



**СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**

---

**СТАНДАРТ СЭВ  
СТ СЭВ 1092-78**

**КАЛИБРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОКОН  
ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ  
МАШИН**

**ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 ноября 1978 г. № 3090 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 1092—78 «Калибры для контроля окон щеткодержателей электрических машин. Исполнительные размеры» введен в действие в качестве государственного стандарта СССР**

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству с 01.01. 1980 г.

в народном хозяйстве СССР с 01.01. 1980 г.

Сдано в набор 20.11.78 Подп. в печ 22.11.78 0,375 л. л. 0,21 уч. -изд. л Тир 1500 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3314

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 1092—78</b>
	<b>КАЛИБРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОКОН ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН</b>	
	<b>Исполнительные размеры</b>	<b>Группа Е37</b>

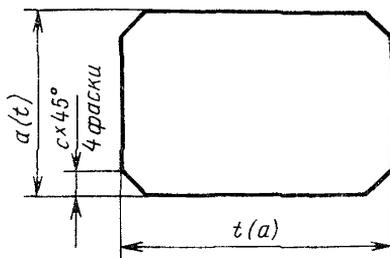
Настоящий стандарт СЭВ распространяется на калибры для контроля окон щеткодержателей и устанавливает их исполнительные размеры и допускаемый износ.

1. Калибры следует изготавливать в виде пробок:

« $t \times a$ —проходной» — для контроля минимальных размеров окон;

« $t$ —непроходной» и « $a$ —непроходной» — для контроля максимальных размеров окон.

2. Рабочая часть проходных калибров должна иметь сечение и исполнительные размеры, соответствующие указанным на чертеже и в табл. 1 (графы 1, 2, 4, 5) и 2.



Рабочая часть непроходных калибров должна иметь сечение и исполнительные размеры, соответствующие указанным на чертеже и в табл. 1 (графы 1, 3, 4) и 2.

3. Размер неконтролирующей стороны непроходных калибров должен быть меньше номинального значения неконтролируемого размера окна на:

- 0,5 мм — для размеров окон от 1,0 до 6,3 мм;
- 1,5 мм — для размеров окон от 8,0 до 50,0 мм;
- 2,0 мм — для размеров окон от 64,0 до 100,0 мм.

Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации  
София, июнь 1978 г.

Таблица 1

мм				
Номинальные размеры <i>t</i> и <i>a</i>	Наибольший размер калибра			Предельные разме- ры <i>t</i> и <i>a</i> изношенно- го проходного калибра
	проходного	непроходного	предельное отклонение	
1	2	3	4	5
1,0	1,020	1,055	-0,0020	1,014
1,6	1,620	1,655	-0,0020	1,614
2,0	2,020	2,055	-0,0020	2,014
2,5	2,520	2,555	-0,0020	2,514
3,2	3,227	3,269	-0,0025	3,220
4,0	4,027	4,069	-0,0025	4,020
5,0	5,027	5,069	-0,0025	5,020
6,3	6,333	6,384	-0,0025	6,325
8,0	8,033	8,084	-0,0025	8,025
10,0	10,033	10,084	-0,0025	10,025
12,5	12,542	12,604	-0,0030	12,532
16,0	16,042	16,104	-0,0030	16,032
20,0	20,051	20,126	-0,0040	20,040
25,0	25,051	25,126	-0,0040	25,040
32,0	32,063	32,152	-0,0040	32,050
40,0	40,063	40,152	-0,0040	40,050
50,0	50,063	50,152	-0,0040	50,050
64,0	64,076	64,182	-0,0050	64,060
80,0	80,076	80,182	-0,0050	80,060
100,0	100,090	100,215	-0,0060	100,072

Таблица 2

мм		
Наименьший размер сто- роны калибра <i>t</i> и <i>a</i>	Размер фаски <i>c</i>	Предельное отклоне- ние фаски
1,0	0,10	+0,1
1,6÷3,2	0,15	
4,0÷8,0	0,40	+0,3
10,0÷20,0	0,75	
25,0÷100,0	1,75	+0,5

4. Пример образования исполнительных размеров калибров приведен в информационном приложении.

Конец

## ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

Пример образования исполнительных размеров калибров для окна с номинальными размерами  $t=8$  мм и  $a=12,5$  мм

Калибр « $t \times a$  — проходной» човый  $8,033_{-0,0125} \times 12,542_{-0,003}$ .

Калибр « $t \times a$  — проходной» изношенный  $8,025 \times 12,532$

Калибр « $t$  — непроходной»  $8,034_{-0,0025} \times 11,5$

Калибр « $a$  — непроходной»  $7,0 \times 12,604_{-0,003}$

Фаски калибров  $c=0,4^{+0,3}$  мм.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 Автор — представитель СССР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «Интерэлектро»

2 Тема 33 060 09—76

3 Стандарт СЭВ утвержден на 43 м заседании ПКС

4 Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны-члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1982 г	Январь 1982 г
ВНР	Январь 1980 г	Январь 1980 г
ГДР	Январь 1979 г	Январь 1980 г
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1980 г	Январь 1980 г
СРР	Январь 1980 г	—
СССР	Январь 1980 г	Январь 1980 г
ЧССР	Январь 1980 г.	Январь 1980 г.

5 Срок первой проверки — 1985 г, периодичность проверки — 5 лет.

6 Используемые документы: Публикация МЭК 136—2А (1972).