



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ**  
**ПРЯМОЙ ЖЕЛТЫЙ**  
**СВЕТОПРОЧНЫЙ 3Х**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 20482—75**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

Красители органические  
ПРЯМОЙ ЖЕЛТЫЙ СВЕТОПРОЧНЫЙ 3Х

## Технические условия

Organic dyes. Direct yellow  
light-fast 3X.  
Specifications

ОКП 24 6112 1010

ГОСТ  
20482-75\*

Взамен  
ГОСТ 7571-55  
в части прямого жел-  
того светопрочного 3Х

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 февраля 1975 г. № 326 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 20.06.85  
№ 1828 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель прямой желтый светопрочный 3Х, предназначенный для крашения хлопкового и вискозного волокон и изделий из них.

Ассортимент волокон и изделий из них, подлежащих окрашиванию данным красителем, устанавливается в зависимости от их назначения в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

Краситель выпускается в виде непылящего порошка.

### 1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке сроком на 5 лет. Концентрацию стандартного образца принимают за 180%.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Спектрофотометрическая характеристика стандартного образца красителя для концентрации раствора 3,6 мг красителя в 100 см<sup>3</sup> буферного раствора при толщине слоя раствора 10 мм приведена в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 2,  
утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 9-85).

© Издательство стандартов, 1986

Таблица 1

$\lambda_{\text{нм}}$	$D_{\lambda}$	$\lambda_{\text{нм}}$	$D_{\lambda}$
320	0,237	400	0,750
340	0,370	410	0,646
360	0,619	420	0,570
370	0,744	440	0,437
380	0,820	460	0,258
385	0,835	480	0,103
390	0,825	500	0,024

1.2.1. Спектрофотометрическая константа  $\lambda D_{\text{max}} = 385$  нм.

1.2.2. (Исключен, Изм. № 1).

1.3. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл. 2.

1.4. Массовая доля нерастворимых в воде примесей не более 3%.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Таблица 2

Процент окраски	Степень устойчивости окраски баблы в отношении								
	света	дистиллированной воды	раствора мыла при 40°C	пота	органических растворов	глажения		трения (закрашивание белого миткаля)	
						сухого	влажного	сухого	мокрого

## Без обработки закрепителем

1,5	4—5	4/2—3/2—3	4/2—3/2—3	3—4/3/3	4/5/5	4к/4	4к/4/4	4	3—4
-----	-----	-----------	-----------	---------	-------	------	--------	---	-----

## После обработки закрепителем ДЦУ (ГОСТ 6858—78)

0,25	3—4	4/5/5	4/4—5/5	4/5/5	4/5/5	4к/4	4к/4/5	5	4
1,5	4—5	4/5/5	4/4/4	4/5/5	4/5/5	4к/4	4к/4/5	4—5	4
3,0	5	4/5/5	4/3/3	4/4—5/4—5	4/5/5	4к/4	4к/4/5	4	3

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Нормы
1. Внешний вид	Однородный порошок желто-зеленого цвета
2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок	Соответствует стандартному образцу
4. Растворимость в воде, баллы, не менее	4
5. (Исключен, Изм. № 2).	
6. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям	Соответствует стандартному образцу

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Прямой желтый светопрочный 3X должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

3.2. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

Раздел 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней пробы должна быть не менее 250 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Внешний вид красителя определяют визуально.

4.3. Определение концентрации и оттенка

Концентрация и оттенок красителя определяют визуально, сравнивая выкраски на хлопчатобумажной ткани, произведенные испытуемым красителем и стандартным образцом. Сравни-

тельное окрашивание проводят по ГОСТ 7925—75, разд. 3, красителем, взятым в количестве 0,25 и 1,5% от массы окрашиваемого материала.

Оптимальная температура крашения 65—70°C.

Оценку окраски образцов проводят по ГОСТ 7925—75, разд. 6.

4.4. Растворимость красителя в воде определяют по ГОСТ 16922—71, разд. 3, при этом применяют светофильтр с максимальным светопропусканием при длине волны около 385 нм.

**4.3, 4.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

Допускаемое отклонение в оценке концентрации красителя  $\pm 5$  абс. %.

4.4. Растворимость красителя в воде определяют по ГОСТ 16922—71 (разд. 3).

Оптимальная навеска красителя составляет 4 г.

Светофильтр — с максимальным пропусканием при длине волны 415—435 нм.

4.5. Массовую долю нерастворимых в воде примесей определяют по ГОСТ 16922—71 (разд. 1).

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.6. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.4-83—ГОСТ 9733.7-83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

Сравнительное окрашивание и упрочнение окраски проводят по ГОСТ 7925—75.

4.7. Спектрофотометрическую характеристику стандартного образца красителя определяют по ГОСТ 6965—75.

**4.7.1а. Аппаратура**

весы лабораторные 2-го класса точности с пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104—80;

колбы мерные 1,2—100—1 и 1,2—1000—1 по ГОСТ 1770—74;

пипетки 2,3—1—20 по ГОСТ 20292—74.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

**4.7.1. Приготовление раствора красителя**

0,18 г красителя, взвешенного с погрешностью не более 0,0002 г, замешивают с 50 см<sup>3</sup> дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72), переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup> затем растворяют в 700—800 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, нагретой до 90—95°C, охлаждают до 20°C, доводят объем раствора до метки дистиллированной водой и тщательно перемешивают.

20 мл полученного раствора переносят пипеткой в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доводят объем раствора до метки буферным раствором и тщательно перемешивают.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

#### 4.7.2. Приготовление буферного раствора

3,810 г тетраборнокислого натрия (бура), х. ч., по ГОСТ 4199—76 растворяют в 1 дм<sup>3</sup> дистиллированной воды (рН раствора  $9,2 \pm 0,5$ ).

4.7.3. Среднее квадратическое отклонение результата измерений оптической плотности должно быть не более 0,010.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Краситель упаковывают по ГОСТ 6732—76 в фанерные барабаны (ГОСТ 9338—80) массой нетто не более 80 кг или картонные навивные барабаны (ГОСТ 17065—77) массой нетто не более 30 кг.

Перед упаковыванием внутрь фанерных барабанов вкладывают трех-, четырехслойные бумажные мешки (ГОСТ 2226—75), во внутрь картонных навивных барабанов вкладывают полиэтиленовые вкладыши.

По согласованию с потребителем допускается упаковывание в джутовые (ГОСТ 18225—72) или прорезиненные мешки, во внутрь которых вкладывают трех-, четырехслойные бумажные мешки (ГОСТ 2226—75), массой брутто не более 30 кг.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением манипуляционного знака «Бойтся сырости» и знаков опасности по ГОСТ 19433—81, класс 9, подкласс 9.1.

5.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732—76.

5.2, 5.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5.4. Краситель хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения красителя — два года со дня изготовления.

6.1; 6.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

### 7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Краситель пожаро-, взрывобезопасен. Осевшая пыль (аэрогель) — пожароопасна. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

7.2. Краситель прямой желтый светопрочный 3Х — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76, оказывает умеренно выраженное действие на кожу и слизистые обо-

лочки глаз. Помещение, где проводятся работы с красителем, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. В местах возможного пылевыведения должны быть оборудованы местные отсосы. Следует ежемесячно проводить влажную уборку помещения.

7.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—75 и ГОСТ 12.4.103—83, предохраняя от попадания красителя на кожу и слизистые.

Краситель с кожи и слизистых удаляют водой.

**7.1—7.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

**Изменение № 3 ГОСТ 20482—75 Красители органические. Прямой желтый светопрочный 3X. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.03 90 № 516

Дата введения 01.10.90

Наименование стандарта, вводная часть Заменить слова «светопрочный 3X» на СВ 3X

Вводная часть Последний абзац изложить в новой редакции «Краситель выпускается в виде непьющего однородного порошка желто-зеленого цвета».

Пункт 13 Таблица 2 Головка Заменить слова «раствора мыла при 40 °С» на «стирки в растворе мыла и соды при  $(40 \pm 2)$  °С», «влажного» на «с запариванием», «трения (закрашивание белого миткаля)» на «сухого трения (закрашивание белой хлопчатобумажной ткани)», «органических растворителей» на «органических растворителей, применяемых для химической чистки», исключить графу «мокрого»

Пункт 21 Таблица 3 Исключить показатель, «внешний вид»

Пункты 22, 72 Заменить слова «светопрочный 3X» на СВ 3X

Пункт 31 Заменить ссылку ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732 1—89

Пункт 41 Заменить ссылку ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732 2—89

Пункт 42 исключить

Пункт 43 Исключить слова «Оптимальная температура крашения 65—70 °С»

Пункт 44 изложить в новой редакции «44 Растворимость красителя в воде определяют по ГОСТ 16922—71 (разд 3)

*(Продолжение см с 234)*

- Оптимальная навеска красителя составляет 4 г
- 435 Светофильтр — с максимальным пропусканием при длине волны 415—  
нм»
- Пункт 4 6 Первый абзац дополнить ссылкой ГОСТ 9733 0—83
- Пункт 4 7 1а Наименование дополнить словами «и реактивы»,  
дополнить абзацами «вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72,  
натрий тетраборнокислый по ГОСТ 4199—76, х ч»,  
заменить ссылку ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88
- Пункт 4 7 1 Заменить слова «0,18 г красителя, взвешенного с погреш-  
ностью не более 0,0002 г» на «0,1800 г красителя»,  
исключить ссылку ГОСТ 6709—72  
заменить значение 20 мл на 20 см<sup>3</sup>
- Пункт 4 7 2 Исключить слова «х ч по ГОСТ 4199—76»
- Пункт 5 1 Заменить ссылки ГОСГ 2226—75 на ГОСТ 2226—88, ГОСТ  
6732—76 на ГОСТ 6732 3—89
- Пункт 5 2 Заменить слова «ГОСТ 19433—81, класс 9, подкласс 9 1» на  
«ГОСТ 19433—88 (класс 9, подкласс 9 2 1)»,  
заменить ссылку ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732 4—89
- Пункт 5 3 Заменить ссылку ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732 5—89
- Пункт 6 1 дополнить словами «и транспортирования»
- Пункт 7 1 изложить в новой редакции «7 1 Краситель — горючее веществ-  
во температура самовоспламенения аэрогеля 569 °С, нижний концентрационный  
предел воспламенения отсутствует до концентрации 205 г/м<sup>3</sup>
- Средство пожаротушения — распыленная вода»
- Пункт 7 3 Заменить ссылку ГОСТ 12 4 011—75 на ГОСТ 12 4 011—89

(ИУС № 6 1990 г)

Редактор *Р. С. Федорова*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в наб 08 10 86 Подп к печ 19 11 86 0,75 усл п л. 0,75 усл кр отт 0,36 уч-изд л  
Тир 16 000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак 2686