

**СТАНДАРТ ОТРАСЛИ**

**ПЛИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

**Конструкция и размеры**

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.; от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю.К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНИЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук; ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н.В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.275.41–80

## СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**ПЛИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС****Конструкция и размеры**

Дата введения 2002-01-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на плиты направляющие для скользящих направляющих опор трубопроводов ТЭС и АЭС, изготавливаемых по ОСТ 24.125.156 и ОСТ 24.125.158.

Стандарт устанавливает конструкцию и размеры направляющих плит опор трубопроводов.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 535–88 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия

ГОСТ 2590–88 Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент

ГОСТ 5264–80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 8509–93 Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент

ГОСТ 14637–89 Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества.

Технические условия

ОСТ 24.125.156–01 Опоры скользящие направляющие хомутовые трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.158–01 Опоры скользящие направляющие приварные трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.170–01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

**3 Конструкция и размеры**

3.1 Конструкция и основные размеры плит должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и в таблице 1.

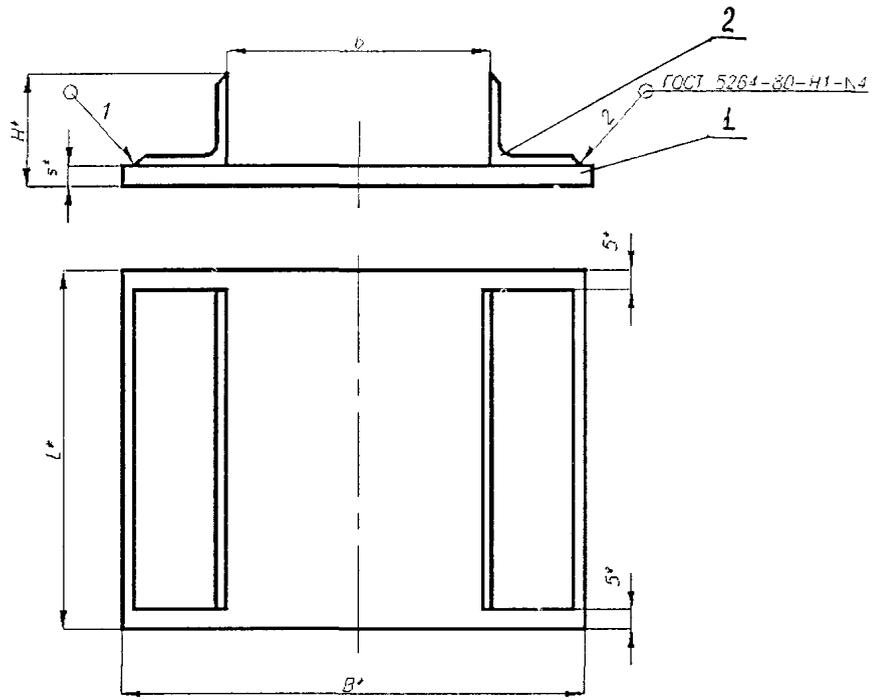
3.2 Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 24.125.170.

3.3 Пример условного обозначения направляющей плиты исполнения 05:

ПЛИТА 05 ОСТ 24.125.157

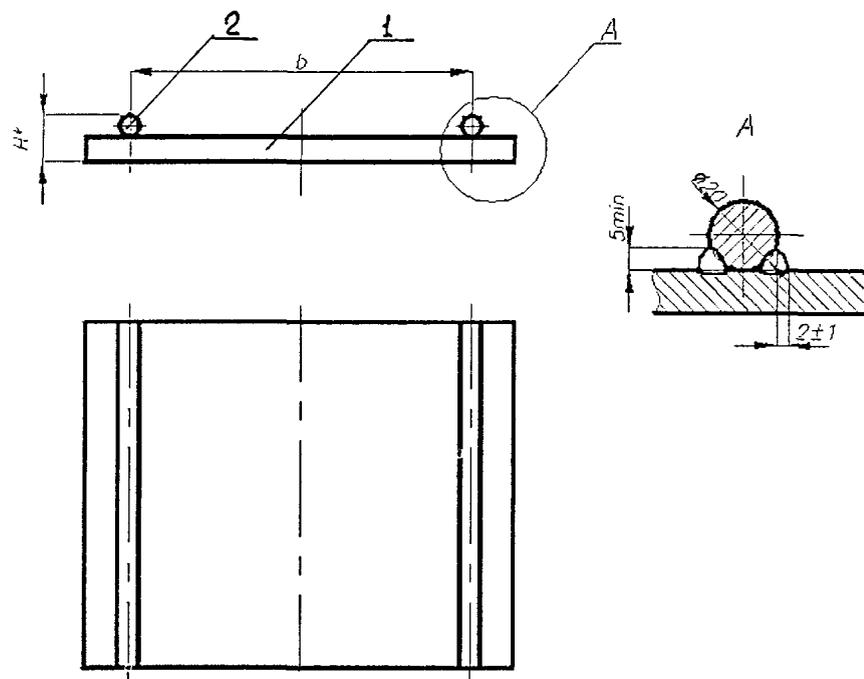
3.4 Пример маркировки: · 05 ОСТ 24.125.157

Товарный знак
------------------



\* Размеры для справок  
1 – основание; 2 – направляющая

Рисунок 1



\* Размеры для справок  
Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 2

Таблица 1 – Основные размеры и спецификация направляющих плит

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Рисунок	$B^*$	$b \pm 2$	$H^*$	$L^*$	$s^*$	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг	Основание, поз. 1, 1 шт		Направляющая, поз. 2, 2 шт		
										Материал	Масса, кг	Материал	Масса, кг	
													1 шт.	общая
01	57	1	175	65	56	250	6	0,030	3,930	Ст3пс3 ГОСТ 14637	2,1	50x50x5 ГОСТ 8509 Ст3пс2 ГОСТ 535	0,9	1,8
	76													
02	89		215	105										
	108													
	133													
03	159		265	155										
	194													
04	219		315	205	58	300	8	0,036	8,136	Ст3пс5 ГОСТ 14637	5,9	1,1	2,2	
	273													
05	325		395	285	400	8	0,050	12,950	14,950	9,9	11,9	1,5	3,0	
	377													
	426													
06	465		475	365	60	500	10	0,062	27,062	28,962	23,4	11,9	1,8	3,6
	530													
07	630		595	485	60	500	10	0,062	32,462	28,8	23,4	11,9	1,8	3,6
	720													
08	820	735	625	60	500	10	0,062	32,462	28,8	23,4	11,9	1,8	3,6	
	920													
09	530**	2	340	305	28	400	8	0,080	12,780	Ст3пс5 ГОСТ 14637	10,7	ГОСТ 2590 20 ГОСТ 535	1,0	2,0
	630**													
10	720**		390	355	30	500	10	0,100	20,200	17,7	12,2	20,4	1,2	2,4
	820**													
11	920**		450	415	30	500	10	0,100	22,900	20,4	17,7	20,4	1,2	2,4
	1020**													
12	1020**		520	485	30	500	10	0,100	26,100	23,6	17,7	20,4	1,2	2,4
	1220**													
13	1420**		600	565	30	500	10	0,100	31,000	28,5	23,6	20,4	1,2	2,4
	1620**													
14	1620**		855	820	30	500	10	0,100	36,100	33,6	28,5	20,4	1,2	2,4
	1620**													

\* Размеры для справок.

\*\* Электросварные трубы.

---

УДК 621.643-219

ОКС 23.040

Е 26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: направляющие плиты, опоры трубопроводов, конструкция, размеры.

---