

**ОБОЙМЫ НЕПОДВИЖНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ С ЦИЛИНДРИЧЕ-  
СКИМИ МАТРИЦАМИ ДИАМЕТРОМ ДО 190 мм**

**ГОСТ  
19970—74\***

**Конструкция и размеры**

Stationary retainer rings for wax-pattern dies  
with max 190 mm dia cylinder matrices  
Design and dimensions.

**Взамен  
МН 4301—63  
в части конструкции  
неподвижных обойм**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

**с 01.01. 1976 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на неподвижные обоймы, применяемые в бесстержневых пресс-формах и пресс-формах со стержнями, расположенными перпендикулярно к плоскости разъема, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры неподвижных обойм должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

★

\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (НУС № 8—1982 г.)



Размеры в мм

Продолжение

Обозначение обойм	Применяе мость	$D$ (пред откт по $H7$ )	$D_1$	$H$	Масса, кг, не более
0471 0198		170	176	23	5,5
0471 0199				28	6,7
0471 0201				33	7,9
0471 0202				38	9,1
0471-0203				43	10,3
0471-0204				48	11,5
0471-0205				53	12,7
0471 0206		190	196	23	4,4
0471 0207				28	5,4
0471-0208				33	6,3
0471-0209				38	7,3
0471 0211				43	8,2
0471 0212				48	9,2
0471 0213				53	10,1

Пример условного обозначения неподвижной  
обоймы размерами  $D=150$  мм,  $H=23$  мм

Обойма 0471-0191 ГОСТ 19970—74

(Измененная редакция, Изм № 1)

3 Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74

4 Твердость — HRC 28 32

5 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий —

$H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$

(Измененная редакция, Изм № 1)

6 Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81

Поле допуска — по ГОСТ 16093—81

7 Технические условия — по ГОСТ 19999—74

(Измененная редакция, Изм № 1)

8 Маркировать обозначение обоймы и товарный знак предприятия-изготовителя