



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ  
ИЗ ВАЛЯНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 22618-77**

*Издание официальное*

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ  
ИЗ ВАЛЯНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**Технические условия**

Secondary raw material of felt items.  
Specifications for

**ГОСТ  
22618—77**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июля 1977 г. № 1702 срок действия установлен

с 01.07.1978 г.

до 01.07.1983 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на вторичное валяное сырье (в дальнейшем сырье), предназначенное для изготовления пыжей к охотничьим патронам при снаряжении их не в заводских условиях.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Сырьем должны быть бывшие в употреблении и отбракованные в процессе производства цельные или разделенные на голенища и головки валяные сапоги всех видов и размеров, выпускаемые по ГОСТ 18724—73.

1.2. Сырье не должно иметь нашивок из кожи, резины или других материалов и содержать посторонние включения в виде песка, металлических частиц, комков грязи.

1.3. Не допускаются на сырье гнилые, горелые, пропитанные различными красками, kleями, смолами и другими полимерными материалами места.

1.4. Прелые места на элементах сырья не должны быть более 5% от их площади.

1.5. Влажность сырья должна быть не более 12%.

1.6. Сырье для поставки перерабатывающим предприятиям должно быть подвергнуто предприятием-изготовителем санитарной обработке, согласно действующим санитарным правилам по сбору,

хранению, транспортированию и первичной обработке вторичного сырья по документации, утвержденной Министерством здравоохранения СССР. Результаты проведения санитарной обработки сырья указывают в документе на партию сырья.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки соответствия сырья требованиям настоящего стандарта устанавливаются приемо-сдаточные испытания.

2.2. Сырье предъявляют к приемке партиями в окончательно упакованном виде. Партией считают любое количество сырья, предъявленное к сдаче и оформленное одним сопроводительным документом.

2.3. Каждая партия сырья должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта, указанным в таблице.

Наименование показателя	Номера пунктов		Вид контроля и объем выборки
	технических требований	методов испытаний	
1. Внешний вид упаковки	4.1—4.2	3.1	Сплошной контроль
2. Правильность маркировки	4.3	3.1	То же
3. Проведение санитарной обработки	1.6	—	Проверка записи в сопроводительном документе
4. Масса сырья в упаковке (килограммах)	4.1	3.2	5% от общего количества кип, но не менее одной
5. Внешний вид сырья	1.2; 1.3	3.1	20% массы сырья, взятой из разных мест кипы, проверенной по подпункту 4
6. Проверка в сырье прелых мест	1.4	3.3	Не менее 2 кг сырья, взятого на расстоянии $\frac{1}{4}$ от поверхности каждой проверяемой кипы по подпункту 4
7. Влажность сырья	1.5	3.4	То же

2.4. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей по подпунктам 1, 2 таблицы кипы возвращают на исправление, после чего их предъявляют повторно.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей по подпунктам 4—7 таблицы партию бракуют и проводят повторный отбор проб от удвоенного количества и испытания повторяют по этому показателю.

При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки партию бракуют.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Качество упаковки, правильность маркировки и внешней вид сырья проверяют визуально.

3.2. Массу сырья в упаковке (кипе) проверяют на технических весах с погрешностью не более 0,2 кг.

3.3. Площадь прелых мест в сырье определяют замером, после чего подсчитывают процент прелых мест.

3.4. Влажность сырья определяют по ГОСТ 1059—72.

### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Сырье упаковывают в кипы массой не более 100 кг. Для упаковки кипы применяют паковочные ткани по ГОСТ 5530—71 или по ГОСТ 10452—72. Допускается использовать паковочные ткани, бывшие в употреблении.

4.2. Ткань на торцах каждой кипы зашивают шпагатом по ГОСТ 17308—71. Кипы должны быть обтянуты не менее чем в три пояса проволокой диаметром от 2,5 до 4,5 мм по ГОСТ 3282—74 или веревкой размером по окружности от 20 до 30 мм по ГОСТ 1868—72, или стальной лентой, скрепленной в замок, толщиной от 0,5 до 0,9 мм по ГОСТ 3560—73.

Допускается обвязывать кипы проволокой, веревкой или стальной лентой, бывшими в употреблении.

4.3. На каждой кипе должны быть нанесены предупредительные знаки «Крюками непосредственно не брать» и «Боится сырости» по ГОСТ 14192—71 и прикреплен маркировочный ярлык с указанием:

наименования сырья;

обозначения настоящего стандарта;

наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;

сырья;

номера партии;

массы сырья в кипе;

даты упаковки.

4.4. Сырье должно транспортироваться любым видом транспорта в условиях, предохраняющих от попадания влаги и загрязнений.

4.5. Сырье в упакованном виде должно храниться в закрытых неотапливаемых складских помещениях на деревянных стеллажах

или в штабелях при относительной влажности воздуха не более 90%. При укладке кип в штабеля, между кипами и полом должны прокладываться деревянные подкладки. Высота штабеля не должна превышать 1,5 метра.

4.6. При хранении сырье должно обрабатываться не реже одного раза в шесть месяцев противомольным препаратом.

### **5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие сырья требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок хранения сырья устанавливается шесть месяцев со дня изготовления.

---

Редактор *Т. И. Василенко*

Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*

Корректор *В. Ф. Малютина*

---

Сдано в набор 15.07.77 Подп. в печ. 15.09.77 0,375 п. л. 0,25 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2046

**Изменение № 1 ГОСТ 22618—77 Сырье вторичное из валяных изделий. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.12.87 № 4994**

**Дата введения 01.07.88**

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18724—73 на ГОСТ 18724—80.

Пункт 4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5580—71 и ГОСТ 10452—72 на ГОСТ 5580—81.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—85.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

(ИУС № 4 1988 г.)