

РУДЫ МАРГАНЦЕВЫЕ И КОНЦЕНТРАТЫ

Метод определения содержания
гигроскопической влаги

Manganese ores and concentrates.

Method for the determination of hygroscopic moisture

ГОСТ

22772.1 — 77

Взамен

ГОСТ 12103—66

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 ноября 1977 г. № 2625 срок действия установлен

с 01.01.1979 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на марганцевые руды и концентраты и устанавливает метод определения массовой доли гигроскопической влаги при массовой доле влаги от 0,2 до 10%.

Метод основан на высушивании навески марганцевой руды или концентрата при температуре $105 \pm 2^\circ\text{C}$ до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 22772.0—77.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют: весы аналитические с разновесами; шкаф сушильный с электрообогревом и терморегулятором; термометр ртутный технический стеклянный по ГОСТ 2823—73; стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 7148—70; эксикатор по ГОСТ 6371—73; кальций хлористый плавленный по ГОСТ 4460—77, прокаленный при $700\text{—}800^\circ\text{C}$ (для заполнения эксикатора).

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску воздушно-сухой пробы руды или концентрата массой 2,0 г помещают в бюкс, предварительно высушенный при $105 \pm 2^\circ\text{C}$ до постоянной массы. Бюкс с открытой крышкой помещают в сушильный шкаф и высушивают при $105 \pm 2^\circ\text{C}$ в течение 2 ч.

Затем бюкс закрывают крышкой, вынимают из сушильного шкафа, охлаждают в эксикаторе в течение 30—40 мин и взвешивают. Перед взвешиванием крышку бюкса приоткрывают и затем быстро закрывают.

Высушивание повторяют в течение 30 мин до постоянной массы. Если при повторном высушивании происходит увеличение массы, то за окончательную принимают массу, предшествовавшую ее увеличению.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю гигроскопической влаги (W_r) в процентах вычисляют по формуле

$$W_r = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса навески руды или концентрата с бюксом до высушивания, г;

m_2 — масса навески руды или концентрата с бюксом после высушивания, г;

m — масса навески руды или концентрата, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений при доверительной вероятности $P=0,95$ указаны в таблице.

Массовая доля гигроскопической влаги, %	Допускаемое расхождение, %
От 0,2 до 0,5	0,04
Св. 0,5 до 1,0	0,08
» 1,0 » 3,0	0,12
» 3,0 » 5,0	0,20
» 5,0 » 10,0	0,30

Изменение № 1 ГОСТ 22772.1—77 Руды марганцевые и концентраты. Метод определения содержания гигроскопической влаги

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.09.82 № 3734 срок введения установлен

с 01.01.84

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 2865—81).

(Продолжение см. стр. 44)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22772.1—77)

Наименование стандарта. Заменить слова: «и концентраты» на «концентраты и агломераты»; «and concentrates» на «concentrates and agglomerates».

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на марганцевые руды, концентраты и агломераты и устанавливает метод определения содержания гигроскопической влаги при массовой доле ее от 0,1 до 10 %.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2865—81».

(ИУС № 1 1983 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 22772.1—77 Руды марганцевые, концентраты и алгомераты. Метод определения содержания гигроскопической влаги

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.05.88 № 1490

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0730.

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7148—70 на ГОСТ 23932—79, ГОСТ 25336—82; ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 23932—79, ГОСТ 25336—82;

четвертый абзац после слова «стеклянный» дополнить словами: «с ценой деления не более 2 °С»;

дополнить абзацем: «силикагель-индикатор (для заполнения эксикатора)».

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить значение: 30—40 на 20—30.

Пункт 4.1. Экспликацию к формуле изложить в новой редакции:

m_1 — масса навески пробы с бюксой до высушивания, г;

m_2 — масса навески пробы с бюксой после высушивания, г;

m — масса навески пробы, г».

(Продолжение изменения к ГОСТ 22772.1—77)

Пункт 4.2. Исключить слово: «параллельных»;
таблицу изложить в новой редакции:

Массовая доля гигроскопической влаги, %	Допускаемое расхождение, %
От 0,1 до 0,2	0,03
Св. 0,2 до 0,5	0,04
» 0,5 » 1,0	0,06
» 1,0 » 2	0,12
» 2 » 5	0,20
» 5 » 10	0,3

(ИУС № 8 1988 г.)