

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

НИКЕЛЬ. КОБАЛЬТ

Методы определения мышьяка

Издание официальное

Б3 3—99/36

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

ГОСТ 13047.18—2002

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственными техническими комитетами по стандартизации МТК 501 «Никель» и МТК 502 «Кобальт», АО «Институт Гипроникель»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 21 от 30 мая 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 17 сентября 2002 г. № 334-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 13047.18—2002 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2003 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 13047.15—81, ГОСТ 741.9—80

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

НИКЕЛЬ. КОБАЛЬТ**Методы определения мышьяка**

Nickel. Cobalt.
Methods for determination of arsenic

Дата введения 2003—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает спектрофотометрический и атомно-абсорбционный методы определения мышьяка при массовой доле от 0,0001 % до 0,010 % в первичном никеле по ГОСТ 849, никелевом порошке по ГОСТ 9722 и кобальте по ГОСТ 123.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 123—98 Кобальт. Технические условия
 ГОСТ 849—97 Никель первичный. Технические условия
 ГОСТ 3118—77 Кислота соляная. Технические условия
 ГОСТ 3760—79 Аммиак водный. Технические условия
 ГОСТ 3765—78 Аммоний молибденокислый. Технические условия
 ГОСТ 3773—72 Аммоний хлористый. Технические условия
 ГОСТ 4204—77 Кислота серная. Технические условия
 ГОСТ 4232—74 Калий йодистый. Технические условия
 ГОСТ 4328—77 Натрия гидроокись. Технические условия
 ГОСТ 4461—77 Кислота азотная. Технические условия
 ГОСТ 5841—74 Гидразин сернокислый
 ГОСТ 9722—97 Порошок никелевый. Технические условия
 ГОСТ 10157—79 Аргон газообразный и жидкий. Технические условия
 ГОСТ 11125—84 Кислота азотная особой чистоты. Технические условия
 ГОСТ 13047.1—2002 Никель. Кобальт. Общие требования к методам анализа
 ГОСТ 14261—77 Кислота соляная особой чистоты. Технические условия
 ГОСТ 17746—96 Титан губчатый. Технические условия
 ГОСТ 18300—87 Спирт этиловый ректифицированный технический. Технические условия
 ГОСТ 20288—74 Углерод четыреххлористый. Технические условия
 ГОСТ 20490—75 Калий марганцовокислый. Технические условия
 ГОСТ 24147—80 Аммиак водный особой чистоты. Технические условия

3 Общие требования и требования безопасности

Общие требования к методам анализа и требования безопасности при выполнении работ — по ГОСТ 13047.1.

4 Спектрофотометрический метод**4.1 Метод анализа**

Метод основан на измерении светопоглощения при длинах волн 610 или 840 нм раствора

мышьяко-молибденового комплексного соединения, восстановленного сернокислым гидразином. Предварительно мышьяк выделяют на гидроксида железа из аммиачной среды, затем экстракцией четыреххлористым углеродом в виде йодидного комплексного соединения из среды соляной кислоты.

4.2 Средства измерений, вспомогательные устройства, материалы, реактивы, растворы

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр, обеспечивающий проведение измерений в области длин волн 600—850 нм.

Фильтры обеззоленные по [1] или другие плотные фильтры.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, при необходимости очищенная перегонкой, или по ГОСТ 11125, разбавленная 1:1.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 или при необходимости по ГОСТ 14261, разбавленная 1:1.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:1, 1:3, 1:15.

Аммиак водный по ГОСТ 3760 или при необходимости по ГОСТ 24147, разбавленный 1:19.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, раствор массовой концентрации 0,04 г/см³.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773.

Спирт этиловый по ГОСТ 18300.

Аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765, перекристаллизованный, раствор массовой концентрации 0,01 г/см³.

Для перекристаллизации в стакан вместимостью 600 или 1000 см³ помещают навеску молибденовокислого аммония массой 70,0 г, приливают 400 см³ воды, растворяют при нагревании до 70—80 °C, фильтруют горячий раствор через фильтр (белая или синяя лента), фильтрат снова нагревают до 70—80 °C и горячий раствор фильтруют еще раз. К горячему раствору приливают 250 см³ этилового спирта, охлаждают, выдерживают не менее 1 ч и отфильтровывают кристаллический осадок на фарфоровую фильтрующую воронку. Осадок промывают 2—3 раза этиловым спиртом порциями по 20—30 см³ и сушат на воздухе.

Гидразин сернокислый по ГОСТ 5841, раствор массовой концентрации 0,0015 г/см³.

Реакционная смесь: в мерную колбу вместимостью 100 см³ приливают 50 см³ раствора молибденовокислого аммония, 5 см³ сернокислого гидразина и доливают до метки водой.

Железо карбонильное по [2] или другое железо, содержащее не менее 99,9 % основного вещества.

Раствор железа массовой концентрации 0,01 г/см³: в стакан вместимостью 600 см³ помещают навеску железа массой 10,000 г, приливают 150—200 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1, порциями по 20—25 см³ растворяют при нагревании, охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 1000 см³ и доливают до метки водой.

Допускается для приготовления раствора железа использовать другие вещества, обеспечивающие установленное значение контрольного опыта.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор массовой концентрации 0,01 г/см³.

Калий йодистый по ГОСТ 4232, раствор массовой концентрации 0,02 г/см³ в соляной кислоте: в стакан вместимостью 600 или 1000 см³ помещают навеску йодистого калия массой 10,0 г, растворяют в 500 см³ соляной кислоты, раствор переводят в делительную воронку вместимостью 1000 см³, приливают 25 см³ четыреххлористого углерода, встряхивают 2 мин, органическую fazу отбрасывают и повторяют экстракцию.

Промывной раствор: смешивают 3 объема раствора йодистого калия и 1 объем воды.

Титан губчатый по ГОСТ 17746.

Раствор титана массовой концентрации 0,02 г/см³: в колбу вместимостью 250 см³ с обратным холодильником помещают навеску губчатого титана массой 2,000 г, приливают 40 см³ серной кислоты, разбавленной 1:1, растворяют при нагревании, охлаждают, переводят раствор в мерную колбу вместимостью 100 см³, доливают до метки водой.

Углерод четыреххлористый по ГОСТ 20288.

Мышьяк по [3].

Натрий ортоарсенит по [4].

Мышьяка (III) оксид.

Растворы мышьяка известной концентрации.

Раствор А массовой концентрации мышьяка 0,0001 г/см³ из мышьяка: навеску мышьяка массой 0,1000 г помещают в стакан вместимостью 100 см³, приливают 20 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1, растворяют сначала без нагревания, затем нагревают до полного растворения навески, приливают 20 см³ серной кислоты, разбавленной 1:1, выпаривают до появления паров серной кислоты,

охлаждают, приливают воду до 40—50 см³, переводят раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см³ и доливают до метки водой.

Раствор А массовой концентрации мышьяка 0,0001 г/см³ из оксида мышьяка (III): навеску оксида мышьяка (III) массой 0,1320 г помещают в стакан вместимостью 100 см³, приливают 10 см³ раствора гидроокиси натрия, растворяют навеску, приливают воду до 40 см³, переводят раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см³, приливают 40 см³ серной кислоты, разбавленной 1:3, доливают до метки водой.

Раствор А массовой концентрации мышьяка 0,0001 г/см³ из ортоарсснита натрия: навеску ортоарсснита натрия массой 0,2560 г помещают в стакан вместимостью 250 см³, растворяют соль в 50 см³ воды, переводят раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см³, приливают 40 см³ серной кислоты, разбавленной 1:3, доливают до метки водой.

Раствор Б массовой концентрации мышьяка 0,00001 г/см³: в мерную колбу вместимостью 100 см³ отбирают 10 см³ раствора А и доливают до метки раствором серной кислоты, разбавленной 1:15.

4.3 Подготовка к анализу

Для градуировочного графика в мерные колбы вместимостью 50 см³ отбирают 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 см³ раствора Б, приливают воду до 30 см³, добавляют по каплям раствор марганцовокислого калия до появления устойчивой розовой окраски, 4 см³ реакционной смеси, помещают колбы с растворами на кипящую водяную баню, выдерживают 15 мин, охлаждают, доливают до метки водой и измеряют светопоглощение растворов, как указано в 4.4.

Масса мышьяка в растворах для градуировочного графика составляет 0,000005; 0,000010; 0,000020; 0,000030; 0,000040; 0,000050 г.

По значениям светопоглощения растворов и соответствующим им массам мышьяка строят градуировочный график с учетом значения светопоглощения раствора, подготовленного без введения раствора мышьяка.

4.4 Проведение анализа

В стакан вместимостью 400 или 500 см³ помещают навеску пробы массой 5,000 г при массовой доле мышьяка не более 0,0010 % и массой 0,500 г при массовой доле мышьяка выше 0,0010 %, приливают 50—60 или 15—20 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1, растворяют при нагревании, выпаривают до объема 10—15 см³ и приливают воду до 100—150 см³. В раствор вводят 2,0 см³ раствора железа, нагревают до 60—70 °C, приливают 7—10 см³ аммиака и вливают раствор при перемешивании в стакан вместимостью 600 см³, в который предварительно помещают 1,5 г хлористого аммония и 100 см³ аммиака. Промывают стакан, в котором проводилось растворение, 2—3 раза аммиаком, разбавленным 1:19. Выдерживают раствор с осадком в теплом месте 20—30 мин и фильтруют осадок на фильтр (красная или белая лента).

Растворяют осадок в 20 см³ горячей соляной кислоты, разбавленной 1:1, собирая фильтрат в стакан, в котором проводилось выпаривание, промывают фильтр 20 см³ горячей воды. Прибавляют по каплям раствор титана до обесцвечивания раствора и дают избыток 2—3 капли.

Переводят раствор в делительную воронку вместимостью 250 см³, приливают 80—90 см³ раствора йодистого калия (концентрация соляной кислоты в делительной воронке должна быть не менее 9 моль/дм³), 30 см³ четыреххлористого углерода и встряхивают воронку 2 мин. Органическую фазу сливают в другую делительную воронку вместимостью 100 см³, а к водной фазе приливают 15 см³ четыреххлористого углерода и повторяют экстракцию. Органические фазы объединяют, а водную фазу отбрасывают.

К объединенной органической фазе приливают 20 см³ промывного раствора, встряхивают воронку 30 с. Водную фазу отбрасывают, а к органической фазе приливают 15 см³ воды и снова встряхивают воронку 2 мин. Органическую фазу сливают в другую делительную воронку вместимостью 100 см³, а водную фазу переносят в мерную колбу вместимостью 50 см³. Реэкстракцию водой повторяют, органическую фазу отбрасывают, а водную фазу присоединяют к раствору в мерной колбе.

В колбу добавляют по каплям раствор марганцовокислого калия до появления устойчивой розовой окраски и 4 см³ реакционной смеси, помещают колбу с раствором на кипящую водяную баню, выдерживают 15 мин, охлаждают, доливают до метки водой и измеряют светопоглощение раствора на спектрофотометре при длинах волн 610 или 840 нм или на фотоэлектроколориметре в диапазоне длин волн 590—640 или 820—860 нм, используя в качестве раствора сравнения воду.

Массу мышьяка в растворе пробы находят по градуировочному графику.

4.5 Обработка результатов анализа

Массовую долю мышьяка в пробе $X, \%$, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(M_x - M_k)}{M} \cdot 100, \quad (1)$$

где M_x — масса мышьяка в растворе пробы, г;

M_k — масса мышьяка в растворе контрольного опыта, г;

M — масса навески пробы, г.

4.6 Контроль точности анализа

Контроль метрологических характеристик результатов анализа проводят по ГОСТ 13047.1.

Нормативы контроля и погрешность метода анализа приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Нормативы контроля и погрешность метода анализа

В процентах

Массовая доля мышьяка	Допускаемые расхождения результатов двух параллельных определений d_2	Допускаемые расхождения результатов трех параллельных определений d_3	Допускаемые расхождения двух результатов анализа D	Погрешность метода анализа Δ
0,00010	0,00004	0,00005	0,00008	0,00006
0,00030	0,00006	0,00007	0,00012	0,00008
0,00050	0,00007	0,00008	0,00014	0,00010
0,00100	0,00015	0,00018	0,00030	0,00021
0,0030	0,0005	0,0006	0,0010	0,0007
0,0050	0,0007	0,0008	0,0014	0,0010
0,0100	0,0010	0,0012	0,0020	0,0014

5 Атомно-абсорбционный метод

5.1 Метод анализа

Метод основан на измерении поглощения при длине волнны 193,7 нм резонансного излучения атомами мышьяка, образующимися в результате электротермической атомизации раствора пробы.

5.2 Средства измерений, вспомогательные устройства, материалы, реактивы, растворы

Атомно-абсорбционный спектрофотометр, обеспечивающий проведение измерений с электротермической атомизацией, коррекцию неселективного поглощения и автоматизированную подачу раствора в атомизатор.

Лампа с полым катодом или безэлектродная газоразрядная лампа для возбуждения спектральной линии мышьяка.

Аргон газообразный по ГОСТ 10157.

Фильтры обеззоленные по [1] или другие средней плотности.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, при необходимости очищенная перегонкой, или по ГОСТ 11125, разбавленная 1:1, 1:9, 1:19.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328.

Порошок никелевый по ГОСТ 9722 или стандартный образец состава никеля с установленной массовой долей мышьяка не более 0,0001 %.

Кобальт по ГОСТ 123 или стандартный образец состава кобальта с установленной массовой долей мышьяка не более 0,0001 %.

Мышьяк по [3].

Натрий ортоарсенит по [4].

Мышьяка (III) оксид.

Растворы мышьяка известной концентрации.

Раствор А массовой концентрации мышьяка 0,0001 г/см³ из мышьяка: навеску мышьяка массой 0,1000 г помещают в стакан вместимостью 100 см³, приливают 20 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1, растворяют сначала без нагревания, затем нагревают до полного растворения, переводят раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см³, приливают 50 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1, и доливают до метки водой.

Раствор А массовой концентрации мышьяка 0,0001 г/см³ из оксида мышьяка (III): навеску оксида мышьяка (III) массой 0,1320 г помещают в стакан вместимостью 100 см³, растворяют навеску в 10 см³ раствора гидроокиси натрия, приливают воду до 40 см³, переводят раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см³, приливают 100 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1, охлаждают и доливают до метки водой.

Раствор А массовой концентрации мышьяка 0,0001 г/см³ из ортоарсенита натрия: навеску ортоарсенита натрия массой 0,2560 г помещают в стакан вместимостью 250 см³, растворяют соль в 50 см³ воды, переводят раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см³, приливают 50 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1, доливают до метки водой.

Раствор Б массовой концентрации мышьяка 0,00001 г/см³: в мерную колбу вместимостью 100 см³ отбирают 10 см³ раствора А и доливают до метки азотной кислотой, разбавленной 1:19.

Раствор В массовой концентрации мышьяка 0,000002 г/см³: в мерную колбу вместимостью 100 см³ отбирают 20 см³ раствора Б и доливают до метки азотной кислотой, разбавленной 1:19.

5.3 Подготовка к анализу

5.3.1 Для градуировочного графика 1 при определении массовых долей мышьяка не более 0,0010 % в стаканы вместимостью 250 см³ помещают навески массой 1,000 г проб никелевого порошка или кобальта или стандартного образца состава никеля или кобальта с установленной массовой долей мышьяка. Число навесок должно соответствовать числу точек градуировочного графика, включая контрольный опыт.

Навески растворяют при нагревании в 15—20 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1, кипятят 2—3 мин. При использовании никелевого порошка растворы фильтруют через фильтры (красная или белая лента), предварительно промытые 2—3 раза азотной кислотой, разбавленной 1:9, фильтры промывают 2—3 раза горячей водой. Растворы выпаривают до объема 5—7 см³, приливают 40—50 см³ воды, нагревают до кипения, охлаждают и переводят в мерные колбы вместимостью 100 см³.

В колбы отбирают 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 см³ раствора В, в колбу с раствором контрольного опыта раствор мышьяка не вводят, доливают до метки водой и измеряют абсорбцию, как указано в 5.4.

Масса мышьяка в растворах для градуировки составляет 0,000001; 0,000002; 0,000004; 0,000006; 0,000008; 0,000010 г.

5.3.2 Для градуировочного графика 2 при определении массовых долей мышьяка выше 0,0010 % в мерные колбы вместимостью 100 см³ отбирают по 10 см³ раствора контрольного опыта, подготовленного, как указано в 5.3.1, вводят 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 см³ раствора В, в одну из колб с раствором контрольного опыта раствор мышьяка не вводят, доливают до метки азотной кислотой, разбавленной 1:19, и измеряют абсорбцию, как указано в 5.4.

Масса мышьяка в растворах для градуировки указана в 5.3.1.

5.4 Проведение анализа

В стакан вместимостью 250 см³ помещают навеску пробы массой 1,000 г, приливают 15—20 см³ азотной кислоты, разбавленной 1:1, растворяют при нагревании, выпаривают до объема 5—7 см³, переводят в мерную колбу вместимостью 100 см³, охлаждают, доливают до метки водой.

При массовой доле мышьяка выше 0,0010 % в мерную колбу вместимостью 100 см³ отбирают аликвотную часть раствора объемом 10 см³ и доливают до метки азотной кислотой, разбавленной 1:19.

Измеряют абсорбцию раствора пробы и соответствующих растворов для градуировки при длине волн 193,7 нм, ширине щели не более 2,0 нм с коррекцией неселективного поглощения в токе аргона не менее двух раз, последовательно вводя их в атомизатор. В зависимости от типа спектрофотометра подбирают оптимальный объем раствора, вводимый в атомизатор, от 0,010 до 0,050 см³ или оптимальное время аэрозольного распыления раствора от 5 до 50 с. Промывают систему водой, проверяют нулевую точку и стабильность градуировочного графика. Для проверки нулевой точки используют раствор соответствующего контрольного опыта, подготовленный, как указано в 5.3.

Подбор оптимальных температурных режимов для атомизатора проводят индивидуально для применяемого спектрофотометра по растворам для градуировки. Рекомендуемые условия работы атомизатора указаны в таблице 2.

Таблица 2 — Условия работы атомизатора

Наименование стадии	Температура, °C	Время, с
Сушка	150—160	2—20
Озоление	400—600	10—20
Атомизация	2300—2400	4—5

ГОСТ 13047.18—2002

По значениям абсорбции растворов для градуировки и соответствующим им массам мышьяка строят градуировочный график.

По значению абсорбции раствора пробы находят массу мышьяка по соответствующему градуировочному графику.

5.5 Обработка результатов анализа

Массовую долю мышьяка в пробе $X, \%$, вычисляют по формуле

$$X = \frac{M_x K}{M} 100, \quad (2)$$

где M_x — масса мышьяка в растворе пробы, г;

K — коэффициент разбавления раствора пробы;

M — масса навески пробы, г.

5.6 Контроль точности анализа

Контроль метрологических характеристик результатов анализа проводят по ГОСТ 13047.1.

Нормативы контроля и погрешность метода анализа приведены в таблице 1.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Библиография

- [1] ТУ 6-09-1678—95* Фильтры обеззоленные (красная, белая, синяя ленты)
- [2] ТУ 6-09-05808009-262—92* Железо карбонильное ос. ч. 13-2, ос. ч. 6-2
- [3] ТУ 113-12-112-89 Мышьяк металлический для полупроводниковых соединений ос. ч.
- [4] ТУ 6-09-28-01-81 Натрий ортоарсенит 1-водный

* Действует на территории Российской Федерации.

УДК 669.24/.25:543.06:006.354

МКС 77.120.40

Б59

ОКСТУ 1732

Ключевые слова: никель, кобальт, мышьяк, химический анализ, массовая доля, средства измерений, раствор, реагент, проба, градуировочный график, погрешность, нормативы контроля

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.П. Прусакова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиш. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 01.11.2002. Подписано в печать 26.11.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65.
Тираж 256 экз. С 8629. Зак. 1056.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102