ЗЕНКЕРЫ ТОРЦОВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ Конструкция и размеры

ГОСТ 21580—76

End countersinks with cylinder chucking for machining parts from light alloys.

Design and dimensions

Взамен МН 326—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20 февраля 1976 г. № 452 срок действия установлен

c 01.01. 1977 r.

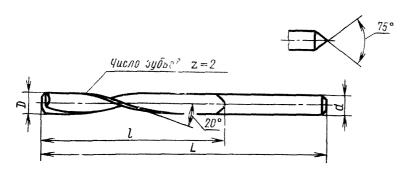
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные торцовые зенкеры с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для предварительной (зенкер № 1) и окончательной обработки отверстий по A_4 (зенкер № 2) в деталях из легких сплавов.

Стандарт соответствует требованиям рекомендации по стандартизации РС 3326—71 в части диаметров, общей длины, длины рабочей части и размеров хвостовиков.

2. Конструкция и основные размеры зенкеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Вариант для D до 6 мм



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Зел ел № 1		Зенкер № 2		Д номин				
О)о зна ление	Пр и меня- емость	Обозначение	Применя-	1-й ряд	2-หัря (L	ı	đ
2327-014		2323-0142			3,0	61	33	3,0
2523 01+3		2323-0144			პ.5	70	39	3,5
2023-0:45		2323-0146		4,0		75	43	4,0
2323-0147		2323 -0 148		_	4,5	8 u	47	4,5
23 '3-0" 49		2323-0150		5,0		86	52	5,0
2323-0151		2323-0152		-	6,0	93	_57_	6,0
2323-0153		<i>≟</i> 323-0154			7,0	109	6 9	7,0
2323-0155		2323-0156		8 0		117	<u>75</u>	8,0
2323-01-7		2323-0158		9,0	_	125	81	9,0

Примечание Зенкеры по 1-му ряду днаметров являются предпочтительними для применения.

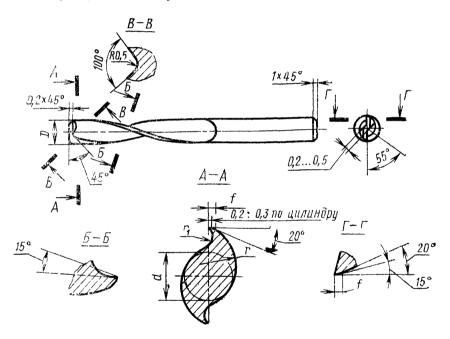
Пример условного обозначения зенкера № 1 диаметром $D\!=\!4\,$ мм:

Зенкер 2323—0145 ГОСТ 21580—76

- з Предельные отклонения номинальных диаметров зенкеровпо ГОСТ 21586—76.
 - 4 Технические требования по ГОСТ 21587—76.
 - 5. Центровые отверстия (форма В) по ГОСТ 14034—74.
- 6. Элементы конструкций, размеры и геометрические параметры режущей части зенкеров указаны в рекомендуемом приложении.
- 7. Размеры профиля инструмента для обработки винтовых канавок и схема установки инструмента по ГОСТ 21579—76.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ ЗЕНКЕРОВ

Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры режущей части зенкеров приведены на чертеже и в таблице.



ГОСТ 21580—76 Стр. 4

D	đ	r	r_1	f	Шаг винтовои канавки
3,0	1,4	1,7	0,5	0,4	25,9
3,5	1,7			0,5	32,4
4,0		2,0	0,7		34,2
4,5	2,2				38,8
5,0	2,2	2,5		0,6	43,1
6,0	2,5	3,0	1,0	0,8	51,7
7,	3,0				60,4
8,0	3,5	4,0	1,5		69,0
9,0	4,0				77,6
		1			