ЗАМОК-ЩЕКОЛДА ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

межгосударственный стандарт

ЗАМОК-ЩЕКОЛДА ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ

Конструкция и размеры

Latch lock for centifugal moulds.

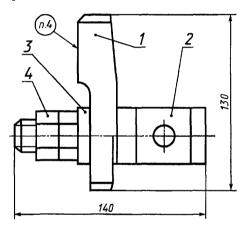
Construction and dimensions

ГОСТ 19312—73* Взамен МН 4194—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 декабря 1973 г. № 2799 дата введения установлена 01.01.75

Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта от 13.10.81 № 4566

- 1. Настоящий стандарт распространяется на замок-щеколду, применяемый в центробежных изложницах для скрепления изложницы с крышкой.
 - 2. Конструкция и размеры замка-щеколды должны соответствовать указанным на черт. 1.



Macca — 1,9 кг

I — шеколда 0557-0001/001 (кол. 1); 2 — стержень 0557-0001/002 (кол. 1); 3 — шайба 24.02.05 по ГОСТ 11371—78 (кол. 1); 4 — гайка M24.6.05 по ГОСТ 5915—70 (кол. 2)

Черт. 1

Условное обозначение замка-шеколды:

Замок-щеколда 0557-0001 ГОСТ 19312-73

- 3. Технические условия по ГОСТ 19316—98.
- 2. 3 (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
- 5. Конструкция и размеры щеколды (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*

Издание (июль 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1981 г. (ИУС 12—81)

© Издательство стандартов, 1973 © ИПК Издательство стандартов, 2000 ло часовой стрелке 30 30 30 3 фаски 825 825 88

При вращении изложницы





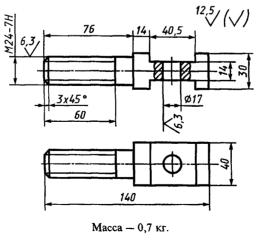


Черт. 2

Условное обозначение щеколды:

Щеколда 0557-0001/001 ГОСТ 19312-73

- 6. Материал сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.
- 7. Предельные отклонения размеров: отверстий по H14, валов по h14, остальных по $\pm \frac{\text{IT14}}{2}$.
 - 5 7. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 - 8. Технические требования по ГОСТ 19316—98.
 - 9. Конструкция и размеры стержня (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3.



Черт. 3

С. 3 ГОСТ 19312-73

Условное обозначение стержня:

Стержень 0557-0001/002 ГОСТ 19312-73

- 10. Материал сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88.
- 11. Резьба по ГОСТ 24705—81.
- Поле допуска по ГОСТ 16093—81.
- 12. Предельные отклонения размеров: отверстий по H14, валов по h14, остальных по $\pm \frac{\Gamma\Gamma_1 4}{2}$.
 - Технические условия по ГОСТ 19316—98.
 - 9 13. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор М.И. Максимова Технический редактор О.Н. Власова Корректор М.С. Кабашова Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.06.2000. Подписано в печать 16.08.2000. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 98 экз. С 5711. Зак. 706.