## ПРОФИЛЬ ВЕРХНЕГО ЛИСТА ПОПЕРЕЧНОЙ БАЛКИ РАМЫ ПОЛУВАГОНА

ГОСТ 5267.7—90

## Сортамент

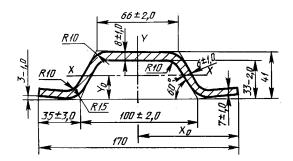
Section of upper sheet of open-box car frame cross beam. Dimensions

ОКП 09 3100

**Дата введения** 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль верхнего листа поперечной балки рамы полувагона.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг	Справочное значение величины							
		$I_x$	$I_{y}$	$W_x$		$W_{y}$		$x_0$	$y_0$
				Низ	Верх	Левая	Правая	340	]
		см <sup>4</sup>		см <sup>3</sup>				СМ	
14,28	11,21	31,19	314,46	15,28	15,74	37,0	37,0	8,50	2,08

- 2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,2~% длины.
  - 3. Прогиб стенки профиля не должен превышать 0,9 мм.
  - 4. Скручивание профиля не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762
- 3. B3AMEH FOCT 5267.7-78
- 4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

3-2\* 43