

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 45°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter
fitting at 45° and taper shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21223—75***

Взамен
МН 2647—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 45° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786—79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

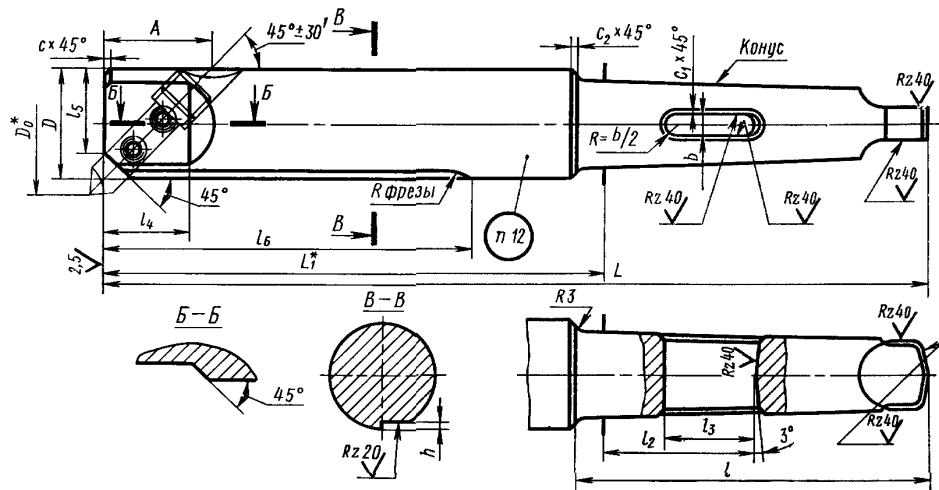
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

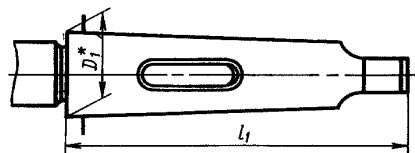
★

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Приклад-ность	Исполнение	Диаметр растачивания D ₀	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D ₁	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	h	c	c ₁	c ₂	Масса, кг, не более					
6300-0721							170	6,6			76,0			55,0	30,0			50					0,50					
6300-0722		От 30 до 45	3	25	8×8	—	8,3		25					55,5	33,5	22	20						0,49					
6300-0723							6,6				146,0							55,0	30,0			120				0,75		
6300-0724							8,3						103					55,5	33,5								0,74	
6300-0725		От 40 до 55	3	32	10×10	—	6,6				96,0			55,0	30,0								0,73					
6300-0726							8,3		33									55,5	33,5	28	24					1	0,72	
6300-0727							6,6								186,0			55,0	30,0				160					1,37
6300-0728							8,3											55,5	33,5								1,6	1,36
6300-0729							От 30 до 45	Морзе	25	8×8	—	8,2				82,5			60,0	35,0			60	3			1,0	0,69
6300-6731	2	8,3		25	31,6								124					58,5	36,5	22	20							
6300-6732			8,2												142,5				60,0	35,0			120					0,91
6300-0733		8,3																58,5	36,5									
6300-0734		От 40 до 55	4	32	10×10	—						8,2				92,5			60,0	35,0			70					0,99
6300-0735							8,3		33									58,5	36,5	28	24							
6300-6736	1						8,2								182,5	128		60,0	35,0			160						1,52
6300-0737								8,3											58,5	36,5								
6300-6738								От 50 до 65	4	40	12×12	240	8,2		40		122,5			60,0	35,0	32	30	100		2,0		1
6300-6739		8,3																58,5	36,5									

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	Размеры, мм																Масса, кг, не более																										
							L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h	c	c_1	c_2																											
6300-0741			От 50 до 65		40	12×12	340	8,2	40		222,5			60,0	35,0	32	30	200	3					2,46																									
6300-0742							8,3															58,5	36,5																										
6300-6743	1		От 60 до 85	4	50	16×16	280	8,2	50		162,5	128		60,0	35,0	40	36	130	5	2,0	1,0	1		2,56																									
6300-0744							8,3																																										
6300-0745							8,2																										60,0	35,0															
6300-0746							8,3																										58,5	36,5			270							4,63					
6300-0747																																	75,0	40,0															
6300-0748																																	63,5	41,5			75								1,88				
6300-0749	2		От 40 до 55	Морзе	32	10×10	250	12,2	33		100,5																																						
6300-0749							13,0																																										
6300-0751							12,2																													75,0	40,0												
6300-0752							13,0																													63,5	41,5			28	24							1,6	
6300-0753							12,2																													75,0	40,0												2,41
6300-0754							13,0																													63,5	41,5			165								2,41	
6300-0755	1		От 50 до 65	5	40	12×12	280	12,2	40		44,7		156	75,0	40,0	32	30																																
6300-0753							13,0																																										
6300-0754							12,2																												63,5	41,5												2,46	
6300-0755							13,0																												75,0	40,0													
6300-0756							12,2																												63,5	41,5												3,59	
6300-0757							13,0																												75,0	40,0												2,0	
6300-0758	1		От 60 до 85		50	16×16	300	12,2	50		150,5			63,5	41,5	40	36											3,23																					
6300-0758							13,0																														75,0	40,0											
6300-0759							450	12,2						75,0	40,0																																		
								13,0						63,5	41,5												5,40																						

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	Размеры, мм																Масса, кг, не более																				
							L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h	c	c_1	c_2																					
6300-0761			От 40 до 55		32	10×10	300	16,2	33		90,0			85,0	40,0	28	24		65		1,6			4,52																			
6300-0762							16,3																																				
6300-0763							420	16,2							210,0										85,0	40,0		185															
6300-0764							16,3																		57,0	35,0																	
6300-0765			От 50 до 65	Морзе	6	40	12×12	340	16,2	40	63,8		218	85,0	40,0	32	30		105		2,0			5,00																			
6300-0766								16,3																																			
6300-0767								450	16,2						240,0										85,0	40,0		215															
6300-0768								16,3																	57,0	35,0																	
6300-0769		2	От 60 до 85		50	16×16	360	16,2	50		150,0			85,0	40,0	40	36		120		5	2,0		5,90																			
6300-0771							16,3																																				
6300-0772							530	16,2							320,0										85,0	40,0		290															
6300-0773							16,3																		57,0	35,0																	
6300-0774			От 50 до 65	Метрический	80	40	12×12	340	19,3	40	80,4		228	100,0	45,0	32	30		95		3	2,5		8,10																			
6300-0775								19,0																																			
6300-0776								480	19,3						260,0										100,0	45,0		235															
6300-0777								19,0																	64,0	43,0																	

ГОСТ 21223-75 С. 5

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более
6300-0778							380	19,3			160,0			100,0	45,0			130					9,10
6300-0779			От 60 до 85		80	50	16×16	19,0	50	80,4			228	64,0	43,0	40	36		5				
6300-0781							530	19,3			310,0			100,0	45,0			280					12,70
6300-0782								19,0						64,0	43,0								
6300-0783				Метрический			380	26,3			120,0			112,0	52,0			95					14,20
6300-0784	2	От 50 до 65	40		12×12	40			26,0	40				70,0	51,0	32	30		3	2,0	2,5		
6300-0785							500	26,3			240,0			112,0	52,0			215					15,40
6300-0786					100			26,0		100,5			270	70,0	51,0								
6300-0787							420	26,3			160,0			112,0	52,0			130					15,30
6300-0788			От 60 до 85		50	16×16		26,0	50					70,0	51,0	40	36		5				
6300-0789							560	26,3			300,0			112,0	52,0			270					17,10
6300-0791								26,0						70,0	51,0								

Примечание. Оправки с размером $l_2=55,0; 60,0; 75,0; 85,0; 100,0$ и $112,0$ мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 3, размерами $D=25$ мм, $L=170$ мм и $l_2=55,0$ мм:

Оправка 6300-0721 ГОСТ 21223—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.