ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С ФЛАНЦЕМ И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

УДК 621.746.393:006.354 Группа Г21

межгосударственный стандарт

ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С ФЛАНЦЕМ И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ

ГОСТ 19307—73*

Конструкция и размеры

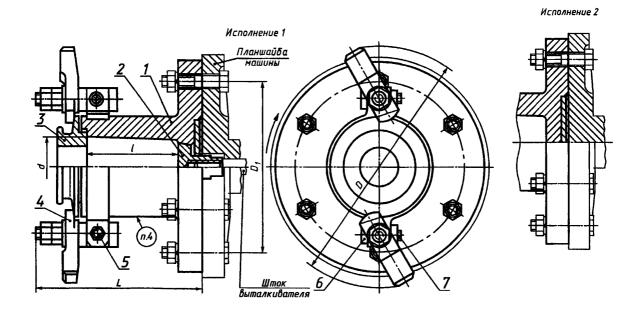
Centrifigal moulds with flange and latch locks Construction and dimensions Взамен МН 4188—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 декабря 1973 г. № 2799 дата введения установлена

01.01.75

Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта от 13.10.81 № 4565

- 1. Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы с фланцем и замкамищеколдами для однопозиционных центробежных литьевых машин консольного типа с горизонтальной осью вращения, предназначенные для отливки втулок из стали, чугуна и цветных сплавов.
- 2. Конструкция и размеры центробежных изложниц должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

×

*Издание (июль 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1981 г. (ИУС 12-81)

© Издательство стандартов, 1973

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Размеры вмм

Обозначение центробежных	Применяемость	Исполне-	d		D	, n		Масса изложниц, кг, не более		
изложниц		ние			D	D_1	L	из чугуна	из стали	
0570-0401				160	**************************************		290	53,6	54,0	
0570-0402		1		180			310	55,7	56,3	
0570-0403				200			330	58,0	58,5	
0570-0404			100	250	408		380	63,3	63,8	
0570-0431				160			290	53,5	54,0	
0570-0432		2		180			310	55,6	56,2	
0570-0433]		200			330	57,8	58,3	
0570-0434				250			380	63,2	63,7	
0570-0405				160			290	55,4	56,0	
0570-0406		1		180			310	57,7	58,2	
0570-0407				200			330	60,1	60,6	
0570-0408			110	250	418	280	380	66,8	67,4	
0570-0435				160			290	55,4	56,0	
0570-0436		2		180			310	57,7	58,2	
0570-0437				200			330	60,1	60,6	
0570-0438]		250			380	66,8	67,4	
0570-0409		2		200	438		335	66,6	67,2	
0570-0410				250			385	73,6	74,2	
0570-0411			125	320			455	83,0	83,7	
0570-0439				200			335	66,5	67,2	
0570-0441				250			385	73,6	74,2	
0570-0442				320			455	83,0	83,7	
0570-0412				200			335	72,7	73,3	
0570-0413		1		250			385	80,8	81,5	
0570-0414			140	320	458		455	92,4	93,2	
0570-0443				200			335	73,0	73,7	
0570-0444		2		250			385	81,1	81,8	
0570-0445				320			455	92,7	93,5	
0570-0415				200			335	80,7	81,4	
0570-0416		1		250			385	89,8	90,5	
0570-0417]	160	320	478		455	102,5	103,4	
0570-0446				200			335	71,2	72,0	
0570-0447		2		250		220	385	80,3	81,2	
0570-0448				320		320	455	103,1	104,0	
0570-0418				200		1	335	89,2	90,0	
0570-0419		1		250			385	95,3	96,2	
0570-0420		1	180	320	498		455	109,2	110,2	
0570-0449				200			335	90,0	90,8	
0570-0451		2		250			385	96,0	96,8	
0570-0452				320			455	110,0	111,0	

		T - ·· · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u> </u>			Таблица 2
Обозначение центробежных изложниц	Поз. <i>1.</i> Изложница. Кол. 1	Поз. 2. Выталкиватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1		Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7 Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2
nonomining			06	означение детал	ей		
0570-0401	0570-0401/001						
0570-0402	0570-0402/001	0554-0005					
0570-0403	0570-0403/001	055 7 0005	0556-0011				
0570-0404	0570-0404/001		0556-0012		0559-0004		
0570-0431	0570-0431/001						
0570-0432	0570-0432/001	_					
0570-0433	0570-0433/001						
0570-0434	0570-0434/001						
0570-0405	0570-0405/001						
0570-0406	0570-0406/001				0559-0005		
0570-0407	0570-0407/001		0556-0013				
0570-0408	0570-0408/001		0556-0014				
	0570-0435/001			İ			
0570-0436	0570-0436/001						
	0570-0437/001						
	0570-0438/001			0557-0001		M16×60.66.05	M16.6.05
	0570-0409/001	0554-0007	0556-0015 0556-0016	0337-0001		W10x00.00.03	W110.0.03
	0570-0410/001				0559-0006		
	0570-0411/001						
	0570-0439/001	ļ					
	0570-0441/001						
	0570-0442/001			-			
	0570-0412/001	0554-0008					
	0570-0413/001	0334-0008	0556-0017				
	0570-0414/001		0556-0018		0559-0007		
	0570-0443/001	1		}	İ	İ	
	0570-0444/001	-					
	0570-0445/001			-		-	
	0570-0415/001	0554-0009					
	0570-0416/001	0554-0009	0556-0019		0550 0000		
	0570-0417/001	 	0556-0020		0559-0008		1
	0570-0446/001	_					
	0570-0447/001	-					
	0570-0448/001			1		1	
	0570-0418/001	0554-0010	ĺ				
	0570-0419/001 0570-0420/001	-	0556-0021		0559-0009		
	 	 	0556-0022	-	0337-0009		
	0570-0449/001 0570-0451/001	1 _					
	0570-0451/001	1				1	1

^{*}Применение крышки определяется конструктивно

С. 4 ГОСТ 19307-73

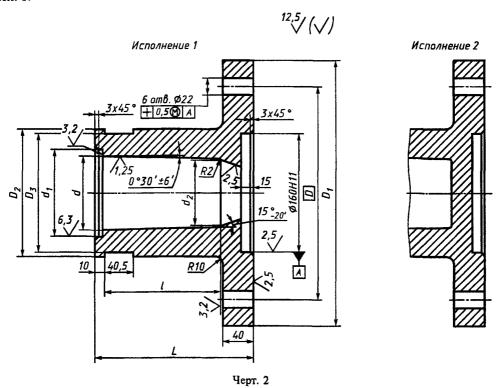
 Π ример условного обозначения центробежной изложницы размерами d=100 мм, l=160 мм, исполнения l:

Изложница центробежная 0570-0401 ГОСТ 19307-73

3. Технические условия - по ГОСТ 19316-73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
- 5. Конструкция и размеры изложницы (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение изложниц	ние	исполнение ф	ı	a	<i>d</i> ₂ (пред.	D	D_1	<i>D</i> ₂	D ₃	L	Масса изложниц, кг	
	Исполнение			<i>d</i> ₁	откл. по H11)						из чугуна	из стали
0570-0401/001		****	160							210	42,7	43,2
0570-0402/001	1		180		90					230	44,8	45,3
0570-0403/001			200						250	47,0	47,5	
0570-0404/001		100	250	120		280	340	170	162	300	52,4	53,0
0570-0431/001			160							210	43,7	44,2
0570-0432/001	2		180		_			l		230	45,8	46,3
0570-0433/001			200					,		250	48,0	48,5
0570-0434/001			250							300	53,4	54,0

Продолжение табл. 3

P	a	3	M	e	p	ы	В	MM	
---	---	---	---	---	---	---	---	----	--

05	ІИС				d ₂	n	6				Масса изложниц, кг	
Обозначение изложниц	Исполнение	d	l	<i>d</i> ₁	(пред. откл. по H11)	D	D_1	D_2	<i>D</i> ₃	L	из чугуна	из стали
0570-0405/001			160							210	43,8	44,2
0570-0406/001	1		180		100					230	46,1	46,6
0570-0407/001	-		200		100		,			250	48,5	49,0
0570-0408/001		110	250	130				180	172	300	55,2	55,7
0570-0435/001			160							210	45,1	45,6
0570-0436/001	2		180		_					230	47,4	49,0
0570-0437/001	_		200							250	49,8	50,3
0570-0438/001			250							300	56,5	57,2
0570-0409/001			200			280	340			255	53,6	54,2
0570-0410/001	1		250		115					305	60,5	61,2
0570-0411/001		125	300	145	145			200	192	375	70,0	70,7
0570-0439/001			200							255	55,5	56,2
0570-0441/001	2		250							305	62,4	63,0
0570-0442/001			320							375	72,0	72,7
0570-0412/001			200							255	58,3	59,0
0570-0413/001	1		250		130					305	66,4	67,2
0570-0414/001		140	320	160				220	212	375	78,0	78,8
0570-0443/001			200							255	60,8	61,4
0570-0444/001	2		250		-					305	69,0	69,7
0570-0445/001			320							375	80,5	81,3
0570-0415/001			200							255	64,7	65,3
0570-0416/001	1		250		150					305	73,8	74,5
0570-0417/001		160	320	180				240	232	375	86,5	87,4
0570-0446/001			200							255	68,0	68,7
0570-0447/001	2		250		-	220	200		İ	305	77,1	78,0
0570-0448/001			320			320	380			375	90,0	91,0
0570-0418/001			200							255	71,5	72,2
0570-0419/001	1		250		170					305	77,6	78,4
0570-0420/001		180		200	00			260	252	375	91,5	92,5
0570-0449/001			200							255	75,8	76,6
0570-0451/001	2		250		-					305	82,0	82,8
0570-0452/001			320							375	95,8	96,6

Пример условного обозначения изложницы размерами d=100 мм, l=160 мм, исполнения l:

Изложница 0570-0401/001 ГОСТ 19307-73

6. Материал:

изложниц для отливки втулок из цветных сплавов — чугун марки СЧ18 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88;

изложниц для отливки втулок из чугуна и стали — высокопрочный чугун марки ВЧ50—2 по ГОСТ 7293—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88.

- 7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по H14, валов по h14, остальных по $\pm \frac{\text{IT14}}{2}$.
 - 5—7. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 - 8. Технические требования по ГОСТ 19316—98.

Редактор *М.И. Максимова* Технический редактор *Л.А. Кузнецова* Корректор *В.И. Кануркина* Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000.

Сдано в набор 20.06.2000. Уч.-изд. л. 0,75. Тираж 101 экз.

Подписано в печать 01.09.2000. С 5774. Зак. 784.

Усл. печ. л. 0,93.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102