



Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение втулок- штырей	Примене- мость	Средний размер опоки в свету $\frac{L+B}{2}$ или $D^*$	Материал опоки	$d$		$d_1$ (пред. откл. по Н9)	$d_2$	
				Но- мин.	Пред. откл.		Но- мин.	Пред. откл.
0290-1551		До 755	Сталь	25	По $d_9$	15	36	по $r_6$
0290-1552			Чугун					по $l_6$
0290-1553		Св. 755 до 1500	Сталь	30		20	40	по $r_6$
0290-1554			Чугун					по $l_6$
0290-1555		Св. 1500 до 2500	Сталь	36	По $b_{11}$	25	45	по $r_6$
0290-1556			Чугун					по $l_6$

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение втулок- штырей	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг
0290-1551	45	25	35,5	30	60	4	0,21
0290-1552				36	65		0,24
0290-1553	50	30	39,5	40	80	5	0,33
0290-1554				40	85		0,37
0290-1555	55	36	44,5	45	100		0,46
0290-1556				45	105		0,52

\*  $L$  — длина опоки в свету;  $B$  — ширина опоки в свету;  $D$  — диаметр опоки в свету.

Пример условного обозначения центрирующей втулки-штыря с  $d=25$  мм и  $h=30$  мм:

Втулка-штырь 0290-1551 ГОСТ 22964—78

2. Конструкция и размеры направляющих втулок-штырей должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Размеры в мм

Обозначение втулок- штырей	d (пред. откл. по Н9)	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Масса, кг
		Номинал	Пред. откл.								
0290-1557	15	48	По r 6	58	38	47,5	30	30	60	4	0,313
0290-1558			По n 6					36	65		0,327
0290-1559	20	52	По r 6	62	42	51,0	35	40	80	5	0,465
0290-1561			По n 6					40	85		0,490
0290-1562	25	60	По r 6	70	50	59,0	40	40	100	5	0,721
0290-1563			По n 6					45	105		0,751

Пример условного обозначения направляющей втулки-штыря размерами  $b=25$  мм и  $h=30$  мм:

*Втулка-штырь 0290-1557 ГОСТ 22964—78*

3. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается применение стали марки 15 или 20 по ГОСТ 1050—74, цементировать  $h$  0,8... 1,2 мм.

4. Твердость — HRC 40... 45.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных по  $\pm \frac{IT14}{2}$

6. Маркировать: обозначение втулки-штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Пример установки втулки-штыря указан в справочном приложении ГОСТ 22955—78.

**Изменение № 1 ГОСТ 22964—78 Втулки-штыри центрирующие и направляющие для литейных опок. Конструкция и размеры**  
**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.07.83 № 3060 срок введения установлен**

**с 01.12.83**

Пункты 1, 2. Таблицы 1, 2. Наименование графы «Масса, кг» дополнить словами: «не более».

Пункт 7 исключить.

(ИУС № 10 1983 г.)