из ухватов (стремьян) с разборкой на звенья. 3. Уборка элементов труб.

Для норм 3-6: 1. Снятие старых ухватов. 2. Установка новых ухватов в прежние гнезда, с заготовкой и заменой пробок (при необходимости).

Для норм 7-8: 1. Снятие труб с коленами и воронками. 2. Выправка помятых мест частей труб и креплений. 3. Навеска труб с креплениями к ухватам проволокой или хомутами. 4. Замена частей ухватов и пробок.

Для нормы 9: 1. Подготовка заготовок. 2. Ковка штыря. 3. Ковка полосы. 4. Обработка ухвата. 5. Сверление отверстий.

**Измеритель: для норм 1-2, 7-8: 1 м; для норм 3-6, 9: 1 шт.**

Разборка водосточных труб:

6-01-011-1 с земли или с подмостей

6-01-011-2 с люлек

- Смена ухватов (стремьян) для водосточных труб; с земли или с подмостей:
- 6-01-011-3 в кирпичных стенах  
6-01-011-4 в деревянных стенах
- Смена ухватов (стремьян) для водосточных труб; с люлек:
- 6-01-011-5 в кирпичных стенах  
6-01-011-6 в деревянных стенах
- Перенавеска водосточных труб
- 6-01-011-7 с земли или с подмостей  
6-01-011-8 с люлек  
6-01-011-9 Изготовление кованых ухватов из медного прутка для водосточных труб

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 011 1	6 01 011 2	6 01 011 3	6 01 011-4	6 01 011 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,13	0,39	0,51	0,29	1,23
1 1	Средний разряд (категория) работы		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(888-0488)	Ухваты для водосточных труб	шт.	—	—	1	1	1
888-9002	Прочие материалы	руб	—	—	10	10	10

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 011 6	6 01 011 7	6 01 011 8	6 01 011 9
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,67	0,67	1,69	1,75
1 1	Средний разряд (категория) работы		3	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
(888-0488)	Ухваты для водосточных труб	шт.	1	—	—	—
888-9002	Прочие материалы	руб	10	—	—	—
522-0050	Пруток круглый медный марки МЗ-Т, диаметром 15 мм	т	—	—	—	0,0025
888-0357	Кокс молотый	кг	—	—	—	4,5
999-9004	Вес материалов	т	—	—	—	0,007

**Таблица ФСН 6-01-012 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами.**

Состав работ:

1. Подготовка поверхности шатра — обмер, разметка. Изготовление шаблонов по чертежам или сохранившимся образцам, заготовка элементов покрытия с примеркой по месту.
2. Изготовление шаблонов подзоров из листовой стали, выполнение подзоров по шаблонам путем выбивания зубилом вручную.
3. Установка всех элементов покрытия на место (на шатер дымохода) с устройством приспособления при установке.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> покрытия**

- Окрытие сталью толщиной листа 0,5 мм древних дымоходов с каменными шатрами; простых крыш:
- 6-01-012-1 черной сталью  
6-01-012-2 оцинкованной сталью
- Окрытие сталью толщиной листа 0,5 мм древних дымоходов с каменными шатрами; сложных крыш:
- 6-01-012-3 черной сталью  
6-01-012-4 оцинкованной сталью
- Окрытие сталью толщиной листа 0,6 мм древних дымоходов с каменными шатрами; простых крыш:

# Министерство культуры Российской Федерации

- 6-01-012-5 черной сталью  
 6-01-012-6 оцинкованной сталью  
 Окрытие сталью толщиной листа 0,6 мм древних дымоходов с каменными шатрами; сложных крыш:  
 6-01-012-7 черной сталью  
 6-01-012-8 оцинкованной сталью  
 Окрытие сталью толщиной листа 0,7 мм древних дымоходов с каменными шатрами; простых крыш:  
 6-01-012-9 черной сталью  
 6-01-012-10 оцинкованной сталью  
 Окрытие сталью толщиной листа 0,7 мм древних дымоходов с каменными шатрами; сложных крыш:  
 6-01-012-11 черной сталью  
 6-01-012-12 оцинкованной сталью

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 012 1	6 01 012 2	6 01 012 3	6 01 012 4	6 01 012 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	8,05	8,05	15,71	15,71	9,66
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,0056</b>	<b>0,0056</b>	<b>0,0064</b>	<b>0,0064</b>	<b>0,007</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	0,73
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	0,73	—	0,73	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,024	—	0,11	—	0,024
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,024	—	0,11	—
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,028	—	0,028	—	0,028
999-9004	Вес материалов	т	0,0064	0,0064	0,0064	0,0064	7,6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 012 6	6 01 012 7	6 01 012 8	6 01 012 9	6 01 012 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	9,66	18,84	18,84	11,26	11,26
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	<b>т</b>	<b>0,007</b>	<b>0,008</b>	<b>0,008</b>	<b>0,0084</b>	<b>0,0084</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	—	0,73	—	0,73	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,73	—	0,73	—	0,73
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	—	0,11	—	0,024	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,024	—	0,11	—	0,024
101-1825	Олифа натуральная	кг	—	0,028	—	0,028	—
999-9004	Вес материалов	т	8,48	12,67	13,67	0,009	0,009

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 012 11	6 01 012 12
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	21,99	21,99
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 012 11	6 01 012 12
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0096</b>	<b>0,0096</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,73	—
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	0,73
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,01	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,01
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,028	—
999-9004	Вес материалов	т	0,01	0 01

**Таблица ФСН 6-01-013 Окрытие конусов для глав из черной и оцинкованной стали толщиной листа 0,5, 0,6 и 0,7 мм и меди.**

Состав работ:

1. Изготовление шаблона
2. Разметка и вырезка листов по шаблону с примеркой.
3. Зачистка и пайка листов.
4. Приготовление деталей крепления.
5. Пригонка, окончательная выверка.
6. Припайка к месту с зачисткой швов.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> поверхности**

6-01-013-1	черной	Окрытие конусов для глав; сталью толщиной листа 0,5 мм:
6-01-013-2	оцинкованной	
6-01-013-3	черной	Окрытие конусов для глав; сталью толщиной листа 0,6 мм:
6-01-013-4	оцинкованной	
6-01-013-5	черной	Окрытие конусов для глав; сталью толщиной листа 0,7 мм:
6-01-013-6	оцинкованной	
6-01-013-7		Окрытие конусов для глав; медью:
6-01-013-8		толщиной листа 0,8 мм
6-01-013-9		толщиной листа 1,0 мм
		толщиной листа 1,5 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 013 1	6 01 013 2	6 01 013 3	6 01 013 4	6 01 013 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	18,25	18,25	26,15	26,15	36,31
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(101-9350)</b>	<b>Сталь листовая</b>	т	<b>0,0064</b>	<b>0,0064</b>	<b>0,0075</b>	<b>0,0075</b>	<b>0,009</b>
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,23	—	0,23	—	0,23
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	0,23	—	0,23	—
116-0034	Олово (третник)	кг	0,2	0,2	0 2	0,2	0 2
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,014	0 014	0,014	0,014	0,014
999-9004	Вес материалов	т	0,0074	0,0074	0 008	0,008	0,009

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 013 6	6 01 013 7	6 01 013 8	6 01 013 9
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	36,31	23,06	27,12	34,2
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-013-6	6-01-013-7	6-01-013-8	6-01-013-9
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,009	—	—	—
(888-0330)	Медь листовая	кг	—	11,39	14,24	21,1
(888-0092)	Поковки медные	кг	—	0,23	0,23	0,23
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	—	—	0,23
116-0034	Олово (третник)	кг	0,2	0,2	0,2	0,2
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,014	0,014	0,014	0,014
999-9004	Вес материалов	т	0,009	0,01	0,015	0,021

**Таблица ФСН 6-01-014 Покрытие подвесных шаров (яблок)**

Состав работ:

Для норм 1-4: 1. Изготовление формы полуовальной или цилиндрической. 2. Разметка и раскрой листов. 3. Выдавливание деталей по форме. 4. Сборка деталей, пайка швов.

Для норм 5-8: 1. Изготовление формы полуовальной или цилиндрической. 2. Разметка и раскрой листов. 3. Выколотка деталей по форме. 4. Сборка деталей, пайка швов.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> поверхности**

Покрытие способом давления подвесных шаров (яблок); кровельной сталью толщиной листа 0,7 мм:

6-01-014-1 черной  
6-01-014-2 оцинкованной

Покрытие способом давления подвесных шаров (яблок); медью: толщиной листа 0,8 мм  
6-01-014-3  
6-01-014-4 толщиной листа 1,0 мм

Покрытие способом выколотки подвесных шаров (яблок); кровельной сталью толщиной листа 0,7 мм:

6-01-014-5 черной  
6-01-014-6 оцинкованной

Покрытие способом выколотки подвесных шаров (яблок); медью: толщиной листа 0,8 мм  
6-01-014-7  
6-01-014-8 толщиной листа 1,0 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-014-1	6-01-014-2	6-01-014-3	6-01-014-4	6-01-014-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч	82,51	82,51	90,17	106,1	59,9
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,0096	0,0096	—	—	0,0096
(888-0330)	Медь листовая	кг	—	—	11,39	14,24	—
(888-0139)	Детали креплений медные	кг	—	—	0,23	0,23	—
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	0,23	—	—	—	0,23
888-0489	Поковки оцинкованные массой 1,8 кг	кг	—	0,23	—	—	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,11	—	—	—	0,11
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	—	0,11	—	—	—
888-0408	Заклепки медные	кг	—	—	0,11	0,11	—
116-0034	Олово (третник)	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2



Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер.	6-01-014-1	6-01-014-2	6-01-014-3	6-01-014-4	6-01-014-5
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,014	0,014	0,014	0,014	0,014
999-9004	Вес материалов	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
102-0095	Пиломатериалы хвойных пород. Брусья необрезные длиной 2-3,75 м, все ширины, толщиной 100-125 мм I сорта	м³	0,3	0,3	0,3	0,3	—
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	1	1	1	1	—
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт.	2	2	2	2	—
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,5	0,5	0,5	0,5	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-014-6	6-01-014-7	6-01-014-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	58,95	65,14	77,83
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
(101-9350)	Сталь листовая	т	<b>0,0096</b>	—	—
(888-0330)	Медь листовая	кг	—	<b>11,39</b>	<b>14,24</b>
(888-0139)	Детали креплений медные	кг	—	<b>0,23</b>	<b>0,23</b>
888-0489	Покówki оцинкованные массой 1,8 кг	кг	0,23	—	—
888-0490	Гвозди кровельные оцинкованные	кг	0,11	—	—
888-0408	Заклепки медные	кг	—	0,11	0,11
116-0034	Олово (третник)	кг	0,2	0,2	0,2
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,014	0,014	0,014
999-9004	Вес материалов	т	0,01	0,01	0,01

**Таблица ФСН 6-01-015 Устройство подзоров, флюгарок, прапоров, звезд и других плоских вырезных украшений.**

Состав работ:

Для норм 1-3: 1. Заготовка полосы из кровельной стали. 2. Разметка рисунка по чертежам или сохранившимся подзорам. 3. Выбивание рисунка зубилом с зачисткой ручными пилами.

Для норм 4-18: 1. Раскрой по шаблону. 2. Разметка рисунка по шаблону. 3. Выполнение рисунка зубилом с зачисткой ручными пилами.

Для норм 19-20: 1. Установка изделий на место. 2. Укрепление костылями и крючьями. 3. Пайка швов.

Для нормы 21: 1. Изготовление кронштейнов из полосовой стали. 2. Пробивка отверстий в кирпичный стенах шлямбуром до 25 мм и глубину 0,5 кирпича, установка пробок. 3. Установка кронштейнов с креплением к ним из полосовой стали в два ряда подзоров на высоте до 25 м.

**Измеритель: для норм 1-3: 1 дм² шаблона; для норм 4-18: 1 м² изделий; для норм 19-20: 10 м² изделий; для нормы 21: 1 м подзора**

Изготовление шаблонов для выбивания плоских вырезных украшений рисунка:

- 6-01-015-1 простого
- 6-01-015-2 средней сложности
- 6-01-015-3 сложного

Изготовление украшений; из черной кровельной стали, тол-

## Министерство культуры Российской Федерации

	шиной листа 0,7 мм рисунка:
6-01-015-4	простого
6-01-015-5	средней сложности
6-01-015-6	сложного
	Изготовление украшений; из оцинкованной кровельной стали, толщиной листа 0,7 мм рисунка:
6-01-015-7	простого
6-01-015-8	средней сложности
6-01-015-9	сложного
	Изготовление украшений; из листовой меди, толщиной 0,8 мм рисунка:
6-01-015-10	простого
6-01-015-11	средней сложности
6-01-015-12	сложного
	Изготовление украшений; из листовой меди, толщиной 1,0 мм рисунка:
6-01-015-13	простого
6-01-015-14	средней сложности
6-01-015-15	сложного
	Изготовление украшений; из листовой меди, толщиной 1,5 мм рисунка:
6-01-015-16	простого
6-01-015-17	средней сложности
6-01-015-18	сложного
	Установка изделий на место:
6-01-015-19	с пайкой швов
6-01-015-20	без пайки швов
6-01-015-21	Изготовление и установка каркасов для подвески подзоров

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 015 1	6 01 015 2	6 01 015 3	6 01 015 4	6 01 015 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел-ч	0,51	0,67	0,81	22,54	28,42
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,00009	0,00009	0,00009	0,0066	0,0066
999-9004	Вес материалов	т	—	—	—	0,0066	0,0066

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 015 6	6 01 015 7	6 01 015 8	6 01 015 9	6 01 015 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел-ч	35,26	22,54	28,42	35,26	24,97
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
(101-9350)	Сталь листовая	т	0,0066	0,0066	0,0066	0,0066	—
(888-0330)	Медь листовая	кг	—	—	—	—	7,68
999-9004	Вес материалов	т	0,0066	0,0066	0,0066	0,0066	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 015 11	6 01 015 12	6 01 015 13	6 01 015 14	6 01 015 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел-ч	30,81	38,31	29,39	36,25	45,06
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 015 11	6 01 015 12	6 01 015 13	6 01 015 14	6 01 015 15
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(888-0330)</b>	<b>Медь листовая</b>	кг	<b>7,68</b>	<b>7,68</b>	<b>9,8</b>	<b>9,8</b>	<b>9,8</b>
999-9004	Вес материалов	т	0 01	0,01	0,01	0,01	0 01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01- 015 16	6-01 015 17	6 01 015 18	6 01 015 19	6 01 015 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	38,21	48,01	59,76	65,3	39,1
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(888-0330)</b>	<b>Медь листовая</b>	кг	<b>14,5</b>	<b>14,5</b>	<b>14,5</b>	—	—
116-0034	Олово (третник)	кг	—	—	—	0,3	—
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	—	—	—	0,024	—
999-9004	Вес материалов	т	0,014	0,014	0,014	—	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01 015 21
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	3,27
1 1	Средний разряд (категория) работы		3,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
101-1731	Сталь полосовая марки Ст0, шириной 70 мм, толщиной 4-5 мм	т	0,005
999-9004	Вес материалов	т	0,005

**Таблица ФСН 6-01-016 Пропайка швов покрытий из оцинкованной стали оловянным припоем.**

Состав работ:

1. Очистка швов. 2. Промазывание швов соляной кислотой. 3. Разогревание паяльника, заправка и передвижение жаровни по ходу работы. 4. Пайка швов.

**Измеритель: 10 м пропаянного шва**

Пропайка швов покрытий из оцинкованной стали оловянным припоем; горизонтальной и наклонной поверхности:

6-01-016-1 ручным паяльником

6-01-016-2 электрическим паяльником

Пропайка швов покрытий из оцинкованной стали оловянным припоем; вертикальной и криволинейной поверхности:

6-01-016-3 ручным паяльником

6-01-016-4 электрическим паяльником

Пропайка швов покрытий из оцинкованной стали оловянным припоем; фасонной части кровли:

6-01-016-5 ручным паяльником

6-01-016-6 электрическим паяльником

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 016 1	6 01 016 2	6 01 016 3	6 01 016 4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,5	1,1	3,3	1,5
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
116-0034	Олово (третник)	кг	0,54	0,54	0,6	0,6
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,004	0,004	0,004	0 004

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	6-01-016-5	6-01-016-6
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	5	1,7
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
116-0034	Олово (третник)	кг	0,65	0,65
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,004	0,004

**Таблица ФСН 6-01-017 Пайка швов медных, бронзовых и латунных соединений, конусов, куполов, подкрестных шаров и др. тугоплавким серебряным припоем.**

Состав работ:

Для норм 1-5: 1. Очистка от оксидной пленки и других загрязнений тонкой наждачной шкуркой, шлифовка мелкозернистыми абразивными кругами, напильниками и шаберами. 2. Сварка серебряным припоем с прогревом основания и припоя газопламенем или электродугой с соблюдением толщины пайки и зазора между соединяемыми деталями до 0,08 мм.

Для норм 6-15: 1. Шабрение поверхности и зачистка наждачной бумагой. 2. Разогревание паяльником и подготовка муфельной печи. 3. Пайка швов с предварительным нанесением жидкого флюса кистью. 4. Обработка швов раствором щелочи и водой.

Для норм 16-25: 1. Шабрение, зачистка внутренней и внешней поверхности места стыка шабером, наждачной бумагой. 2. Обслуживание внутренней поверхности места стыка ручным паяльником. 3. Изготовление обечайки с вырезкой, выколоткой, обслуживанием и заклепыванием ее к внутренней поверхности по смету стыка. 4. Пайка шва встык с предварительным нанесением жидкого флюса кистью. 5. Обработка шва раствором щелочи и водой. 6. Зачистка шва шабером, рашпилем по цветному металлу, наждачной бумагой (при подготовке поверхности под золочение).

**Измеритель: 1 м пропаянного шва**

Пайка швов медных, бронзовых и латунных соединений, конусов, куполов, подкрестных шаров и др. тугоплавким серебряным припоем:

6-01-017-1 при толщине металла 1,0 мм

6-01-017-2 при толщине металла 1,2 мм

6-01-017-3 при толщине металла 1,5 мм

6-01-017-4 при толщине металла 1,8 мм

6-01-017-5 при толщине металла 2,0 мм

Пайка фальца лежащего тугоплавким серебряным припоем медных, бронзовых и латунных соединений, конусов, куполов, подкрестных шаров и др. тугоплавким серебряным припоем; длиной шва до 0,5 м:

6-01-017-6 при толщине металла 1,0 мм

6-01-017-7 при толщине металла 1,2 мм

6-01-017-8 при толщине металла 1,5 мм

6-01-017-9 при толщине металла 1,8 мм

6-01-017-10 при толщине металла 2,0 мм

Пайка фальца лежащего тугоплавким серебряным припоем медных, бронзовых и латунных соединений, конусов, куполов, подкрестных шаров и др. тугоплавким серебряным припоем; длиной шва более 0,5 м:

6-01-017-11 при толщине металла 1,0 мм

6-01-017-12 при толщине металла 1,2 мм

6-01-017-13 при толщине металла 1,5 мм

- 6-01-017-14 при толщине металла 1,8 мм  
 6-01-017-15 при толщине металла 2,0 мм  
 Пайка швов встык тугоплавким серебряным припоем медных, бронзовых и латунных соединений, конусов, куполов, подкрестных шаров и др. тугоплавким серебряным припоем; длиной шва до 1,0 м:  
 6-01-017-16 при толщине металла 1,0 мм  
 6-01-017-17 при толщине металла 1,2 мм  
 6-01-017-18 при толщине металла 1,5 мм  
 6-01-017-19 при толщине металла 1,8 мм  
 6-01-017-20 при толщине металла 2,0 мм  
 Пайка швов встык тугоплавким серебряным припоем медных, бронзовых и латунных соединений, конусов, куполов, подкрестных шаров и др. тугоплавким серебряным припоем; длиной шва более 1,0 м:  
 6-01-017-21 при толщине металла 1,0 мм  
 6-01-017-22 при толщине металла 1,2 мм  
 6-01-017-23 при толщине металла 1,5 мм  
 6-01-017-24 при толщине металла 1,8 мм  
 6-01-017-25 при толщине металла 2,0 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-017-1	6-01-017-2	6-01-017-3	6-01-017-4	6-01-017-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,2	2,44	2,91	3,01	3,28
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
888-0095	Припой ПСР-45	кг	0,43	0,45	0,67	0,94	0,96
888-9901	Прочие материалы	%	2	2	2	2	2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-017-6	6-01-017-7	6-01-017-8	6-01-017-9	6-01-017-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,8	0,89	0,98	1,06	1,17
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
888-0095	Припой ПСР-45	кг	0,689	0,7	1,05	1,47	1,5
888-9901	Прочие материалы	%	2	2	2	2	2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-017-11	6-01-017-12	6-01-017-13	6-01-017-14	6-01-017-15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,43	0,49	0,55	0,59	0,65
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
888-0095	Припой ПСР-45	кг	0,689	0,7	1,05	1,47	1,5
888-9901	Прочие материалы	%	2	2	2	2	2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-017-16	6-01-017-17	6-01-017-18	6-01-017-19	6-01-017-20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,65	4	4,62	4,89	5,42
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-017-16	6-01-017-17	6-01-017-18	6-01-017-19	6-01-017-20
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
888-0095	Припой ПСР-45	кг	2,059	2,16	3,24	4,54	4,63
888-9901	Прочие материалы	%	2	2	2	2	2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	6-01-017-21	6-01-017-22	6-01-017-23	6-01-017-24	6-01-017-25
<b>1</b>	<b>Затраты труда рабочих-реставраторов</b>	чел.-ч.	2,02	2,23	2,49	2,72	3,01
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
888-0095	Припой ПСР-45	кг	2,059	2,16	3,24	4,54	4,63
888-9901	Прочие материалы	%	2	2	2	2	2

**Таблица ФСН 6-01-018 Выколотка шашек и карт для сферических покрытий малых диаметров до 3 м (без стоимости материалов).**

Состав работ:

1. Выколотка по шаблону вручную раскроенных шашек и карт.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> покрытия**

6-01-018-1 Выколотка шашек и карт для сферических покрытий малых диаметров (до 3 м)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	6-01-018-1
<b>1</b>	<b>Затраты труда рабочих-реставраторов</b>	чел.-ч.	1,15
1.1	Средний разряд (категория) работы		5

**Таблица ФСН 6-01-019 Лужение кровельной стали оловом с 2-х сторон.**

Состав работ:

1. Очистка кровельной стали от ржавчины и окалины, закладка в ванну с кислотой для протравливания, промывка в холодной проточной воде, пропускание через ванну с расплавленным оловом, очистка нашатырным спиртом с мелом, промывка горячей водой, протирка спилками, покрытие лаком.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> лужения с 2-х сторон**

6-01-019-1 Лужение кровельной стали оловом с 2-х сторон

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	6-01-019-1
<b>1</b>	<b>Затраты труда рабочих-реставраторов</b>	чел.-ч.	3,53
1.1	Средний разряд (категория) работы		4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
116-0034	Олово (третник)	кг	0,5
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,5
101-0626	Нашатырь (аммоний хлористый)	т	0,00015
101-0620	Мел природный молстый	т	0,0002
888-0061	Лак ГФ-166 глифталевый	кг	0,15
999-9004	Вес материалов	т	0,0015

**Таблица ФСН 6-01-020 Реставрация медных листов на куполах и главах с позолоченной поверхностью.**

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Снятие старых опорных пластин. 2. Рубка медных полос.

## 3. Изготовление заклепок. 4. Установка опорных пластин.

Для норм 2-3: 1. Зачеканка отверстий. 2. Зачистка коррозии с внутренней стороны. 3. Вырезка дисков, травление. 4. Выколотка. 5. Пропайка при толщине шва до 0,8 мм.

Для нормы 4: 1. Промывка водой с мылом и протирка насухо с золоченой стороны до блеска.

**Измеритель: для нормы 1: 10 дм<sup>2</sup> поверхности пластин; для нормы 2: 10 листов размером 0,4х0,7 м; для нормы 3: 10 дм<sup>2</sup>; для нормы 4: 10 листов площадью до 0,5 м<sup>2</sup>**

Реставрация медных листов на куполах и главах с позолоченной поверхностью:

6-01-020-1 с заменой опорных пластин толщиной 3 мм.

6-01-020-2 с устройством заплат 0,4х0,7 м толщиной 0,6 мм.

6-01-020-3 с устройством заплат толщиной 0,6 мм.

6-01-020-4 с промазкой и протиркой листа площадью до 0,5 м<sup>2</sup>

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 020 1	6 01 020 2	6 01 020 3	6 01 020 4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	3,9	23	9	13,2
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
(888-0330)	Медь листовая	кг	2,8	17,7	0,45	—
888-9002	Прочие материалы	руб	—	—	—	2
522-0076	Припой марки ПОС40 оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках	кг	0,17	9,9	0,17	—
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,16	0,09	0,02	—
999-9004	Вес материалов	т	0,003	0,019	0,001	—

## 3. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ И ЧЕРЕПИЧНЫХ КРОВЕЛЬ.

## Таблица ФСН 6-01-021 Покрытие крыш тесом и дранкой (целой).

Состав работ:

1. Подбор и заготовка лесоматериалов.
2. Острожка досок с подравниванием и буговка кромок.
3. Нарезка верхних и нижних торцевых кромок (при тесовых кровлях).
4. Заготовка и укладка изоляционного слоя (береста или толь).
5. Укладка теса и дранки с тщательной подгонкой и креплением.
6. Выравнивание по свесам и постановка отливных и коньковых досок.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> покрытия**

Покрытие крыш простой и средней сложности; тесом:

6-01-021-1 в разбежку

6-01-021-2 в два слоя

Покрытие крыш простой и средней сложности; дранкой:

6-01-021-3 в три слоя

6-01-021-4 в четыре слоя

Покрытие сложных крыш; тесом:

6-01-021-5 в разбежку

6-01-021-6 в два слоя

Покрытие сложных крыш; дранкой:

6-01-021-7 в три слоя

6-01-021-8 в четыре слоя

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 021 1	6 01 021 2	6 01 021 3	6 01 021 4	6 01 021 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,98	1,41	0,46	0,51	3,44

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-021-1	6-01-021-2	6-01-021-3	6-01-021-4	6-01-021-5
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
<b>(102-0309)</b>	<b>Дрань кровельная</b>	<b>1000 шт.</b>	—	—	<b>0,11</b>	<b>0,147</b>	—
102-0113	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм III сорта	м³	0,039	0,054	0,002	0,002	0,043
102-0121	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более III сорта	м³	—	—	0,002	0,002	—
101-0856	Рубероид кровельный с пылевидной посыпкой РКП-350	м²	1,09	1,09	1,09	1,09	1,09
888-0449	Гвозди строительные	кг	0,35	0,41	0,025	0,025	0,39
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,03	0,04	0,14	0,18	0,03
999-9004	Вес материалов	т	0,035	0,035	0,035	0,047	0,029

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-021-6	6-01-021-7	6-01-021-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	5,12	1,72	2,22
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
<b>(102-0309)</b>	<b>Дрань кровельная</b>	<b>1000 шт.</b>	—	<b>0,12</b>	<b>0,12</b>
102-0113	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм III сорта	м³	0,057	0,0022	0,0022
102-0121	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более III сорта	м³	—	0,0022	0,0022
101-0856	Рубероид кровельный с пылевидной посыпкой РКП-350	м²	1,09	1,09	1,09
888-0449	Гвозди строительные	кг	0,45	0,028	0,028
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	0,03	0,15	0,19
999-9004	Вес материалов	т	0,038	0,043	0,051

Таблица ФСН 6-01-022 Покрытие крыш кровельным лемехом размером 0,16x0,40x0,015 м

Состав работ:

1. Подбор и заготовка лесоматериалов, изготовление лемеха вручную по древнему образцу или рисунку из осиновых досок толщиной до 25 мм с антисептированием. 2. Разборка лемеха. 3. Покрытие лемехом с креплением к обрешетке с тщательной подгонкой.

Измеритель: для норм 1-2: 1 шт.; для норм 3-5: 1 м² покрытия

Изготовление лемеха размером 0,16x0,40x0,015 м для покрытия кровель:

6-01-022-1 простых и средней сложности

6-01-022-2 сложных

Покрытие кровельным лемехом размером 0,16x0,40x0,015 м



крыш:  
 6-01-022-3 простых и средней сложности  
 6-01-022-4 цилиндрических, конусных и бочкообразных  
 6-01-022-5 купольных и луковичных

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 022 1	6 01 022 2	6 01 022 3	6 01 022 4	6 01 022 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,17	0,24	4,02	5 29	7,16
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4,5	4,5	4,5
<b>4</b> <b>(888-0059)</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
	<b>Лемех кровельный</b>	шт.	—	—	<b>62</b>	<b>62</b>	<b>62</b>
102-0204	Пиломатериалы осина, ольха, тополь и другие мягкие породы Доски обрезные длиной 4-6 5 м, все ширины, толщиной 25, 32, 40 мм I сорта	м³	0,002	0,002	—	—	—
888-0491	Гвозди кровельные неоцинкованные	кг	—	—	0,75	0,75	0,75

**Таблица ФСН 6-01-023 Воссоздание черепичных кровель.**

Состав работ:

1. Разметка по деревянной обрешетке. 2. Подбор черепицы по цвету и размеру. 3. Предварительная раскладка по основанию. 4. Подгонка черепицы с подточкой по мере необходимости. 5. Отделка мест примыкания. 6. Сверление отверстий (по кирпичному основанию). 7. Установка черепицы (с креплением специальными гвоздями на растворе по кирпичному основанию). 8. Подъем необходимых материалов через блок вручную с особой осторожностью.

**Измеритель: 1 м² покрытия**

Воссоздание черепичных кровель; по деревянному основанию:

6-01-023-1 простых  
 6-01-023-2 средней сложности  
 6-01-023-3 сложных

Воссоздание черепичных кровель; по кирпичному основанию:

6-01-023-4 простых  
 6-01-023-5 средней сложности  
 6-01-023-6 сложных

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01 023 1	6 01 023 2	6 01 023 3	6 01 023 4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,89	2,2	2,47	2,83
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5
<b>4</b> <b>(888-0124)</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
	<b>Черепица спецзаказа</b>	шт.	п	п	п	п
402-0013	Раствор готовый кладочный цементно-известковый, марка 50	м³	0,025	0,025	0,025	0,025
101-1756	Сталь кровельная СТК-1 толщиной листа 0 50 мм	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
999-9004	Вес материалов	т	0,047	0,047	0,047	0,047

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01 023 5	6 01 023 6
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	3,31	3,78
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5

Министерство культуры Российской Федерации

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-023-5	6-01-023-6
<b>4</b> <b>(888-0124)</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> <b>Черепица спецзаказа</b>	шт.	П	П
402-0013	Раствор готовый кладочный цементно-известковый, марка 50	м <sup>3</sup>	0,025	0,025
101-1756	Сталь кровельная СТК-1 толщиной листа 0.50 мм	т	0,0002	0,0002
999-9004	Вес материалов	т	0,047	0,047

**Таблица ФСН 6-01-024 Расчистка металлических поверхностей крыш от ржавчины и масляной покраски механическим способом и смывками.**

Состав работ:

1. Очистка металлических поверхностей карчетками. 2. Неоднократное нанесение смывки кистью с укладкой компрессов из мешковины. 3. Очистка поверхности деревянными скребками. 4. Протирка очищенной поверхности ветошью, смоченной раствором.

**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> окрашенной поверхности**

Расчистка металлических поверхностей крыш от ржавчины и масляной покраски:

6-01-024-1 механическим способом

6-01-024-2 смывками

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-024-1	6-01-024-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,07	2,3
1.1	Средний разряд (категория) работы		3	3
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
888-0235	Смывка АФТ-1	кг	—	0,61
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	—	0,15
500-9635	Мешковина джутовая	м <sup>2</sup>	—	0,23
101-1757	Ветошь	кг	—	0,2

**Таблица ФСН 6-01-025 Герметизация фальцев составом типа тиоколовая мастика.**

Состав работ:

1. Прочистка фальцев. 2. Приготовление мастики. 3. Замастичивание швов. 4. Отделка швов.

**Измеритель: 1 пог. м шва**

6-01-025-1 Герметизация фальцев составом типа тиоколовая мастика

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6-01-025-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч	0,89
1 1	Средний разряд (категория) работы		4
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
888-0341	Мастика полимерная однокомпонентная "Магир" кровельная гидро-изоляционная	кг	0,5

**Таблица ФСН 6-01-026 Сварка листов меди в среде аргона при толщине шва 6 мм.**

Состав работ:

1. Зачистка зоны шва от окислов, грязи и ржавчины механическим способом. 2. Обезжиривание спиртом. 3. Сварка швов с подачей аргона. 4. Очистка от шлака промежуточных и последнего слоя шва. 5. Осмотр и измерение шва.

**Измеритель: 1 пог. м шва**

Сварка листов меди в среде аргона при толщине шва 6 мм:

6-01-026-1 шов вертикальный

6-01-026-2 шов горизонтальный и потолочный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01-026 1	6 01-026-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч	1	1,5
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>			
040802	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	1	1,5
040501	Установки для сварки аргодуговой	маш.-ч	1	1,5
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр С	маш.-ч	1	1,5
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
542-0007	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,81	0,83
888-0382	Электроды марки ОЗАНА-1 4 мм	кг	0,364	0,364
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05

**Таблица ФСН 6-01-027 Тиковая пайка нахлесточных швов разнородного и однородного металла, выравнивание поверхности от забоев, трещин и вмятин.**

Состав работ:

1. Установка зазоров между деталями. 2. Очистка соединяемых деталей механическим способом. 3. Разогрев шва и прилегающих к нему поверхностей шириной 10 см газопламенным способом. 4. Нанесение флюса и припоя в пастообразном виде. 5. Быстрое втирание пасты по шву асбестовой ( тиковой ) рукавицей..

**Измеритель: 1 пог. м шва**

6-01-027-1 Тиковая пайка нахлесточных швов разнородного и однородного металла, выравнивание поверхности от забоев, трещин и вмятин.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	6 01-027-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,93
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,5
<b>3</b>	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>		
150401	Горелки газопламенные	маш.-ч	0,2
<b>4</b>	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
522-0077	Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках марки ПОС30	кг	0,5
888-0326	Флюс ФК-235	кг	0,13
101-1757	Ветошь	кг	0,05
101-0063	Ацетилен растворенный технический марки А	т	0,0001
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	0,0001