

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИГОСТ  
18869—73

## Конструкция и размеры

HSS straight bullnose turning tools.  
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 10043—62  
в части типа II; МН 641—64;  
МН 642—64; МН 643—64

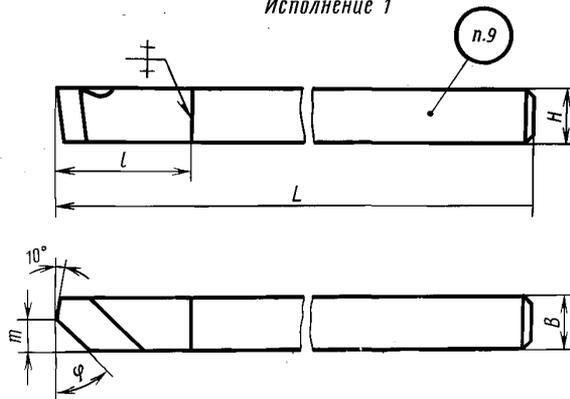
МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428  
дата введения установлена01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные проходные прямые резцы с углами  $\varphi = 45^\circ$ ;  
 $\varphi = 60^\circ$ ;  $\varphi = 75^\circ$  общего назначения из быстрорежущей стали.2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в  
табл. 1, 2.Резцы с углом в плане  $\varphi = 45^\circ$  и  $\varphi = 60^\circ$ 

Исполнение 1



Исполнение 2



Левый резец



Черт. 1

Издание официальное

Н

Перепечатка воспроизведена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1981 г., декабре 1984 г. (ИУС 4—81, 3—85).

Размеры, мм

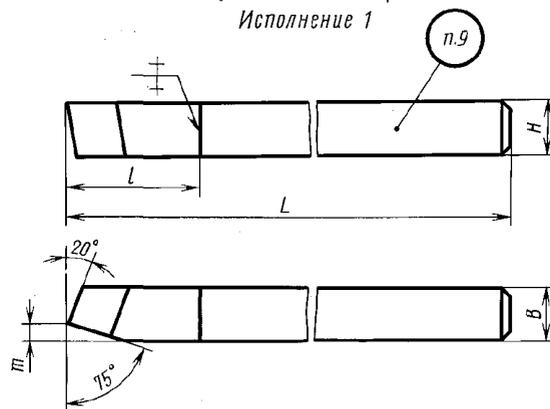
| Резцы       |               |             |               | Исполнение | Сечение реза $H \cdot B$ | $L$     | $l$  | $t$                   |                       | Форма пластин по ГОСТ 2379—77 |    |
|-------------|---------------|-------------|---------------|------------|--------------------------|---------|------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------|----|
| Правые      |               | Левые       |               |            |                          |         |      | при $\phi = 45^\circ$ | при $\phi = 60^\circ$ |                               |    |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость |            |                          |         |      |                       |                       |                               |    |
| 2100-0551   |               | 2100-0552   |               | 1          | 4 · 4                    | 50      | —    | 1,5                   | —                     | —                             |    |
| 2100-0553   |               | 2100-0554   |               |            | 6 · 6                    |         |      |                       |                       |                               |    |
| 2100-0555   |               | 2100-0556   |               |            | 8 · 8                    |         |      |                       |                       |                               |    |
| 2100-0651   |               | 2100-0652   |               |            | 10 · 10                  |         |      |                       |                       |                               |    |
| 2100-0557   |               | 2100-0558   |               |            | 60                       | 30      | 6,0  | —                     |                       |                               |    |
| 2100-0653   |               | 2100-0654   |               |            |                          |         | —    | 4,5                   |                       |                               |    |
| 2100-0559   |               | 2100-0560   |               |            | 70                       | 7,0     | —    |                       |                       |                               |    |
| 2100-0655   |               | 2100-0656   |               |            |                          | —       | 6,0  |                       |                       |                               |    |
| 2100-0569   |               | 2100-0570   |               |            | 2                        | 16 · 10 | 100  | 6,0                   | —                     |                               | 56 |
| 2100-0665   |               | 2100-0666   |               |            |                          | 16 · 16 | 80   | —                     | 4,5                   |                               | 57 |
| 2100-0561   |               | 2100-0562   |               | 20 · 12    |                          |         |      | 120                   | 40                    | 9,0                           | —  |
| 2100-0657   |               | 2100-0658   |               |            |                          | —       | 7,0  |                       | —                     | 7,0                           | 57 |
| 2100-0571   |               | 2100-0572   |               | 20 · 20    |                          | 120     | 40   | 7,0                   | —                     | 56                            |    |
| 2100-0667   |               | 2100-0668   |               |            |                          |         | —    | 6,0                   | 57                    |                               |    |
| 2100-0563   |               | 2100-0564   |               | 25 · 16    |                          | 140     | 50   | 12,0                  | —                     | 56                            |    |
| 2100-0659   |               | 2100-0660   |               |            |                          |         | —    | 9,0                   | 57                    |                               |    |
| 2100-0565   |               | 2100-0566   |               | 32 · 20    |                          | 170     | 60   | 9,0                   | —                     | 56                            |    |
| 2100-0661   |               | 2100-0662   |               |            |                          |         | —    | 7,0                   | 57                    |                               |    |
| 2100-0567   |               | 2100-0568   |               |            |                          |         | 12,0 | —                     | 56                    |                               |    |
| 2100-0663   |               | 2100-0664   |               |            |                          |         | —    | 9,0                   | 57                    |                               |    |

Пример условного обозначения правого резца сечением  $H \cdot B = 16 \cdot 16$  мм, при  $\phi = 60^\circ$ :

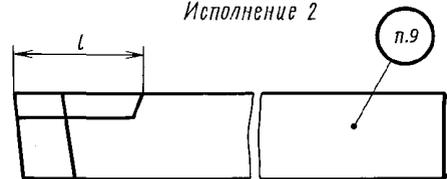
Резец 2100-0657 ГОСТ 18869—73

Резцы с углом в плане  $\phi = 75^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



Левый резец



Черт. 2

Таблица 2

## Размеры, мм

| Резцы       |                    |             |                    | Ис-<br>пол-<br>нение | Сечение<br>резца<br>$H \cdot B$ | $L$ | $l$ | $m$ | Форма<br>пластин по<br>ГОСТ 2379—77 |    |     |
|-------------|--------------------|-------------|--------------------|----------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-------------------------------------|----|-----|
| правые      |                    | левые       |                    |                      |                                 |     |     |     |                                     |    |     |
| Обозначение | Применяе-<br>мость | Обозначение | Применяе-<br>мость |                      |                                 |     |     |     |                                     |    |     |
| 2100-0751   |                    | 2100-0752   |                    | 1                    | 6 · 6                           | 50  | —   | 2   | —                                   |    |     |
| 2100-0753   |                    | 2100-0754   |                    |                      | 8 · 8                           |     |     |     |                                     |    |     |
| 2100-0755   |                    | 2100-0756   |                    |                      | 10 · 10                         | 60  |     | 30  |                                     | 3  |     |
| 2100-0757   |                    | 2100-0758   |                    |                      | 12 · 12                         |     |     |     |                                     |    | 70  |
| 2100-0763   |                    | 2100-0764   |                    |                      | 16 · 10                         |     |     |     |                                     |    | 100 |
| 2100-0759   |                    | 2100-0760   |                    | 16 · 16              | 80                              | 4   | 58  |     |                                     |    |     |
| 2100-0765   |                    | 2100-0766   |                    | 2                    | 20 · 12                         | 100 | 40  |     | 3                                   | 58 |     |
| 2100-0761   |                    | 2100-0762   |                    |                      | 20 · 20                         |     |     | 5   |                                     |    |     |
| 2100-0767   |                    | 2100-0768   |                    |                      | 25 · 16                         | 120 |     | 4   | Тип 1                               |    |     |
| 2100-0769   |                    | 2100-0770   |                    |                      | 32 · 20                         | 140 |     | 50  | 5                                   |    |     |

Пример условного обозначения правого резца сечением  $H \cdot B = 16 \cdot 16$  мм:

*Резец 2100-0759 ГОСТ 18869—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. По согласованию с потребителем допускается резцы с углом  $\varphi = 60^\circ$  и  $\varphi = 45^\circ$  исполнения 2 изготавливать с пластинами формы 44 и 45 по ГОСТ 2379—77.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Передний угол резцов должен быть равен  $16^\circ$ .

7. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

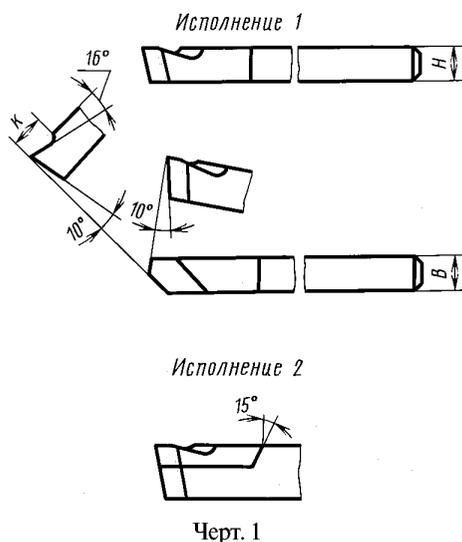
8. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

9. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Резцы с углом в плане  $\phi = 45^\circ$

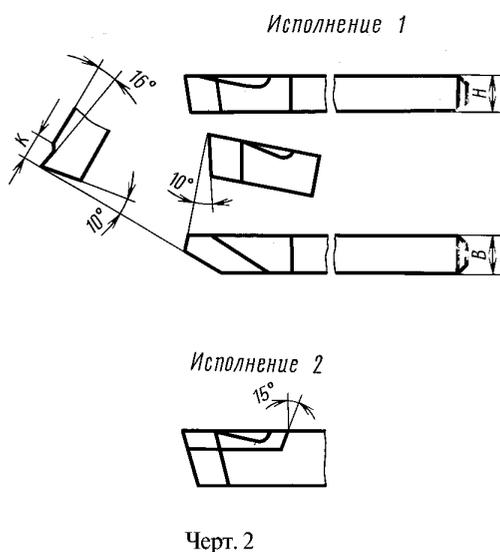


Размеры, мм

Таблица 1

| Сечение резца $H \cdot B$ | K  | Номера пластин по ГОСТ 2379—77 |       |
|---------------------------|----|--------------------------------|-------|
|                           |    | правых                         | левых |
| 4 · 4                     | 6  | —                              | —     |
| 6 · 6                     |    |                                |       |
| 8 · 8                     |    |                                |       |
| 10 · 10                   | 8  | —                              | —     |
| 12 · 12                   |    |                                |       |
| 16 · 10                   | 8  | 5609                           | 5610  |
| 16 · 16                   | 12 | 5611                           | 5612  |
| 20 · 12                   | 10 | 5601                           | 5602  |
| 20 · 20                   | 15 | 5603                           | 5604  |
| 25 · 16                   | 12 | 5605                           | 5606  |
| 32 · 20                   | 15 | 5607                           | 5608  |

Резцы с углом в плане  $\phi = 60^\circ$



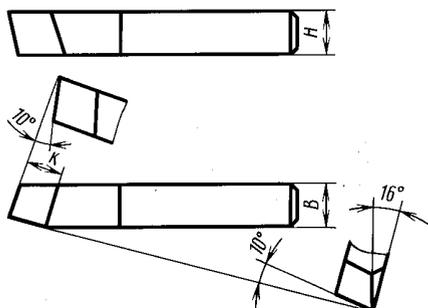
Размеры, мм

Таблица 2

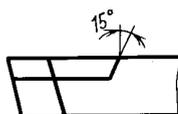
| Сечение резца $H \cdot B$ | K  | Номера пластин по ГОСТ 2379—77 |       |
|---------------------------|----|--------------------------------|-------|
|                           |    | правых                         | левых |
| 8 · 8                     | 8  | —                              | —     |
| 10 · 10                   |    |                                |       |
| 12 · 12                   |    |                                |       |
| 16 · 10                   | 8  | 5709                           | 5710  |
| 16 · 16                   | 12 | 5711                           | 5712  |
| 20 · 12                   | 10 | 5701                           | 5702  |
| 20 · 20                   | 12 | 5703                           | 5704  |
| 25 · 16                   |    | 5705                           | 5706  |
| 32 · 20                   | 15 | 5707                           | 5708  |

Резцы с углом в плане  $\phi = 75^\circ$ 

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

| Сечение резца $H \cdot B$ | $K$ | Номера пластин по ГОСТ 2379—77 |
|---------------------------|-----|--------------------------------|
| 6 · 6                     | 4   | —                              |
| 8 · 8                     | 6   |                                |
| 10 · 10                   | 8   |                                |
| 12 · 12                   | 10  |                                |
| 16 · 10                   | 8   | 5808                           |
| 16 · 16                   | 12  | 5809                           |
| 20 · 12                   | 10  | 5801                           |
| 20 · 20                   | 15  | 5802                           |
| 25 · 16                   | 12  | 5803                           |
| 32 · 20                   | 15  | 5804                           |

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).