



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ИЗДЕЛИЯ ЛИКЕРО-ВОДОЧНЫЕ
ДЛЯ ЭКСПОРТА**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 27906—88

Издание официальное

Э

БЗ 11—88/737

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**ИЗДЕЛИЯ ЛИКЕРО-ВОДОЧНЫЕ
ДЛЯ ЭКСПОРТА**

Общие технические условия

Liqueur-vodka products for export.
General specifications**ГОСТ
27906—88**

ОКП 918100

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ликеро-водочные изделия для экспорта в бутылках и транспортной таре.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ликеро-водочные изделия должны быть приготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту или инструкциям на производство ликеро-водочных изделий и рецептурам с соблюдением норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. В зависимости от содержания спирта, массовой концентрации общего экстракта и сахара ликеро-водочные изделия делят на группы:

- ликеры;
- кремы;
- наливки;
- пунши;
- настойки сладкие;
- настойки горькие;
- бальзамы.

1.2.2. Ликеро-водочные изделия должны быть прозрачными и не иметь посторонних включений и осадка.

1.2.3. По органолептическим показателям каждое ликеро-водочное изделие должно иметь характерно выраженные цвет, вкус, аромат, предусмотренные рецептурами.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Э

© Издательство стандартов, 1989

1.2.4. По физико-химическим показателям группы ликеро-водочных изделий должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование группы изделия	Крепость, %	Массовая концентрация, г/дм ³		
		общего экстракта	сахара	кислот в пересчете на лимонную
Ликеры	25—45	250—500	250—500	0—7,0
Кремы	20—23	500—600	490—600	0—7,5
Наливки	18—20	260—470	250—400	2—10,0
Пунши	15—20	300—430	300—400	0—1,3
Настойки сладкие	16—25	90—320	80—300	0—9,0
Настойки горькие	30—60	0—80	0—70	0—5,0
Бальзамы	40—45	70—300	—	—

1.2.5. Физико-химические показатели каждого наименования ликеро-водочного изделия должны соответствовать величинам, предусмотренным рецептурой.

1.2.6. Допускаемые отклонения от установленных физико-химических показателей должны соответствовать величинам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Допускаемые отклонения для ликеро-водочных изделий с содержанием общего экстракта и сахара, г/дм ³		
	от 320 и более	от 160 до 320	до 160
Крепость, %	±0,2	±0,2	±0,2
Массовая концентрация экстракта и сахара, г/дм ³	±8,0	±6,0	±3,0

1.3. Требования к сырью и материалам

Для изготовления ликеро-водочных изделий для экспорта применяют следующие сырье и материалы:

спирт этиловый ректификованный «Экстра» по ГОСТ 5962—67;

соки и морсы спиртованные плодово-ягодные, приготовленные на спирте этиловом ректификованном высшей очистки;

настои спиртованные и спирты ароматные, получаемые из ароматического растительного сырья и этилового ректификованного спирта высшей очистки;

сахар-рафинад или сахар-песок рафинированный по ГОСТ 22—78;

кислота лимонная пищевая по ГОСТ 908—79;

вино виноградное по ГОСТ 7208—84;
 коньяк по ГОСТ 13741—78;
 мед натуральный по ГОСТ 19792—74;
 масла эфирные, пищевые эссенции, вещества ароматические,
 красители, другие ингредиенты и пищевые продукты, разрешенные
 к применению Министерством здравоохранения СССР;
 вода питьевая по ГОСТ 2874—82 жесткостью до 1 мг·экв/дм³
 для естественной неумягченной воды и до 0,10 мг·экв/дм³ для
 исправленной, в том числе умягченной воды.

1.4. Упаковка

1.4.1. Ликеро-водочные изделия разливают в новые бутылки
 из стекла вместимостью от 50 до 1750 см³ по ГОСТ 26586—85.

Допускается применять бутылки других типов и вместимостью
 по нормативно-технической документации, бочки по нормативно-
 технической документации, изготовленные из материалов, разре-
 шенных Министерством здравоохранения СССР, химически устой-
 чивых по отношению к продукции; автоцистерны по ГОСТ 9218—86
 или автоцистерны, контейнеры и бочки фирмы-получателя в соот-
 ветствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

1.4.2. Ликеро-водочные изделия разливают:

«по уровню» в бутылки с венчиком типа «В» и «В₁» по ГОСТ
 10117—80 и ГОСТ 26586—85 типа V и VIII с наполнением их от
 половины до двух третей высоты горла, считая от верхнего края
 венчика;

«по объему» в фигурные бутылки и керамические графины, от-
 вечающие требованиям нормативно-технической документации, и
 бутылки по ГОСТ 26586—85 типа VIII.

1.4.3. При розливе «по уровню» предельные отклонения объема
 продукции при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ в отдельных бутылках не
 должны превышать допускаемых отклонений от полной вместимос-
 ти бутылок по ГОСТ 26586—85 и другой нормативно-технической
 документации.

При розливе «по объему» предельные отклонения объема про-
 дукции при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ в отдельных бутылках и гра-
 финых не должны превышать, см³:

± 8,0 для номинальной вместимости	1750;
± 4,0 » » »	500;
± 2,5 » » »	300 и 250;
± 1,5 » » »	125 и 100.

1.4.4. Бутылки с ликеро-водочными изделиями должны быть
 укупорены герметично.

Бутылки с винтовым венчиком горловины укупоривают алюми-
 ниевыми колпачками с перфорацией, укомплектованными и разре-
 шенными к применению Министерством здравоохранения СССР
 прокладками из полиэтилена, белого картона, прессованной крош-

ки корковой пробки, покрытых с двух сторон защитной пленкой, а также пластмассовыми колпачками по нормативно-технической документации.

Допускаются другие виды укуповоривания в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

1.4.5. На бутылки с ликеро-водочными изделиями должны быть наклеены художественно-оформленные этикетки, контрэтикетки и кольеретки установленного образца с надписями на русском или иностранном языке.

Допускается внесение изменений надписей на этикетках и контрэтикетках, оформление бутылок дополнительными наклейками и таможенными бандеролями в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

На оборотной стороне этикеток черной краской для штемпелевания проставляется специальный семизначный шифр, первые две цифры которого обозначают индекс завода, третья — индекс внешнеэкономической организации, последующие две цифры — месяц розлива, последние две цифры обозначают последние цифры года изготовления ликеро-водочного изделия.

1.4.6. Бутылки с ликеро-водочными изделиями упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 22702—77 или закупаемые по импорту.

Тип ящика определяется внешнеэкономическими организациями.

Допускается обертывать бутылки с ликеро-водочными изделиями в один слой тонкой упаковочной бумаги по ГОСТ 16711—84 или оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

Допускается упаковывание бутылок в художественно-оформленные коробки с последующим укладыванием их в ящики из гофрированного картона.

1.4.7. Соединение стыков клапанов дна и крышки ящиков из гофрированного картона производят путем склеивания лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251—87 или лентой полиэтиленовой с липким слоем по ГОСТ 20477—86 или металлическими скобами.

Допускается соединение стыков клапанов дна и крышки склеивать горячеплавким клеем (ящики «Пак-мастер»).

1.5. Маркировка

1.5.1. На каждый ящик из гофрированного картона должна быть нанесена транспортная маркировка по установленным образцам, согласованным с внешнеэкономическими организациями, и наклеена этикетка упакованной продукции.

На бочки грузоотправителя, автоцистерны и контейнеры транспортную маркировку наносят по ГОСТ 14192—77 и требованиям внешнеэкономических организаций.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка по ГОСТ 4828—83.

2.2. Каждая партия ликеро-водочных изделий сопровождается документом, удостоверяющим ее качество.

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Отбор проб и методы анализа по ГОСТ 4828—83.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование ликеро-водочных изделий производят всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При погрузке на транспортные средства, перевозке и выгрузке ящики из гофрированного картона с ликеро-водочными изделиями должны быть защищены от загрязнения и атмосферных осадков.

4.2. Упакованные в ящики бутылки с ликеро-водочными изделиями должны храниться при температуре 5—25°C и относительной влажности не выше 85%.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие ликеро-водочных изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Установлен следующий гарантийный срок хранения ликеро-водочных изделий в бутылках, считая со дня розлива:
горьких настоек, приготовленных с применением ароматных спиртов — не менее 5 лет;

бальзамов — не менее 24 мес;

ликеров, кремов, горьких настоек, приготовленных с применением спиртованных соков, морсов, настоев — не менее 12 мес;

наливок, пуншей — не менее 6 мес;

настоек сладких — не менее 4 мес.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госагропромом СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. И. Бурачевский, канд. техн. наук (руководитель темы);
А. Н. Макеева, канд. техн. наук; С. С. Морозова, канд. хим.
наук; Т. И. Потапова, М. К. Харузина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.11.88 № 3847

3. Срок первой проверки 1993 г.
Периодичность проверки — 3 года4. ВЗАМЕН ГОСТ 12539-67 — ГОСТ 12543-67; ГОСТ 12493—67
(в части ликеро-водочных изделий)

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22—78	1.3
ГОСТ 908—79	1.3
ГОСТ 2874—82	1.3
ГОСТ 4828—82	2.1; 3.1
ГОСТ 5962—67	1.3
ГОСТ 7208—84	1.3
ГОСТ 8273—75	1.4.6
ГОСТ 9218—86	1.4.1
ГОСТ 10117—80	1.4.2
ГОСТ 13741—78	1.3
ГОСТ 14192—77	1.5.1
ГОСТ 16711—84	1.4.6
ГОСТ 18251—87	1.4.7
ГОСТ 19792—74	1.3
ГОСТ 20477—86	1.4.7
ГОСТ 22702—77	1.4.6
ГОСТ 26586—85	1.4.1; 1.4.2; 1.4.3

Редактор *Т. В. Василенко*

Технический редактор *М. И. Максимова*

Корректор *А. Л. Прокофьева*

27906

Сдано в наб. 13.12.88 Подп. в печ. 06.01.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,43 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тш. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3325