

ЛАМПЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
МЕТОДЫ ИЗМЕРЕНИЯ
СПЕКТРАЛЬНЫХ И ЦВЕТОВЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 332 «Светотехнические изделия» (ВНИИИС)

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.).

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 12 октября 1995 г. № 541 межгосударственный стандарт ГОСТ 23198—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 23198—78

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Методы измерения относительных спектральных характеристик | 3 |
| 4 Методы измерения абсолютных спектральных характеристик | 15 |
| 5 Спектрорадиометрический метод определения координат цветности | 18 |
| 6 Метод фотоэлектрической колориметрии определения координат цветности | 19 |
| 7 Метод контрольных цветов для оценки цветопередачи | 22 |
| 8 Спектрональный метод оценки цветопередачи | 27 |
| 9 Измерение содержания красного излучения | 28 |
| Приложение А Аппаратура для спектральных и цветовых измерений | 30 |
| Приложение Б Относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности источника А | 32 |
| Приложение В Метод определения доли рассеянного света в монохроматоре | 65 |
| Приложение Г Метод проверки линейности световой характеристики измерительной части спектральной установки | 66 |
| Приложение Д Диффузные отражатели для освещения входной щели спектрального прибора | 68 |
| Приложение Е Метод определения количества делений барабана длин волн, соответствующего смещению спектра в плоскости щели на 1 мм (dn/dl) | 69 |
| Приложение Ж Примеры расчетов относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности источников по результатам измерений | 70 |
| Приложение И Ординаты кривых сложения | 73 |
| Приложение К Метод определения погрешностей измерений спектральных характеристик электрических ламп | 75 |
| Приложение Л Метод определения погрешностей измерений цветовых параметров электрических ламп | 81 |

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ЛАМПЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ****Методы измерения спектральных и цветовых характеристик**

Electric lamps.
Methods of measuring spectral
and colour characteristics

Дата введения 1996—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на разрядные лампы, имеющие сплошной, линейчатый или смешанный спектры излучения, и на цветные лампы накаливания.

Стандарт устанавливает:

методы измерения распределения спектральной плотности энергетической освещенности в относительных и абсолютных единицах в диапазоне длин волн от 0,25 до 2,5 мкм;

спектрорадиометрический и колориметрический методы измерения координат цветности;

метод контрольных цветов, спектрональный метод и метод измерения содержания красного излучения для оценки цветопередачи.

Стандарт не распространяется на лампы, применяемые в качестве образцовых и рабочих средств измерения.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.195—89 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений спектральной плотности энергетической яркости, спектральной плотности силы излучения и спектральной плотности энергетической освещенности в диапазоне длин волн

0,25÷25,00 мкм; силы излучения и энергетической освещенности в диапазоне длин волн 0,2÷25,0 мкм.

ГОСТ 8.205—90 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений координат цвета и координат цветности

ГОСТ 8.207—76 ГСИ. Прямые измерения с многократными наблюдениями. Методы обработки результатов наблюдений. Основные положения

ГОСТ 3158—75 Барий сернокислый. Технические условия

ГОСТ 5962—67 Спирт этиловый ректификованный. Технические условия

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 10771—82 Лампы накаливания светоизмерительные рабочие. Технические условия

ГОСТ 10779—78 Спирт поливиниловый. Технические условия

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17616—82 Лампы электрические. Методы измерения электрических и световых параметров

ГОСТ 22261—94 Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические условия

Публикация МКО* 1931 г. Метод определения координат цветности источников света

Публикация МКО* 1960 г. Метод расчета индекса цветопередачи источников света

Публикация МКО* 1964 г. Координаты равноконтрастного цветового пространства

Публикация МКО* 1974 г. Метод измерения и спецификации свойств цветопередачи источников света

* МКО — Международная комиссия по освещению

3 МЕТОДЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНЫХ СПЕКТРАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

3.1 Аппаратура

3.1.1 Аппаратура, необходимая для проведения спектральных измерений, приведена в приложении А.

Блок-схема измерительной спектральной установки должна соответствовать приведенной на рисунке 1.

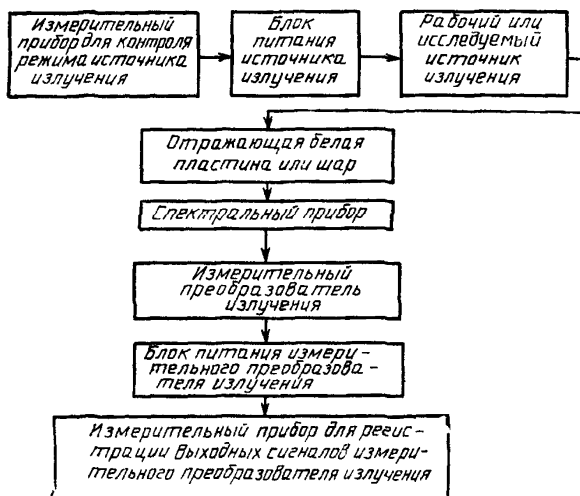


Рисунок 1

3.1.2 Рабочие источники излучения

3.1.2.1 При измерении распределения спектральной плотности энергетической освещенности должны применяться рабочие средства измерений по ГОСТ 8.195.

3.1.2.2 В качестве рабочих средств измерений спектральной плотности энергетической освещенности применяют излучатели:

в ультрафиолетовой области от $\lambda=0,25$ до $\lambda=0,38$ мкм — дейтериово-неоновые лампы, ленточные лампы накаливания с кварцевым, увиолевым или сапфировым окном, галогенные лампы или разрядные лампы в колбах из увиолевого или кварцевого стекла;

в видимой и инфракрасной областях спектра от $\lambda=0,38$ до $\lambda=2,5$ мкм ленточные, галогенные лампы накаливания.

Допускается применять в качестве рабочих источников излучения в видимой области спектра светоизмерительные лампы накаливания, работающие в режиме стандартного колориметрического источника А ($T_c=2860$ К), относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности которых дано в таблице В1 приложения Б.

3.1.2.3 Рабочие лампы должны быть аттестованы органами Госстандарта или метрологическими службами предприятий (организаций).

3.1.2.4 Для проверки градуировки спектральной установки допускается применение контрольных ламп того же типа, что и измеряемые. Лампы данного типа, предназначенные для использования в качестве контрольных, должны отбираться из ламп текущего выпуска и подвергаться предварительному отжигу в соответствии с ГОСТ 17616. Отобранные лампы должны соответствовать стандартам и техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

За последние 100 ч отжига относительная спектральная плотность энергетической освещенности контрольных ламп, полученная путем сличения с рабочими лампами в точках спектра, имеющих максимальное излучение, и в крайних точках спектра измеряемого диапазона не должна изменяться более чем на 3 %.

3.1.3 Спектральные приборы

3.1.3.1 Основным элементом измерительной спектральной установки является монохроматор (простой или сложный, одинарный или двойной, призмный или решетчатый и др.), рабочий диапазон которого должен находиться в интервале длин волн 0,25—2,5 мкм.

3.1.3.2 Рассеянный свет в монохроматоре в измеряемом диапазоне спектра не должен превышать 1 %. Для устранения рассеянного света рекомендуется применять двойной монохроматор или устанавливать перед входной щелью монохроматора соответствующие избирательные светофильтры, полоса пропускания которых лежит в измеряемом участке спектра.

Метод определения доли рассеянного света в монохроматоре изложен в приложении В.

3.1.4 Измерительная часть спектральной установки

Измерительная часть спектральной установки должна включать измерительный преобразователь излучения, блоки питания преобразователя излучения и источников излучения, измерительные и регистрирующие приборы.

3.1.4.1 *Электрические системы питания и измерения параметров источника излучения*

Системы питания источников излучения и измерения электрических параметров источников излучения должны соответствовать требованиям ГОСТ 17616.

Электроизмерительные приборы должны соответствовать требованиям ГОСТ 22261.

3.1.4.2 *Измерительные преобразователи излучения*

В качестве измерительных преобразователей излучения следует использовать фотоэлектрические преобразователи излучения, которые обладают достаточно высокой чувствительностью во всем диапазоне проводимых спектральных измерений.

Для измерения в ближней ультрафиолетовой области спектра должны использоваться преобразователи излучения с сурьмяно-цезиевым фотокатодом и увиолевым, сапфировым или кварцевым окном, в видимой области спектра — преобразователи излучения с многощелочным или висмута-серебряно-цезиевым фотокатодом, в ближней инфракрасной области спектра — преобразователи с кислородно-серебряно-цезиевым фотокатодом, кремниевые или германиевые фотодиоды и фотосопротивления.

3.1.4.3 *Питание преобразователей излучения*

Для питания фотоумножителей должны применяться высоковольтные стабилизаторы, у которых нестабильность выходного напряжения не должна выходить за пределы $\pm 0,05\%$ при максимальном токе нагрузки не менее 4 мА.

Фотоэлементы должны использоваться с усилителями, нижний предел чувствительности которых не выше 10^{-12} А.

3.1.4.4 *Измерение фототоков*

Измерение фототоков преобразователя излучения должно производиться микроамперметром магнитоэлектрической системы класса точности не ниже 1,0 чувствительностью не ниже 10^{-8} А/дел или по отсчету падения напряжения на входном сопротивлении индикатора усилителя. В качестве входного устройства может быть использован цифровой вольтметр с цифropечатающим устройством.

3.1.4.5 *Линейность световой характеристики измерительной части спектральной установки*

Световая характеристика измерительной части спектральной установки, т. е. зависимость фототока преобразователя излучения от освещенности на входе установки должна быть линейной. Отклонение от линейности световой характеристики не должно превышать 2 %.

Проверка линейности световой характеристики должна проводиться в соответствии с приложением Г.

3.1.4.6 Стабильность спектральной чувствительности измерительной части установки

В процессе измерений стабильность измерительной части спектральной установки должна быть такой, чтобы в течение 1—2 мин значение фототока изменялось не более 0,5 % при проведении измерений на одной длине волны.

3.2 Условия проведения измерений

3.2.1 Измерения следует проводить путем последовательного прохождения с рабочей и испытуемой лампами всего спектрального диапазона или путем чередования на каждой установленной длине волны испытуемой и рабочей ламп.

3.2.2 При сравнении излучения источников должно быть обеспечено полное заполнение входной системы монохроматора.

3.2.3 Освещение входной щели спектрального прибора должно осуществляться через белые диффузно отражающие пластины, указанные в приложении Д, устанавливаемые перед входной щелью прибора под углом 45° к оптической оси прибора и освещаемые источником по нормали к поверхности.

Примечание — Допускаются и другие способы освещения входной щели монохроматора при условии полного заполнения его апертуры.

3.2.4 При измерениях и градуировке условия освещения входной щели спектрального прибора должны быть одинаковыми.

3.2.5 Выбор ширины щелей спектрального прибора

Ширина раскрытия щелей спектрального прибора определяется исходя из следующих требований.

3.2.5.1 Допустимая ширина щелей должна определяться характером исследуемого спектра: непрерывного, линейчатого, смешанного.

3.2.5.2 Сигнал на выходе должен быть максимальным.

3.2.5.3 Спектральный выделяемый интервал не должен превышать 10 нм.

3.2.5.4 Ширина входной щели ($l_{вх}$), мм, спектрального прибора должна выбираться исходя из соотношения

$$l_{вх} \leq \Delta\lambda/D, \quad (1)$$

где $\Delta\lambda$ — выделяемый интервал измерения, нм;

D — обратная линейная дисперсия прибора, нм/мм.

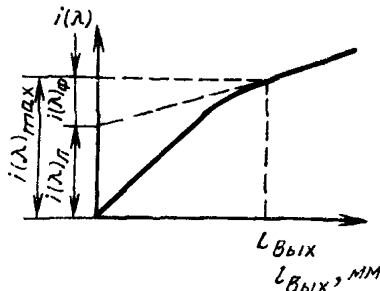
3.2.5.5 Размер щелей следует изменять не более 2—3 раз на протяжении всей измеряемой области спектра.

3.2.5.6 При измерении непрерывного излучения источников входная и выходная щели должны открываться на одинаковую ширину, средняя щель — шире.

3.2.5.7 При измерении линейчатого или смешанного спектра излучения ширина выходной щели должна устанавливаться настолько больше ширины входной, чтобы из выходной щели полностью выходил поток излучения установленной линии. Допускается обратный прием, при котором входная щель устанавливается шире выходной настолько, чтобы при дальнейшем ее расширении не увеличивался выходящий из прибора поток.

Ширина выходной щели при данной входной щели выбирается на основании кривых зависимости величины фототока преобразователя излучения от ширины выходной щели $i(\lambda) = f(l_{\text{вых}})$ по рисунку 2.

**Зависимость фототока на
выходе спектральной
установки от ширины
выходной щели для
смешанного спектра**



$i(\lambda)_{\text{л}}$ — доля фототока преобразователя излучения, обусловленная излучением линии; $i(\lambda)_{\text{ф}}$ — доля фототока преобразователя излучения, обусловленная излучением фона в месте излучения линии при ширине выходной щели $l_{\text{вых}}$

Рисунок 2

3.2.5.8 При измерении параметров источников излучения ступенчатым методом, при котором спектр разбивается на ряд ступеней, в пределах которых измеряется среднее значение спектральной плотности энергетической освещенности, выбираются узкая входная и широкая выходная щели, определяющие спектральный интервал измерения. Соотношение ширины входной и выходной щелей не должно превышать 1:10 во всем спектральном диапазоне измерений.

3.2.5.9 При проведении измерений на приборах с переменной дисперсией ширину выходной щели ($l_{\text{вых}}$), мм, для каждого спектрального интервала рассчитывают по формуле

$$l_{\text{вых}} = \Delta\lambda / D(\lambda), \quad (2)$$

где $\Delta\lambda$ — выделяемый спектральный интервал, нм (ступень);

$D(\lambda)$ — обратная линейная дисперсия, нм/мм.

3.2.6 Положение преобразователя излучения за выходной щелью при измерениях выбирается таким образом, чтобы фотокатод полностью перехватывал выходящее из монохроматора излучение, при этом необходимо обеспечивать облучение большей части поверхности катода. Выбранное положение преобразователя излучения необходимо сохранять неизменным.

3.2.7 Измерения ламп должны проводиться при температуре окружающей среды от 18 до 25 °С при нормальных условиях по ГОСТ 15150.

3.3 Методы градуировки аппаратуры

3.3.1 Градуировка по длинам волн

Градуировка шкалы длин волн спектрального прибора должна проводиться по линиям ртутного, кадмиевого, неоновом, гелиевого, цинкового, таллиевого, натриевого и цезиевого спектров в соответствии с таблицей Б.2 приложения Б.

3.3.1.1 Для градуировки по длинам волн должны быть использованы спектральные лампы низкого давления, имеющие линейчатый спектр излучения.

3.3.1.2 Спектральная лампа центрируется на рельсе перед конденсором и проектируется на щель так, чтобы последняя была полностью освещена и было соблюдено полное заполнение входной апертуры спектрального прибора.

3.3.1.3 Для повышения точности градуировку необходимо проводить при узких щелях, но не сужать их до такой степени, чтобы ширина изображения определялась в основном абберациями.

3.3.1.4 Для облегчения ориентации положения спектральных линий по шкале барабана длин волн первоначальная градуировка должна осуществляться визуально путем наблюдения основных линий в плоскости выходной щели через окуляр.

3.3.1.5 Наиболее точная градуировка по длинам волн должна проводиться фотоэлектрическим методом, когда правильная установка линии находится по максимальному фототоку при прокручивании шкалы длин волн вблизи данной линии.

3.3.1.6 У спектральных приборов со шкалой, отградуированной непосредственно в длинах волн, точное соответствие между шкалой и истинными значениями устанавливаемых длин волн должно

проверяться и корректироваться по нескольким длинам волн в пределах измеряемого диапазона.

3.3.1.7 Для спектральных приборов с равномерной шкалой длин волн должна проводиться детальная градуировка с расчетом градуировочной кривой $n=f(\lambda)$ по формуле Гартмана

$$n=C+\frac{B}{\lambda-A}, \quad (3)$$

где A, B, C — градуировочные постоянные;

n — отсчет по барабану для данной длины волны;

λ — длина волны.

Необходимый для градуировки диапазон спектра разбивается на ряд перекрывающихся друг друга участков, т. е. если один из них определяется $\lambda_1, \lambda_2, \lambda_3$, то следующий должен охватывать $\lambda_2, \lambda_3, \lambda_4$ и т. д. Ширина расчетного участка $\lambda_1-\lambda_3$ не должна превышать 200 нм.

Градуировочные постоянные рассчитывают по трем экспериментальным точкам $n_1=f(\lambda_1), n_2=f(\lambda_2), n_3=f(\lambda_3)$ по формулам:

$$C=\frac{(\lambda_2-\lambda_3)(n_2-n_1)\cdot n_3-(\lambda_1-\lambda_2)(n_3-n_2)\cdot n_1}{(\lambda_2-\lambda_3)(n_2-n_1)-(\lambda_1-\lambda_2)(n_3-n_2)}, \quad (4)$$

$$B=\frac{(\lambda_1-\lambda_2)(n_1-C)(n_2-C)}{n_2-n_1}, \quad (5)$$

$$A=\lambda_1-\frac{B}{n_1-C}=\lambda_2-\frac{B}{n_2-C}=\lambda_3-\frac{B}{n_3-C}. \quad (6)$$

На основании полученных градуировочных постоянных должно рассчитываться положение остальных спектральных линий в диапазоне $\lambda_1\div\lambda_3$.

Полученные градуировочные данные по длинам волн заносятся в таблицу и строится градуировочная кривая $n=f(\lambda)$. Разница положения расчетных спектральных линий при сопоставлении с фактическими значениями не должна превышать 1 нм. Если при последующей текущей градуировке значение n сдвигается на Δn , постоянную по спектру, то необходимо изменить в градуировочной кривой или таблице все значения n на $n+\Delta n$.

3.3.2 Определение линейной дисперсии

Линейная дисперсия, необходимая для перехода от одного вида спектра к другому, должна определяться на основе нахождения значения $dn/d\lambda$, пропорционального угловой дисперсии, и последующего перехода к линейной дисперсии с помощью соответствующего коэффициента пропорциональности, определение которого дано в приложении Е.

3.3.2.1 У приборов со шкалой, отградуированной в длинах волн, значение $dn/d\lambda$ должно определяться путем измерения угла пово-

рота шкалы, приходящегося на единицу длины волны. Для этого на ось ручки длин волн должен быть установлен градусный лимб.

3.3.2.2 Для приборов с равномерной шкалой значение $dn/d\lambda$ должно определяться как производная от кривой градуировки по длинам волн $n=f(\lambda)$.

Для более точного определения значения $dn/d\lambda$ необходимо для большого количества экспериментально найденных градуировочных точек каждой тройки последовательно идущих друг за другом линий вычислить постоянные A , B , C формулы (3) и значение $dn/d\lambda$ по формуле, определенной как производная от формулы Гартмана

$$\frac{dn}{d\lambda} = - \frac{B}{(\lambda-A)^2} . \quad (7)$$

3.3.2.3 Для перехода от угловой дисперсии к линейной необходимо провести непосредственное измерение количества делений барабана длин волн, соответствующего смещению спектра в плоскости выходной щели на 1 мм — dn/dl , где n — угол поворота шкалы длин волн, l — ширина выходной щели. Метод определения значения dn/dl дан в приложении Е.

3.3.2.4 Обратную линейную дисперсию D , нм/мм, рассчитывают по формуле

$$D = \frac{dn}{dl} : \frac{dn}{d\lambda} = \frac{d\lambda}{dl} . \quad (8)$$

Для применяемых типов приборов величина dn/dl практически постоянна по спектру.

По найденным значениям обратной линейной дисперсии должна быть построена кривая $D=f(\lambda)$.

3.3.3 Градуировка установки по спектральной чувствительности

Градуировка должна проводиться при тех же щелях и условиях освещения щели, что и измерения. При этом должны соблюдаться условия 3.2.

Градуировка заключается в определении коэффициентов, характеризующих спектральную чувствительность установки, с помощью рабочей лампы (3.1.2).

Если для градуировки используются рабочие светоизмерительные лампы накаливания, то градуировочный коэффициент, характеризующий чувствительность установки $K(\lambda)$, отн.ед./нм.дел, рассчитывают по формуле

$$K(\lambda) = \frac{E_{\lambda_0}(\lambda)}{i_0(\lambda)} , \quad (9)$$

где $E_{\lambda, o}(\lambda)$ — относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности рабочей лампы накаливания, отн.ед./нм;
 $i_o(\lambda)$ — показание прибора, измеряющего фототок преобразователя излучения при освещении его рабочей лампы, деления.

Если для градуировки используется рабочая разрядная лампа со смешанным спектром излучения, то градуировочный коэффициент, характеризующий чувствительность установки $C(\lambda)$, отн.ед./дел., рассчитывают по формуле

$$C(\lambda) = \frac{E_o(\lambda) + E_{\lambda, o}(\lambda) \cdot \Delta\lambda}{i_o(\lambda)}, \quad (10)$$

где $E_o(\lambda)$ — относительная спектральная плотность энергетической освещенности линии рабочей разрядной лампы, отн.ед;
 $E_{\lambda, o}(\lambda)$ — относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности непрерывного излучения рабочей разрядной лампы, отн.ед./нм;
 $\Delta\lambda$ — спектральный интервал, нм, пропускаемый монохроматором, рассчитываемый по формуле

$$\Delta\lambda = I_{\text{вых}} \cdot D(\lambda), \quad (11)$$

где $I_{\text{вых}}$ — ширина раскрытия выходной щели монохроматора, мм;
 $D(\lambda)$ — обратная линейная дисперсия, нм/мм.

3.4 Подготовка к измерениям

3.4.1 Перед измерениями рабочие лампы следует протирать этиловым спиртом по ГОСТ 5962, вытирать чистой и мягкой тканью без ворса.

В процессе измерений брать рабочую лампу следует только с помощью чистой и мягкой ткани.

3.4.2 Перед началом измерения рабочие лампы стабилизируются включением на номинальное напряжение в течение времени, указанного в инструкции по их эксплуатации.

3.4.3 Перед измерениями спектральных характеристик испытываемые лампы для стабилизации параметров излучения необходимо подвергнуть предварительному старению в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на лампы конкретного типа.

3.4.4 Предварительное освечивание преобразователя излучения перед началом измерений достаточно вести в длинноволновой части спектра при заданном уровне освещения в течение 30 мин.

3.4.5 Ширину щелей спектрального прибора следует установить соответствующую исследуемым лампам (3.2.5).

3.4.6 Стабилизаторы, усилители, цифровые вольтметры, входящие в состав спектральной установки, необходимо включить до начала измерений на время, указанное в эксплуатационной документации к ним.

3.4.7 Непосредственно перед измерением испытываемая лампа для стабилизации излучения должна разгораться в режиме измерения в течение времени, указанного в нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке на конкретную лампу.

3.5 Проведение измерений и обработка результатов измерения

3.5.1 Относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности должно быть найдено непосредственно путем определения отношения показаний прибора, измеряющего фототоки, обусловленные излучением испытываемой $i(\lambda)$ и рабочей $i_0(\lambda)$ ламп для каждой измеряемой длины волны λ при сохранении всех условий измерения 3.2 и 3.4 в соответствии с выражением

$$E_{\lambda}(\lambda) = E_{\lambda,0}(\lambda) \cdot \frac{i(\lambda)}{i_0(\lambda)} . \quad (12)$$

3.5.2 При измерении параметров источников, имеющих сплошной спектр излучения, при выбранных щелях (3.2.5) регистрируются показания прибора, измеряющего фототоки преобразователя излучения с интервалом 5—10 нм, если нет дополнительных требований к детализации спектров.

Относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности измеряемой лампы $E_{\lambda}(\lambda)$, отн.ед./нм, рассчитывают по формуле

$$E_{\lambda}(\lambda) = K(\lambda) \cdot i(\lambda) , \quad (13)$$

где $i(\lambda)$ — показания прибора, измеряющего фототок преобразователя излучения, обусловленный измеряемой лампой, деление.

3.5.3 При измерении смешанного спектра, если необходимо детально представить сплошной спектр и накладывающиеся на него линии, устанавливают, как и при измерении сплошного спектра, узкие входную и выходную щели (3.2.5) и измерения проводят через небольшие спектральные интервалы 1—2 нм таким образом, чтобы получить полные контуры изображения линии.

Расчеты проводят по формуле (13). Количественная оценка излучения в линиях может быть проведена в этом случае путем интегрирования площади внутри контура изображения линии.

3.5.4 Разделение линий и фона рекомендуется проводить одним из описанных ниже методов.

3.5.4.1 При выбранных входной и выходной щелях (3.2.5) определяют максимальное значение отсчета фототока, которое пропорционально суммарному излучению линии и фона. Относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности линии рассчитывают по формулам:

$$E(\lambda) = \{i_{\max}(\lambda) \cdot K(\lambda) - E_{\lambda, \phi}(\lambda)\} \cdot \Delta\lambda, \quad (14)$$

$$E(\lambda) = C(\lambda) \cdot i_{\max}(\lambda) - E_{\lambda, \phi}(\lambda) \cdot N, \quad (15)$$

где $E_{\lambda, \phi}(\lambda)$ — относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности измеряемой лампы, обусловленное сплошным фоном в месте излучения линии, отн.ед./нм;

$i_{\max}(\lambda)$ — показание прибора, измеряющего максимальное значение фототока, обусловленное излучением линии и фона измеряемой лампы.

Значение $E_{\lambda, \phi}(\lambda)$ в месте излучения спектральной линии должно определяться интерполяцией между соседними значениями.

Вычисление относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности по результатам измерения люминесцентной лампы приведено в таблице Ж1 приложения Ж.

Примечание. При непосредственном измерении ламп без диффузно отражающей пластины, с которой проводилась градуировка спектрального прибора по рабочей лампе, расчет относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности измеряемой лампы должен проводиться с учетом спектрального коэффициента отражения пластины.

3.5.4.2 Второй метод отделения линий от фона графическим способом должен выполняться экстраполяцией верхней части кривой (рисунок 2) к нулевому значению ширины щели, при этом получается доля фототока преобразователя, обусловленная излучением линии $i_{\lambda}(\lambda)$ при ширине выходной щели $l_{\text{вых}}$.

Доля фототока, обусловленная излучением сплошного фона $i_{\phi}(\lambda)$ в месте излучения спектральной линии при ширине выходной щели $l_{\text{вых}}$, определяется экстраполяцией кривой фототока от непрерывного фона

$$i_{\max}(\lambda) = i_{\lambda}(\lambda) + i_{\phi}(\lambda). \quad (16)$$

Относительную спектральную плотность энергетической освещенности линии $E(\lambda)$ рассчитывают по формуле

$$E(\lambda) = K(\lambda) \cdot [i_{\max}(\lambda) - i_{\phi}(\lambda)] \cdot \Delta\lambda. \quad (17)$$

или

$$E(\lambda) = C(\lambda) [i_{\max}(\lambda) - i_{\phi}(\lambda)]. \quad (18)$$

3.5.5 Измерения разрядных ламп со спектром излучения, содержащим большое количество достаточно интенсивных линий или острых пиков у фона, например, металлогалогенных ламп, люминесцентных ламп с узкополосным спектром излучения, проводят ступенчатым методом.

3.5.5.1 Измерения должны проводиться с узкой входной и широкой выходной щелями, определяющими спектральный интервал ступеней. При выборе ширины входной щели, обеспечивающей достаточную величину фототоков, должно выдерживаться условие, указанное в 3.2.5.4 и 3.2.5.8. Ширина выходной щели при проведении измерений на приборах с переменной дисперсией для каждого спектрального интервала различна и рассчитывается в соответствии с формулой (2).

3.5.5.2 При проведении измерения область спектра следует разбить на интервалы-ступени $\Delta\lambda$, которые перемещаются по отношению к выходной щели на расстояния, равные ее ширине.

3.5.5.3 Относительная спектральная плотность энергетической освещенности в интервале $\Delta\lambda$ — ($E_{\Delta\lambda}$) должна определяться на основании отсчетов фототоков $i(\lambda)$ и рассчитываться по формуле

$$E_{\Delta\lambda} = i(\lambda) \cdot K(\lambda) \cdot \Delta\lambda = i(\lambda) \cdot K(\lambda) \cdot D(\lambda) \cdot I_{\text{вых}}, \quad (19)$$

где λ — длина волны, соответствующая середине выделяемого спектрального интервала, нм;

$D(\lambda)$ — обратная линейная дисперсия, нм/мм;

$I_{\text{вых}}$ — ширина выходной щели, мм.

Градуировочный коэффициент по спектральной чувствительности $K(\lambda)$ должен определяться при тех же щелях, при которых ведутся измерения.

3.5.5.4 Спектр должен быть представлен на графике в виде соприкасающихся прямоугольников шириной $\Delta\lambda$.

В таблице Ж2 приложения Ж дается пример расчета ширины выходной щели для монохроматора УМ-2 и приводятся данные измерения лампы с галогенидами металлов.

3.5.5.5 Результаты спектральных измерений оформляют в виде таблицы значений относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности лампы, приведенного к значению 100 в максимуме или другой удобной точке.

Данные приводятся к равному спектральному интервалу. Спектральные линии относятся к тому же спектральному интервалу.

3.6 Погрешности измерений

Метод определения погрешностей измерений спектральных характеристик электрических ламп приведен в приложении К.

Расчеты по данной методике показывают, что относительная

погрешность измерений относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности ламп для видимой области спектра 0,38—0,78 мкм не превышает 5 %, для инфракрасной области 0,78—2,5 мкм — 7 %, для ультрафиолетовой области 0,25—0,38 мкм — 15 %.

4 МЕТОДЫ ИЗМЕРЕНИЯ АБСОЛЮТНЫХ СПЕКТРАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

4.1 Измерения абсолютных значений распределения спектральной плотности энергетической освещенности выполняются:

методом сравнения по спектру абсолютных характеристик рабочих и измеряемой ламп;

методом перехода от измеренного относительного значения распределения спектральной плотности энергетической освещенности к абсолютному путем определения постоянного по спектру «абсолютирующего» множителя.

4.2 А п п а р а т у р а

4.2.1 При измерении абсолютной спектральной характеристики должна применяться такая же аппаратура, что и для измерения относительной спектральной характеристики (3.1), и аппаратура для измерения интегральных значений фотометрических величин.

4.2.2 Выбор аппаратуры для измерения интегральных значений фотометрических величин зависит от того, спектральное распределение какой фотометрической величины определяют. Для определения спектральной плотности энергетической освещенности необходимо измерять освещенность.

4.2.3 Для измерения интегральных значений энергетических величин источников излучения должна использоваться такая же аппаратура, что и для измерения интегральных значений световых величин, и рабочие лампы, для которых известны как абсолютное значение соответствующей энергетической величины, так и спектральный состав излучения.

4.2.4 При измерении интегральных значений энергетических величин источников излучения должны применяться преобразователи излучения с известной относительной спектральной чувствительностью или преобразователи с неселективной чувствительностью.

4.2.5 Рекомендуемое оборудование, требования к применяемому оборудованию, преобразователям излучения и рабочим источникам излучения для измерения интегральных световых величин приведены в ГОСТ 17616.

4.3 Проведение измерений и обработка результатов измерения

4.3.1 Порядок проведения измерений и расчет абсолютных спектральных характеристик методом сравнения с рабочими источниками с известными абсолютными значениями распределения спектральной плотности энергетической освещенности аналогичен измерению относительных спектральных характеристик и дан в разделе 3.

При измерении исследуемый источник так же, как при градуировке рабочий источник, устанавливается, учитывая закон квадратов расстояний, на строго фиксированном расстоянии от диффузно рассеивающей белой пластины, освещающей входную щель спектрального прибора.

При отклонении от закона квадратов расстояний при измерениях излучений на близких расстояниях следует рассчитывать коэффициент α , характеризующий величину отклонения от закона квадратов расстояний, по формуле

$$\alpha = f \left(\frac{L}{l} \right),$$

где L — расстояние от центра лампы до точки измерения, мм;
 l — длина светящегося столба, мм.

Кривая зависимости $\alpha = f \left(\frac{L}{l} \right)$ приведена на рисунке 3 приложения Б.

4.3.2 Абсолютное значение распределения спектральной плотности энергетической освещенности с учетом интегральных световых и энергетических величин $[E_{\lambda, \text{абс}}(\lambda)]$ рассчитывают по формуле

$$E_{\lambda, \text{абс}}(\lambda) = K_{\text{абс}} \cdot E_{\lambda}(\lambda). \quad (20)$$

4.3.3 Учитывая интегральное значение световых величин при определении значения «абсолютирующего» множителя $K_{\text{абс}}$ необходимо:

измерить относительную спектральную характеристику источника излучения в соответствии с разделом 3;

измерить освещенность по ГОСТ 17616;

рассчитать «абсолютирующий» множитель $K_{\text{абс}}$ по формуле

$$K_{\text{абс}} = \frac{E_V}{683 \int_0^{\infty} E_{\lambda}(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot d\lambda}, \quad (21)$$

где E_V — измеренное значение освещенности, лм/м²;

$E_{\lambda}(\lambda)$ — относительное распределение спектральной плотности

энергетической освещенности источника;

683 — максимальная спектральная световая эффективность, лм/Вт;

$V(\lambda)$ — относительная спектральная световая эффективность.

4.3.4 Учитывая интегральное значение энергетической величины при определении значения «абсолютирующего» множителя $K_{абс}$ необходимо:

измерить относительную спектральную характеристику источника излучения $[E_e]$ в соответствии с разделом 3;

определить интегральную энергетическую величину источника излучения путем отсчета показаний прибора, измеряющего фототок преобразователя излучения от рабочего и исследуемого источников, и расчета по формуле

$$E_e = \frac{i}{i_0} \cdot \frac{\int_0^{\infty} E_{\lambda,о}(\lambda) \cdot S(\lambda) \cdot d\lambda \cdot \int_0^{\infty} E_{\lambda}(\lambda) \cdot d\lambda}{\int_0^{\infty} E_{\lambda}(\lambda) \cdot S(\lambda) \cdot d\lambda \cdot \int_0^{\infty} E_{\lambda,о}(\lambda) \cdot d\lambda} \cdot E_{e,о}, \quad (22)$$

где i, i_0 — показания, полученные от исследуемой и рабочей ламп соответственно;

$E_{\lambda}(\lambda), E_{\lambda,о}(\lambda)$ — относительные распределения спектральной плотности энергетической освещенности, исследуемой и рабочей ламп соответственно;

$E_{e,о}$ — соответствующая интегральная энергетическая величина рабочей лампы;

$S(\lambda)$ — относительная спектральная чувствительность преобразователя излучения;

рассчитать «абсолютирующий» множитель $K_{абс}$ по формуле

$$K_{абс} = \frac{E_e}{\int_0^{\infty} E_{\lambda}(\lambda) \cdot d\lambda}, \quad (23)$$

где E_e — измеренное значение интегральной энергетической величины исследуемого источника.

4.3.5 Погрешность измерений

Метод определения погрешностей результатов измерений приведен в приложении К.

Расчеты по данному методу показывают, что относительная погрешность измерения для видимой области спектра 0,38—0,78 мкм не должна превышать 7 %, для инфракрасной области 0,78—2,5 мкм — 10 %, для ультрафиолетовой области 0,25—0,38 мкм — 15 %.

5 СПЕКТРОРАДИОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КООРДИНАТ ЦВЕТНОСТИ

5.1 Аппаратура

5.1.1 Для определения координат цветности спектрорадиометрическим методом необходима аппаратура по 3.1 для измерения относительной спектральной характеристики.

5.2 Градуировка аппаратуры

5.2.1 Градуировка аппаратуры проводится по методу, изложенному в 3.3.

5.3 Проведение измерений и обработка результатов измерений

5.3.1 Условия проведения измерений, подготовка к измерениям и метод измерения спектральной характеристики приведены в 3.2, 3.4 и 3.5.

5.3.2 Определение координат цветности спектрорадиометрическим методом заключается в расчете их по данным измерений спектральной характеристики. Расчет координат цвета X , Y , Z и далее координат цветности x , y проводят по формулам:

$$X = \int_{\lambda=380}^{\lambda=800} E_{\lambda}(\lambda) \cdot \bar{x}(\lambda) d\lambda; \quad Y = \int_{\lambda=380}^{\lambda=400} E_{\lambda}(\lambda) \cdot \bar{y}(\lambda) d\lambda;$$

$$Z = \int_{\lambda=380}^{\lambda=800} E_{\lambda}(\lambda) \cdot \bar{z}(\lambda) \cdot d\lambda. \quad (24)$$

$$x = \frac{X}{X+Y+Z} = \frac{X}{m}; \quad y = \frac{Y}{X+Y+Z} = \frac{Y}{m}, \quad (25)$$

где $E_{\lambda}(\lambda)$ — относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности источника;

$\bar{x}(\lambda)$, $\bar{y}(\lambda)$, $\bar{z}(\lambda)$ — ординаты кривых сложения Публикации МКО 1931 г.

5.3.3 Интегрирование ведется путем суммирования произведений подынтегральных функций формулы (24), которая приобретает вид

$$X = \sum_{380}^{800} E_{\lambda}(\lambda) \cdot \bar{x}(\lambda) \Delta\lambda; \quad Y = \sum_{380}^{800} E_{\lambda}(\lambda) \cdot \bar{y}(\lambda) \Delta\lambda;$$

$$Z = \sum_{380}^{800} E_{\lambda}(\lambda) \cdot \bar{z}(\lambda) \Delta\lambda. \quad (26)$$

При расчете координат цветности источников со спектром, в котором линии и фон представлены отдельно, излучение в линиях

относится к тому же спектральному интервалу $\Delta\lambda$, с которым ведется расчет.

Для стандартных люминесцентных ламп берется $\Delta\lambda=10$ нм. Для ламп, в спектре которых имеются нерегулярности в интервале менее 10 нм, интервал $\Delta\lambda$ должен быть не более 5 нм.

Расчет координат цветности ламп, спектр которых представлен в ступенчатом виде, производится со спектральным интервалом, соответствующим ширине ступени.

Ординаты кривых сложения $\bar{x}(\lambda)$; $\bar{y}(\lambda)$, $\bar{z}(\lambda)$, необходимые для расчета, приведены в таблице приложения И.

5.3.4 Погрешность измерения

Абсолютная погрешность определения координат цветности ламп спектрометрическим методом — в пределах $\pm 0,005$.

6 МЕТОД ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ КОЛОРИМЕТРИИ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КООРДИНАТ ЦВЕТНОСТИ

6.1 Аппаратура

Для определения координат цветности источников излучения методом фотоэлектрической колориметрии необходимы:

образцовые средства измерений (источники излучения) по ГОСТ 8.205.

фотоэлектрические колориметры.

Перечень применяемых образцовых источников излучения и рабочих средств измерений (фотоэлектрических колориметров) приведен в приложении А.

6.1.1 Образцовые источники излучения

В качестве образцового источника излучения следует применять источники излучения типов А, В, С. Образцовые лампы должны быть поверены по координатам цветности органами Госстандарта России.

Допускается применять в качестве контрольных ламп лампы того же типа, что и измеряемые.

Для измерения координат цветности цветных миниатюрных и сверхминиатюрных ламп накаливания в качестве образцовых источников излучения допускается применение светоизмерительных ламп накаливания силы света с цветовой температурой $T_c=2360$ К, координаты цветности которых известны. Лампы должны быть поверены по $T_c=2360$ К органами Госстандарта России.

6.1.2 Фотоэлектрические колориметры

Фотоэлектрические колориметры должны иметь преобразователи излучения, кривые спектральной чувствительности которых соответствуют кривым $\bar{x}_n(\lambda)$, $\bar{y}(\lambda)$, $\bar{z}(\lambda)$.

Степень соответствия указанных кривых должна быть такой, чтобы погрешность измерения координат цветности цветных светофильтров средней насыщенности цвета с коэффициентами пропускания $\tau > 10\%$ не выходила за пределы $\pm 0,010$.

Цветные светофильтры выбираются таким образом, чтобы охватить всю видимую область спектра. В качестве таких светофильтров могут быть использованы светофильтры, указанные в таблице Б.3 приложения Б с их ориентировочными данными координат цветности. Светофильтры должны быть поверены по координатам цветности органами Госстандарта России.

6.2 Условия проведения измерений

6.2.1 Система питания, электрическая схема включения и измерения электрических параметров источников излучения должны соответствовать требованиям 3.1.4.1.

6.2.2 Для установки испытуемых и эталонных ламп, а также фотоэлектрического колориметра при измерениях необходима фотометрическая скамья.

6.2.3 Световые центры измеряемых и образцовых ламп должны находиться на одной оси с центром преобразователя излучения колориметра.

6.2.4 Если нет других требований, то параметры излучения измеряются от всей светящейся части источника.

6.2.5 Лампы должны устанавливаться на расстоянии от преобразователя излучения, соответствующем не менее чем полуторной длине лампы.

6.2.6 Положение лампы при измерениях и условия окружающей среды должны соответствовать нормативно-технической документации на лампы конкретного типа.

6.2.7 При измерениях посторонний свет не должен попадать на преобразователь излучения колориметра.

6.3 Градуировка фотоэлектрического колориметра

Градуировку фотоэлектрических колориметров необходимо проводить по образцовым светоизмерительным лампам накаливания.

Для проведения более точных измерений следует применять градуировочный светофильтр, приближающий излучение лампы накаливания по спектру к излучению измеряемого источника. Градуировочный светофильтр дается в комплекте к применяемому колориметру.

Градуировка фотоэлектрических колориметров заключается в нахождении градуировочных коэффициентов C_x , C_y , C_z , которые определяются на основании известных значений координат цвет-

ности излучения, по которому проводится градуировка, и соответствующих значений фототоков по следующим соотношениям

$$C_x = \frac{x_r + 0,5y_r - 0,167}{y_r} \frac{I_{y(r)}}{I_{x(r)}}; \quad (27)$$

$$C_y = 1, C_z = \frac{1 - x_r - y_r}{y_r} \frac{I_{y(r)}}{I_{z(r)}},$$

где x_r, y_r — координаты цветности излучения, по которому проводится градуировка,

$I_{x(r)}, I_{y(r)}, I_{z(r)}$ — фототоки преобразователей излучения колориметра от излучения, по которому проводится градуировка

Градуировка колориметров должна проводиться перед каждой крупной серией измерений, но не реже одного раза в 3 месяца.

6.4 Подготовка к измерениям

6.4.1 Перед измерениями образцовые лампы следует протирать этиловым спиртом по ГОСТ 5962, вытирать чистой и мягкой тканью без ворса

Брать образцовую лампу следует только с помощью чистой и мягкой ткани

6.4.2 Перед началом измерений образцовые лампы стабилизируются включением на номинальное напряжение в течение времени, указанного в инструкции по их эксплуатации

6.4.3 Для определения координат цветности измеряемые лампы следует подвергнуть предварительному старению в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на лампы конкретного типа

6.4.4 Непосредственно перед измерениями испытываемая лампа для стабилизации излучения должна разгораться в режиме измерения в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на лампу данного типа

6.4.5 В целях ускорения измерений параметров люминесцентных ламп допускается включение их на 15 мин вне колориметра. После установки ламп в колориметре они должны гореть не менее 5 мин перед началом измерений

6.4.6 Перед началом проведения измерений преобразователь излучения должен быть освещен не менее 15 мин для стабилизации его характеристик. Уровень освещенности на преобразователе излучения должен соответствовать освещенности, создаваемой измеряемыми лампами

6.4.7 Стабилизаторы, цифровые вольтметры, входящие в состав установки, необходимо включить до начала измерений на время, указанное в эксплуатационной документации к ним

6.5 Проведение измерений и обработка результатов измерений

6.5.1 Определяются значения фототоков i_x , i_y , i_z трех преобразователей излучения колориметра или одного преобразователя, освещаемого последовательно через разные корректирующие светофильтры.

6.5.2 На основании полученных значений фототоков рассчитывают координаты цвета X , Y , Z по соотношениям:

$$\begin{aligned} X &= 1,2C_x \cdot i_x - 0,4C_y \cdot i_y + 0,2C_z \cdot i_z; \\ Y &= C_y \cdot i_y; \\ Z &= C_z \cdot i_z, \end{aligned} \quad (28)$$

где C_x , C_y , C_z — градуировочные коэффициенты.

Координаты цветности находятся по соотношениям (25).

6.6 Погрешность измерений

Метод определения погрешностей измерений цветовых параметров ламп приведен в приложении Л.

Расчеты по данному методу показывают, что абсолютная погрешность измерения координат цветности ламп колориметрическим методом не выходит за пределы:

при градуировке по источнику A — $\pm 0,010$;

при градуировке по источнику A с градуировочным светофильтром — $\pm 0,008$;

при градуировке по лампе того же типа, что и измеряемая, — $\pm 0,005$.

7 МЕТОД КОНТРОЛЬНЫХ ЦВЕТОВ ДЛЯ ОЦЕНКИ ЦВЕТОПЕРЕДАЧИ

Метод полностью соответствует Публикации МКО 1974 г.

7.1 Аппаратура

Для оценки качества цветопередачи источников света должна применяться аппаратура, указанная в 3.1. Метод градуировки аппаратуры указан в 3.3.

7.2 Проведение измерений и обработка результатов измерений

7.2.1 Оценка цветопередачи осуществляется на основе данных относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности лампы, метод измерения которого изложен в 3.5.

Общие условия проведения измерений, подготовка к измерению изложены в 3.2, 3.4.

7.2.2 Показателями качества цветопередачи в данном методе служат индексы цветопередачи, определяемые на основе величин цветовых различий, получаемых на стандартных цветных отражающих образцах при переходе от испытуемого источника света к эталонному.

Общий индекс цветопередачи R_a дает усредненную характеристику для 8 образцов средней насыщенности. Специальные индексы цветопередачи R_i характеризуют цветопередачу соответственно на цветах большой насыщенности — красном, желтом, зеленом и синем, а также на образцах, воспроизводящих цвет человеческой кожи и зеленой листвы.

7.2.3 Оценка цветопередачи должна производиться по отношению к эталонным источникам света, цветность которых такая же или близкая к цветности исследуемого источника. Разница в цветности Δ_c между испытуемой лампой (u_k, v_k) и эталонным источником света (u_r, v_r) должна быть менее чем $5,4 \cdot 10^{-3}$ и рассчитываться по формуле

$$\Delta_c = [(u_k - u_r)^2 + (v_k - v_r)^2]^{1/2}, \quad (29)$$

где u_r, v_r, u_k, v_k — координаты равноконтрастного цветового графика Публикации МКО 1960 г.

Допуск $\Delta_c = 5,4 \cdot 10^{-3}$ для различных цветовых температур примерно соответствует значениям в градусах Кельвина, указанным в таблице Б.4 приложения Б.

Для источников света с цветовой температурой 5000 К и ниже в качестве эталона используется излучатель Планка, а для источников света с цветовой температурой выше 5000 К — дневной свет, спектральное распределение которого рассчитывается как функция цветовой температуры.

Во всех случаях для эталонных источников света должно быть известно распределение спектральной плотности энергетической освещенности для интервалов длин волн не более 10 нм по всему диапазону видимого спектра.

7.2.4 Для расчета общего индекса цветопередачи применяется набор из восьми образцов контрольных цветов, рекомендуемых МКО, спектральные коэффициенты отражения которых даны в таблице Б.5 приложения Б. Эти образцы, охватывающие цветовые тона по кругу, являются средними по насыщенности и почти одинаковыми по яркости.

Для специальных целей можно использовать дополнительные образцы контрольных цветов. Данные для этих образцов не включены в расчет общего индекса цветопередачи. Спектральные коэффициенты отражения специальных образцов, представляющих на-

сыщенные красный, желтый, зеленый и синий цвета, и образцов, воспроизводящих цвет человеческой кожи и цвет зеленых листьев, представлены в таблице Б.6 приложения Б.

7.2.5 Расчет индекса цветопередачи проводится следующим образом:

а) по измеренным значениям распределения спектральной плотности энергетической освещенности испытуемого источника рассчитывают его координаты цвета, X_k , Y_k , Z_k , а затем координаты цветности x_k , y_k по следующим формулам:

$$\begin{aligned} X_k &= \sum_{\lambda=380}^{\lambda=600} E_{\lambda,k}(\lambda) \cdot \bar{x}(\lambda) \cdot \Delta\lambda; \\ Y_k &= \sum_{\lambda=380}^{\lambda=800} E_{\lambda,k}(\lambda) \cdot \bar{y}(\lambda) \cdot \Delta\lambda; \\ Z_k &= \sum_{\lambda=380}^{\lambda=800} E_{\lambda,k}(\lambda) \cdot \bar{z}(\lambda) \cdot \Delta\lambda, \end{aligned} \quad (30)$$

где $E_{\lambda,k}(\lambda)$ — относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности испытуемого источника света;

$\bar{x}(\lambda)$, $\bar{y}(\lambda)$, $\bar{z}(\lambda)$ — ординаты кривых сложения Публикации МКО 1931 г., приведенные в таблице приложения И.

$$x_k = \frac{X_k}{X_k + Y_k + Z_k}; \quad y_k = \frac{Y_k}{X_k + Y_k + Z_k}. \quad (31)$$

На основании полученных значений координат цветности определяется T_c испытуемого источника света по цветовому графику с нанесенными на нем линиями $T_c = \text{const}$ (рисунок 4 приложения Б).

Для получения большей точности T_c испытуемого источника света определяется следующим образом.

Изотемпературные линии, вычерченные на диаграмме цветности (рисунок 4 приложения Б) пересекаются примерно в точке, где $x_0 = 0,329$ и $y_0 = 0,187$ в диапазоне цветовых температур 2500—8000 К и в точке $x_0 = 0,33$, $y_0 = 0,19$ в диапазоне цветовых температур 4000—10000 К. Цветовую температуру испытуемого источника можно найти расчетом A наклона изотемпературной линии, проходящей через точку цветности этого источника по формуле

$$A = (x - x_0)_i (y - y_0) \quad (32)$$

$$T_c = 669 A^4 - 779 A^3 + 3660 A^2 - 7047 A + 5652. \quad (33)$$

По найденному значению T_c испытуемого источника света выбирается эталонный источник света с допуском по цветовой температуре не более указанного в таблице Б.4 приложения Б.

б) рассчитываются координаты цвета X_{ki} , Y_{ki} , Z_{ki} и координаты цветности x_{ki} , y_{ki} контрольных образцов при освещении их испытуемым источником по формулам:

$$\begin{aligned} X_{ki} &= \sum_{\lambda=380}^{\lambda=800} E_{\lambda,k}(\lambda) \cdot \bar{x}(\lambda) \cdot \rho_i(\lambda) \cdot \Delta\lambda; \\ Y_{ki} &= \sum_{\lambda=380}^{\lambda=800} E_{\lambda,k}(\lambda) \cdot \bar{y}(\lambda) \cdot \rho_i(\lambda) \cdot \Delta\lambda; \\ Z_{ki} &= \sum_{\lambda=380}^{\lambda=800} E_{\lambda,k}(\lambda) \cdot \bar{z}(\lambda) \cdot \rho_i(\lambda) \cdot \Delta\lambda; \end{aligned} \quad (34)$$

$$x_{ki} = \frac{X_{ki}}{X_{ki} + Y_{ki} + Z_{ki}}; \quad y_{ki} = \frac{Y_{ki}}{X_{ki} + Y_{ki} + Z_{ki}}, \quad (35)$$

где $\rho_i(\lambda)$ — спектральные коэффициенты отражения контрольных образцов, приведенные в таблице Б.5 приложения Б ($i=1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8$) и в таблице Б.6 ($i=9, 10, 11, 12, 13, 14$) приложения Б.

Координаты цветности должны быть рассчитаны с точностью до четырех знаков после запятой.

в) колориметрические данные должны быть далее преобразованы из стандартной колориметрической системы Публикации МКО 1931 г. (X, Y, Z, x, y) в координаты равноконтрастного цветового графика Публикации МКО 1960 г. u, v по следующим формулам:

$$u = \frac{4x}{-2x + 12y + 3}; \quad v = \frac{6y}{-2x + 12y + 3}. \quad (36)$$

г) определяются координаты цветности контрольных образцов u'_{ki} , v'_{ki} после учета адаптационного сдвига, полученного при перемещении испытуемого источника к эталонному:

$$\begin{aligned} u'_{ki} &= \frac{10,872 + 0,404 \cdot \frac{c_{ki}}{c_k} \cdot c_r - 4 \cdot \frac{d_{ki}}{d_k} \cdot d_r}{16,518 + 1,481 \cdot \frac{c_{ki}}{c_k} \cdot c_r - \frac{d_{ki}}{d_k} \cdot d_r}; \\ v'_{ki} &= \frac{5,520}{16,518 + 1,481 \cdot \frac{c_{ki}}{c_k} \cdot c_r - \frac{d_{ki}}{d_k} \cdot d_r}. \end{aligned} \quad (37)$$

Функции c и d , используемые в этих формулах, рассчитываются следующим образом:

$$c = \frac{1}{v} (4 - u - 10v);$$

$$d = \frac{1}{v} (1,708v + 0,404 - 1,481u). \quad (38)$$

Значения c_r и d_r даны в таблице Б.7 приложения Б.

д) далее координаты цветности должны быть преобразованы в координаты равноконтрастного цветового пространства Публикации МКО 1964 г. с применением следующих формул:

$$W_{ri}^* = 25(\bar{Y}_{ri})^{1/3} - 17;$$

$$W_{ki}^* = 25(\bar{Y}_{ki})^{1/3} - 17; \quad (39)$$

$$\bar{Y}_{ki} = \frac{Y_{ki}}{Y_k} \cdot 100; \quad \bar{Y}_{ri} = \frac{Y_{ri}}{Y_r} \cdot 100;$$

$$U_{ri}^* = 13W_{ri}^*(u_{ri} - u_r);$$

$$U_{ki}^* = 13W_{ki}^*(u'_{ki} - u'_k);$$

$$V_{ri}^* = 13W_{ri}^*(v_{ri} - v_r);$$

$$V_{ki}^* = 13W_{ki}^*(v'_{ki} - v'_k).$$

Значения $u'_k = u_r$, $v'_k = v_r$ являются координатами цветности испытуемого источника света после учета адапционного сдвига. Эталонные значения U_{ri}^* , V_{ri}^* , W_{ri}^* , u_r и v_r даны в таблице Б.7 и в таблице Б.8 приложения Б.

е) для расчета различия между воспринимаемым цветом контрольного образца, освещенного испытуемым источником света, и цветом того же образца, освещенного эталонным источником, используют формулу цветового различия Публикации МКО 1964 г.

$$\Delta E_i = [(U_{ri}^* - U_{ki}^*)^2 + (V_{ri}^* - V_{ki}^*)^2 + (W_{ri}^* - W_{ki}^*)^2]^{1/2}. \quad (40)$$

ж) для каждого контрольного образца рассчитывают специальный индекс цветопередачи (R_i)

$$R_i = 100 - 4,6\Delta E_i. \quad (41)$$

з) общий индекс цветопередачи R_a находят как среднее арифметическое восьми значений R_i для контрольных образцов

$$R_a = \frac{1}{8} \sum_{i=1}^8 R_i. \quad (42)$$

Результат округляют до ближайшего целого числа.

8 СПЕКТРОЗОНАЛЬНЫЙ МЕТОД ОЦЕНКИ ЦВЕТОПЕРЕДАЧИ

8.1 Аппаратура

Для оценки цветопередачи источников света спектрзональным методом необходима аппаратура по 3.1. Метод градуировки аппаратуры изложен в 3.4.

8.2 Проведение измерений и обработка результатов измерения

8.2.1 Спектрзональный метод применяется для оценки цветопередачи люминесцентных ламп в соответствии со стандартами или техническими условиями на люминесцентные лампы в целях непосредственного контроля правильности технологического процесса.

8.2.2 Оценка цветопередачи осуществляется на основе данных относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности источника, метод измерения которого дан в 3.5.

Общие условия проведения измерений, подготовка к измерениям даны в 3.2, 3.4.

8.2.3 Оценка цветопередачи данным методом осуществляется путем сравнения относительного распределения светового потока по спектральным зонам испытуемого источника с допустимыми значениями, данными в стандартах или технических условиях на люминесцентные лампы. Для этой цели используется 8-зонная система. Границы спектральных зон приведены в таблице.

| Номер зоны | I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII |
|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Длина волны, нм | 380—420 | 420—440 | 440—460 | 460—510 | 510—560 | 560—610 | 610—660 | 660—760 |

8.2.4 Вычисление доли светового потока для спектральной зоны f_i , %, проводят по формуле

$$f_i = \frac{\int_{\lambda_i}^{''} E_{\lambda}(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot d\lambda_i}{\int_{380}^{\lambda_i} E_{\lambda}(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot d\lambda} \cdot 100 \% , \quad (43)$$

где $i=1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8$;

$E_{\lambda}(\lambda)$ — относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности источника света;

$V(\lambda)$ — относительная спектральная световая эффективность;

λ'_i, λ''_i — длины волн, соответствующие границам i -й спектральной зоны.

При проведении расчетов интегрирование заменяется суммированием:

$$\Phi_i = \sum_{\lambda'_i}^{\lambda''_i} E_{\lambda}(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot \Delta\lambda_i;$$

$$\Phi = \sum_{i=1}^8 \Phi_i; \quad (44)$$

$$f_i = \frac{\Phi_i}{\Phi} \cdot 100 \text{ \%}.$$

Для спектральных зон I—III, VII, VIII $\Delta\lambda_i=5$ нм, а для зон IV—VI $\Delta\lambda_i=10$ нм. При этом световой поток линий относится к тем же спектральным интервалам. Световые потоки для длин волн, соответствующих границам зон, делятся пополам между смежными зонами.

9 ИЗМЕРЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ КРАСНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ

9.1 Аппаратура

9.1.1 Для определения содержания красного излучения по относительному значению распределения спектральной плотности энергетической освещенности необходима аппаратура, указанная в 3.1.

9.1.2 Для определения содержания красного излучения по фотометрическим данным необходима следующая аппаратура:

образцовые, рабочие или контрольные лампы с известными значениями относительного содержания красного излучения того же типа, что и измеряемые;

фотометрический шар и преобразователь излучения в соответствии с ГОСТ 17616;

красный стеклянный светофильтр с границей пропускания 600 нм (рекомендуется использование светофильтра марки КС-11).

9.2 Проведение измерений и обработка результатов измерений

9.2.1 Общие условия проведения измерения, подготовка к измерению и методы измерения указаны в 3.2, 3.4 настоящего стандарта и ГОСТ 17616.

9.2.2 Вычисление относительного содержания красного излучения в спектрах ламп Φ_k , %, проводят по формуле

$$\Phi_k = \frac{\int_{600}^{780} E_\lambda(\lambda) \cdot V(\lambda) d\lambda}{\int_{380}^{780} E_\lambda(\lambda) \cdot V(\lambda) d\lambda} \cdot 100, \quad (45)$$

где $E_\lambda(\lambda)$ — относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности измеряемой лампы;

$V(\lambda)$ — относительная спектральная световая эффективность.

9.2.3 Вычисление относительного содержания красного излучения Φ_k по фотометрическим данным проводят по формуле

$$\Phi_k = \Phi_{k,о} \cdot \frac{i_o}{i_k} \cdot \frac{i_{о,ф}}{i_{k,ф}}, \quad (46)$$

где $\Phi_{k,о}$ — «красное отношение» образцовой, рабочей или контрольной лампы;

i_o , i_k — показания прибора, регистрирующего фототок преобразователя излучения от образцовой (рабочей, контрольной) и измеряемой ламп соответственно;

$i_{о,ф}$, $i_{k,ф}$ — показания прибора, регистрирующего фототок преобразователя излучения с установленным перед ним красным светофильтром от образцовой (рабочей, контрольной) и измеряемой ламп соответственно.

АППАРАТУРА ДЛЯ СПЕКТРАЛЬНЫХ И ЦВЕТОВЫХ ИЗМЕРЕНИЙ

1 Спектральные приборы

1.1 Монохроматор двойной ДМР-4.

1.2 Монохроматор дифракционный МДР-3, МДР-23.

1.3 Монохроматор универсальный УМ-2.

1.4 Спектрофотометр регистрирующий типа СФ-8.

1.5 Спектрометр СДЛ-1.

1.6 Комплекс спектральный вычислительный универсальный типа КСВУ.

2 Преобразователи излучения

2.1 Для видимой области спектра — фотоумножители с многощелочным катодом ФЭУ-51, ФЭУ-69А, ФЭУ-79, ФЭУ-95, с висмута-серебряно-цезиевым катодом ФЭУ-27, ФЭУ-55, вакуумные фотоэлементы с многощелочным катодом Ф-13, Ф-16, Ф-22.

2.2 Для ультрафиолетовой области спектра — фотоумножители с сурьмяно-цезиевым катодом ФЭУ-18, ФЭУ-39, ФЭУ-71, ФЭУ-100.

2.3 Для ближней инфракрасной области спектра — фотоумножители с кислородно-цезиевым катодом ФЭУ-62, ФЭУ-28, кремниевые фотодиоды ФД-7к, ФД-3А, ФД-1, фотосопротивления.

3 Высоковольтные стабилизаторы для питания фотоумножителей

3.1 Б5—24А.

3.2 БП-58

4 Усилитель постоянного тока типа У5—6 с диапазоном измерений $(0,5—1,5 \cdot 10^{-14})—(0,5—1,5 \cdot 10^{-9})$ А для усиления выходного сигнала при работе с фотоэлементами

5 Приборы для регистрации фототоков

5.1 Микроамперметры М-95 с ценой деления не более $1 \cdot 10^{-8}$ А.5.2 Микроампервольтметр М-1201 с ценой деления $2 \cdot 10^{-9}$ А.

5.3 Цифровые вольтметры Ц 1516, В7—27А, Ф283 М1.

6 Образцовые и рабочие источники излучения

6.1 Для спектрального диапазона 0,38—0,8 мкм — светоизмерительные лампы накаливания силы света СИС 40—100, СИС 1107—500, СИС 107—1000, СИС 107—1500 по ГОСТ 10771

6.2 Для спектрального диапазона 0,25—0,38 мкм — светоизмерительные лампы накаливания СИ 8—200 у, СИ 10—300 у с увиолевым окном, лампы ДНК-90.

6.3 Для измерения координат цветности разрядных ламп методом фотоэлектрической колориметрии — светоизмерительные лампы накаливания силы света СИС 40—100 по ГОСТ 10771.

6.4 Для измерения координат цветности цветных миниатюрных и сверхминиатюрных ламп накаливания — светоизмерительные лампы накаливания силы света СИС 5—1 по ГОСТ 10771

7 Лампы для градуировки монохроматоров по длинам волн

7.1 Спектральные лампы:

ртутная лампа ДРС-50;

ртутно-гелиевая лампа ДРГС-12;

кадмиевая лампа ДКдС-20;

цинковая лампа ДЦнС-20,

таллиевая лампа ДТас-15,
натриевая лампа ДНас-18,
цезиевая лампа ДЦЗС-16

7 2 Неоновые лампы ТН-30, ТН-30—3

8 Приборы для цветовых измерений

8 1 Для измерения координат цветности разрядных ламп — установки для контроля цвета и силы света типов УКЛ-2 и УКЛ-3, колориметрическая головка типа КГ-1

8 2 Для измерения координат цветности цветных миниатюрных и сверхминиатюрных ламп накаливания — колориметрическая головка типа КГЦ-1.

9 Допускается применение другой аппаратуры, соответствующей указанным в стандарте требованиям

Таблица Б.1. Относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности источника А

| λ , нм | E_{λ} (λ) отн. ед. | λ , нм | E_{λ} (λ) отн. ед. | λ , нм | E_{λ} (λ) отн. ед. | λ , нм | E_{λ} (λ) отн. ед. |
|----------------|---|----------------|---|----------------|---|----------------|---|
| 380 | 9,80 | 485 | 51,0 | 590 | 122 | 695 | 195 |
| 385 | 10,90 | 490 | 53,9 | 595 | 125 | 700 | 198 |
| 390 | 12,1 | 495 | 55,8 | 600 | 129 | 705 | 201 |
| 395 | 13,3 | 500 | 59,9 | 605 | 133 | 710 | 204 |
| 400 | 14,7 | 505 | 62,9 | 610 | 136 | 715 | 207 |
| 405 | 16,1 | 510 | 66,1 | 615 | 140 | 720 | 210 |
| 410 | 17,7 | 515 | 69,2 | 620 | 144 | 725 | 213 |
| 415 | 19,3 | 520 | 72,5 | 625 | 147 | 730 | 216 |
| 420 | 21,0 | 525 | 75,9 | 630 | 151 | 735 | 219 |
| 425 | 22,8 | 530 | 79,1 | 635 | 154 | 740 | 222 |
| 430 | 24,7 | 535 | 82,5 | 640 | 158 | 745 | 224 |
| 435 | 26,6 | 540 | 85,9 | 645 | 162 | 750 | 227 |
| 440 | 28,7 | 545 | 89,4 | 650 | 165 | 755 | 230 |
| 445 | 30,8 | 550 | 92,9 | 655 | 169 | 760 | 232 |
| 450 | 33,1 | 555 | 96,4 | 660 | 172 | | |
| 455 | 35,4 | 560 | 100,0 | 665 | 175 | | |
| 460 | 37,8 | 565 | 104,0 | 670 | 179 | | |
| 465 | 40,3 | 570 | 107,0 | 675 | 182 | | |
| 470 | 42,9 | 575 | 111,0 | 680 | 185 | | |
| 475 | 45,5 | 580 | 114,0 | 685 | 189 | | |
| 480 | 48,2 | 585 | 118,0 | 690 | 192 | | |

Таблица Б.2. Основные линии спектра (нм), применяемые при градуировке монохроматора

| Hg | He | Cd | Zn | Ne | Tl | Na | Cs |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| 310,6* | 328,9* | 326,1* | 328,2* | 519,3 | 351,9* | 330,2 | 387,6 |
| 313,2* | 402,6 | 340,4* | 330,3* | 540,1 | 352,9 | 466,9 | 455,5* |
| 334,1* | 447,1* | 346,6* | 334,5* | 576,4 | 377,6* | 498,3 | 459,3* |
| 365* | 468,6 | 346,8* | 468* | 585,2* | 535* | 514,9 | 635,5 |
| 365,5* | 471,3* | 361,1* | 472,2* | 588,2* | 655* | 515,3* | 658,6* |
| 366,3* | 492,2 | 361,3 | 481,1* | 594,5* | 671,4* | 567,0 | 672,3* |
| 390,6 | 501,6* | 441,5 | 636,2* | 597,5 | | 567,6 | 682,5 |
| 398,4 | 587,6* | 467,8* | 702,6 | 603* | | 568,8* | 687,5 |
| 404,7* | 656,0 | 480* | 758,9 | 607,4* | | 589* | 697,3* |
| 407,8 | 667,8* | 508,6* | 773,3 | 609,6 | | 589,6* | 722,8* |
| 433,9 | 706,5 | 609,9 | 1105,4 | 614,3* | | 615,4* | 728* |
| 434,8 | 1083* | 643,8* | | 616,4* | | 616 | 760,9* |
| 435,8* | | 734,6* | | 621,7* | | 687,0 | 795* |
| 491,6 | | 738,5* | | 626,6 | | 818,3* | 801,6* |
| 496,0 | | 1039,5 | | 630,5 | | 819,5* | 807,9* |
| 546,1* | | | | 631,4* | | | 852,1* |
| 567,6 | | | | 633,4 | | | 876,1 |
| 575* | | | | 638,3* | | | 894,3* |
| 579,1* | | | | 640,2 | | | 917,2* |
| 623,4 | | | | 650,7* | | | 1002,4* |
| 671,6 | | | | 653,3 | | | 1012,4* |
| 690,7 | | | | 659,9* | | | |
| 703,2 | | | | 667,8* | | | |
| 737,2 | | | | 671,7* | | | |
| 772,8 | | | | 692,9* | | | |
| 1014* | | | | 703,2* | | | |
| 1188,7 | | | | 717,4* | | | |
| | | | | 743,9 | | | |
| | | | | 754,0 | | | |
| | | | | 836,5* | | | |

* Длины волн наиболее интенсивных линий спектра.

Таблица Б.3

| Марка светофильтра | Толщина, мм | Коэффициент пропускания при источнике А, % | Ориентировочные координаты цветности с источником А | |
|--------------------|-------------|--|---|-------|
| | | | x | y |
| СЗС-8 | 3,0 | 22,0 | 0,191 | 0,353 |
| ЗС-1 | 2,0 | 26,0 | 0,333 | 0,582 |
| ЖС-18 | 2,0 | 85,3 | 0,514 | 0,475 |
| ОС-12 | 2,0 | 65,3 | 0,578 | 0,421 |
| КС-11 | 2,0 | 21,0 | 0,690 | 0,310 |
| КС-13 | 2,0 | 10,5 | 0,716 | 0,284 |

Таблица Б.4

| T_c , К | T , К | T_c , К | T , К |
|-----------|---------|-----------|---------|
| 7000 | 735 | 2800 | 120 |
| 6500 | 635 | 2600 | 100 |
| 6000 | 550 | 2400 | 86 |
| 5500 | 455 | 2300 | 79 |
| 5000 | 375 | 2200 | 73 |
| 4500 | 300 | 2100 | 66 |
| 4000 | 240 | 2000 | 60 |
| 3500 | 180 | 1900 | 54 |
| 3000 | 140 | 1800 | 49 |

Таблица Б 5. Спектральные коэффициенты отражения контрольных образцов, $\rho_1(\lambda)$

| λ , нм | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 360 | 0,116 | 0,053 | 0,058 | 0,057 | 0,143 | 0,079 | 0,150 | 0,075 |
| 365 | 0,136 | 0,055 | 0,059 | 0,059 | 0,187 | 0,081 | 0,177 | 0,078 |
| 370 | 0,159 | 0,059 | 0,061 | 0,062 | 0,233 | 0,089 | 0,218 | 0,084 |
| 375 | 0,190 | 0,064 | 0,063 | 0,067 | 0,269 | 0,113 | 0,293 | 0,090 |
| 380 | 0,219 | 0,070 | 0,065 | 0,074 | 0,295 | 0,151 | 0,378 | 0,104 |
| 385 | 0,239 | 0,079 | 0,068 | 0,083 | 0,306 | 0,203 | 0,459 | 0,129 |
| 390 | 0,252 | 0,089 | 0,070 | 0,093 | 0,310 | 0,265 | 0,524 | 0,170 |
| 395 | 0,256 | 0,101 | 0,072 | 0,105 | 0,312 | 0,339 | 0,546 | 0,240 |
| 400 | 0,256 | 0,111 | 0,073 | 0,116 | 0,313 | 0,410 | 0,551 | 0,319 |
| 405 | 0,254 | 0,116 | 0,073 | 0,121 | 0,315 | 0,464 | 0,555 | 0,416 |
| 410 | 0,252 | 0,118 | 0,074 | 0,124 | 0,319 | 0,492 | 0,559 | 0,462 |
| 415 | 0,248 | 0,120 | 0,074 | 0,126 | 0,322 | 0,508 | 0,560 | 0,482 |
| 420 | 0,244 | 0,121 | 0,074 | 0,128 | 0,326 | 0,517 | 0,561 | 0,490 |
| 425 | 0,240 | 0,122 | 0,073 | 0,131 | 0,330 | 0,524 | 0,558 | 0,488 |
| 430 | 0,237 | 0,122 | 0,073 | 0,135 | 0,334 | 0,531 | 0,556 | 0,482 |
| 435 | 0,232 | 0,122 | 0,073 | 0,139 | 0,339 | 0,539 | 0,551 | 0,473 |
| 440 | 0,230 | 0,123 | 0,073 | 0,144 | 0,346 | 0,544 | 0,544 | 0,462 |
| 445 | 0,226 | 0,124 | 0,073 | 0,151 | 0,352 | 0,551 | 0,535 | 0,450 |
| 450 | 0,225 | 0,127 | 0,074 | 0,161 | 0,360 | 0,556 | 0,522 | 0,439 |
| 455 | 0,222 | 0,128 | 0,075 | 0,172 | 0,369 | 0,556 | 0,506 | 0,426 |
| 460 | 0,220 | 0,131 | 0,077 | 0,186 | 0,381 | 0,554 | 0,488 | 0,413 |
| 465 | 0,218 | 0,134 | 0,080 | 0,205 | 0,394 | 0,549 | 0,469 | 0,397 |
| 470 | 0,216 | 0,138 | 0,085 | 0,229 | 0,403 | 0,541 | 0,448 | 0,382 |
| 475 | 0,214 | 0,143 | 0,094 | 0,254 | 0,410 | 0,531 | 0,429 | 0,366 |
| 480 | 0,214 | 0,150 | 0,109 | 0,281 | 0,415 | 0,519 | 0,408 | 0,352 |
| 485 | 0,214 | 0,159 | 0,126 | 0,308 | 0,418 | 0,504 | 0,385 | 0,337 |
| 490 | 0,216 | 0,174 | 0,148 | 0,332 | 0,419 | 0,488 | 0,363 | 0,325 |
| 495 | 0,218 | 0,190 | 0,172 | 0,352 | 0,417 | 0,469 | 0,341 | 0,310 |
| 500 | 0,223 | 0,207 | 0,198 | 0,370 | 0,413 | 0,450 | 0,324 | 0,299 |
| 505 | 0,225 | 0,225 | 0,221 | 0,383 | 0,409 | 0,431 | 0,311 | 0,289 |
| 510 | 0,226 | 0,242 | 0,241 | 0,390 | 0,403 | 0,414 | 0,301 | 0,283 |
| 515 | 0,226 | 0,253 | 0,260 | 0,394 | 0,396 | 0,395 | 0,291 | 0,276 |
| 520 | 0,225 | 0,260 | 0,278 | 0,395 | 0,389 | 0,377 | 0,283 | 0,270 |
| 525 | 0,225 | 0,264 | 0,302 | 0,392 | 0,381 | 0,358 | 0,273 | 0,262 |
| 530 | 0,227 | 0,267 | 0,339 | 0,395 | 0,372 | 0,341 | 0,265 | 0,256 |
| 535 | 0,230 | 0,269 | 0,370 | 0,377 | 0,363 | 0,325 | 0,260 | 0,251 |
| 540 | 0,236 | 0,272 | 0,392 | 0,367 | 0,353 | 0,309 | 0,257 | 0,250 |
| 545 | 0,245 | 0,276 | 0,399 | 0,354 | 0,342 | 0,293 | 0,257 | 0,251 |
| 550 | 0,253 | 0,282 | 0,400 | 0,341 | 0,331 | 0,279 | 0,259 | 0,254 |
| 555 | 0,262 | 0,289 | 0,393 | 0,327 | 0,320 | 0,265 | 0,260 | 0,258 |
| 560 | 0,272 | 0,299 | 0,380 | 0,312 | 0,308 | 0,253 | 0,260 | 0,264 |
| 565 | 0,283 | 0,309 | 0,365 | 0,296 | 0,296 | 0,241 | 0,258 | 0,269 |
| 570 | 0,298 | 0,322 | 0,349 | 0,280 | 0,284 | 0,234 | 0,256 | 0,272 |
| 575 | 0,318 | 0,329 | 0,332 | 0,263 | 0,271 | 0,227 | 0,254 | 0,274 |
| 580 | 0,341 | 0,335 | 0,315 | 0,247 | 0,260 | 0,225 | 0,254 | 0,278 |

Продолжение таблицы Б.5

| λ, нм | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 585 | 0,367 | 0,339 | 0,299 | 0,229 | 0,247 | 0,222 | 0,259 | 0,284 |
| 590 | 0,390 | 0,341 | 0,285 | 0,214 | 0,232 | 0,221 | 0,270 | 0,295 |
| 595 | 0,409 | 0,341 | 0,272 | 0,198 | 0,220 | 0,220 | 0,284 | 0,316 |
| 600 | 0,424 | 0,342 | 0,264 | 0,185 | 0,210 | 0,220 | 0,302 | 0,348 |
| 605 | 0,435 | 0,342 | 0,257 | 0,175 | 0,200 | 0,220 | 0,324 | 0,384 |
| 610 | 0,442 | 0,342 | 0,252 | 0,169 | 0,194 | 0,220 | 0,344 | 0,434 |
| 615 | 0,448 | 0,341 | 0,247 | 0,164 | 0,189 | 0,220 | 0,362 | 0,482 |
| 620 | 0,450 | 0,341 | 0,241 | 0,160 | 0,185 | 0,223 | 0,377 | 0,528 |
| 625 | 0,451 | 0,339 | 0,235 | 0,155 | 0,183 | 0,227 | 0,389 | 0,568 |
| 630 | 0,451 | 0,339 | 0,229 | 0,154 | 0,180 | 0,233 | 0,400 | 0,604 |
| 635 | 0,451 | 0,338 | 0,224 | 0,152 | 0,177 | 0,229 | 0,410 | 0,629 |
| 640 | 0,451 | 0,338 | 0,220 | 0,151 | 0,176 | 0,244 | 0,420 | 0,648 |
| 645 | 0,451 | 0,337 | 0,217 | 0,149 | 0,175 | 0,251 | 0,429 | 0,663 |
| 650 | 0,450 | 0,336 | 0,216 | 0,148 | 0,175 | 0,258 | 0,438 | 0,676 |
| 655 | 0,450 | 0,335 | 0,216 | 0,148 | 0,175 | 0,253 | 0,445 | 0,685 |
| 660 | 0,451 | 0,334 | 0,219 | 0,148 | 0,175 | 0,258 | 0,452 | 0,693 |
| 665 | 0,451 | 0,332 | 0,224 | 0,149 | 0,177 | 0,273 | 0,457 | 0,700 |
| 670 | 0,453 | 0,332 | 0,230 | 0,151 | 0,180 | 0,278 | 0,462 | 0,705 |
| 675 | 0,454 | 0,331 | 0,238 | 0,154 | 0,183 | 0,281 | 0,466 | 0,709 |
| 680 | 0,455 | 0,331 | 0,251 | 0,158 | 0,186 | 0,283 | 0,468 | 0,712 |
| 685 | 0,457 | 0,330 | 0,269 | 0,162 | 0,189 | 0,286 | 0,470 | 0,715 |
| 690 | 0,458 | 0,329 | 0,288 | 0,165 | 0,192 | 0,291 | 0,473 | 0,717 |
| 695 | 0,460 | 0,328 | 0,312 | 0,168 | 0,195 | 0,296 | 0,477 | 0,719 |
| 700 | 0,462 | 0,328 | 0,340 | 0,170 | 0,199 | 0,302 | 0,483 | 0,721 |
| 705 | 0,463 | 0,327 | 0,366 | 0,171 | 0,200 | 0,313 | 0,489 | 0,720 |
| 710 | 0,464 | 0,326 | 0,390 | 0,170 | 0,199 | 0,325 | 0,496 | 0,719 |
| 715 | 0,465 | 0,325 | 0,412 | 0,168 | 0,198 | 0,338 | 0,503 | 0,722 |
| 720 | 0,466 | 0,324 | 0,431 | 0,166 | 0,196 | 0,351 | 0,511 | 0,725 |
| 725 | 0,466 | 0,324 | 0,447 | 0,164 | 0,195 | 0,364 | 0,518 | 0,727 |
| 730 | 0,466 | 0,324 | 0,460 | 0,164 | 0,195 | 0,376 | 0,525 | 0,729 |
| 735 | 0,466 | 0,323 | 0,472 | 0,165 | 0,196 | 0,389 | 0,532 | 0,730 |
| 740 | 0,467 | 0,322 | 0,481 | 0,168 | 0,197 | 0,401 | 0,539 | 0,730 |
| 745 | 0,467 | 0,321 | 0,488 | 0,172 | 0,200 | 0,413 | 0,546 | 0,730 |
| 750 | 0,467 | 0,320 | 0,493 | 0,177 | 0,203 | 0,425 | 0,553 | 0,730 |
| 755 | 0,467 | 0,318 | 0,497 | 0,181 | 0,205 | 0,436 | 0,559 | 0,730 |
| 760 | 0,467 | 0,316 | 0,500 | 0,185 | 0,208 | 0,447 | 0,565 | 0,730 |
| 765 | 0,467 | 0,315 | 0,502 | 0,189 | 0,212 | 0,458 | 0,570 | 0,730 |
| 770 | 0,467 | 0,315 | 0,505 | 0,192 | 0,215 | 0,469 | 0,575 | 0,730 |
| 775 | 0,467 | 0,314 | 0,510 | 0,194 | 0,217 | 0,477 | 0,578 | 0,730 |
| 780 | 0,467 | 0,314 | 0,516 | 0,197 | 0,219 | 0,485 | 0,581 | 0,730 |
| 785 | 0,467 | 0,313 | 0,520 | 0,200 | 0,222 | 0,493 | 0,583 | 0,730 |
| 790 | 0,467 | 0,313 | 0,524 | 0,204 | 0,226 | 0,500 | 0,585 | 0,731 |
| 795 | 0,466 | 0,312 | 0,527 | 0,210 | 0,231 | 0,506 | 0,587 | 0,731 |
| 800 | 0,466 | 0,312 | 0,531 | 0,218 | 0,237 | 0,512 | 0,588 | 0,731 |
| 805 | 0,466 | 0,311 | 0,535 | 0,225 | 0,243 | 0,517 | 0,589 | 0,731 |
| 810 | 0,466 | 0,311 | 0,539 | 0,233 | 0,249 | 0,521 | 0,590 | 0,731 |
| 815 | 0,466 | 0,311 | 0,544 | 0,243 | 0,257 | 0,525 | 0,590 | 0,731 |

Окончание таблицы Б.5

| λ , нм | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 820 | 0,465 | 0,311 | 0,548 | 0,254 | 0,265 | 0,529 | 0,590 | 0,731 |
| 825 | 0,464 | 0,311 | 0,552 | 0,264 | 0,273 | 0,532 | 0,591 | 0,731 |
| 830 | 0,464 | 0,310 | 0,555 | 0,274 | 0,280 | 0,535 | 0,592 | 0,731 |
| 405 | 0,254 | 0,116 | 0,073 | 0,121 | 0,315 | 0,464 | 0,555 | 0,416 |
| 436 | 0,232 | 0,122 | 0,073 | 0,140 | 0,341 | 0,539 | 0,550 | 0,471 |
| 546 | 0,247 | 0,277 | 0,400 | 0,352 | 0,340 | 0,290 | 0,257 | 0,251 |
| 578 | 0,332 | 0,333 | 0,321 | 0,254 | 0,264 | 0,226 | 0,254 | 0,276 |
| 589 | 0,385 | 0,340 | 0,287 | 0,217 | 0,234 | 0,221 | 0,267 | 0,292 |

Таблица Б.6. Спектральные коэффициенты отражения контрольных образцов, $\rho_s(\lambda)$

| λ , нм | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 360 | 0,069 | 0,042 | 0,074 | 0,189 | 0,071 | 0,036 |
| 365 | 0,072 | 0,043 | 0,079 | 0,175 | 0,076 | 0,036 |
| 370 | 0,073 | 0,045 | 0,086 | 0,158 | 0,082 | 0,036 |
| 375 | 0,070 | 0,047 | 0,098 | 0,139 | 0,090 | 0,036 |
| 380 | 0,066 | 0,050 | 0,111 | 0,120 | 0,104 | 0,036 |
| 385 | 0,062 | 0,054 | 0,121 | 0,103 | 0,127 | 0,036 |
| 390 | 0,058 | 0,059 | 0,127 | 0,090 | 0,161 | 0,037 |
| 395 | 0,055 | 0,063 | 0,129 | 0,082 | 0,211 | 0,038 |
| 400 | 0,052 | 0,063 | 0,127 | 0,076 | 0,264 | 0,039 |
| 405 | 0,052 | 0,067 | 0,121 | 0,068 | 0,313 | 0,039 |
| 410 | 0,051 | 0,068 | 0,116 | 0,064 | 0,341 | 0,040 |
| 415 | 0,050 | 0,069 | 0,112 | 0,065 | 0,352 | 0,041 |
| 420 | 0,050 | 0,069 | 0,108 | 0,075 | 0,359 | 0,042 |
| 425 | 0,049 | 0,070 | 0,105 | 0,093 | 0,361 | 0,042 |
| 430 | 0,048 | 0,072 | 0,104 | 0,123 | 0,364 | 0,043 |
| 435 | 0,047 | 0,073 | 0,104 | 0,160 | 0,365 | 0,044 |
| 440 | 0,046 | 0,076 | 0,105 | 0,207 | 0,367 | 0,044 |
| 445 | 0,044 | 0,078 | 0,106 | 0,256 | 0,369 | 0,045 |
| 450 | 0,042 | 0,083 | 0,110 | 0,300 | 0,372 | 0,045 |
| 455 | 0,041 | 0,088 | 0,115 | 0,331 | 0,374 | 0,046 |
| 460 | 0,038 | 0,095 | 0,123 | 0,346 | 0,375 | 0,047 |
| 465 | 0,035 | 0,103 | 0,134 | 0,347 | 0,379 | 0,048 |
| 470 | 0,033 | 0,113 | 0,148 | 0,341 | 0,384 | 0,050 |
| 475 | 0,031 | 0,125 | 0,167 | 0,328 | 0,389 | 0,052 |
| 480 | 0,030 | 0,142 | 0,192 | 0,307 | 0,397 | 0,055 |

Продолжение таблицы Б.6

| λ , нм | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 485 | 0,029 | 0,162 | 0,219 | 0,282 | 0,405 | 0,057 |
| 490 | 0,028 | 0,189 | 0,252 | 0,257 | 0,416 | 0,062 |
| 495 | 0,028 | 0,219 | 0,291 | 0,230 | 0,429 | 0,067 |
| 500 | 0,028 | 0,262 | 0,325 | 0,204 | 0,443 | 0,075 |
| 505 | 0,029 | 0,305 | 0,347 | 0,178 | 0,451 | 0,083 |
| 510 | 0,030 | 0,335 | 0,356 | 0,154 | 0,461 | 0,092 |
| 515 | 0,030 | 0,416 | 0,353 | 0,129 | 0,466 | 0,100 |
| 520 | 0,031 | 0,465 | 0,346 | 0,109 | 0,469 | 0,108 |
| 525 | 0,031 | 0,509 | 0,333 | 0,090 | 0,471 | 0,121 |
| 530 | 0,032 | 0,546 | 0,314 | 0,075 | 0,474 | 0,133 |
| 535 | 0,032 | 0,581 | 0,294 | 0,062 | 0,476 | 0,142 |
| 540 | 0,033 | 0,610 | 0,271 | 0,051 | 0,483 | 0,150 |
| 545 | 0,034 | 0,634 | 0,248 | 0,041 | 0,490 | 0,154 |
| 550 | 0,035 | 0,653 | 0,227 | 0,035 | 0,505 | 0,155 |
| 555 | 0,037 | 0,666 | 0,206 | 0,029 | 0,526 | 0,152 |
| 560 | 0,041 | 0,678 | 0,188 | 0,025 | 0,553 | 0,147 |
| 565 | 0,044 | 0,687 | 0,170 | 0,022 | 0,582 | 0,140 |
| 570 | 0,048 | 0,693 | 0,153 | 0,019 | 0,618 | 0,133 |
| 575 | 0,052 | 0,698 | 0,138 | 0,017 | 0,651 | 0,125 |
| 580 | 0,060 | 0,701 | 0,125 | 0,017 | 0,680 | 0,118 |
| 585 | 0,076 | 0,704 | 0,114 | 0,017 | 0,701 | 0,112 |
| 590 | 0,102 | 0,705 | 0,106 | 0,016 | 0,717 | 0,105 |
| 595 | 0,136 | 0,705 | 0,100 | 0,016 | 0,729 | 0,101 |
| 600 | 0,190 | 0,706 | 0,096 | 0,016 | 0,736 | 0,098 |
| 605 | 0,256 | 0,707 | 0,092 | 0,016 | 0,742 | 0,095 |
| 610 | 0,336 | 0,707 | 0,090 | 0,016 | 0,745 | 0,093 |
| 615 | 0,418 | 0,707 | 0,087 | 0,016 | 0,747 | 0,090 |
| 620 | 0,505 | 0,708 | 0,085 | 0,016 | 0,748 | 0,089 |
| 625 | 0,581 | 0,708 | 0,082 | 0,016 | 0,748 | 0,087 |
| 630 | 0,641 | 0,710 | 0,080 | 0,018 | 0,748 | 0,086 |
| 635 | 0,682 | 0,711 | 0,079 | 0,018 | 0,748 | 0,085 |
| 640 | 0,717 | 0,712 | 0,078 | 0,018 | 0,748 | 0,084 |
| 645 | 0,740 | 0,714 | 0,078 | 0,018 | 0,748 | 0,084 |
| 650 | 0,758 | 0,716 | 0,078 | 0,019 | 0,748 | 0,084 |
| 655 | 0,770 | 0,718 | 0,078 | 0,020 | 0,748 | 0,084 |
| 660 | 0,781 | 0,720 | 0,081 | 0,023 | 0,747 | 0,085 |
| 665 | 0,790 | 0,722 | 0,083 | 0,024 | 0,747 | 0,087 |
| 670 | 0,797 | 0,725 | 0,088 | 0,026 | 0,747 | 0,092 |
| 675 | 0,803 | 0,729 | 0,093 | 0,030 | 0,747 | 0,096 |
| 680 | 0,809 | 0,731 | 0,102 | 0,035 | 0,747 | 0,102 |
| 685 | 0,814 | 0,735 | 0,112 | 0,043 | 0,747 | 0,110 |
| 690 | 0,819 | 0,739 | 0,125 | 0,056 | 0,747 | 0,123 |
| 695 | 0,824 | 0,742 | 0,141 | 0,074 | 0,746 | 0,137 |
| 700 | 0,828 | 0,746 | 0,161 | 0,097 | 0,746 | 0,152 |
| 705 | 0,830 | 0,748 | 0,182 | 0,128 | 0,746 | 0,169 |
| 710 | 0,831 | 0,749 | 0,203 | 0,166 | 0,745 | 0,188 |
| 715 | 0,833 | 0,751 | 0,223 | 0,210 | 0,744 | 0,207 |

Окончание таблицы Б.6

| λ , нм | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 720 | 0,835 | 0,753 | 0,242 | 0,257 | 0,743 | 0,226 |
| 725 | 0,836 | 0,754 | 0,257 | 0,306 | 0,744 | 0,243 |
| 730 | 0,836 | 0,755 | 0,270 | 0,354 | 0,745 | 0,260 |
| 735 | 0,837 | 0,755 | 0,282 | 0,401 | 0,748 | 0,277 |
| 740 | 0,838 | 0,755 | 0,292 | 0,446 | 0,750 | 0,294 |
| 745 | 0,839 | 0,755 | 0,302 | 0,485 | 0,750 | 0,310 |
| 750 | 0,839 | 0,756 | 0,310 | 0,520 | 0,749 | 0,325 |
| 755 | 0,839 | 0,757 | 0,314 | 0,551 | 0,749 | 0,339 |
| 760 | 0,839 | 0,758 | 0,317 | 0,577 | 0,748 | 0,353 |
| 765 | 0,839 | 0,759 | 0,323 | 0,599 | 0,747 | 0,366 |
| 770 | 0,839 | 0,759 | 0,330 | 0,618 | 0,747 | 0,379 |
| 775 | 0,839 | 0,759 | 0,334 | 0,633 | 0,747 | 0,390 |
| 780 | 0,839 | 0,759 | 0,338 | 0,645 | 0,747 | 0,399 |
| 785 | 0,839 | 0,759 | 0,343 | 0,656 | 0,746 | 0,408 |
| 790 | 0,839 | 0,759 | 0,348 | 0,666 | 0,745 | 0,416 |
| 795 | 0,839 | 0,759 | 0,353 | 0,674 | 0,745 | 0,422 |
| 800 | 0,839 | 0,759 | 0,359 | 0,680 | 0,745 | 0,428 |
| 805 | 0,839 | 0,759 | 0,365 | 0,686 | 0,745 | 0,434 |
| 810 | 0,838 | 0,758 | 0,372 | 0,691 | 0,745 | 0,439 |
| 815 | 0,837 | 0,757 | 0,380 | 0,694 | 0,745 | 0,444 |
| 820 | 0,837 | 0,757 | 0,388 | 0,697 | 0,745 | 0,448 |
| 825 | 0,836 | 0,756 | 0,396 | 0,700 | 0,745 | 0,451 |
| 830 | 0,836 | 0,756 | 0,403 | 0,702 | 0,745 | 0,454 |
| 405 | 0,052 | 0,067 | 0,121 | 0,068 | 0,313 | 0,039 |
| 436 | 0,047 | 0,074 | 0,104 | 0,169 | 0,366 | 0,044 |
| 546 | 0,034 | 0,638 | 0,244 | 0,040 | 0,493 | 0,155 |
| 578 | 0,056 | 0,700 | 0,130 | 0,017 | 0,668 | 0,122 |
| 589 | 0,096 | 0,704 | 0,107 | 0,016 | 0,714 | 0,107 |

Таблица Б.7. Эталонные данные для расчета индексов цветопередачи

| T_c , К | u_r | v_r | e_r | d_r |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| P 1800 | 0,3230 | 0,3602 | 0,2082 | 1,5014 |
| P 1900 | 0,3136 | 0,3597 | 0,2481 | 1,5400 |
| P 2000 | 0,3050 | 0,3591 | 0,2904 | 1,5750 |
| P 2100 | 0,2972 | 0,3583 | 0,3349 | 1,6070 |
| P 2200 | 0,2901 | 0,3574 | 0,3812 | 1,6363 |
| P 2300 | 0,2836 | 0,3563 | 0,4292 | 1,6630 |

Продолжение таблицы Б.7

| T_c, K | u_r | v_r | c_r | d_r |
|----------|--------|--------|--------|--------|
| P 2400 | 0,2777 | 0,3552 | 0,4784 | 1,6877 |
| P 2500 | 0,2722 | 0,3541 | 0,5286 | 1,7106 |
| P 2600 | 0,2671 | 0,3528 | 0,5795 | 1,7317 |
| P 2700 | 0,2625 | 0,3516 | 0,6310 | 1,7514 |
| P 2800 | 0,2582 | 0,3503 | 0,6828 | 1,7696 |
| P 2900 | 0,2542 | 0,3489 | 0,7349 | 1,7867 |
| P 3000 | 0,2506 | 0,3476 | 0,7870 | 1,8027 |
| P 3100 | 0,2472 | 0,3462 | 0,8390 | 1,8176 |
| P 3200 | 0,2440 | 0,3449 | 0,8908 | 1,8317 |
| P 3300 | 0,2410 | 0,3435 | 0,9423 | 1,8449 |
| P 3400 | 0,2383 | 0,3422 | 0,9934 | 1,8574 |
| P 3500 | 0,2357 | 0,3408 | 1,0441 | 1,8691 |
| P 3600 | 0,2333 | 0,3395 | 1,0943 | 1,8802 |
| P 3700 | 0,2311 | 0,3382 | 1,1439 | 1,8907 |
| P 3800 | 0,2289 | 0,3369 | 1,1930 | 1,9007 |
| P 3900 | 0,2270 | 0,3356 | 1,2413 | 1,9102 |
| P 4000 | 0,2251 | 0,3344 | 1,2890 | 1,9192 |
| P 4100 | 0,2234 | 0,3332 | 1,3360 | 1,9277 |
| P 4200 | 0,2217 | 0,3319 | 1,3822 | 1,9359 |
| P 4300 | 0,2202 | 0,3308 | 1,4278 | 1,9437 |
| P 4400 | 0,2187 | 0,3296 | 1,4725 | 1,9511 |
| P 4500 | 0,2173 | 0,3285 | 1,5165 | 1,9581 |
| P 4600 | 0,2160 | 0,3273 | 1,5598 | 1,9649 |
| P 4700 | 0,2148 | 0,3262 | 1,6023 | 1,9714 |
| P 4800 | 0,2136 | 0,3252 | 1,6440 | 1,9776 |
| P 4900 | 0,2125 | 0,3241 | 1,6850 | 1,9836 |
| D 5000 | 0,2092 | 0,3254 | 1,6497 | 1,9975 |
| D 5100 | 0,2081 | 0,3244 | 1,6903 | 2,0033 |
| D 5200 | 0,2071 | 0,3234 | 1,7295 | 2,0087 |
| D 5300 | 0,2052 | 0,3224 | 1,7681 | 2,0140 |
| D 5400 | 0,2053 | 0,3214 | 1,8059 | 2,0190 |
| D 5500 | 0,2044 | 0,3205 | 1,8431 | 2,0239 |
| D 5600 | 0,2036 | 0,3196 | 1,8796 | 2,0285 |
| D 5700 | 0,2029 | 0,3187 | 1,9155 | 2,0330 |
| D 5800 | 0,2022 | 0,3178 | 1,9506 | 2,0373 |
| D 5900 | 0,2021 | 0,3169 | 1,9851 | 2,0415 |
| D 6000 | 0,2008 | 0,3161 | 2,0190 | 2,0455 |
| D 6100 | 0,2001 | 0,3153 | 2,0522 | 2,0494 |
| D 6250 | 0,1992 | 0,3141 | 2,1007 | 2,0549 |
| D 6500 | 0,1978 | 0,3122 | 2,1785 | 2,0636 |
| D 6750 | 0,1966 | 0,3104 | 2,2525 | 2,0715 |
| D 7000 | 0,1955 | 0,3087 | 2,3228 | 2,0789 |
| D 7250 | 0,1945 | 0,3071 | 2,3898 | 2,0857 |
| D 7500 | 0,1935 | 0,3057 | 2,4536 | 2,0920 |
| D 7750 | 0,1927 | 0,3042 | 2,5141 | 2,0979 |
| D 8000 | 0,1919 | 0,3029 | 2,5717 | 2,1034 |
| D 8250 | 0,1912 | 0,3016 | 2,6265 | 2,1085 |

Окончание таблицы Б.7

| T_c, K | u_r | v_r | c_r | d_r |
|----------|--------|--------|--------|--------|
| D 8500 | 0,1906 | 0,3005 | 2,6787 | 2,1133 |
| D 9000 | 0,1894 | 0,2983 | 2,7758 | 2,1220 |
| D 9500 | 0,1884 | 0,2963 | 2,8642 | 2,1297 |
| D 10000 | 0,1876 | 0,2945 | 2,9449 | 2,1365 |
| D 10500 | 0,1868 | 0,2929 | 3,0187 | 2,1427 |
| D 11000 | 0,1862 | 0,2914 | 3,0863 | 2,1483 |
| D 12000 | 0,1850 | 0,2889 | 3,2059 | 2,1579 |
| D 13000 | 0,1841 | 0,2867 | 3,3080 | 2,1658 |
| D 14000 | 0,1834 | 0,2849 | 3,3959 | 2,1726 |
| D 15000 | 0,1828 | 0,2833 | 3,4722 | 2,1783 |
| D 17000 | 0,1819 | 0,2808 | 3,5978 | 2,1876 |
| D 20000 | 0,1809 | 0,2780 | 3,7381 | 2,1976 |
| D 25000 | 0,1798 | 0,2749 | 3,8946 | 2,2088 |

Таблица Б.8 — Эталонные данные для расчета индексов цветопередачи

| Т _c , К | P 1800K | | | P 1900K | | | P 2000K | | |
|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} |
| 1 | 37,66 | -1,38 | 65,24 | 38,29 | -1,06 | 64,93 | 38,78 | -0,72 | 64,65 |
| 2 | 13,14 | 1,73 | 62,13 | 13,79 | 2,26 | 62,01 | 14,36 | 2,83 | 61,90 |
| 3 | -21,64 | 5,57 | 60,30 | -20,91 | 6,25 | 60,44 | -20,15 | 6,97 | 60,56 |
| 4 | -44,53 | 4,38 | 55,37 | -44,50 | 4,57 | 55,74 | -44,35 | 4,79 | 56,08 |
| 5 | -37,57 | 0,97 | 56,67 | -37,76 | 0,60 | 57,00 | -37,82 | 0,23 | 57,29 |
| 6 | -17,56 | -3,58 | 56,57 | -18,72 | -4,43 | 56,75 | -19,71 | -5,23 | 56,93 |
| 7 | 24,96 | -4,84 | 61,59 | 24,05 | -5,34 | 61,40 | 23,16 | -5,89 | 61,24 |
| 8 | 55,95 | -5,56 | 66,73 | 55,06 | -5,65 | 66,29 | 54,08 | -5,77 | 65,91 |
| 9 | 129,44 | -8,42 | 54,61 | 130,33 | -7,81 | 53,52 | 130,88 | -7,16 | 52,52 |
| 10 | 19,20 | 4,26 | 84,42 | 20,46 | 5,36 | 84,24 | 21,61 | 6,54 | 84,07 |
| 11 | -51,22 | 4,14 | 44,52 | -51,76 | 4,25 | 45,01 | -52,10 | 4,41 | 45,45 |
| 12 | -30,18 | -9,09 | 19,92 | -31,52 | -10,66 | 20,43 | -32,56 | -12,28 | 20,90 |
| 13 | 31,54 | 0,00 | 83,53 | 32,39 | 0,48 | 83,27 | 33,08 | 1,00 | 83,03 |
| 14 | -14,90 | 3,27 | 39,00 | -14,52 | 3,63 | 39,11 | -14,11 | 4,01 | 39,20 |

Продолжение таблицы Б.8

| Т _c , К | P 2100 К | | | P 2200 К | | | P 2300 К | | |
|--------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} |
| 1 | 39,13 | -0,36 | 64,38 | 39,37 | 0,00 | 64,14 | 39,59 | 0,37 | 63,95 |
| 2 | 14,86 | 3,43 | 61,79 | 15,29 | 4,03 | 61,69 | 15,82 | 4,70 | 61,60 |
| 3 | -19,40 | 7,73 | 60,66 | -18,65 | 8,53 | 60,75 | -17,73 | 9,35 | 60,84 |
| 4 | -44,11 | 5,03 | 56,39 | -43,81 | 5,30 | 56,66 | -43,38 | 5,59 | 56,92 |
| 5 | -37,79 | -0,14 | 57,57 | -37,67 | -0,51 | 57,81 | -37,38 | -0,88 | 58,06 |
| 6 | -20,54 | -6,24 | 57,10 | -21,24 | -7,19 | 57,26 | -21,62 | -8,16 | 57,43 |
| 7 | 22,28 | -6,48 | 61,10 | 21,42 | -7,10 | 60,98 | 21,04 | -7,77 | 60,92 |
| 8 | 53,05 | -5,91 | 65,56 | 51,99 | -6,09 | 65,25 | 51,15 | -6,30 | 65,00 |
| 9 | 131,15 | -6,47 | 51,61 | 131,21 | -5,77 | 50,78 | 131,36 | -5,07 | 50,04 |
| 10 | 22,65 | 7,79 | 83,90 | 23,60 | 9,10 | 83,74 | 24,88 | 10,41 | 83,58 |
| 11 | -52,27 | 4,57 | 45,85 | -52,31 | 4,76 | 46,22 | -52,07 | 4,95 | 46,59 |
| 12 | -33,34 | -13,87 | 21,35 | -33,90 | -15,42 | 21,78 | -33,86 | -16,91 | 22,24 |
| 13 | 33,65 | 1,34 | 82,81 | 34,09 | 2,11 | 82,61 | 34,64 | 2,68 | 82,44 |
| 14 | -13,69 | 4,41 | 39,29 | -13,26 | 4,83 | 39,36 | -12,69 | 5,26 | 39,45 |

| Тс, К | P 2400 К | | | P 2500 К | | | P 2600 К | | |
|-------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Номер образца | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* |
| 1 | 39,75 | 0,74 | 63,74 | 39,76 | 1,11 | 63,55 | 39,71 | 1,47 | 63,37 |
| 2 | 16,13 | 5,36 | 61,51 | 16,39 | 6,04 | 61,42 | 16,61 | 6,71 | 61,33 |
| 3 | -17,15 | 10,20 | 60,90 | -16,41 | 11,07 | 60,96 | -15,80 | 11,96 | 61,00 |
| 4 | -43,01 | 5,91 | 57,15 | -42,62 | 6,25 | 57,36 | -42,22 | 6,60 | 57,55 |
| 5 | -37,17 | -1,22 | 58,27 | -36,92 | -1,56 | 58,47 | -36,63 | -1,88 | 58,65 |
| 6 | -22,11 | -9,11 | 57,58 | -22,50 | -10,05 | 57,72 | -22,80 | -10,98 | 57,86 |
| 7 | 20,23 | -8,45 | 60,83 | 19,46 | -9,13 | 60,74 | 18,74 | -9,82 | 60,67 |
| 8 | 50,06 | -6,52 | 64,75 | 49,00 | -6,77 | 64,53 | 47,96 | -7,03 | 64,32 |
| 9 | 131,08 | -4,36 | 49,34 | 130,67 | -3,64 | 48,69 | 130,18 | -2,94 | 48,08 |
| 10 | 25,63 | 11,80 | 83,42 | 26,31 | 13,20 | 83,28 | 26,92 | 14,62 | 83,14 |
| 11 | -51,96 | 5,18 | 46,89 | -51,79 | 5,43 | 47,18 | -51,57 | 5,69 | 47,44 |
| 12 | -34,13 | -18,34 | 22,62 | -34,28 | -19,70 | 22,98 | -34,32 | -20,99 | 23,32 |
| 13 | 34,89 | 3,27 | 82,26 | 35,07 | 3,87 | 82,09 | 35,19 | 4,46 | 81,93 |
| 14 | -12,30 | 5,71 | 39,50 | -11,91 | 6,16 | 39,55 | -11,55 | 6,63 | 39,58 |

Продолжение таблицы Б.8

| Т _с , К | Р 2700 К | | | Р 2800 К | | | Р 2900 К | | |
|--------------------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Номер образца | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* |
| 1 | 39,62 | 1,83 | 63,20 | 39,50 | 2,18 | 63,05 | 39,35 | 2,52 | 62,90 |
| 2 | 16,80 | 7,39 | 61,25 | 16,95 | 8,07 | 61,18 | 17,06 | 8,74 | 61,10 |
| 3 | -15,23 | 12,84 | 61,04 | -14,69 | 13,74 | 61,07 | -14,18 | 14,63 | 61,09 |
| 4 | -41,82 | 6,97 | 57,73 | -41,42 | 7,35 | 57,89 | -41,03 | 7,73 | 58,04 |
| 5 | -36,33 | -2,19 | 58,81 | -36,01 | -2,48 | 58,97 | -35,68 | -2,76 | 59,11 |
| 6 | -23,03 | -11,88 | 57,98 | -23,20 | -12,77 | 58,11 | -23,31 | -13,63 | 58,23 |
| 7 | 18,07 | -10,52 | 60,61 | 17,45 | -11,22 | 60,55 | 16,86 | -11,91 | 60,50 |
| 8 | 46,95 | -7,31 | 64,14 | 45,98 | -7,60 | 63,97 | 45,04 | -7,90 | 63,81 |
| 9 | 129,62 | -2,25 | 47,53 | 129,00 | -1,58 | 47,01 | 128,33 | -0,92 | 46,53 |
| 10 | 27,45 | 16,04 | 83,00 | 27,92 | 17,47 | 82,87 | 28,33 | 18,89 | 82,75 |
| 11 | -51,32 | 5,97 | 47,68 | -51,04 | 6,26 | 47,91 | -50,75 | 6,56 | 48,12 |
| 12 | -34,28 | -22,21 | 23,64 | -34,16 | -23,36 | 23,95 | -33,99 | -24,44 | 24,24 |
| 13 | 35,26 | 5,06 | 81,79 | 35,29 | 5,64 | 81,65 | 35,27 | 6,22 | 81,52 |
| 14 | -11,20 | 7,09 | 39,62 | -10,87 | 7,56 | 39,65 | -10,56 | 8,02 | 39,67 |

| Т _с , К | Р 3000 К | | | Р 3100 К | | | Р 3200 К | | |
|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} |
| 1 | 39,17 | 2,85 | 62,76 | 38,98 | 3,16 | 62,63 | 38,77 | 3,47 | 62,51 |
| 2 | 17,16 | 9,40 | 61,03 | 17,23 | 10,05 | 60,97 | 17,28 | 10,70 | 60,90 |
| 3 | -13,71 | 15,51 | 61,41 | -13,28 | 16,39 | 61,13 | -12,87 | 17,26 | 61,14 |
| 4 | -40,65 | 8,13 | 58,18 | -40,27 | 8,52 | 58,31 | -39,91 | 8,93 | 58,43 |
| 5 | -35,34 | -3,02 | 59,25 | -35,01 | -3,26 | 59,37 | -34,67 | -3,49 | 59,49 |
| 6 | -23,37 | -14,46 | 58,34 | -23,40 | -15,27 | 58,45 | -23,39 | -16,05 | 58,55 |
| 7 | 16,32 | -12,60 | 60,46 | 15,82 | -13,28 | 60,42 | 15,36 | -13,94 | 60,39 |
| 8 | 44,14 | -8,21 | 63,67 | 43,28 | -8,52 | 63,54 | 42,46 | -8,84 | 63,42 |
| 9 | 127,64 | -0,28 | 46,08 | 126,92 | 0,33 | 45,66 | 126,18 | 0,93 | 45,26 |
| 10 | 28,69 | 20,29 | 82,63 | 29,01 | 21,69 | 82,52 | 29,28 | 23,06 | 82,41 |
| 11 | -50,45 | 6,86 | 48,31 | -50,15 | 7,18 | 48,49 | -49,84 | 7,50 | 48,66 |
| 12 | -33,78 | -25,45 | 24,52 | -33,54 | -26,41 | 24,78 | -33,26 | -27,30 | 25,03 |
| 13 | 35,23 | 6,79 | 81,39 | 35,16 | 7,34 | 81,28 | 35,07 | 7,88 | 81,17 |
| 14 | -10,26 | 8,49 | 39,69 | -9,99 | 8,95 | 39,71 | -9,73 | 9,40 | 39,72 |

Продолжение таблицы Б.8

| Т _с , К | Р 3300 К | | | Р 3400 К | | | Р 3500 К | | |
|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} |
| 1 | 38,56 | 3,77 | 62,40 | 38,33 | 4,05 | 62,29 | 38,10 | 4,32 | 62,19 |
| 2 | 17,31 | 11,33 | 60,84 | 17,32 | 11,94 | 60,78 | 17,32 | 12,55 | 60,73 |
| 3 | -12,50 | 18,12 | 61,15 | -12,15 | 18,96 | 61,16 | -11,83 | 19,79 | 61,17 |
| 4 | -39,56 | 9,33 | 58,54 | -39,22 | 9,73 | 58,65 | -38,90 | 10,13 | 58,75 |
| 5 | -34,33 | -3,71 | 59,60 | -34,00 | -3,92 | 59,71 | -33,67 | -4,11 | 59,80 |
| 6 | -23,35 | -16,79 | 58,65 | -23,28 | -17,51 | 58,74 | -23,19 | -18,20 | 58,83 |
| 7 | 14,93 | -14,59 | 60,36 | 14,53 | -15,23 | 60,33 | 14,16 | -15,85 | 60,31 |
| 8 | 41,67 | -9,15 | 63,31 | 40,92 | -9,47 | 63,21 | 40,21 | -9,78 | 63,11 |
| 9 | 125,43 | 1,50 | 44,89 | 124,68 | 2,05 | 44,54 | 123,92 | 2,58 | 44,22 |
| 10 | 29,51 | 24,42 | 82,30 | 29,70 | 25,75 | 82,20 | 29,86 | 27,06 | 82,10 |
| 11 | -49,54 | 7,82 | 48,82 | -49,23 | 8,14 | 48,97 | -48,93 | 8,46 | 49,11 |
| 12 | -32,97 | -28,14 | 25,27 | -32,67 | -28,92 | 25,50 | -32,35 | -29,66 | 25,71 |
| 13 | 34,95 | 8,41 | 81,06 | 34,83 | 8,93 | 80,97 | 34,69 | 9,43 | 80,87 |
| 14 | -9,48 | 9,84 | 139,74 | -9,26 | 10,28 | 139,75 | -9,05 | 10,72 | 139,76 |

| T_c, K | P 3600 K | | | P 3700 K | | | P 3800 K | | |
|----------|---------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Номер образца | U^*_{ri} | V^*_{ri} | W^*_{ri} | U^*_{ri} | V^*_{ri} | W^*_{ri} | U^*_{ri} | V^*_{ri} |
| 1 | 37,86 | 4,58 | 62,09 | 37,62 | 4,83 | 62,00 | 37,38 | 5,07 | 61,92 |
| 2 | 17,31 | 13,14 | 60,68 | 17,29 | 13,71 | 60,62 | 17,26 | 14,27 | 60,58 |
| 3 | -11,53 | 20,60 | 61,17 | -11,25 | 21,40 | 61,17 | -11,0 | 22,18 | 61,17 |
| 4 | -38,59 | 10,53 | 58,84 | -38,29 | 10,92 | 58,92 | -38,01 | 11,31 | 59,00 |
| 5 | -33,34 | -4,29 | 59,90 | -33,03 | -4,46 | 59,98 | -32,71 | -4,62 | 60,07 |
| 6 | -23,09 | -18,85 | 58,92 | -22,97 | -19,49 | 59,00 | -22,84 | -20,09 | 59,08 |
| 7 | 13,82 | -16,45 | 60,29 | 13,51 | -17,03 | 60,27 | 13,22 | -17,60 | 60,25 |
| 8 | 39,53 | -10,10 | 63,03 | 38,88 | -10,41 | 62,94 | 38,26 | -10,71 | 62,87 |
| 9 | 123,17 | 3,09 | 43,91 | 122,42 | 3,58 | 43,62 | 121,68 | 4,05 | 43,34 |
| 10 | 30,00 | 28,34 | 82,01 | 30,10 | 29,60 | 81,92 | 30,19 | 30,82 | 81,83 |
| 11 | -48,64 | 8,79 | 49,24 | -48,36 | 9,11 | 49,36 | -48,08 | 9,43 | 49,48 |
| 12 | -32,03 | -30,34 | 25,92 | -31,71 | -30,99 | 26,11 | -31,38 | -31,59 | 26,30 |
| 13 | 34,53 | 9,91 | 80,78 | 34,37 | 10,38 | 80,70 | 34,20 | 10,84 | 80,62 |
| 14 | -8,85 | 11,14 | 39,77 | -8,66 | 11,55 | 39,77 | -8,49 | 11,96 | 39,78 |

Продолжение таблицы Б.8

| Т _с , К | P 3900 К | | | P 4000 К | | | P 4100 К | | |
|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} |
| 1 | 37,14 | 5,30 | 61,84 | 36,90 | 5,52 | 61,76 | 36,66 | 5,73 | 61,68 |
| 2 | 17,21 | 14,82 | 60,53 | 17,16 | 115,35 | 60,48 | 17,11 | 115,86 | 60,44 |
| 3 | -10,76 | 22,95 | 61,17 | -10,55 | 23,70 | 61,17 | -10,35 | 24,43 | 61,17 |
| 4 | -37,73 | 11,70 | 59,08 | -37,47 | 12,08 | 59,15 | -37,23 | 12,45 | 59,22 |
| 5 | -32,41 | -4,76 | 60,15 | -32,11 | -4,90 | 60,22 | -31,83 | -5,03 | 60,29 |
| 6 | -22,70 | -20,67 | 59,16 | -22,55 | -21,22 | 59,23 | -22,39 | -21,75 | 59,30 |
| 7 | 12,95 | -18,15 | 60,24 | 12,70 | -18,68 | 60,22 | 12,47 | -19,20 | 60,21 |
| 8 | 37,67 | -11,01 | 62,80 | 37,11 | -11,31 | 62,73 | 36,57 | -11,60 | 62,67 |
| 9 | 120,94 | 4,50 | 43,08 | 120,21 | 4,93 | 42,83 | 119,50 | 5,35 | 42,60 |
| 10 | 30,25 | 32,02 | 81,75 | 30,29 | 33,20 | 81,67 | 30,31 | 34,34 | 81,59 |
| 11 | -47,81 | 9,75 | 49,59 | -47,54 | 10,07 | 49,69 | -47,29 | 10,38 | 49,79 |
| 12 | -31,05 | -32,15 | 26,48 | -30,73 | -32,68 | 26,65 | -30,41 | -33,18 | 26,82 |
| 13 | 34,03 | 11,28 | 80,55 | 33,85 | 11,71 | 80,47 | 33,67 | 12,12 | 80,40 |
| 14 | -8,33 | 12,35 | 39,78 | -8,18 | 12,74 | 39,78 | -8,04 | 13,12 | 39,79 |

| Т _с , К | P 4200 К | | | P 4300 К | | | P 4400 К | | |
|--------------------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Номер образца | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* |
| 1 | 36,43 | 5,93 | 61,61 | 36,19 | 6,12 | 61,55 | 35,96 | 6,30 | 61,48 |
| 2 | 17,05 | 16,37 | 60,40 | 16,98 | 16,85 | 60,36 | 16,91 | 17,33 | 60,32 |
| 3 | -10,17 | 25,14 | 61,16 | -10,00 | 25,83 | 61,16 | -9,84 | 26,51 | 61,16 |
| 4 | -36,99 | 12,82 | 59,28 | -36,76 | 13,18 | 59,34 | -36,55 | 13,54 | 59,40 |
| 5 | -31,54 | -5,15 | 60,36 | -31,27 | -5,27 | 60,42 | -31,01 | -5,37 | 60,48 |
| 6 | -22,23 | -22,25 | 59,37 | -22,07 | -22,73 | 59,43 | -21,90 | -23,19 | 59,50 |
| 7 | 12,26 | -19,70 | 60,20 | 12,07 | -20,18 | 60,19 | 11,89 | -20,64 | 60,19 |
| 8 | 36,06 | -11,88 | 62,61 | 35,58 | -12,16 | 62,55 | 35,12 | -12,43 | 62,50 |
| 9 | 118,79 | 5,74 | 42,37 | 118,10 | 6,12 | 42,16 | 117,42 | 6,48 | 41,96 |
| 10 | 30,33 | 35,45 | 81,52 | 30,32 | 36,54 | 81,44 | 30,31 | 37,60 | 81,38 |
| 11 | -47,04 | 10,68 | 49,88 | -46,80 | 10,99 | 49,97 | -46,57 | 11,29 | 50,06 |
| 12 | -30,10 | -33,64 | 26,97 | -29,79 | -34,08 | 27,12 | -29,48 | -34,49 | 27,27 |
| 13 | 33,49 | 12,52 | 80,34 | 33,30 | 12,90 | 80,28 | 33,12 | 13,28 | 80,22 |
| 14 | -7,91 | 13,48 | 39,79 | -7,79 | 13,84 | 39,79 | -7,68 | 14,19 | 39,79 |

Продолжение таблицы Б.8

| Тс, К | P 4500 К | | | P 4600 К | | | P 4700 К | | |
|-------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* |
| 1 | 35,73 | 6,48 | 61,42 | 35,51 | 6,64 | 61,37 | 35,29 | 6,80 | 61,31 |
| 2 | 16,84 | 17,78 | 60,28 | 16,77 | 18,23 | 60,25 | 16,69 | 18,66 | 60,21 |
| 3 | -9,70 | 27,17 | 61,15 | -9,57 | 27,81 | 61,15 | -9,45 | 28,43 | 61,14 |
| 4 | -36,34 | 13,89 | 59,45 | -36,15 | 14,23 | 59,50 | -36,96 | 14,55 | 59,55 |
| 5 | -30,75 | -5,47 | 60,54 | -30,50 | -5,57 | 60,60 | -30,26 | -5,65 | 60,65 |
| 6 | -21,73 | -23,63 | 59,56 | -21,56 | -24,05 | 59,61 | -21,39 | -24,45 | 59,67 |
| 7 | 11,72 | -21,09 | 60,18 | 11,56 | -21,53 | 60,17 | 11,42 | -21,94 | 60,17 |
| 8 | 34,67 | -12,70 | 62,45 | 34,25 | -12,95 | 62,41 | 33,85 | -13,21 | 62,37 |
| 9 | 116,75 | 6,83 | 41,77 | 116,10 | 7,16 | 41,58 | 115,46 | 7,48 | 41,41 |
| 10 | 30,28 | 38,63 | 81,31 | 30,24 | 39,63 | 81,24 | 30,20 | 40,61 | 81,18 |
| 11 | -46,35 | 11,58 | 50,14 | -46,14 | 11,87 | 50,21 | -45,93 | 12,15 | 50,28 |
| 12 | -29,18 | -34,87 | 27,41 | -28,89 | -35,23 | 27,54 | -28,61 | -35,57 | 27,67 |
| 13 | 32,93 | 13,63 | 80,16 | 32,75 | 13,98 | 80,10 | 32,56 | 14,32 | 80,05 |
| 14 | -7,57 | 14,53 | 39,79 | -7,48 | 14,86 | 39,79 | -7,39 | 15,18 | 39,79 |

| Тс, К | P 4800 К | | | P 4900 К | | | D 5000 | | |
|-------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Номер образца | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* |
| 1 | 35,07 | 6,95 | 61,26 | 34,86 | 7,10 | 61,21 | 34,92 | 6,83 | 61,05 |
| 2 | 16,61 | 19,08 | 60,18 | 16,53 | 19,49 | 60,15 | 16,56 | 18,90 | 60,07 |
| 3 | -9,34 | 29,04 | 61,13 | -9,24 | 29,63 | 61,13 | -9,14 | 29,03 | 61,17 |
| 4 | -35,78 | 14,79 | 59,60 | -35,61 | 15,21 | 59,64 | -35,45 | 14,69 | 59,80 |
| 5 | -30,02 | -5,73 | 60,70 | -29,79 | -5,81 | 60,75 | -29,76 | -5,78 | 60,89 |
| 6 | -21,22 | -24,83 | 59,72 | -21,06 | -25,20 | 59,77 | -21,19 | -24,69 | 59,92 |
| 7 | 11,29 | -22,35 | 60,16 | 11,17 | -22,73 | 60,16 | 10,70 | -22,11 | 60,10 |
| 8 | 33,47 | -13,45 | 62,33 | 33,10 | -13,69 | 62,29 | 33,17 | -13,35 | 62,23 |
| 9 | 114,84 | 7,79 | 41,24 | 114,23 | 8,08 | 41,08 | 114,76 | 7,59 | 40,85 |
| 10 | 30,14 | 41,56 | 81,12 | 30,08 | 42,49 | 81,06 | 29,90 | 41,48 | 80,99 |
| 11 | -45,73 | 12,43 | 50,35 | -45,54 | 12,70 | 50,42 | -45,42 | 12,51 | 50,63 |
| 12 | -28,33 | -35,88 | 27,79 | -28,06 | -36,18 | 27,91 | -27,81 | -36,85 | 28,18 |
| 13 | 32,38 | 14,64 | 80,00 | 32,20 | 14,95 | 79,95 | 32,26 | 14,32 | 79,80 |
| 14 | -7,30 | 15,49 | 39,79 | -7,22 | 15,79 | 39,79 | -7,14 | 15,47 | 39,81 |

Продолжение таблицы Б.8

| Т _с , К | D 5100 | | | D 5200 | | | D 5300 | | |
|--------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} |
| 1 | 34,70 | 7,00 | 61,00 | 34,47 | 7,13 | 60,96 | 34,25 | 7,26 | 60,91 |
| 2 | 16,48 | 19,33 | 60,03 | 16,38 | 19,71 | 60,00 | 16,29 | 20,09 | 59,98 |
| 3 | -9,00 | 29,64 | 61,16 | -8,91 | 30,21 | 61,15 | -8,83 | 30,76 | 61,14 |
| 4 | -35,25 | 15,00 | 59,83 | -35,07 | 15,30 | 59,87 | -34,89 | 15,60 | 59,90 |
| 5 | -29,50 | -5,85 | 60,93 | -29,26 | -5,92 | 60,98 | -29,03 | -5,99 | 61,02 |
| 6 | -20,94 | -25,10 | 59,95 | -20,76 | -25,44 | 60,00 | -20,58 | -25,78 | 60,04 |
| 7 | 11,05 | -22,44 | 60,15 | 10,93 | -22,81 | 60,15 | 10,82 | -23,16 | 60,14 |
| 8 | 32,81 | -13,54 | 62,18 | 32,44 | -13,77 | 62,14 | 32,08 | -13,99 | 62,11 |
| 9 | 114,03 | 7,90 | 40,66 | 113,36 | 8,17 | 40,50 | 112,70 | 8,42 | 40,36 |
| 10 | 30,11 | 42,31 | 80,88 | 30,02 | 43,19 | 80,83 | 29,92 | 44,04 | 80,78 |
| 11 | -45,15 | 12,78 | 50,70 | -44,94 | 13,04 | 50,75 | -44,74 | 13,29 | 50,81 |
| 12 | -27,50 | -37,15 | 28,28 | -27,21 | -37,43 | 28,39 | -26,94 | -37,69 | 28,49 |
| 13 | 32,07 | 14,66 | 79,75 | 31,87 | 14,95 | 79,71 | 31,68 | 15,24 | 79,67 |
| 14 | -7,06 | 15,79 | 39,82 | -6,98 | 16,08 | 39,82 | -6,91 | 16,36 | 39,82 |

| Тс, К | D 5400 | | | D 5500 | | | D 5600 | | |
|-------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* |
| 1 | 34,03 | 7,39 | 60,87 | 33,82 | 7,51 | 60,83 | 33,62 | 7,63 | 60,79 |
| 2 | 16,20 | 20,45 | 59,95 | 16,10 | 20,80 | 59,92 | 16,01 | 21,14 | 59,90 |
| 3 | -8,75 | 31,29 | 61,14 | -8,67 | 31,81 | 61,13 | -8,61 | 32,32 | 61,12 |
| 4 | -34,73 | 16,89 | 59,94 | -34,57 | 16,17 | 59,97 | -34,42 | 16,45 | 60,00 |
| 5 | -28,81 | -6,05 | 61,06 | -28,60 | -6,11 | 61,09 | -28,40 | -6,17 | 61,13 |
| 6 | -20,41 | -26,10 | 60,09 | -20,24 | -26,40 | 60,13 | -20,07 | -26,69 | 60,17 |
| 7 | 10,72 | -23,50 | 60,14 | 10,62 | -23,83 | 60,14 | 10,53 | -24,15 | 60,14 |
| 8 | 31,75 | -14,21 | 62,07 | 31,43 | -14,42 | 62,04 | 31,12 | -14,63 | 62,01 |
| 9 | 112,06 | 8,67 | 40,21 | 111,44 | 8,91 | 40,08 | 110,84 | 9,14 | 39,95 |
| 10 | 29,82 | 44,88 | 80,73 | 29,72 | 45,69 | 80,68 | 29,62 | 46,48 | 80,63 |
| 11 | -44,55 | 13,54 | 50,86 | -44,36 | 13,78 | 50,90 | -44,19 | 14,01 | 50,95 |
| 12 | -26,68 | -37,94 | 28,59 | -26,42 | -38,17 | 28,68 | -26,17 | -38,39 | 28,78 |
| 13 | 31,48 | 15,51 | 79,63 | 31,30 | 15,78 | 79,59 | 31,11 | 16,04 | 79,55 |
| 14 | -6,85 | 16,63 | 39,81 | -6,79 | 16,90 | 39,81 | -6,73 | 17,15 | 39,81 |

Продолжение таблицы Б.8

| Т _с , К | D 5700 | | | D 5800 | | | D 5900 | | |
|--------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} |
| 1 | 33,42 | 7,74 | 60,75 | 33,23 | 7,84 | 60,72 | 33,04 | 7,95 | 60,68 |
| 2 | 15,92 | 21,47 | 59,87 | 15,83 | 21,80 | 59,85 | 15,74 | 22,11 | 59,83 |
| 3 | -8,55 | 32,82 | 61,12 | -8,40 | 33,30 | 61,11 | -8,44 | 33,76 | 61,10 |
| 4 | -34,28 | 16,71 | 60,03 | -34,14 | 16,98 | 60,06 | -34,02 | 17,23 | 60,09 |
| 5 | -28,20 | -6,22 | 61,17 | -28,01 | -6,27 | 61,20 | -27,82 | -6,32 | 61,23 |
| 6 | -19,90 | -26,97 | 60,21 | -19,74 | -27,24 | 60,25 | -19,59 | -27,50 | 60,28 |
| 7 | 10,45 | -24,46 | 60,14 | 10,37 | -24,76 | 60,14 | 10,30 | -25,04 | 60,14 |
| 8 | 30,82 | -14,82 | 61,99 | 30,54 | -15,02 | 61,96 | 30,28 | -15,20 | 61,94 |
| 9 | 110,26 | 9,36 | 39,82 | 109,70 | 9,57 | 39,70 | 109,15 | 9,77 | 39,59 |
| 10 | 29,52 | 47,25 | 80,59 | 29,42 | 48,00 | 80,54 | 29,32 | 48,73 | 80,50 |
| 11 | -44,02 | 14,25 | 50,99 | -43,85 | 14,47 | 51,04 | -43,70 | 14,69 | 51,08 |
| 12 | -25,93 | -38,60 | 28,87 | -25,70 | -38,80 | 28,95 | -25,48 | -38,99 | 29,04 |
| 13 | 30,94 | 16,28 | 79,52 | 30,76 | 16,52 | 79,48 | 30,59 | 16,76 | 79,45 |
| 14 | -6,68 | 17,40 | 39,81 | -6,63 | 17,65 | 39,80 | -6,58 | 17,88 | 39,80 |

| Т _c , К | D 6000 | | | D 6100 | | | D 6250 | | |
|--------------------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Номер образца | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* |
| 1 | 32,86 | 8,04 | 60,65 | 32,68 | 8,14 | 60,62 | 32,43 | 8,27 | 60,57 |
| 2 | 15,66 | 22,41 | 59,80 | 15,57 | 22,70 | 59,78 | 15,45 | 23,13 | 59,75 |
| 3 | -8,39 | 34,22 | 61,09 | -8,35 | 34,66 | 61,08 | -8,29 | 35,30 | 61,07 |
| 4 | -33,89 | 17,48 | 60,11 | -33,78 | 17,73 | 60,14 | -33,61 | 18,08 | 60,17 |
| 5 | -27,65 | -6,36 | 61,26 | -27,47 | -6,40 | 61,29 | -27,23 | -6,46 | 61,34 |
| 6 | -19,43 | -27,74 | 60,32 | -19,28 | -27,98 | 60,35 | -19,07 | -28,31 | 60,40 |
| 7 | 10,23 | -25,32 | 60,14 | 10,17 | -25,58 | 60,14 | 10,09 | -25,97 | 60,14 |
| 8 | 30,02 | -15,39 | 61,91 | 29,77 | -15,56 | 61,89 | 29,43 | -15,82 | 61,86 |
| 9 | 108,62 | 9,97 | 39,48 | 108,10 | 10,15 | 39,37 | 107,36 | 10,42 | 39,22 |
| 10 | 29,22 | 49,44 | 80,46 | 29,12 | 50,13 | 80,41 | 28,97 | 51,13 | 80,35 |
| 11 | -43,55 | 14,91 | 51,12 | -43,41 | 15,12 | 51,15 | -43,21 | 15,43 | 51,21 |
| 12 | -25,27 | -39,16 | 29,12 | -25,06 | -39,33 | 29,20 | -24,76 | -39,56 | 29,31 |
| 13 | 30,42 | 16,98 | 79,41 | 30,26 | 17,20 | 79,38 | 30,03 | 17,51 | 79,34 |
| 14 | -6,54 | 18,11 | 39,80 | -6,49 | 18,34 | 39,79 | -6,44 | 18,66 | 39,79 |

Продолжение таблицы Б.8

| T _c , К | D 6500 | | | D6750 | | | D 7000 | | |
|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | Номер образца | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} |
| 1 | 32,03 | 8,48 | 60,50 | 31,66 | 8,66 | 60,43 | 31,31 | 8,83 | 60,37 |
| 2 | 15,24 | 23,80 | 59,70 | 15,05 | 24,41 | 59,65 | 14,87 | 24,99 | 59,61 |
| 3 | -8,21 | 36,31 | 61,05 | -8,15 | 37,26 | 61,03 | -8,10 | 38,14 | 61,01 |
| 4 | -33,36 | 18,64 | 60,23 | -33,14 | 19,17 | 60,28 | -32,94 | 19,67 | 60,32 |
| 5 | -26,85 | -6,54 | 61,41 | -26,50 | -6,62 | 61,47 | -26,17 | -6,68 | 61,52 |
| 6 | -18,72 | -28,83 | 60,48 | -18,40 | -29,30 | 60,56 | -18,09 | -29,72 | 60,63 |
| 7 | 9,96 | -26,56 | 60,14 | 9,86 | -27,10 | 60,14 | 9,78 | -27,60 | 60,15 |
| 8 | 28,89 | -16,21 | 61,81 | 28,41 | -16,58 | 61,77 | 27,98 | -16,92 | 61,73 |
| 9 | 106,20 | 10,83 | 38,99 | 105,12 | 11,21 | 38,78 | 104,13 | 11,54 | 38,58 |
| 10 | 28,72 | 52,71 | 80,26 | 28,48 | 54,19 | 80,17 | 28,24 | 55,57 | 80,09 |
| 11 | -42,90 | 15,92 | 51,29 | -42,62 | 16,38 | 51,37 | -42,36 | 16,82 | 51,44 |
| 12 | -24,30 | -39,91 | 29,49 | -23,87 | -40,21 | 29,66 | -23,47 | -40,47 | 29,82 |
| 13 | 29,65 | 18,00 | 79,27 | 29,30 | 18,45 | 79,20 | 28,98 | 18,86 | 79,14 |
| 14 | -6,35 | 19,17 | 39,78 | -6,28 | 19,65 | 39,77 | -6,22 | 20,09 | 39,76 |

| Г _c , К | D 7250 | | | D 7500 | | | D 7750 | | |
|--------------------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Номер образца | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* |
| 1 | 30,99 | 8,99 | 60,32 | 30,69 | 9,13 | 60,27 | 30,41 | 9,25 | 60,22 |
| 2 | 14,69 | 25,52 | 59,57 | 14,52 | 26,02 | 59,53 | 14,36 | 26,49 | 59,50 |
| 3 | -8,06 | 38,97 | 61,99 | -8,04 | 39,74 | 60,97 | -8,02 | 40,47 | 60,95 |
| 4 | -32,77 | 20,18 | 60,36 | -32,61 | 20,57 | 60,40 | -32,46 | 20,98 | 60,43 |
| 5 | -25,87 | -6,73 | 61,58 | -25,60 | -6,78 | 61,63 | -25,34 | -6,82 | 61,67 |
| 6 | -17,80 | -30,10 | 60,69 | -17,53 | -30,45 | 60,75 | -17,28 | -30,76 | 60,81 |
| 7 | 9,71 | -28,05 | 60,16 | 9,65 | -28,47 | 60,16 | 9,60 | -28,86 | 60,17 |
| 8 | 27,59 | -17,24 | 61,70 | 27,23 | -17,54 | 61,67 | 26,91 | -17,81 | 61,64 |
| 9 | 103,19 | 11,87 | 38,41 | 102,33 | 12,16 | 38,24 | 101,52 | 12,42 | 38,10 |
| 10 | 28,01 | 56,86 | 80,01 | 27,79 | 58,07 | 79,93 | 27,58 | 59,20 | 79,86 |
| 11 | -42,13 | 17,23 | 51,50 | -41,92 | 17,61 | 51,56 | -41,72 | 17,98 | 51,62 |
| 12 | -23,11 | -40,71 | 29,97 | -22,77 | -40,91 | 30,10 | -22,45 | -41,09 | 30,23 |
| 13 | 28,67 | 19,24 | 79,09 | 28,38 | 19,60 | 79,03 | 28,10 | 19,92 | 78,99 |
| 14 | -6,17 | 20,50 | 39,75 | -6,12 | 20,89 | 39,74 | -6,08 | 21,25 | 39,73 |

Продолжение таблицы Б.8

| Тс, К | D 8000 | | | D 8250 | | | D 8500 | | |
|-------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* |
| 1 | 30,15 | 9,37 | 60,17 | 29,91 | 9,48 | 60,13 | 29,68 | 9,58 | 60,09 |
| 2 | 14,21 | 26,92 | 59,46 | 14,06 | 27,32 | 59,43 | 13,92 | 27,70 | 59,40 |
| 3 | -8,01 | 41,14 | 60,93 | -8,00 | 41,78 | 60,91 | -8,00 | 42,38 | 60,89 |
| 4 | -32,33 | 21,37 | 60,47 | -32,21 | 21,73 | 60,50 | -32,10 | 22,08 | 60,52 |
| 5 | -25,10 | -6,85 | 61,71 | -24,88 | -6,88 | 61,75 | -24,68 | -6,91 | 61,79 |
| 6 | -17,04 | -31,05 | 60,86 | -16,81 | -31,31 | 60,91 | -16,60 | -31,55 | 60,96 |
| 7 | 9,56 | -29,22 | 60,18 | 9,52 | -29,55 | 60,18 | 9,50 | -29,85 | 60,19 |
| 8 | 26,61 | -18,06 | 61,62 | 26,34 | -18,30 | 61,60 | 26,09 | -18,52 | 61,58 |
| 9 | 100,77 | 12,66 | 37,96 | 100,07 | 12,88 | 37,83 | 99,42 | 13,09 | 37,71 |
| 10 | 27,37 | 60,27 | 79,80 | 27,18 | 61,26 | 79,73 | 26,99 | 62,20 | 79,67 |
| 11 | -41,55 | 18,32 | 51,67 | -41,38 | 18,65 | 51,72 | -41,23 | 18,95 | 51,77 |
| 12 | -22,16 | -41,25 | 30,35 | -21,89 | -41,39 | 30,47 | -21,64 | -41,51 | 30,57 |
| 13 | 27,85 | 20,23 | 78,94 | 27,61 | 20,51 | 78,90 | 27,38 | 20,77 | 78,86 |
| 14 | -6,05 | 21,58 | 39,72 | -6,02 | 21,90 | 39,71 | -6,00 | 22,19 | 39,70 |

| Тс, К | D 9000 | | | D 9500 | | | D 10000 | | |
|-------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* |
| 1 | 29,26 | 9,75 | 60,02 | 28,89 | 9,90 | 59,96 | 28,56 | 10,02 | 59,91 |
| 2 | 13,67 | 28,39 | 59,34 | 13,43 | 28,99 | 59,29 | 13,22 | 29,53 | 59,25 |
| 3 | -8,01 | 43,47 | 60,86 | -8,02 | 44,44 | 60,83 | -8,05 | 45,31 | 60,80 |
| 4 | -31,92 | 22,70 | 60,57 | -31,76 | 23,27 | 60,61 | -31,62 | 23,77 | 60,65 |
| 5 | -24,31 | -6,95 | 61,86 | -23,98 | -6,98 | 61,92 | -23,69 | -7,00 | 61,97 |
| 6 | -16,21 | -31,98 | 61,05 | -15,87 | -32,34 | 61,13 | -15,55 | -32,65 | 61,20 |
| 7 | 9,45 | -30,40 | 60,20 | 9,42 | -30,87 | 60,22 | 9,41 | -31,28 | 60,23 |
| 8 | 25,64 | -18,92 | 61,54 | 25,26 | -19,27 | 61,51 | 24,94 | -19,58 | 61,49 |
| 9 | 98,22 | 13,46 | 37,50 | 97,17 | 13,78 | 37,32 | 96,24 | 14,05 | 37,16 |
| 10 | 26,63 | 63,91 | 79,56 | 26,30 | 65,44 | 79,47 | 25,99 | 66,80 | 79,38 |
| 11 | -40,97 | 19,52 | 51,85 | -40,74 | 20,03 | 51,92 | -40,54 | 20,48 | 51,98 |
| 12 | -21,18 | -41,72 | 30,77 | -20,78 | -41,88 | 30,95 | -20,42 | -42,02 | 31,11 |
| 13 | 26,96 | 21,24 | 78,79 | 26,58 | 21,65 | 78,72 | 26,25 | 22,01 | 78,66 |
| 14 | -5,96 | 22,73 | 39,68 | -5,93 | 23,21 | 39,66 | -5,91 | 23,63 | 39,64 |

Продолжение таблицы Б.8

| Т _с , К | D 10500 | | | D 11000 | | | D 12000 | | |
|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} | U* _{ri} | V* _{ri} | W* _{ri} |
| 1 | 28,27 | 10,13 | 59,86 | 28,00 | 10,23 | 59,81 | 27,54 | 10,38 | 59,74 |
| 2 | 13,02 | 30,01 | 59,21 | 12,85 | 30,44 | 59,17 | 12,53 | 31,17 | 59,11 |
| 3 | -8,06 | 46,08 | 60,77 | -8,11 | 46,78 | 60,74 | -8,17 | 47,99 | 60,70 |
| 4 | -31,51 | 24,22 | 60,68 | -31,41 | 24,63 | 60,71 | -31,25 | 25,34 | 60,76 |
| 5 | -23,44 | -7,01 | 62,02 | -23,21 | -7,02 | 62,05 | -22,82 | -7,03 | 62,14 |
| 6 | -15,27 | -32,91 | 61,27 | -15,02 | -33,14 | 61,33 | -14,58 | -33,52 | 61,43 |
| 7 | 9,40 | -31,64 | 60,25 | 9,29 | -31,96 | 60,26 | 9,40 | -32,49 | 60,28 |
| 8 | 24,65 | -19,85 | 61,47 | 24,40 | -20,09 | 61,45 | 23,98 | -20,50 | 61,42 |
| 9 | 95,40 | 14,29 | 37,02 | 94,65 | 14,51 | 36,89 | 93,33 | 14,86 | 36,68 |
| 10 | 25,71 | 68,03 | 79,29 | 25,45 | 69,13 | 79,22 | 24,99 | 71,03 | 79,09 |
| 11 | -40,37 | 20,90 | 52,04 | -40,21 | 21,27 | 52,09 | -39,95 | 21,92 | 52,18 |
| 12 | -20,11 | -42,12 | 31,25 | -19,83 | -42,21 | 31,38 | -19,34 | -42,33 | 31,60 |
| 13 | 25,94 | 22,33 | 78,61 | 25,67 | 22,61 | 78,56 | 25,19 | 23,09 | 78,48 |
| 14 | -5,89 | 24,01 | 39,63 | -5,88 | 24,35 | 39,61 | -5,87 | 24,93 | 39,58 |

| Т _с , К | D 13000 | | | D 14000 | | | D 15000 | | |
|--------------------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Номер образца | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* | W_{ri}^* | U_{ri}^* | V_{ri}^* |
| 1 | 27,16 | 10,51 | 59,67 | 26,84 | 10,60 | 59,62 | 26,57 | 10,68 | 59,57 |
| 2 | 12,26 | 31,77 | 59,05 | 12,04 | 32,28 | 59,01 | 11,84 | 32,70 | 58,96 |
| 3 | -8,24 | 48,99 | 60,66 | -8,31 | 49,83 | 60,62 | -8,37 | 50,54 | 60,59 |
| 4 | -31,12 | 25,94 | 60,80 | -31,02 | 26,44 | 60,84 | -30,94 | 26,86 | 60,87 |
| 5 | -22,49 | -7,03 | 62,20 | -22,23 | -7,02 | 62,25 | -22,00 | -7,01 | 62,29 |
| 6 | -14,22 | -33,82 | 61,52 | -13,91 | -34,05 | 61,59 | -13,64 | -34,24 | 61,65 |
| 7 | 9,41 | -32,92 | 60,30 | 9,42 | -33,27 | 60,32 | 9,44 | -33,55 | 60,34 |
| 8 | 23,65 | -20,84 | 61,40 | 23,38 | -21,11 | 61,39 | 23,16 | -21,34 | 61,37 |
| 9 | 92,30 | 15,14 | 36,50 | 91,41 | 15,38 | 36,36 | 90,66 | 15,57 | 36,24 |
| 10 | 24,59 | 72,62 | 78,98 | 24,24 | 73,95 | 78,88 | 23,93 | 75,08 | 78,80 |
| 11 | -39,75 | 22,47 | 52,25 | -39,58 | 22,94 | 52,31 | -39,44 | 23,33 | 52,36 |
| 12 | -18,95 | -42,41 | 31,79 | -18,62 | -42,47 | 31,95 | -18,34 | -42,50 | 32,09 |
| 13 | 24,79 | 23,48 | 78,42 | 24,45 | 23,80 | 78,36 | 24,15 | 24,07 | 78,31 |
| 14 | -5,86 | 25,41 | 39,56 | -5,86 | 25,82 | 39,54 | -5,87 | 26,16 | 39,52 |

Окончание таблицы Б.8

| Т _с , К | D 17000 | | | D 20000 | | | D 25000 | | |
|--------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} | U [*] _{ri} | V [*] _{ri} | W [*] _{ri} |
| 1 | 26,13 | 10,80 | 59,50 | 25,66 | 10,91 | 59,42 | 25,15 | 11,02 | 59,33 |
| 2 | 11,51 | 33,37 | 58,90 | 11,15 | 34,09 | 58,83 | 10,75 | 34,84 | 58,75 |
| 3 | -8,48 | 51,69 | 60,54 | -8,62 | 52,92 | 60,48 | -8,78 | 54,24 | 60,41 |
| 4 | -30,82 | 27,55 | 60,91 | -30,70 | 28,33 | 60,96 | -30,59 | 29,10 | 61,01 |
| 5 | -21,64 | -6,99 | 62,36 | -21,25 | -6,95 | 62,44 | -20,84 | -6,90 | 62,53 |
| 6 | -13,22 | -34,52 | 61,76 | -12,76 | -34,80 | 61,87 | -12,26 | -35,07 | 62,00 |
| 7 | 9,48 | -34,00 | 60,37 | 9,53 | -34,46 | 60,40 | 9,59 | -34,93 | 60,44 |
| 8 | 22,81 | -21,71 | 61,35 | 22,45 | -22,09 | 61,33 | 22,09 | -22,48 | 61,32 |
| 9 | 89,45 | 15,86 | 36,05 | 88,16 | 16,17 | 35,84 | 86,77 | 16,48 | 35,63 |
| 10 | 23,43 | 76,90 | 78,67 | 22,87 | 78,86 | 78,52 | 22,23 | 80,97 | 78,35 |
| 11 | -39,22 | 23,98 | 52,44 | -38,99 | 24,69 | 52,53 | -38,73 | 25,45 | 52,63 |
| 12 | -17,89 | -42,54 | 32,32 | -17,42 | -42,54 | 32,56 | -16,91 | -42,52 | 32,83 |
| 13 | 23,68 | 24,48 | 78,23 | 23,16 | 24,92 | 78,14 | 22,60 | 25,37 | 78,05 |
| 14 | -5,88 | 26,70 | 39,49 | -5,90 | 27,28 | 39,45 | -5,93 | 27,90 | 39,41 |

Отклонение от закона квадратов
расстояний

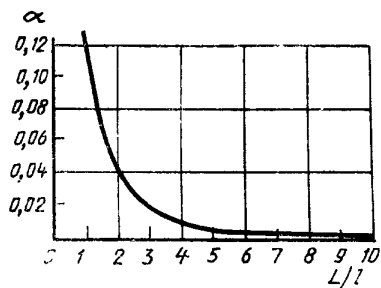


Рисунок 3

График для определения цветовой температуры

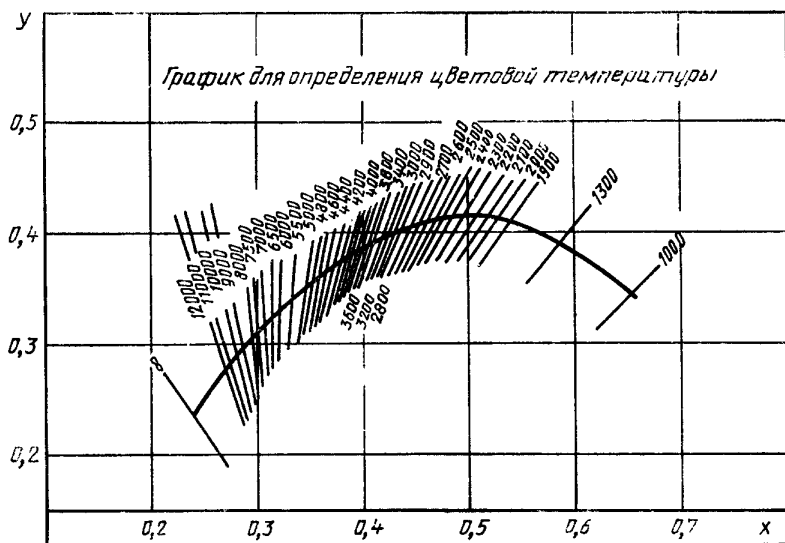


Рисунок 4

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДОЛИ РАССЕЯННОГО СВЕТА
В МОНОХРОМАТОРЕ**

Доля рассеянного света в монохроматоре $\varphi(\lambda)$ определяется с помощью отсекающего светофильтра, у которого коэффициент пропускания $\tau(\lambda) = 0$ на той длине волны λ , где проверяется наличие рассеянного света

Долю рассеянного света $\varphi(\lambda)$, %, рассчитывают по формуле

$$\varphi(\lambda) = \frac{i_1}{i_2} \cdot 100,$$

где i_1 , i_2 — отсчет фототока с отсекающим светофильтром и без светофильтра соответственно.

Отсекающие светофильтры устанавливаются перед входной щелью монохроматора.

Необходимо иметь несколько отсекающих светофильтров, чтобы проверить наличие рассеянного света в различных областях рабочего спектрального диапазона монохроматора.

МЕТОД ПРОВЕРКИ ЛИНЕЙНОСТИ СВЕТОВОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ СПЕКТРАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

1 Линейность световой характеристики измерительной части установки должна быть проверена во всем диапазоне измеряемых потоков в нескольких участках спектра

2 Для проверки линейности световой характеристики необходимы

2.1 Стабильные рабочие светоизмерительные лампы с ленточным телом накала, работающие в режиме стандартного источника ($T_c=2860$ К) типа СИ 6—40, СИ 6—100, СИ 8—200, СИ 10—300 с известным относительным распределением спектральной плотности энергетической освещенности

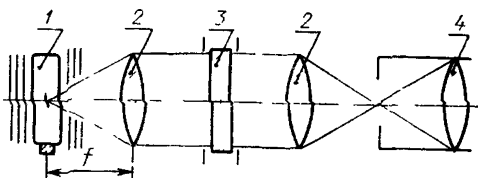
2.2 Набор образцовых или рабочих нейтральных светофильтров, предназначенных для ослабления светового потока без изменения его спектрального распределения в измеряемом диапазоне

2.2.1 Толщины и марки светофильтров подбираются таким образом, чтобы каждый последующий светофильтр отличался от предыдущего большей оптической плотностью в 1,3—1,5 раза

2.2.2 Для измерения могут быть рекомендованы нейтральные светофильтры типов НС-6, НС-7, НС-3, НС-9, НС-10, НС-11, НС-12 толщиной от 1,5 до 4 мм, коэффициент пропускания которых должен соответственно меняться в пределах от 70 до 1·10⁻² %

2.2.3 Светофильтры должны быть аттестованы органами Госстандарта России по спектральному коэффициенту пропускания

3 Для проверки линейности перед входной щелью монохроматора собирается оптическая схема, приведенная на рисунке 6



1 — источник излучения, 2 — конденсоры, 3 — нейтральный светофильтр, 4 — входной коллиматор монохроматора, f — фокусное расстояние

Рисунок 6

4 На фокусном расстоянии f от источника излучения 1 для получения параллельного луча излучения устанавливается конденсор 2

5 В параллельный лучок излучения поочередно ставятся нейтральные светофильтры 3

6 Меняя длину волны излучения и светофильтры, добиваются изменения освещенности на выходе монохроматора и снимаются отсчеты фототоков $i_\phi(\lambda)$ и $i(\lambda)$ регистрирующего прибора по всей шкале и на всех его пределах при установленном перед монохроматором светофильтре и без него соответственно

7 Полученные данные целесообразно записать в виде таблицы, данные которой можно сравнить с паспортными на определенный тип светофильтра.

| Тип светофильтра | Предел измерительного прибора | λ , нм | $i(\lambda)$ | $i_{\phi}(\lambda)$ | $\tau = \frac{i_{\phi}(\lambda)}{i(\lambda)}$ | $\tau_{\text{пасп.}} \%$ | $\Delta\tau = \frac{\tau_{\text{пасп.}} - \tau}{\tau_{\text{пасп.}}} \cdot 100 \%$ |
|------------------|-------------------------------|----------------|--------------|---------------------|---|--------------------------|--|
|------------------|-------------------------------|----------------|--------------|---------------------|---|--------------------------|--|

8 При наличии отклонения от линейности более чем на 2% необходимо при измерениях изменить условия освещения преобразователя излучения, чтобы исключить это влияние.

ДИФФУЗНЫЕ ОТРАЖАТЕЛИ ДЛЯ ОСВЕЩЕНИЯ ВХОДНОЙ ЩЕЛИ СПЕКТРАЛЬНОГО ПРИБОРА

1 Условия освещения входной щели

1.1 Прямое освещение входной щели спектрального прибора создает неравномерное и неполное заполнение входного коллиматора и обуславливает неодинаковое пропускание по спектру различных участков оптической системы монохроматора и неравномерное освещение катода преобразователя излучения.

1.2 Для полного и одинакового по распределению освещенности и неизменного во всех измерениях заполнения входной апертуры монохроматора рекомендуются следующие диффузные отражатели:

- пластины с запрессованным на глубину 2—3 мм порошком окиси магнезия;
- пластина, покрытая составом из серноокислого бария, водорастворимого поливинилового спирта и дистиллированной воды;
- молочные стекла МС-20 и МС-14 при измерениях в видимой и ближней инфракрасной областях спектра;
- светомерный шар.

2 Окраска измерительной пластины

2.1 Подготовка поверхности

2.1.1 Если пластина изготовлена из ржавеющего металла, то ее необходимо покрыть слоем любого лака для предупреждения появления ржавчины.

2.1.2 Перед окраской поверхность пластины необходимо очистить от пыли и грязи влажной тряпкой.

2.2 Окраска

2.2.1 Для окраски пластины рекомендуется следующий состав краски: поливиниловый спирт по ГОСТ 10779 — 1 г; дистиллированная вода по ГОСТ 6709 — 100 г; барий серноокислый по ГОСТ 3158 — до получения густоты сметаны.

2.3 Технология приготовления состава

2.3.1 Поливиниловый спирт заливают дистиллированной водой, подогревают до температуры (35 ± 5) °С и при постоянном перемешивании доводят до полного растворения.

2.3.2 Серноокислый барий тщательно растирают в ступке.

2.3.3 В дистиллированную воду с растворенным поливиниловым спиртом постепенно, тщательно размешивая, добавляется серноокислый барий до густоты сметаны.

2.4 Технология нанесения краски

2.4.1 Краску следует наносить мягкой кистью тонкой: слоем 5—6 раз, тщательно просушивая после нанесения каждого слоя.

2.4.2 После окончания окраски следует удалить неровности на поверхности пластины мелкой наждачной бумагой.

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА ДЕЛЕНИЙ
БАРАБАНА ДЛИН ВОЛН, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО СМЕЩЕНИЮ
СПЕКТРА В ПЛОСКОСТИ ЩЕЛИ НА 1 мм (dn/dl)**

1 Для определения значения dn/dl , необходимого при переходе от угловой дисперсии к линейной, используется источник линейчатого спектра.

1.1 Лампа, например, ДРС-50 устанавливается перед входной щелью спектрального прибора в соответствии с 3.4 и 2 настоящего стандарта.

1.2 Устанавливается ширина входной щели спектрального прибора 0,03—0,05 мм

1.3 Выбирается удобное значение ширины выходной щели, которая для точности измерения должна быть не слишком узкой, например, 0,5 мм или 1 мм.

1.4 Освещая входную щель спектрального прибора излучением основных ртутных линий лампы ДРС-50, снимается зависимость фототока преобразователя излучения от угла поворота шкалы длин волн, обходя линию по контуру через узкие промежутки Δn .

2 Строится кривая зависимости фототока i преобразователя излучения от устанавливаемых значений делений барабана длин волн n : $i=f(n)$.

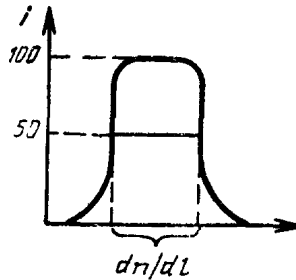


Рисунок 6

Построенная кривая (рисунок 6) по форме близка к прямоугольнику. Полуширина этой кривой (ширина на уровне, равном половине максимального значения) определяет угол поворота, дающий смещение спектра на установленную ширину входной щели.

**ПРИМЕРЫ РАСЧЕТОВ ОТНОСИТЕЛЬНОГО РАСПРЕДЕЛЕНИЯ
СПЕКТРАЛЬНОЙ ПЛОТНОСТИ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ ОСВЕЩЕННОСТИ
ИСТОЧНИКОВ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИЗМЕРЕНИЙ**

Таблица Ж1 Расчет относительного распределения спектральной
плотности энергетической освещенности люминесцентной лампы
Измерение фона

| λ , нм | $i_{\Phi}(\lambda)$ | $\frac{K(\lambda), \text{отн. ед.}}{\text{дел. нм}}$ | $\frac{E_{\lambda, \Phi}(\lambda) = i_{\Phi}(\lambda) \times K(\lambda), \text{отн. ед.}}{\text{нм}}$ | $E_{\lambda, \Phi}(\lambda), \%$ | λ , нм | $i_{\Phi}(\lambda)$ | $\frac{K(\lambda), \text{отн. ед.}}{\text{дел. нм}}$ | $\frac{E_{\lambda, \Phi}(\lambda) = i_{\Phi}(\lambda) \times K(\lambda), \text{отн. ед.}}{\text{нм}}$ | $E_{\lambda, \Phi}(\lambda), \%$ |
|----------------|---------------------|--|---|----------------------------------|----------------|---------------------|--|---|----------------------------------|
| 400 | 3,15 | 20,6 | 65 | 27,5 | 560 | 213,4 | 1,03 | 220 | 93,3 |
| 410 | 7,5 | 12,1 | 90,7 | 38,4 | 570 | 233,7 | 1,01 | 236 | 100 |
| 420 | 13,2 | 8,32 | 110 | 46,5 | 580 | 226 | 1,0 | 226 | 95,7 |
| 430 | 21,3 | 6,19 | 132 | 55,8 | 590 | 216 | 1,01 | 218 | 92,3 |
| 440 | 31,4 | 4,94 | 155 | 65,6 | 600 | 185,3 | 1,02 | 189 | 80,2 |
| 450 | 43,5 | 3,98 | 173 | 73,3 | 610 | 150 | 1,06 | 159 | 67,4 |
| 460 | 58,5 | 3,28 | 189 | 80,1 | 620 | 111,5 | 1,13 | 126 | 53,5 |
| 470 | 76,0 | 2,69 | 198 | 83,8 | 630 | 78,3 | 1,23 | 96,3 | 40,8 |
| 480 | 88,9 | 2,26 | 201 | 85 | 640 | 54,3 | 1,36 | 73,8 | 31,3 |
| 490 | 103 | 1,93 | 199 | 84,4 | 650 | 39,0 | 1,51 | 58,9 | 25 |
| 500 | 114 | 1,67 | 190 | 80,7 | 660 | 26,5 | 1,72 | 45,5 | 19,3 |
| 510 | 121 | 1,47 | 178 | 75,4 | 670 | 18,0 | 1,99 | 35,8 | 15,2 |
| 520 | 129 | 1,34 | 173,5 | 73,5 | 680 | 12,2 | 2,37 | 28,8 | 12,2 |
| 530 | 140 | 1,23 | 172 | 72,8 | 690 | 6,41 | 4,90 | 25 | 10,6 |
| 540 | 159 | 1,15 | 183 | 77,7 | 700 | 5,7 | 3,81 | 21,7 | 9,19 |
| 550 | 185 | 1,09 | 202 | 85,5 | 710 | 3,3 | 5,25 | 17,3 | 7,33 |
| | | | | | 720 | 1,8 | 7,34 | 13,2 | 5,59 |

Окончание таблицы Ж.1

Измерение линий

| λ нм | $i_{\max}(\lambda)$ | $E_{\lambda}(\lambda)_{\lambda+\Phi} =$ $=K(\lambda) i_{\max}(\lambda),$ $\frac{\text{отн ед}}{\text{нм}}$ | $E_{\lambda, \Phi}(\lambda),$ $\frac{\text{отн ед}}{\text{нм}}$ | $E_{\lambda}'(\lambda) =$ $=E_{\lambda}(\lambda)_{\lambda+\Phi} -$ $=E_{\lambda, \Phi}(\lambda),$ $\frac{\text{отн ед}}{\text{нм}}$ | $I D,$ нм | $E_{\lambda}(\lambda) =$ $=E_{\lambda}'(\lambda) \cdot I D,$ отн ед | $E_{\lambda}(\lambda),$ % |
|--------------|---------------------|--|--|--|--------------|---|------------------------------|
| 404,7 | 77,0 | 1198 | 77 | 1121 | 1 13 | 1270 | 538 |
| 407,8 | 11,0 | 146,6 | 85 | 61,6 | 1,17 | 72,1 | 30,5 |
| 435,8 | 412 | 2217 | 145 | 2072 | 1 56 | 3230 | 1370 |
| 546,1 | 566 | 628 5 | 195 | 433 5 | 3,75 | 1630 | 691 |
| 578 | 313,5 | 313 5 | 228 | 85,5 | 4,52 | 386 | 164 |

Таблица Ж.2 Расчет относительной спектральной плотности энергетической освещенности металлгалогенной лампы

| Спектральный интервал, $\Delta\lambda$, нм | Середина интервала, λ , нм | $D(\lambda)$, нм/мм | $\frac{l_{\text{вых}}}{D(\lambda)}$, мм | $K(\lambda)$, отн. ед./дел. мм | $i(\lambda)$, приведен к шунту 0,1 | $E_{\Delta\lambda} = i(\lambda) \cdot K(\lambda)$, отн. ед./мм | $E_{\Delta\lambda}$, % |
|---|------------------------------------|----------------------|--|---------------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------|
| | | | | | | | |
| 390—400 | 395 | 3,144 | 3,18 | 13 | 32,3 | 420 | 24,6 |
| 400—410 | 405 | 3,56 | 2,81 | 6,52 | 111 | 724 | 42,4 |
| 410—420 | 415 | 3,95 | 2,53 | 4,21 | 245 | 1031 | 60,3 |
| 420—430 | 425 | 4,39 | 2,28 | 3,04 | 225 | 684 | 40 |
| 430—440 | 435 | 4,83 | 2,07 | 2,43 | 301 | 731 | 42,8 |
| 440—450 | 445 | 5,32 | 1,88 | 2,04 | 213 | 435 | 25,5 |
| 450—460 | 455 | 5,85 | 1,71 | 1,74 | 317 | 552 | 32,3 |
| 460—470 | 465 | 6,37 | 1,57 | 1,52 | 344 | 522,7 | 30,6 |
| 470—480 | 475 | 6,90 | 1,45 | 1,35 | 283 | 382 | 22,4 |
| 480—490 | 485 | 7,46 | 1,34 | 1,21 | 573 | 693 | 40,6 |
| 490—500 | 495 | 8,0 | 1,25 | 1,11 | 339 | 376 | 22 |
| 500—510 | 505 | 8,70 | 1,15 | 1,05 | 219,3 | 230 | 13,5 |
| 510—520 | 515 | 9,35 | 1,07 | 1,0 | 195 | 195 | 11,4 |
| 520—530 | 525 | 10,05 | 0,995 | 1,0 | 191 | 191 | 11,2 |
| 530—540 | 535 | 10,8 | 0,922 | 1,01 | 1692 | 1709 | 100 |
| 540—550 | 545 | 11,6 | 0,850 | 1,02 | 627 | 639,5 | 37,4 |
| 550—560 | 555 | 12,3 | 0,811 | 1,04 | 559 | 581 | 34 |
| 560—570 | 565 | 13,1 | 0,763 | 1,09 | 452 | 493 | 28,8 |
| 570—580 | 575 | 13,8 | 0,722 | 1,13 | 322 | 364 | 21,3 |
| 580—590 | 585 | 14,7 | 0,681 | 1,20 | 735 | 882 | 51,6 |
| 590—600 | 595 | 15,5 | 0,644 | 1,28 | 654 | 837 | 49,0 |
| 600—610 | 605 | 16,5 | 0,607 | 1,41 | 238,5 | 336 | 19,7 |
| 610—620 | 615 | 17,4 | 0,576 | 1,57 | 204 | 320 | 18,8 |
| 620—630 | 625 | 18,6 | 0,539 | 1,82 | 102,5 | 188 | 11,0 |
| 630—640 | 635 | 19,7 | 0,508 | 2,11 | 57,4 | 121 | 7,08 |
| 640—650 | 645 | 20,7 | 0,483 | 2,46 | 108 | 266 | 15,6 |
| 650—660 | 655 | 21,7 | 0,460 | 2,94 | 81,75 | 240 | 14,0 |
| 660—670 | 665 | 22,7 | 0,440 | 3,52 | 71,4 | 251 | 14,7 |
| 670—680 | 675 | 23,8 | 0,420 | 4,37 | 83,6 | 365 | 21,4 |
| 680—690 | 685 | 25 | 0,400 | 5,58 | 31,3 | 175 | 10,2 |
| 690—700 | 695 | 25,2 | 0,382 | 7,29 | 26,8 | 195 | 11,4 |
| 700—710 | 705 | 27,2 | 0,367 | 10,7 | 9,75 | 104 | 6,09 |
| 710—720 | 715 | 28,4 | 0,352 | 15,1 | 5,25 | 79,3 | 4,64 |
| 720—730 | 725 | 29,6 | 0,337 | 23,1 | 6,0 | 139 | 8,13 |
| 730—740 | 735 | 30,9 | 0,323 | 38,3 | 3,3 | 126 | 7,37 |
| 740—750 | 745 | 32,2 | 0,310 | 64,5 | 1,8 | 116 | 6,79 |
| 750—760 | 755 | 33,6 | 0,298 | 113 | 1,5 | 169,5 | 9,92 |
| 760—770 | 765 | 35,9 | 0,278 | 194 | 1,5 | 291 | 17,0 |
| 770—780 | 775 | 38,5 | 0,260 | 323 | 1,2 | 388 | 22,7 |
| 780—790 | 785 | 41,3 | 0,242 | 515 | 0,75 | 386 | 22,6 |
| 790—800 | 795 | 45,2 | 0,221 | 863 | 0,3 | 259 | 15,2 |

ПРИЛОЖЕНИЕ И
(обязательное)

Ординаты кривых сложения

| λ , нм | \bar{x} (λ) | \bar{y} (λ) | \bar{z} (λ) |
|----------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 380 | 0,001368 | 0,000039 | 0,006450 |
| 385 | 0,002236 | 0,000054 | 0,010549 |
| 390 | 0,00424 | 0,000120 | 0,020050 |
| 395 | 0,007650 | 0,000217 | 0,033210 |
| 400 | 0,014310 | 0,000396 | 0,067850 |
| 405 | 0,023190 | 0,000640 | 0,110200 |
| 410 | 0,043510 | 0,001210 | 0,207400 |
| 415 | 0,077630 | 0,002180 | 0,371300 |
| 420 | 0,134380 | 0,004000 | 0,645600 |
| 425 | 0,214770 | 0,007300 | 1,039050 |
| 430 | 0,283900 | 0,011600 | 1,385500 |
| 435 | 0,328500 | 0,016840 | 1,822960 |
| 440 | 0,248280 | 0,023000 | 1,747060 |
| 445 | 0,348050 | 0,298000 | 1,782600 |
| 450 | 0,336200 | 0,038000 | 1,772110 |
| 455 | 0,318700 | 0,048000 | 1,744100 |
| 460 | 0,290800 | 0,050000 | 1,699200 |
| 465 | 0,251100 | 0,073900 | 1,528100 |
| 470 | 0,195360 | 0,090980 | 1,287640 |
| 475 | 0,142100 | 0,112600 | 1,041900 |
| 480 | 0,095540 | 0,139020 | 0,812950 |
| 485 | 0,057950 | 0,169300 | 0,616200 |
| 490 | 0,032010 | 0,208020 | 0,465180 |
| 495 | 0,014700 | 0,258600 | 0,353300 |
| 500 | 0,004900 | 0,323000 | 0,272000 |
| 505 | 0,002400 | 0,407300 | 0,212300 |
| 510 | 0,009300 | 0,503000 | 0,158200 |
| 515 | 0,029100 | 0,608200 | 0,111700 |
| 520 | 0,063270 | 0,710000 | 0,078250 |
| 525 | 0,109600 | 0,793200 | 0,057250 |
| 530 | 0,165500 | 0,862000 | 0,042160 |
| 535 | 0,225750 | 0,914850 | 0,029840 |
| 540 | 0,290400 | 0,954000 | 0,020300 |
| 545 | 0,359700 | 0,980300 | 0,013400 |
| 550 | 0,433449 | 0,994950 | 0,008749 |
| 555 | 0,512050 | 1,000000 | 0,005749 |
| 560 | 0,594500 | 0,995000 | 0,003900 |
| 565 | 0,678400 | 0,978500 | 0,002749 |
| 570 | 0,762100 | 0,952000 | 0,002100 |
| 575 | 0,842500 | 0,915400 | 0,001800 |
| 580 | 0,918300 | 0,870000 | 0,001650 |

Продолжение

| λ , нм | \bar{x} (λ) | \bar{y} (λ) | \bar{z} (λ) |
|----------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 585 | 0,978900 | 0,816300 | 0,001400 |
| 590 | 1,026300 | 0,757000 | 0,001100 |
| 595 | 1,056700 | 0,694900 | 0,001000 |
| 600 | 1,062200 | 0,631000 | 0,000800 |
| 605 | 1,045600 | 0,566800 | 0,000600 |
| 610 | 1,002600 | 0,503000 | 0,000340 |
| 615 | 0,938400 | 0,441200 | 0,000240 |
| 620 | 0,854449 | 0,381000 | 0,000190 |
| 625 | 0,751400 | 0,321000 | 0,000100 |
| 630 | 0,642400 | 0,265000 | 0,000049 |
| 635 | 0,541900 | 0,217000 | 0,000030 |
| 640 | 0,447900 | 0,175000 | 0,000020 |
| 645 | 0,360800 | 0,138200 | 0,000010 |
| 650 | 0,283500 | 0,107000 | 0,000000 |
| 655 | 0,218700 | 0,081600 | — |
| 660 | 0,164900 | 0,061000 | — |
| 665 | 0,121200 | 0,044580 | — |
| 670 | 0,087400 | 0,032000 | — |
| 675 | 0,063600 | 0,023200 | — |
| 680 | 0,046770 | 0,017000 | — |
| 685 | 0,032900 | 0,011920 | — |
| 690 | 0,022700 | 0,008210 | — |
| 695 | 0,015840 | 0,005723 | — |
| 700 | 0,011359 | 0,004102 | — |
| 705 | 0,008110 | 0,002929 | — |
| 710 | 0,005790 | 0,002091 | — |
| 715 | 0,004109 | 0,001484 | — |
| 720 | 0,002899 | 0,001047 | — |
| 725 | 0,002049 | 0,000740 | — |
| 730 | 0,001439 | 0,000520 | — |
| 735 | 0,000999 | 0,000361 | — |
| 740 | 0,000690 | 0,000249 | — |
| 745 | 0,000476 | 0,000171 | — |
| 750 | 0,000332 | 0,000120 | — |
| 755 | 0,000234 | 0,000084 | — |
| 760 | 0,000166 | 0,000060 | — |
| 765 | 0,000117 | 0,000042 | — |
| 770 | 0,000083 | 0,000030 | — |
| 775 | 0,000058 | 0,000021 | — |
| 780 | 0,000041 | 0,000014 | — |
| 785 | 0,000029 | 0,000010 | — |
| 790 | 0,000020 | 0,000007 | — |
| 795 | 0,000014 | 0,000005 | — |
| 800 | 0,000010 | 0,000003 | — |
| 405 | 0,023190 | 0,000640 | 0,110200 |
| 436 | 0,334351 | 0,018000 | 1,656404 |
| 546 | 0,374083 | 0,934092 | 0,012307 |
| 578 | 0,887894 | 0,889204 | 0,001711 |
| 589 | 1,018006 | 0,769154 | 0,001146 |

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОГРЕШНОСТЕЙ ИЗМЕРЕНИЙ СПЕКТРАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЛАМП

1 Общие положения

1.1 Последовательность статистической обработки результатов наблюдений, основные положения методов обработки результатов наблюдений, а также форма записи результатов измерений должны соответствовать ГОСТ 8.207.

2 Составляющие погрешности измерения

2.1 Погрешность измерения спектральной характеристики электрической лампы, выражаемую доверительными границами, следует разделить на две составляющие:

Δ_0 — погрешность, обусловленную спектральной установкой, включая градуировку ее по образцовой или рабочей светоизмерительной лампе;

Δ_{Σ} — погрешность, обусловленную изменением параметров излучения исследуемой лампы, методом измерения и измерительными приборами.

2.2 Каждая из этих составляющих Δ_0 , Δ_{Σ} содержит в свою очередь случайную $S(\tilde{A})$ и неисключенную систематическую Θ погрешности результата измерения.

2.3 Неисключенная систематическая погрешность содержит следующие составляющие.

Θ_1 — погрешность, обусловленную отклонением от линейной зависимости фотоэлектрического сигнала от освещенности системы преобразователь излучения — регистрирующий прибор;

Θ_2 — погрешность, обусловленную температурным уходом шкалы длин волн монохроматора;

Θ_3 — погрешность, обусловленную конечной шириной спектрального интервала, выделяемого щелями монохроматора;

Θ_4 — погрешность, обусловленную рассеянным светом монохроматора;

Θ_5 — погрешность, обусловленную неточным воспроизведением режима питания измеряемой лампы;

Δ — погрешность принятых значений спектральной плотности фотометрической величины излучения образцовой или рабочей светоизмерительной лампы.

Последнюю составляющую неисключенной систематической погрешности Δ учитывают только при определении погрешности Δ_0 .

3 Определение составляющих погрешности измерения

3.1 Определение случайной погрешности измерения

3.1.1 Случайную погрешность оценивают средним квадратическим отклонением результата измерения $S(\tilde{A})$ по формуле, приведенной в разделе 2 ГОСТ 8.207 при числе результатов наблюдений $n \geq 4$.

За результат измерения принимают среднее арифметическое результатов наблюдений.

Для расчета $S_0(\tilde{A})$, входящей в погрешность Δ_0 , за результаты наблюдений принимают отсчеты фотоэлектрического сигнала преобразователя излучения, обусловленные излучением образцовой или рабочей светоизмерительной лампы.

Для расчета $S(\tilde{A})$ за результаты наблюдений принимают отсчеты фотоэлектрического сигнала преобразователя, обусловленные излучением испытуемой лампы.

3.1.2 Расчет случайной погрешности проводят для сплошного и линейчатого спектра при выбранных длинах волн спектрального диапазона измерений с интервалом $\Delta\lambda \leq 50$ нм.

3.1.3 Доверительные границы ϵ случайной погрешности измерения находят в соответствии с разделом 3 ГОСТ 8.207.

3.2 Определение неисключенной систематической погрешности измерения

3.2.1 Неисключенную систематическую погрешность измерения оценивают доверительными границами по следующим формулам:

$$\theta_0 = k \sqrt{\theta_{1(\sigma)}^2 + \theta_{2(\sigma)}^2 + \theta_{3(\sigma)}^2 + \theta_{4(\sigma)}^2 + \theta_{5(\sigma)}^2 + \Delta^2}; \quad (1)$$

$$\theta = k \sqrt{\theta_1^2 + \theta_2^2 + \theta_3^2 + \theta_4^2 + \theta_5^2 + \Delta_0^2}, \quad (2)$$

где θ_0, θ — доверительные границы неисключенной систематической погрешности измерения, входящие в погрешности Δ_0 и $\Delta\Sigma$ соответственно;

k — коэффициент, зависящий от принятой доверительной вероятности;

$\theta_{1(\sigma)}, \theta_{2(\sigma)}, \theta_{3(\sigma)}, \theta_{4(\sigma)}, \theta_{5(\sigma)}, \Delta$ — составляющие неисключенной систематической погрешности, указанные в 2.3, входящие в погрешность Δ_0 ;

$\theta_1, \theta_2, \theta_3, \theta_4, \theta_5, \Delta_0$ — составляющие неисключенной систематической погрешности, входящие в погрешность $\Delta\Sigma$.

Неисключенную систематическую погрешность θ_0 и составляющие $\theta_{2(\sigma)}, \theta_{3(\sigma)}, \theta_{4(\sigma)}, \theta_{5(\sigma)}, \Delta_0$ оценивают с учетом распределения спектральной плотности фотометрической величины излучения образцовой или рабочей светоизмерительной лампы.

Неисключенную систематическую погрешность θ и составляющие $\theta_2, \theta_3, \theta_4, \theta_5$ оценивают с учетом распределения спектральной плотности фотометрической величины излучения исследуемой лампы.

3.2.2 Неисключенные систематические погрешности θ_0, θ и их составляющие рассчитывают для одних и тех же выбранных длин волн спектрального диапазона измерений

3.2.3. *Определение погрешности θ_1*

3.2.3.1 Погрешности $\theta_{1(\sigma)}$ и θ_1 обусловлены отклонением от линейной зависимости фотоэлектрического сигнала одного и того же преобразователя излучения, поэтому принимают $\theta_{1(\sigma)} = \theta_1$.

3.2.3.2 Погрешность θ_1 оценивают методом суммирования основного и дополнительного световых сигналов, поочередно падающих на преобразователь излучения, в следующей последовательности:

а) Для выбранных длин волн определяют форму зависимости отсчета фотоэлектрического сигнала преобразователя излучения от освещенности, выраженную уравнением прямой.

$$N_{\text{расч}} = a + bx_i, \quad (3)$$

где a, b — параметры уравнения, рассчитанные методом наименьших квадратов;

x_i — суммарный результат наблюдения основного $x_{i(o)}$ и дополнительного $x_{i(d)}$ сигналов, определенных экспериментально, при этом $x_i = x_{i(o)} + x_{i(d)}$

$$a = \frac{\sum_1^n N_i \cdot \sum_1^n x_i^2 - \sum_1^n x_i \cdot \sum_1^n (x_i \cdot N_i)}{n \cdot \sum_1^n x_i^2 - \left(\sum_1^n x_i \right)^2}, \quad (4)$$

$$b = \frac{n \cdot \sum_1^n (x_i \cdot N_i) - \sum_1^n N_i \cdot \sum_1^n x_i}{n \cdot \sum_1^n x_i^2 - \left(\sum_1^n x_i \right)^2}, \quad (5)$$

где N_i — результат наблюдения суммарного сигнала;

n — число наблюдений $x_{i(o, d)}$.

б) Рассчитывают оценку среднего квадратического отклонения σ_N , характеризующую согласование найденного решения с экспериментальными

$$\sigma_N = \sqrt{\frac{\sum_1^n (N_i - N_{i\text{расч}})^2}{n-1}}. \quad (6)$$

в) Среднее квадратическое отклонение одной точки от расчетной прямой принимают за меру возможных отклонений от линейности

$$\Theta_1 = \frac{\sigma_N}{N_{i\text{расч}}} \cdot 100 \%. \quad (7)$$

3.2.3.3 При оценке Θ_1 методом аттестованных светофильтров, рекомендованным в приложении Г, обработку результатов измерений проводят в следующей последовательности:

а) для каждого типа нейтрального светофильтра для выбранных длин волн определяют отношение

$$N_i = \frac{A_i}{A_{\tau_0}}, \quad (8)$$

где A_{τ} — результат измерения спектрального коэффициента пропускания нейтрального светофильтра;

A_{τ_0} — аттестованное значение спектрального коэффициента пропускания того же нейтрального светофильтра;

б) по полученным точкам отношения N_i определяют прямую

$$N_{i\text{расч}} = a + b\lambda_i, \quad (9)$$

где коэффициенты a и b рассчитывают методом наименьших квадратов по формулам:

$$a = \frac{\sum_1^n N_i \sum_1^n \lambda_i^2 - \sum_1^n \lambda_i \sum_1^n (\lambda_i \cdot N_i)}{n \cdot \sum_1^n \lambda_i^2 - \left(\sum_1^n \lambda_i \right)^2}, \quad (10)$$

$$b = \frac{n \sum_1^n (\lambda_i N_i) - \sum_1^n N_i \cdot \sum_1^n \lambda_i}{n \sum_1^n \lambda_i^2 - \left(\sum_1^n \lambda_i \right)^2}, \quad (11)$$

где n — число точек с отношением N_i ;

λ_i — выбранные значения длин волн, при которых проводят наблюдения;

в) определяют ход отношения N_i в пределах спектрального интервала $\lambda_i - \lambda_1$, который составляет $b(\lambda_i - \lambda_1) \cdot 100\%$;

г) определяют погрешность хода (σ) по формуле

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sigma_N^2 \cdot n}{n \cdot \sum_1^n \lambda_i^2 - \left(\sum_1^n \lambda_i \right)^2}}, \quad (12)$$

где σ_N^2 — дисперсия, характеризующая отклонение N_i от $N_{i \text{ расч}}$ и рассчитанная по формуле

$$\sigma_N^2 = \frac{\sum_1^n (N_i - N_{i \text{ расч}})^2}{n-1}; \quad (13)$$

д) оценивают Θ_1 для спектрального диапазона $\Delta\lambda$ по формуле

$$\Theta_1 = \pm \frac{1}{2} \sigma \cdot \Delta\lambda \cdot 100\%. \quad (14)$$

3.2.4 Определение погрешности Θ_2

Влияние смещения градуировки монохроматора по длинам волн на исследуемую спектральную характеристику лампы оценивают по формуле

$$\Theta_2 = \frac{dA_\lambda}{d\lambda \cdot A_\lambda} \cdot \Delta\lambda \cdot 100\%, \quad (15)$$

где A_λ — результат измерения спектральной плотности фотометрической величины излучения лампы;

$\frac{dA_\lambda}{d\lambda \cdot A_\lambda}$ — относительная спектральная крутизна исследуемой спектральной характеристики на выбранной длине волны λ ;

$\Delta\lambda$ — величина смещения градуировки по длинам волн

$$\Delta\lambda = \frac{d\lambda}{dx} \cdot \Delta x, \quad (16)$$

где Δx — результат наблюдения, характеризующий смещение делений шкалы длин волн монохроматора;

$\frac{d\lambda}{dx}$ — производная, характеризующая крутизну градуировочной кривой $\lambda = f(x)$ на выбранной длине волны.

3.2.5 *Определение погрешности Θ_3*

Погрешность за счет конечной ширины спектрального интервала, выделяемого спектральными щелями (Θ_3), %, рассчитывают по формуле

$$\Theta_3 = \left(\frac{\int_{\lambda_1}^{\lambda_2} A_{\lambda} \cdot A_S(\lambda) \cdot f(\lambda) \cdot d\lambda}{A_{\lambda}(\lambda_0) \cdot A_S(\lambda_0) \int_{\lambda_1}^{\lambda_2} f(\lambda) \cdot d\lambda} - 1 \right) \cdot 100, \quad (17)$$

где $A_S(\lambda)$ — результат измерения спектральной чувствительности преобразователя излучения;

$f(\lambda)$ — спектральная функция, определяющая зависимость пропускания щелей монохроматора, выделяющих узкий спектральный интервал, от длины волны (спектральное распределение выходящего из монохроматора потока излучения);

λ_1, λ_2 — границы функции $f(\lambda)$;

λ_0 — установленная длина волны.

3.2.6 *Определение погрешности Θ_4*

Погрешность, обусловленную рассеянным светом в монохроматоре (Θ_4), %, определяют с помощью аттестованных цветных светофильтров, срезающих излучения выбранных длин волн, и оценивают по формуле

$$\Theta_4 = \frac{x_{\tau}(\lambda)}{x(\lambda)} \cdot 100, \quad (18)$$

где $x(\lambda), x_{\tau}(\lambda)$ — результаты наблюдения, характеризующие фотозлектрический сигнал от монохроматического излучения с длиной волны λ при освещении спектральной щели лампой, соответственно, без светофильтра и через светофильтр с коэффициентами пропускания $\tau(\lambda) = 0$ в выбранном диапазоне длин волн.

3.2.7 *Определение погрешности Θ_5*

Погрешность за счет неточного воспроизведения режима питания лампы (Θ_5), %, оценивают по формуле

$$\Theta_5 = (C \cdot K_{\lambda} - 1) \cdot 100, \quad (19)$$

где K_{λ} — множитель, учитывающий изменение результата измерения спектральной плотности фотометрической величины излучения за счет невоспроизводимости режима питания;

C — множитель, приводящий значение K_{λ} к единице на длине волны максимума исследуемой спектральной характеристики при относительных измерениях; при абсолютных измерениях K_{λ} приводят к единице на той длине волны, на которой производят «абсолютирование».

$$K_{\lambda} = \frac{A_{\lambda,1}}{A_{\lambda,2}}, \quad (20)$$

где $A_{\lambda,1}; A_{\lambda,2}$ — результаты измерений спектральной плотности фотометрической величины излучения лампы при номинальном режиме питания и отклонении от номинального соответственно.

3.2.8 *Определение погрешности Δ*

Пределы допускаемых погрешностей Δ принятых значений спектральной плотности фотометрической величины излучения образцовой или рабочей светоизмерительной лампы указаны в свидетельстве их государственной поверки или в нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2.9 *Определение погрешности Δ_0*

Оценку границ погрешности, обусловленной спектральной установкой (Δ_0), с принятой доверительной вероятностью рассчитывают по формуле

$$\Delta_0 = K_0 \cdot S_0, \quad (21)$$

где K_0 — коэффициент, зависящий от соотношения случайной $S_0(\tilde{A})$ и неисключенной систематической Θ_0 погрешностей;

S_0 — оценка суммарного среднего квадратического отклонения результата измерения для образцовой или рабочей светоизмерительной лампы.

Для данного случая.

$$K_0 = \frac{k\sqrt{3} \cdot (\varepsilon_0 + \Theta_0)}{k\sqrt{3} \cdot S_0(\tilde{A}) + \Theta_0}; \quad (22)$$

$$S_0 = \sqrt{S_0^2(\tilde{A}) + \frac{\Theta_0^2}{3k^2}}, \quad (23)$$

где Θ_0 рассчитывают по формуле (1), коэффициент k при доверительной вероятности $P=0,95$ принимают равным 1,1.

4 **Определение суммарной погрешности измерения**

4.1 Граница суммарной погрешности измерения $\Delta_{\Sigma} = \varepsilon$, если $\frac{\Theta}{S(\tilde{A})} < 0,8$, так как в этом случае неисключенной систематической погрешностью Θ пренебрегают по сравнению со случайной $S(\tilde{A})$.

4.2 Граница суммарной погрешности измерения $\Delta_{\Sigma} = \Theta$ в случае $\frac{\Theta}{S(\tilde{A})} > 8$, так как при этом случайной погрешностью пренебрегают по сравнению с неисключенной систематической погрешностью.

4.3 При невыполнении неравенств по 4.1 и 4.2 границу суммарной погрешности (Δ_{Σ}) рассчитывают по формуле

$$\Delta_{\Sigma} = K_{\Sigma} \cdot S_{\Sigma}, \quad (24)$$

где K_{Σ} — коэффициент, зависящий от соотношения случайной $S(\tilde{A})$ и неисключенной систематической Θ погрешностей измерения;

S_{Σ} — оценка суммарного среднего квадратического отклонения результата измерения для исследуемой лампы.

Значения K_{Σ} , S_{Σ} рассчитывают по формулам (23), (22), заменяя погрешности Θ_0 , ε_0 , $S_0(\tilde{A})$ погрешностями Θ , ε , $S(\tilde{A})$ для исследуемой лампы.

4.4 Форма записи результата измерения должна соответствовать разделу 6 ГОСТ 8.207.

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОГРЕШНОСТЕЙ ИЗМЕРЕНИЙ ЦВЕТОВЫХ ПАРАМЕТРОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЛАМП

1 Общие положения

1.1 Последовательность статистической обработки результатов наблюдения, основные положения методов обработки результатов наблюдений, а также форма записи результатов измерений должны соответствовать ГОСТ 8 207

2 Составляющие погрешности измерения колориметрического метода

2.1 Погрешность измерения цветковых параметров электрических ламп колориметрическим методом состоит из случайной $S(\tilde{A})$ и неисключенной систематической Θ погрешностей

2.2 Неисключенная систематическая погрешность измерений содержит в свою очередь следующие составляющие:

Δ_T — погрешность за счет проверки рабочей светоизмерительной лампы по цветовой температуре,

Θ_1 — погрешность за счет отклонения от линейности системы преобразователь излучения — регистрирующий прибор,

Θ_2 — погрешность за счет отличия спектральной чувствительности преобразователей излучения от стандартных кривых сложения $\bar{x}(\lambda)$, $\bar{y}(\lambda)$, $\bar{z}(\lambda)$;

Θ_3 — погрешность за счет изменения окружающей температуры

3 Определение составляющих погрешности измерений колориметрического метода

3.1 Определение случайной погрешности измерений

3.1.1 Случайную погрешность оценивают средним квадратическим отклонением результата измерения $S(\tilde{A})$ по формуле

$$S(\tilde{A}) = \sqrt{\frac{\sum_1^n (A_i - \tilde{A})^2}{n(n-1)}}, \quad (1)$$

где A_i — результат i -го наблюдения;

\tilde{A} — среднее арифметическое результатов наблюдений,

n — число результатов наблюдений.

3.1.2 Доверительные границы в случайной погрешности измерения находят по формуле

$$\epsilon = t S(\tilde{A}), \quad (2)$$

где t — коэффициент Стьюдента, который в зависимости от доверительной вероятности P и числа результатов наблюдений n находят по таблице приложения 2 ГОСТ 8 207.

3.2 Определение неисключенной систематической погрешности измерения

3 2 1 Неисключенную систематическую погрешность измерения оценивают доверительными границами Θ по формуле

$$\Theta = K \sqrt{\Delta_T^2 + \Theta_1^2 + \Theta_2^2 + \Theta_3^2}, \quad (3)$$

где K — коэффициент, зависящий от принятой доверительной вероятности P , при $P=0,95$ коэффициент $K=1,1$;

Δ_T , Θ_1 , Θ_2 , Θ_3 — составляющие неисключенной систематической погрешности, указанные в 2 2

3 2 2 Определение погрешности Δ_T

Метод оценки Δ_T заключается в определении влияния погрешности поверки $\Delta T_c = \pm 20$ К рабочей светоизмерительной лампы по цветовой температуре на градуировку колориметра и соответственно на измеряемые значения цветовых параметров ламп

Погрешность за счет поверки рабочих светоизмерительных ламп Δ_T рассчитывают по формуле

$$\Delta_T = A_{T_i} - A_{T_0}, \quad (4)$$

где A_{T_i} , A_{T_0} — результаты измерений цветовых параметров лампы при градуировке колориметра по рабочей светоизмерительной лампе с цветовыми температурами T_i и T_0 соответственно,

T_i — цветовые температуры рабочих светоизмерительных ламп 2340 К, 2380 К для градуировки колориметра, предназначенного для измерения цветовых параметров сверхминиатюрных цветных ламп накаливания, и 2840 К, 2880 К для градуировки колориметра, предназначенного для измерения координат цветности разрядных ламп;

T_0 — цветовая температура рабочей светоизмерительной лампы 2360 К для колориметра, предназначенного для измерения ламп накаливания, и 2860 К для колориметра, предназначенного для измерения разрядных ламп

Координаты цветности x_i , y_i рабочих светоизмерительных ламп с цветовой температурой T_i , необходимые для определения градуировочных коэффициентов по формулам, приведенным в НТД на колориметры, рассчитывают по соответствующим значениям относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности

Значения относительных распределений спектральных плотностей энергетической освещенности для цветových температур 2340 К, 2380 К, 2840 К, 2880 К, рассчитанные по формуле Планка, даны в таблице.

Расчетные значения относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности ламп при цветовых температурах
(2360±20) К, (2860±20) К

| Длина волны, нм | Относительное распределение спектральной плотности энергетической освещенности при цветовых температурах | | | | | |
|--------------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | $T_c=2340$ К | $T_c=2360$ К | $T_c=2380$ К | $T_c=2840$ К | $T_c=2860$ К | $T_c=2880$ К |
| 380 | 3,84 | 4,07 | 4,20 | 9,61 | 9,8 | 10,2 |
| 390 | 5,11 | 5,32 | 5,55 | 11,8 | 12,1 | 12,6 |
| 400 | 6,70 | 6,93 | 7,21 | 14,5 | 14,7 | 15,2 |
| 410 | 8,60 | 8,87 | 9,21 | 17,4 | 17,7 | 18,2 |
| 420 | 10,9 | 7,55 | 11,6 | 20,7 | 21,0 | 21,6 |
| 430 | 13,6 | 14,0 | 14,4 | 24,4 | 24,7 | 25,3 |
| 440 | 16,7 | 17,2 | 17,6 | 28,4 | 28,7 | 29,3 |
| 450 | 20,4 | 20,9 | 21,3 | 32,7 | 33,1 | 33,8 |
| 460 | 24,7 | 25,1 | 25,6 | 34,8 | 37,8 | 38,5 |
| 470 | 29,4 | 29,9 | 30,5 | 42,5 | 42,9 | 43,6 |
| 480 | 34,7 | 35,2 | 35,8 | 47,9 | 48,2 | 48,9 |
| 490 | 40,7 | 41,2 | 41,7 | 53,5 | 53,9 | 54,5 |
| 500 | 47,3 | 47,8 | 48,3 | 59,5 | 59,9 | 60,4 |
| 510 | 54,4 | 54,9 | 55,4 | 65,8 | 66,1 | 66,6 |
| 520 | 62,3 | 62,7 | 63,2 | 72,2 | 72,5 | 72,9 |
| 530 | 70,7 | 71,1 | 71,5 | 79,0 | 79,1 | 79,5 |
| 540 | 79,8 | 80,0 | 80,4 | 85,8 | 86,0 | 86,2 |
| 550 | 89,6 | 89,8 | 89,9 | 92,8 | 92,9 | 93,1 |
| 560 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 570 | 111 | 111 | 111 | 108 | 107 | 107 |
| 580 | 122 | 122 | 122 | 115 | 114 | 114 |
| 590 | 135 | 134 | 133 | 122 | 122 | 121 |
| 600 | 147 | 146 | 145 | 130 | 129 | 129 |
| 610 | 160 | 159 | 158 | 137 | 136 | 136 |
| 620 | 174 | 172 | 171 | 144 | 144 | 143 |
| 630 | 188 | 186 | 184 | 152 | 151 | 149 |
| 640 | 202 | 200 | 198 | 159 | 158 | 156 |
| 650 | 217 | 214 | 211 | 166 | 165 | 163 |
| 660 | 232 | 229 | 225 | 173 | 172 | 170 |
| 670 | 247 | 243 | 240 | 180 | 179 | 177 |
| 680 | 263 | 258 | 254 | 187 | 185 | 183 |
| 690 | 278 | 274 | 269 | 194 | 192 | 189 |
| 700 | 294 | 289 | 284 | 200 | 198 | 195 |
| 710 | 310 | 304 | 298 | 206 | 204 | 201 |
| 720 | 326 | 320 | 313 | 213 | 210 | 207 |
| 730 | 342 | 335 | 328 | 218 | 215 | 212 |
| 740 | 358 | 350 | 342 | 224 | 221 | 217 |
| 750 | 364 | 365 | 357 | 230 | 226 | 223 |

3.2.3 *Определение погрешности Θ_1*

Метод оценки Θ_1 заключается в определении погрешности измерения цветности, вносимой преобразователем излучения за счет отклонения от пропорциональной зависимости между отсчетами фототоков и соответствующими освещенностями в диапазоне измеряемых величин.

Расчет ведется по формуле

$$\Theta_1 = A_{\Theta_1} - A, \quad (5)$$

где A_{Θ_1} — результат измерения цветности с нелинейного участка шкалы измерительного прибора;

A — результат измерения цветности с линейного участка шкалы измерительного прибора, принятый за действительное значение измеряемой величины.

Максимальные значения Θ_1 определяют предельные значения составляющей неисключенной систематической погрешности, обусловленной нелинейностью системы преобразователь излучения — регистрирующий прибор.

3.2.4 *Определение погрешности Θ_2*

Оценку составляющей Θ_2 возможно осуществить двумя методами:

а) сопоставление результатов колориметрических измерений цветности со значениями цветности, рассчитанными по спектрорадиометрическим данным и кривым сложения Публикации МКО 1931 г.;

б) определение значений поправочных коэффициентов фотоэлектрического колориметра.

3.2.4.1 Для осуществления первого метода нахождения Θ_2 необходимо иметь либо набор цветных светофильтров, аттестованных органами Госстандарта России по спектральному коэффициенту пропускания, для которых можно рассчитать координаты цветности с источником «А», либо набор ламп с координатами цветности, рассчитанными по результатам спектрорадиометрических измерений.

Тогда Θ_2 находят по формуле

$$\Theta_2 = A_{\Theta_2} - A, \quad (6)$$

где A_{Θ_2} — цветовые параметры ламп или светофильтров, найденные путем измерения на колориметре;

A — цветовые параметры ламп или светофильтров, найденные путем расчета спектрорадиометрических результатов измерений.

3.2.4.2 Второй метод определения Θ_2 заключается в следующем:

а) рассчитывают поправочные коэффициенты t_x , t_y , t_z , учитывающие погрешности измерений из-за отклонения спектральной чувствительности преобразователей излучения колориметра $S_x(\lambda)$, $S_y(\lambda)$, $S_z(\lambda)$ от стандартных кривых сложения Публикации МКО 1931 г. $x(\lambda)$, $y(\lambda)$, $z(\lambda)$ и различия $E_o(\lambda)$ — относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности источника «А», используемого при градуировке колориметра, и $E(\lambda)$ — относительного распределения спектральной плотности энергетической освещенности исследуемой лампы по формулам:

$$t_x = \frac{\sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E_o(\lambda) \cdot \bar{y}(\lambda) \cdot \sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E_o(\lambda) \cdot S_x(\lambda) \cdot \sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E(\lambda) \cdot \bar{x}(\lambda)}{\sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E_o(\lambda) \cdot S_y(\lambda) \cdot \sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E_o(\lambda) \cdot \bar{x}(\lambda) \cdot \sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E(\lambda) \cdot S_x(\lambda)} ; \quad (7)$$

$$t_y = \frac{\sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E(\lambda) \cdot \bar{y}(\lambda)}{\sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E(\lambda) \cdot S_y(\lambda)} ; \quad (8)$$

$$t_z = \frac{\sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E_o(\lambda) \cdot \bar{y}(\lambda) \cdot \sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E_o(\lambda) \cdot S_z(\lambda) \cdot \sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E(\lambda) \cdot \bar{z}(\lambda)}{\sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E_o(\lambda) \cdot S_y(\lambda) \cdot \sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E_o(\lambda) \cdot \bar{z}(\lambda) \cdot \sum_{\lambda_i}^{\lambda_n} E(\lambda) \cdot S_z(\lambda)} , \quad (9)$$

где λ_i, λ_n — граничные значения длин волн диапазона измерений;

б) рассчитывают координаты цветности и цвета исследуемой лампы с учетом поправочных коэффициентов по формулам:

$$X = 1,2C_x \cdot t_x \cdot i_x - 0,4C_y \cdot t_y \cdot i_y + 0,2C_z \cdot t_z \cdot i_z \quad (10)$$

$$Y = C_y \cdot t_y \cdot i_y$$

$$Z = C_z \cdot t_z \cdot i_z$$

$$x = \frac{X}{X+Y+Z} \quad , \quad y = \frac{Y}{X+Y+Z} \quad , \quad z = \frac{Z}{X+Y+Z} \quad , \quad (11)$$

где X, Y, Z — координаты цвета исследуемой лампы;

x, y, z — координаты цветности исследуемой лампы;

C_x, C_y, C_z — градуировочные коэффициенты колориметра;

i_x, i_y, i_z — фототоки преобразователей излучения колориметра от исследуемой лампы;

в) рассчитывают координаты цвета и цветности исследуемой лампы по формулам (10) и (11), но без учета поправочных коэффициентов.

г) погрешность Θ_2 определяют по формуле

$$\Theta_2 = A_{\Theta_2} - A, \quad (12)$$

где A_{Θ_2} — результаты измерения цветности с учетом поправочных коэффициентов;

A — результаты измерения цветности без учета поправочных коэффициентов.

3.2.5 Определение погрешности Θ_3

Погрешность за счет изменения окружающей температуры Θ_3 рассчитывают по формуле

$$\Theta_3 = 2 \frac{\Delta A}{\Delta T} , \quad (13)$$

где ΔA — разница в результатах измерений координат цветности при температурах окружающей среды, соответствующих граничным значениям нормируемого диапазона;

ΔT — разность граничных значений температур нормируемого диапазона.

4 Определение общей погрешности измерения

4.1 За оценку общей погрешности измерений приняты границы общей погрешности измерений Δ , которые рассчитывают по формуле

$$\Delta = K \cdot S_{\Sigma}, \quad (14)$$

где K — коэффициент, зависящий от соотношения случайной и несключенной систематической погрешностей;

S_{Σ} — оценка суммарного среднего квадратического отклонения результата измерения, при этом

$$K = \frac{\varepsilon + \theta}{S(\tilde{A}) + \sqrt{\frac{m}{\sum_{i=1}^m \frac{\theta_i^2}{3}}}}, \quad (15)$$

$$S_{\Sigma} = \sqrt{\frac{m}{\sum_{i=1}^m \frac{\theta_i^2}{3}} + S^2(\tilde{A})}, \quad (16)$$

где m — число суммируемых погрешностей

УДК 621.32.001.42:006.354

ОКС 29.140

Е89 ОКП 34 6000

Ключевые слова: лампы электрические, характеристики спектральные, координаты цветности, цветопередача, методы измерения

Редактор *Т. С. Шеко*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб 22.11.95 Подп в печ 15.01.96 Усл п л 5,12 Усл кр отт. 5,24 Уч изд л. 5,35
Тир. 200 экз. С 3098

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
ЛР № 021007 от 10.08.95

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2432
ПДР № 040138