

ГОСТ Р 50181—92

(ИСО 6108—78)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФРЕЗЫ УГЛОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

26 руб. БЗ 9—92/91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**ФРЕЗЫ УГЛОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ**

Размеры

Double equal angle cutters.
Dimensions

ГОСТ Р

50181—92

(ИСО 6108—78)

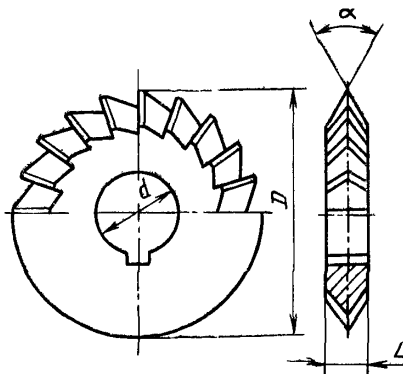
ОКП 39 1800

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на двусторонние фрезы диаметром от 50 до 100 мм, предназначенные для обработки пазов с углами 45° , 60° и 90° .

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Размеры, мм

| Обозначение фрезы | Применяе- мость | D $_{1s16}$ | d $H7$ | α^* | L $_{1s16}$ |
|----------------------|--------------------|------------------|-------------|------------|------------------|
| 2292-0001 | | 50 | 16 | 45° | 8 |
| 2292-0002 | | | | 60° | 10 |
| 2292-0003 | | | | 90° | 14 |
| 2292-0004 | | 63 | 22 | 45° | 10 |
| 2292-0005 | | | | 60° | 14 |
| 2292-0006 | | | | 90° | 20 |
| 2292-0007 | | 80 | 27 | 45° | 12 |
| 2292-0008 | | | | 60° | 18 |
| 2292-0009 | | | | 90° | 22 |
| 2292-0011 | | 100 | 32 | 45° | 18 |
| 2292-0012 | | | | 60° | 25 |
| 2292 0013 | | | | 90° | 32 |

* Предельное отклонение половины угла фрезы $\pm 15'$,

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=63$ мм с углом $\alpha=60^\circ$:

Фреза 2292-0005 ГОСТ Р 50181—92

2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент» (председатель В. Ф. Романов)

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. П. Балков, Н. И. Минаева, Л. А. Добрынина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 20.08.92 № 994

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 6108—78 «Фрезы угловые двухсторонние с гладким расточенным отверстием и шпоночной канавкой» и полностью ему соответствует

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначено ИТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 9472—90 | 2 |

Редактор *А. Л. Владимиров*
 Технический редактор *В. Н. Прусакова*
 Корректор *Н. Д. Чехогина*

Сдано в набор 15 10 92 Подп в печ 11 12 92 Усл печ л. 0,25. Усл кр-отт 0,25.
 Уч изд л 0 17 Тир 625 экз

Ордена «Знак Почет» Издательство стандартов, 123557, Москва ГСП,
 Новопресненский пер 3
 Ка лужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2341