

**ШТЫРИ НАКЛОННЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
для ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ****Конструкция и размеры**

Inclined pins for wax-pattern dies.
Design and dimensions.

**ГОСТ
19992-74***

Взамен
МН 4328-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на наклонные штыри, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям, для удаления стержней длиной до 50 мм.

2. Конструкция и размеры наклонных штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

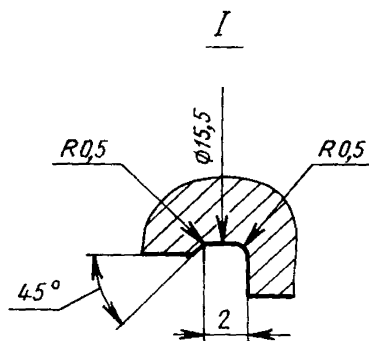
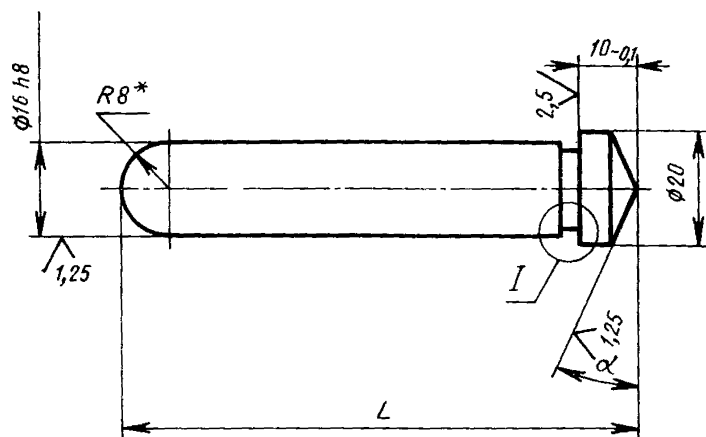
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным
в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

$R_z 40$ ✓ (✓)



* Размер для справок.

Обозначение штырей	α (пред. откл. $\pm 10^\circ$)	L, мм (пред. откл. по h11)	Масса, кг, не более	Обозначение штырей	α (пред. откл. $\pm 10^\circ$)	L, мм (пред. откл. по h11)	Масса, кг, не более
0472-0751	20°	70	0,10	0472-0783	20°	116	0,16
0472-0752		85	0,12	0472-0784		130	0,18
0472-0753		100	0,14	0472-0785		145	0,20
0472-0754		114	0,16	0472-0786	25°	142	0,19
0472-0755		129	0,18	0472-0787		154	0,21
0472-0756	25°	125	0,17	0472-0788	30°	152	0,20
0472-0757		137	0,19	0472-0789		162	0,22
0472-0758	30°	135	0,18	0472-0791	20°	92	0,13
0472-0759		145	0,20	0472-0792		106	0,15
0472-0761	20°	76	0,11	0472-0793		121	0,17
0472-0762		90	0,13	0472-0794		136	0,18
0472-0763		105	0,15	0472-0795		150	0,19
0472-0764		120	0,17	0472-0796	25°	148	0,20
0472-0765	134	0,19	0472-0797	160		0,21	
0472-0766	25°	131	0,18	0472-0798	30°	158	0,22
0472-0767		143	0,20	0472-0799		168	0,24
0472-0768	30°	141	0,19	0472-0801	20°	97	0,14
0472-0769		151	0,21	0472-0802		112	0,16
0472-0771	20°	81	0,12	0472-0803		126	0,18
0472-0772		96	0,14	0472-0804		141	0,19
0472-0773		110	0,15	0472-0805	155	0,22	
0472-0774		125	0,17	0472-0806	25°	153	0,21
0472-0775		140	0,19	0472-0807		165	0,23
0472-0776	25°	137	0,19	0472-0808	30°	164	0,22
0472-0777		149	0,20	0472-0809		174	0,24
0472-0778	30°	147	0,21	0472-0811	20°	102	0,15
0472-0779		157	0,22	0472-0812		117	0,17
0472-0781	20°	86	0,12	0472-0813		132	0,19
0472-0782		101	0,14	0472-0814		146	0,21

Обозначение штырей	α (пред. откл. $\pm 10'$)	L, мм (пред. откл. по h11)	Масса, кг, не более	Обозначение штырей	α (пред. откл. $\pm 10'$)	L, мм (пред. откл. по h11)	Масса, кг, не более
0472-0815	20°	161	0,22	0472-0818	30°	170	0,24
0472-0816	25°	159	0,21	0472-0819		180	0,25
0472-0817		171	0,23				

Пример условного обозначения наклонного штыря размерами $\alpha=20^\circ$ и $L=70$ мм:

Штырь 0472-0751 ГОСТ 19992—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 45 ... 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

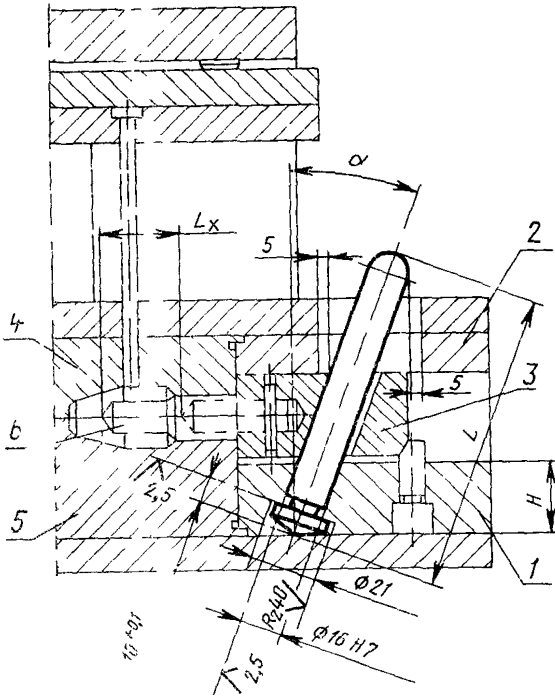
7. Маркировать: наименование, обозначение наклонного штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку, для партии наклонных штырей одного типоразмера.

8. Пример установки наклонных штырей и размеры указаны на чертеже и в таблице в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19992—74
Справочное

ПРИМЕР УСТАНОВКИ НАКЛОННЫХ ШТЫРЕЙ И РАЗМЕРЫ



1—обойма подвижная; 2—обойма неподвижная, 3—пол-
зун, 4—матрица неподвижная, 5—матрица подвижная;
6—стержень

Размеры в мм

H	Ход длины удаления стержня L_x	L	α (пред. откл. $\pm 10'$)	H	Ход длины удаления стержня L_x	L	α (пред. откл. $\pm 10'$)		
25	До 10	70	20°	40	Св. 10 до 15	101	20°		
	Св. 10 до 15	85			Св. 15 до 20	116			
	Св. 15 до 20	100			Св. 20 до 25	130			
	Св. 20 до 25	114			Св. 25 до 30	145			
	Св. 25 до 30	129	25°		Св. 30 до 35	142	25°		
	Св. 30 до 35	126			Св. 35 до 40	154			
	Св. 35 до 40	137			Св. 40 до 45	152			
	Св. 40 до 45	135			Св. 45 до 50	162			
Св. 45 до 50	145	30°	До 10	92	30°				
30	До 10		76	45		Св. 10 до 15	106	20°	
	Св. 10 до 15		90			Св. 15 до 20	121		
	Св. 15 до 20		105			Св. 20 до 25	136		
	Св. 20 до 25		120			Св. 25 до 30	150		
	Св. 25 до 30		134			25°	Св. 30 до 35	148	25°
	Св. 30 до 35		131				Св. 35 до 40	160	
	Св. 35 до 40		143				Св. 40 до 45	158	
	Св. 40 до 45	141	Св. 45 до 50		168				
Св. 45 до 50	151	30°	До 10	97	30°				
35	До 10		81	50		Св. 10 до 15	112	20°	
	Св. 10 до 15		96			Св. 15 до 20	126		
	Св. 15 до 20		110			Св. 20 до 25	141		
	Св. 20 до 25		125			Св. 25 до 30	155		
	Св. 25 до 30		140			25°	Св. 30 до 35	153	25°
	Св. 30 до 35		137				Св. 35 до 40	165	
	Св. 35 до 40		149				Св. 40 до 45	164	
	Св. 40 до 45	147	Св. 45 до 50		174				
Св. 45 до 50	157	30°	До 10	102	30°				
40	До 10		86	20°		55	Св. 10 до 15	117	20°

Продолжение

Размеры в мм

H	Ход длины удаления стержня L_x	L	α (пред. откл. $\pm 10'$)	H	Ход длины удаления стержня L_x	L	α (пред. откл. $\pm 10'$)
55	Св. 15 до 20	132	20°	55	Св. 30 до 35	159	25°
	Св. 20 до 25	146			Св. 35 до 40	171	
	Св. 25 до 30	161			Св. 40 до 45	170	30°
			Св. 45 до 50	180			

(Измененная редакция, Изм. № 1)