ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ И ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ЗАМКАМИ

Конструкция и размеры

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 252 «Литейное производство»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14—98 от 12 ноября 1998 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации					
Азербайджанская Республика Республика Беларусь Республика Казахстан Киргизская Республика Российская Федерация Республика Таджикистан Туркменистан Республика Узбекистан Украина	Азгосстандарт Госстандарт Беларуси Госстандарт Республики Казахстан Киргизстандарт Госстандарт России Таджикгосстандарт Главная государственная инспекция Туркменистана Узгосстандарт Госстандарт Госстандарт					

- 3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 июля 1999 г. № 210-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19306—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 г.
 - 4 B3AMEH ΓΟCT 19306-73

межгосударственный СТАНДАР

ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ И ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ЗАМКАМИ

Конструкция и размеры

Centrifugal moulds with threaded shank and centrifugal locks. Construction and dimensions

Дата введения 2000—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы с резьбовым хвостовиком и центробежными замками для однопозиционных машин центробежного литья консольного типа с горизонтальной осью вращения, предназначенные для изготовления втулок из стали, чугуна и цветных сплавов.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 977—88 Отливки стальные. Общие технические условия

ГОСТ 1412—85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 1483—84 Винты установочные с шестигранной головкой и ступенчатым концом с конусом классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 5915—70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 7293—85 Чугун с шаровидным графитом для отливок. Марки

ГОСТ 7798—70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры ГОСТ 16093-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. По-

садки с зазором

ГОСТ 19310—98 Выталкиватели для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

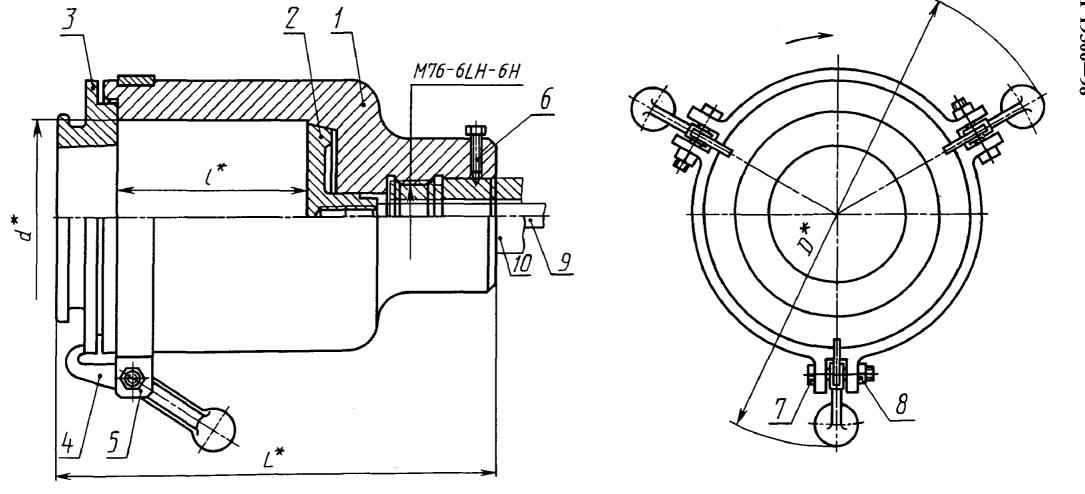
ГОСТ 19311—98 Крышки для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

ГОСТ 19313—98 Замки центробежные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры ГОСТ 19315—98 Хомуты тройные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры ГОСТ 24705—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры центробежных изложниц должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

Издание официальное



^{*} Размеры для справок.

1- изложница; 2- выталкиватель; 3- крышка; 4- центробежный замок; 5- тройной хомут; 6- установочный винт; 7- болт M16-6gx60.88.35.05 по ГОСТ 7798; 8- гайка M16-6H.5.05 по ГОСТ 5915; 9- шток выталкивателя; 10- шпиндель машины

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение центробежных	d	I	L	D	Масса изложниц, кг, не более		
изложниц	ü	,	_		из чугуна	из стали	
0570-0221		160	395		39,4	39,7	
0570-0222	80	180	415	320	40,9	41,8	
0570-0223		200	435		42,8	43,2	
0570-0224		160	395		42,4	42,7	
0570-0225	90	180	415	330	44,1	44,5	
0570-0226		200	435		45,2	45,6	
0570-0227		250	485		51,2	51,6	
0570-0228		160	395		45,1	45,5	
0570-0229	100	180	415	340	47,3	47,7	
0570-0231		200	435		49,3	49,7	
0570-0232		250	485		54,6	55,2	
0570-0233		160	395		48,1	48,5	
0570-0234	110	180	415	350	50,4	50,8	
0570-0235		200	435		52,1	52,5	
0570-0236		250	485		58,2	58,7	
0570-0237		200	435		65,7	66,2	
0570-0238	125	250	485	385	72,7	73,3	
0570-0239		320	555		82,2	83,0	
0570-0241	140	200	435		74,5	75,2	
0570-0242		250	485	405	82,4	83,2	
0570-0243		320	555		94,9	95,7	
0570-0244		200	435		82,3	83,0	
0570-0245	160	250	485	425	91,0	91,8	
0570-0246		320	555		103,6	104,5	
0570-0247		200	435		91,4	92,2	
0570-0248	180	250	485	445	99,8	100,6	
0570-0249		320	555		114,2	115,2	
0570-0201		200	435		100,6	101,4	
0570-0202	200	250	485	465	111,1	112,2	
0570-0203		320	555		126,0	127,0	
0570-0204		200	435		125,3	126,3	
0570-0205	220	250	485	495	138,8	140,0	
0570-0206		320	555	7	156,8	158,2	
0570-0207		200	435		145,2	146,4	
0570-0208	250	250	485	555	163,7	165,0	
0570-0209		320	555		180,6	182,2	
0570-0210		200	435		162,1	163,4	
0570-0211	280	250	485	585	178,4	179,8	
0570-0212		320	555		201,4	203,0	

ГОСТ 19306—98

Таблица 2

Обозначение центробежных изложниц	Поз. <i>1</i> Изложница	Выталкиватель Крышка центробе		Поз.4 Замок центробежный ГОСТ 19313	Поз.5 Хомут тройной ГОСТ 19315	Поз.6 Винт устано- вочный ГОСТ 1483					
		Обозначение деталей									
0570-0221	0570-0221/001										
0570-0222	0570-0222/001	0554-0003	0556-0051; 0556-0052		0559-0211						
0570-0223	0570-0223/001		0000 0002								
0570-0224	0570-0224/001										
0570-0225	0570-0225/001	0554-0004	0556-0053;		0559-0212						
0570-0226	0570-0226/001	000.000	0556-0054			B.M16-					
0570-0227	0570-0227/001					6g×45.14H.05					
0570-0228	0570-0228/001			0557-0204							
0570-0229	0570-0229/001	0554-0005	0556-0055;		0559-0213						
0570-0231	0570-0231/001	0331 0003	0556-0056		0009 0210						
0570-0232	0570-0232/001										
0570-0233	0570-0233/001			1							
0570-0234	0570-0234/001	0554-0006	0556-0057;		0559-0214						
0570-0235	0570-0235/001	0551 0000	0556-0058		000) 021.						
0570-0236	0570-0236/001										
0570-0237	0570-0237/001			1		B.M16-					
0570-0238	0570-0238/001	0554-0007	0556-0059		0559-0215	6g×70.14H.05					
0570-0239	0570-0239/001										
0570-0241	0570-0241/001		0556 0062			B.M16-					
0570-0242	0570-0242/001	0554-0008	0556-0062; 0556-0063		0559-0216	6g×60.14H.05					
0570-0243	0570-0243/001										
0570-0244	0570-0244/001		0556-0064; 0556-0065		0559-0217						
0570-0245	0570-0245/001	0554-0009									
0570-0246	0570-0246/001										
0570-0247	0570-0247/001		0556 0066	0557-0201		B.M16- 6g×70.14H.05					
0570-0248	0570-0248/001	0554-0010	0556-0066; 0556-0067		0559-0201						
0570-0249	0570-0249/001				_						
0570-0201	0570-0201/001		0556 0207.	1	0559-0202						
0570-0202	0570-0202/001	0554-0011	0556-0207; 0556-0208								
0570-0203	0570-0203/001				_						
0570-0204	0570-0204/001]							
0570-0205	0570-0205/001	0554-0012	0556-0209		0559-0203						
0570-0206	0570-0206/001										
0570-0207	0570-0207/001		0556 0211.								
0570-0208	0570-0208/001	0554-0013	0556-0211; 0556-0212		0559-0204						
0570-0209	0570-0209/001	0330-0212		0557-0202							
0570-0210	0570-0210/001										
0570-0211	0570-0211/001	0554-0014	0556-0219		0559-0205						
0570-0212	0570-0212/001										

Пример условного обозначения центробежной изложницы размерами $d=80~\mathrm{mm},\ l=160~\mathrm{mm}$:

Изложница центробежная 0570-0221 ГОСТ 19306—98

3.2 Конструкция и размеры изложниц (поз. 1) должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 3.



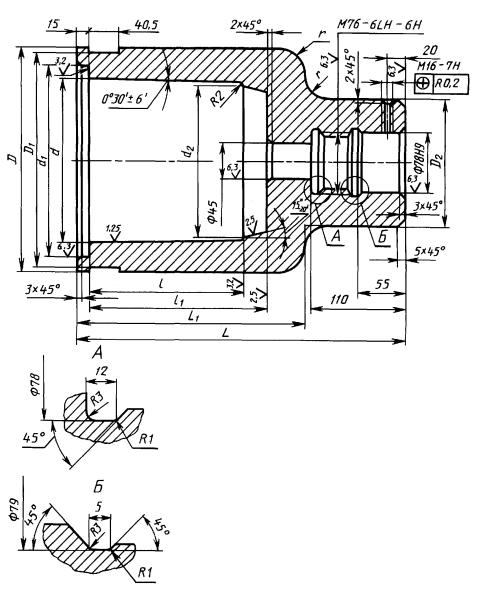


Рисунок 2

ГОСТ 19306-98

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение изложниц	d	1	d_1	d ₂ HI1	D	D_1	D_2	l_1	L	L_1	r	Масса изложницы, кг, не более	
изложинц				1111								из чугуна	из стали
0570-0221/001		160						180	360	240		31,3	31,6
0570-0222/001	80	180	100	70	150	140		200	380	260	10	32,8	33,2
0570-0223/001		200						220	400	280		34,7	35,2
0570-0224/001		160						185	360	240		33,8	34,2
0570-0225/001	90	180	110	80	160	150		205	380	260		35,5	36,0
0570-0226/001		200					140	225	400	280		37,6	38,2
0570-0227/001		250						275	450	330		42,6	43,0
0570-0228/001		160						185	360	240	20	35,8	36,2
0570-0229/001	100	180	120	90	170	160		205	380	260	20	38,0	38,4
0570-0231/001		200						225	400	280		40,0	40,4
0570-0232/001		250						275	450	330		45,3	45,8
0570-0233/001		160						185	360	240		38,3	38,7
0570-0234/001	110	180	130	100	180	170		205	380	260		40,6	41,0
0570-0235/001		200			100			225	400	280		42,3	42,7
0570-0236/001		250						275	450	330		48,4	49,0
0570-0237/001		200	145 115		5 200	190		230	400	280		54,0	54,5
0570-0238/001	125	250		115				280	450	330		61,0	61,6
0570-0239/001		320						350	520	400		70,5	71,2
0570-0241/001	140	200	160	130	220	210		230	400	280		61,6	62,2
0570-0242/001	140	250	100	130	220	210		280	450	330		69,5	70,2
0570-0244/001		200					160	230	400	280	30	67,7	68,4
0570-0245/001	160	250	180	150	240	230		280	450	330		76,4	75,2
0570-0246/001		320						350	520	400		89,0	90,0
0570-0247/001		200						230	400	280		75,0	75,8
0570-0248/001	180	250 200	200	170	260	250		280	450	330		83,4	84,2
0570-0249/001		320						350	520	400		97,8	98,8
0570-0202/001	200	250	220	190	280	270		280	450	330		91,5	92,5
0570-0203/001	200	320	220	170	200	2/0		350	520	400		106,4	107,2
0570-0204/001		200						230	400	280		102,0	103,0
0570-0205/001	220	250	240	210	310	300		280	450	330		115,5	116,6
0570-0206/001		320						350	520	400		133,5	134,8
0570-0207/001		200					180	230	400	280	45	112,9	114,0
0570-0208/001	250	250	270	340	330	320		280	450	330		131,4	132,7
0570-0209/001		320						350	520	400		148,3	149,8
0570-0210/001		200						230	400	280		124,7	126,0
0570-0211/001	280	250	300	270	370	360		280	450	330		141,0	142,4
0570-0212/001		320						350	520	400		164,0	165,6

Пример условного обозначения изложницы размерами d=80 мм, l=160 мм: $\mathit{Изложеница}\ 0570\text{-}0221/001\ \mathit{FOCT}\ 19306—98$

- 3.3 Материал:
- изложниц для литья втулок из цветных сплавов чугун марки СЧ 20 по ГОСТ 1412 или сталь марки 35Л по ГОСТ 977;
- -изложниц для литья втулок из чугуна и стали высокопрочный чугун марки ВЧ 50 по ГОСТ 7293 или сталь марки 35Л по ГОСТ 977.
 - 3.4 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{\text{IT14}}{2}$.
 - 3.5 Резьба по ГОСТ 24705, поля допусков по ГОСТ 16093.
- 3.6 Центробежные изложницы, устанавливаемые на вал машины с вращением против часовой стрелки, должны изготовляться с правой резьбой. Направление вращения определяют со стороны установки изложницы.
 - 3.7 Остальные технические требования по ГОСТ 19316.

УДК 621.746.393:006.354

MKC 25.140.30

Γ21

ОКП 39 6660

Ключевые слова: центробежные изложницы, центробежные изложницы с резьбовым хвостовиком и центробежными замками

Редактор *Р.Г. Говердовская* Технический редактор *В.Н. Прусакова* Корректор *А.С. Черноусова* Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.

08.95. Сдано в набор 23.08.99. Уч.-изд. л. 0,97. Тираж 230 экз.

Подписано в печать 06.10.99. С3777. Зак. 840.

Усл. печ. л. 1,40.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14. Набрано в Издательстве на ПЭВМ Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6. Плр № 080102