



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ
ГОСТ 18839-73—ГОСТ 18844-73

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ
МАШИННО-РУЧНЫЕ****Конструкция и размеры**
Machine-hand non-shaving taps.
Design and dimensions**ГОСТ
18839-73***

ОКП 39 1331

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен****с 01.07.74****Проверен в 1986 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики бесстружечные машинно-ручные, предназначенные для обработки метрической резьбы по ГОСТ 24705—81 методом пластической деформации.

2. Метчики должны изготавливаться одинарными для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

6. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

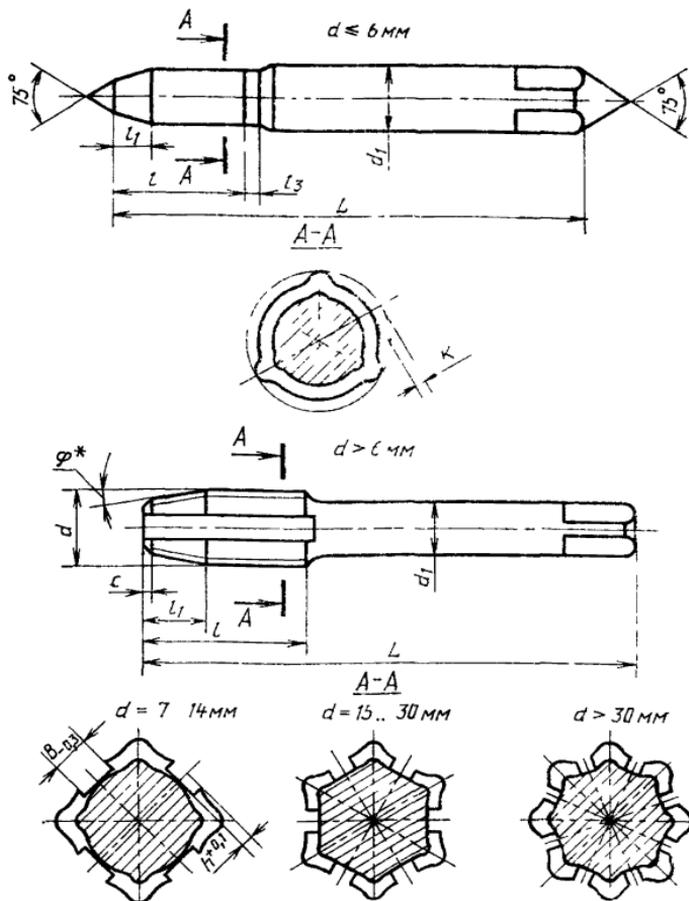
★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в обязательном приложении I и рекомендуемом — 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.



* Угол ϕ равен: $3^{\circ}30'$ — для сквозных отверстий; 1° — для сквозных отверстий в нержавеющей стали; $6^{\circ}30'$ — для глухих отверстий.

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								1	2						
				1419-0001		1419-0002					0,25	—			2,0	—		
1419-0003		1419-0004		1,0	—	—					—	1,0			0,060			
1419 0005		1419-0006					—	0,2			1,6	—						
1419-0007		1419-0008									—	0,8						
1419-0011		1419-0012					0,25	—			2,0	—						
1419 0013		1419 0014		—	1,1	—			36	6	—	1,0		4,5	0,070			
1419-0015		1419-0016					—	0,2			1,6	—						
1419 0017		1419-0018									—	0,8	2,24	—				
1419-0021		1419-0022					0,25	—			2,0	—						
1419 0023		1419-0024		1,2	—						—	1,0			0,072			
1419 0025		1419-0026					—	0,2			1,6	—						
1419 0027		1419 0028									—	0,8						
1419-0031		1419-0032					0,30	—			2,4	—						
1419-0033		1419 0034			1,4	—			40	7	—	1,2		5,0	0,080			
1419-0035		1419-0036						0,2			1,6	—						
1419 0037		1419 0038									—	0,8						

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								крупный	мелкий						
1	2	3	1	2	3													
1419-0041		1419-0042				0,35	-			2,8	-							
1419-0043		1419-0044		1,0	-					-	1,4							
1419-0045		1419-0046				-	0,20			1,6	-							
1419-0047		1419-0048									0,8	2,24		5,0				
1419-0051		1419-0052				0,35	-			2,3								
1419-0053		1419-0054		-	1,8			40	8	-	1,1							0,10
1419-0055		1419-0056				-	0,20			1,6	-							
1419-0057		1419-0058								-	0,8							
1419-0061		1419-0062				0,40	-			3,2	-							
1419-0063		1419-0064		2,0	-					-	1,6	2,50		5,5				0,12
1419-0065		1419-0066				-	0,25			2,0	-							
1419-0067		1419-0068								-	1,0							
1419-0071		1419-0072				0,45	-			3,6	-							
1419-0073		1419-0074		-	2,2	-		45	10	-	1,8							
1419-0075		1419-0076				-	0,25			2,0	-	2,80		6,0				0,13
1419-0077		1419-0078								-	1,0							

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отвертки		d_1	h	l_s	K	B	c		
правые		левые																	крупный	мелкий
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								1	2								
1419-0081		1419-0082					0,45	—			3,6	—								
1419-0083		1419-0084		2,5	—	—			45	10	—	1,8	2,80	6,0	0,15					
1419-0085		1419-0086					—	0,35			2,8	—								
1419-0087		1419-0088									—	1,4								
1419-0091		1419-0092					0,50	—			4,0	—								
1419-0093		1419-0094		3,0	—	—			48		—	2,0	3,15		0,18					
1419-0095		1419-0096					—	0,35			2,8	—								
1419-0097		1419-0098									—	1,4	—	7,0						
1419-0101		1419-0102					0,60	—			4,8	—								
1419-0103		1419-0104		—	(3,5)	—			50	12	—	2,4	3,55		0,21					
1419-0105		1419-0106					—	0,35			2,8	—								
1419-0107		1419-0108									—	1,4								
1419-0111		1419-0112					0,70	—			5,6	—								
1419-0113		1419-0114									—	2,8								
1419-0115		1419-0116		4,0	—	—			52		4,0	—	4,00	8,0	0,24					
1419-0117		1419-0118					—	0,50			—	2,0								

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c		
правые		левые																	крупный	мелкий
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								1	2								
1419-0121		1419-0122					(0,75)	—		10	6,0	—								
1419-0123		1419-0124		—	4,5	—			52		—	3,0	4,5		8	0,27				
1419-0125		1419-0126					—	0,50		8	4,0	—								
1419-0127		1419-0128									—	2,0								
1419-0131		1419-0132					0,80	—		10	6,4	—								
1419-0133		1419-0134		5,0	—	—			55		—	3,2	5,0			0,30				
1419-0135		1419-0136					—	0,50		8	4,0	—		9						
1419-0137		1419-0138									—	2,0								
1419-0141		1419-0142		—	—	(5,5)	—	0,50	60	8	4,0	—	5,6			0,33				
1419 0143		1419-0144									—	2,0								
1419 0145		1419-0146					1,00	—		12	8,0	—								
1419-0147		1419 0148									—	4,0								
1419-0151		1419-0152		6,0	—	—	—	0,75	65	10	6,0	—	6,3		11	0,36				
1419-0153		1419 0154									—	3,0								
1419-0155		1419 0156								8	4,0	—								
1419 0157		1419 0158						0,50			—	2,0								

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	I_1 метчиков для отверстий		d_1	h	J_3	K	B	ϵ
правые		левые									сквозных	глухих						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
			1	2	3													
1419-0161		1419-0162					1,00	—		12	8,0	—		0,5				0,5
1419-0163		1419-0164									—	4,0						
1419-0165		1419-0166		—	—	7	—	0,75	65	10	6,0	—	7,1	0,4	11	0,42	2,5	0,4
1419-0167		1419-0168									—	3,0						
1419-0171		1419-0172					—	0,50		8	4,0	—		0,2				0,3
1419-0173		1419-0174									—	2,0						
1419-0175		1419-0176					1,25	—		15	10,0	—		0,6				0,6
1419-0177		1419-0178							70		—	5,0						
1419-0181		1419-0182					—	1,00		12	8,0	—		0,5				0,5
1419-0183		1419-0184		8	—	—					—	4,0	8,0		13	0,48		
1419-0185		1419-0186					—	0,75		10	6,0	—		0,4				0,4
1419-0187		1419-0188							65		—	3,0						
1419-0191		1419-0192					—	0,50		8	4,0	—		0,2				0,3
1419-0193		1419-0194									—	2,0						
1419-0195		1419-0196		—	—	9	(1,25)	—	70	15	10,0	—	9,0	0,6	14	0,36		0,6
1419-0197		1419-0198									—	5,0						

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c		
правые		левые																	крупный	мелкий
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								1	2								
1419-0201		1419-0202					—	1,00	70	12	8,0	—		0,5				0,5		
1419-0203		1419-0204					—				—	4,0		0,5						
1419-0205		1419-0206		—	—	9	—	0,75		10	6,0	—	9	0,4	14	0,33	3,0	0,4		
1419-0207		1419-0208					—		65		—	3,0								
1419-0211		1419-0212					—	0,50		8	4,0	—		0,9				0,3		
1419-0213		1419-0214									—	2,0								
1419-0215		1419-0216					1,5	—	80	18	12,0	—		0,8				0,8		
1419-0217		1419-0218									—	6,0								
1419-0221		1419-0222						1,25		15	10,0	—		0,6				0,6		
1419-0223		1419-0224							75		—	5,0								
1419-0225		1419-0226		10	—	—		1,00		12	8,0	—	10	0,5	15	0,40	—	0,5		
1419-0227		1419-0228									—	4,0								
1419-0231		1419-0232						0,75		10	6,0	—		0,4				0,4		
1419-0233		1419-0234									—	3,0								
1419-0235		1419-0236							70		4,0	—								
1419-0237		1419-0238					—	0,50		8	—	2,0		0,2				0,3		

ММ

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c
правые		левые																
Обозначение	Прямлеяе-мость	Обозначение	Прямлеяе-мость								1	2						
				1419-0241		1419-0242							(1,50)	—		18	12,0	
1419-0243		1419-0244									—	6,0						
1419-0245		1419-0246									8,0	—		0,5				0,5
1419-0247		1419-0248		—	—	11		1,00	70	12	—	4,0	8		0,44	—		
1419-0251		1419-0252						0,75		10	6,0	—		0,4				0,4
1419-0253		1419-0254									—	3,0						
1419-0255		1419-0256						0,50		8	4,0	—		0,2				0,3
1419-0257		1419-0258									—	2,0						
1419-0261		1419-0262					1,75	—		20	14,0	—		0,9				0,9
1419-0263		1419-0264							90		—	7,0						
1419-0265		1419-0266						1,50		18	12,0	—		0,8				0,8
1419-0267		1419-0268		12	—	—					—	6,0	9		0,48	4,0		
1419-0271		1419-0272						1,25	85	15	10,0	—		0,6				0,6
1419-0273		1419-0274									—	5,0						
1419-0275		1419-0276						1,00	80	12	8,0	—						0,5
1419-0277		1419-0278									—	4,0		0,5				

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c								
правые		левые																	крупный	мелкий	сквозных	глухих				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				1	2			3															
1419-0281		1419-0282		12	—	—	0,75	80	10	6,0	—	9,0	0,4	—	0,48	4,0	0,4									
1419-0283		1419-0284								—	3,0															
1419-0285		1419-0286					0,50		—	4,0	—							8	—	2,0	0,2	—	—	—	—	0,3
1419-0287		1419-0288								—	2,0															
1419-0291		1419-0292		14	—	2	—	95	24	16,0	—	11,2	1,0	—	0,56	5,0	1,0									
1419-0293		1419-0294								—	8,0															
1419-0295		1419-0296					1,50		—	12,0	—							18	—	6,0	0,8	—	—	—	—	0,8
1419-0297		1419-0298								—	6,0															
1419-0301		1419-0302		—	14	—	1,25	90	15	10,0	—	11,2	0,6	—	0,56	5,0	0,6									
1419-0303		1419-0304								—	5,0															
1419-0305		1419-0306					1,00		—	8,0	—							12	—	4,0	0,5	—	—	—	—	0,5
1419-0307		1419-0308								—	4,0															
1419-0311		1419-0312		—	14	—	0,75	85	10	6,0	—	11,2	0,4	—	0,56	5,0	0,4									
1419-0313		1419-0314								—	3,0															
1419-0315		1419-0316					0,50		—	4,0	—							8	—	2,0	0,2	—	—	—	—	0,3
1419-0317		1419-0318								—	2,0															

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c								
правые		левые																	крупный	мелкий	сквозных	глухих				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																				1	2	3	
1419-0321		1419-0322					—	1,50	95	18	12,0	—	11,2	0,8	—	0,38	5,0	—	0,8							
1419-0323		1419-0324		—	—	15	—	—	—	—	6,0	—								—	—	—	—	—	—	—
1419-0325		1419-0326		—	—	—	—	(1,00)	85	12	8,0	—								—	—	—	—	—	—	0,5
1419-0327		1419-0328									—	4,0	—	1,0	—	—	—	—	1,0							
1419-0331		1419-0332					2	—		24	16,0	—								—	—	—	—	—	—	—
1419-0333		1419-0334							100		—	8,0								—	—	—	—	—	—	—
1419-0335		1419-0336						1,50		18	12,0	—	12,5	0,8	—	—	—	—	0,8							
1419-0337		1419-0338									—	6,0								—	—	—	—	—	—	—
1419-0341		1419-0342		16	—	—	—	1,00		12	8,0	—								—	—	—	—	—	—	0,5
1419-0343		1419-0344								90	—	4,0	0,4	—	—	—	—	—	—							
1419-0345		1419-0346					—	0,75		10	6,0	—								—	—	—	—	—	—	0,4
1419-0347		1419-0348									—	2,0								—	—	—	—	—	—	—
1419-0351		1419-0352						0,50	8J	8	4,0	—	0,2	—	—	—	—	—	0,3							
1419-0353		1419-0354									—	2,0								—	—	—	—	—	—	—
1419-0355		1419-0356		—	—	17	—	1,50	100	18	12,0	—								—	—	—	—	—	—	0,8
1419-0357		1419-0358									—	6,0	0,8	—	—	—	—	—	0,42	—	0,8					

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c									
правые		левые									сквозных	глухих															
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий																			
											1419-0401									1419-0402		20	—	—	—	1,00	100
1419-0403		1419-0404		—	—	—	—	—	—	4,0	—																
1419-0405		1419-0406		—	—	—	—	—	—	6,0	—																
1419-0407		1419-0408		—	—	—	—	0,75	90	10	—	3,0	0,4					0,4									
1419-0411		1419-0412		—	—	—	—	0,50			—	—							4,0	—	0,2						
1419-0413		1419-0414		—	—	—	—	—	120	24	—	2,0	1,0					1,0									
1419-0415		1419-0416		—	—	—	—	2,00			—	—							16,0	—	0,8						
1419-0417		1419-0418		—	—	—	—	—	115	18	—	8,0	0,8					0,8									
1419-0421		1419-0422		—	—	—	—	1,50			110	12							12,0	—	0,5						
1419-0423		1419-0424		—	—	—	—	—	12	10			—	6,0	0,5					0,5							
1419-0425		1419-0426		—	22	—	—	1,00			90	8	8,0	—							0,5					0,5	
1419-0427		1419-0428		—	—	—	—	—	—	—			—	4,0	0,4					0,4							
1419-0431		1419-0432		—	—	—	—	0,75	110	10	6,0	—	0,4											0,4			
1419-0433		1419-0434		—	—	—	—	—			90	8			—	3,0	0,2									0,4	
1419-0435		1419-0436		—	—	—	—	—	—	—			4,0	—	0,2									0,3			
1419-0437		1419-0438		—	—	—	—	0,50	—	—	—	2,0	0,2							0,3							

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_2	K	B	c																
правые		левые																	крупный	мелкий	сквозных	глухих												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								1	2											3											
1419-0441		1419-0442		24	—	—	2,00	120	24	16,0	—	18	1,0	—	0,60	6,0	—	1,0																
1419-0443		1419-0444								—	8,0																							
1419-0445		1419-0446								—	12,0								—	0,8	0,8													
1419-0447		1419-0448								—	6,0								—	—	—													
1419-0451		1419-0452								—	8,0								—	0,5	0,5													
1419-0453		1419-0454								115	—								1,00	10	12	—	4,0	0,4	—	—	—	—	—	—	—			
1419-0455		1419-0456																				6,0	—											
1419-0457		1419-0458																				—	3,0									—	0,4	0,4
1419-0461		1419-0462																				—	16,0									—	1,0	1,0
1419-0463		1419-0464								—	—								25	—	120	18	—	8,0	0,8	—	0,62	—	—	—	—			
1419-0465		1419-0466		12,0	—																													
1419-0467		1419-0468		—	6,0	—	0,8	0,8																										
1419-0471		1419-0472		—	8,0	—	0,5	0,5																										
1419-0473		1419-0474		—	—	(1,00)	115	12	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—																
1419-0475		1419-0476							12,0	—																								
1419-0477		1419-0478							—	6,0									—	0,8	0,8													
				—	—	(26)	—	120	18	12,0	—	0,8	—	0,65	—	—	—	0,8																

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c
правые		левые									сквозных	глухих						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
				1	2	3												
1419-0481		1419-0482			2,00			24	16,0	—		1,0					1,0	
1419-0483		1419-0484						125	—	8,0								
1419-0485		1419-0486			1,50			18	12,0	—		0,8					0,8	
1419-0487		1419-0488		—	27	—			—	6,0					0,08	6,0		
1419-0491		1419-0492			1,00			12	8,0	—		0,5					0,5	
1419-0493		1419-0494						120	—	4,0								
1419-0495		1419-0496			0,75			10	6,0	—		0,4					0,4	
1419-0497		1419-0498							—	3,0	20							
1419-0501		1419-0502			2,00			24	16,0	—		1,0					1,0	
1419-0503		1419-0504						125	—	8,0								
1419-0505		1419-0506		—	—	(28)		18	12,0	—		0,8			0,42	—	0,8	
1419-0507		1419-0508							—	6,0								
1419-0511		1419-0512			1,00			120	8,0	—		0,5					0,5	
1419-0513		1419-0514							—	4,0								
1419-0515		1419-0516		30	—	—		125	16,0	—		1,0			1,20	7,0	1,0	
1419-0517		1419-0518							—	8,0								

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								1	2						
				1419-0521		1419-0522					—	1,50	125	18	12,0	—		0,8
1419-0523		1419-0524									—	6,0						
1419-0525		1419-0526		30	—	—	—	1,00		12	8,0	—	20,0	0,5	0,45	7,0	0,5	
1419-0527		1419-0528							120		4,0	—						
1419-0531		1419-0532					—	0,75		10	6,0	—		0,4			0,4	
1419-0533		1419-0534									—	3,0						
1419-0535		1419-0536					—	2,00		24	16,0	—		1,0			1,0	
1419-0537		1419-0538		—	—	(32)			125		—	8,0		—	0,48	—		
1419-0541		1419-0542					—	1,50		18	12,0	—		0,8			0,8	
1419-0543		1419-0544									—	6,0						
1419-0545		1419-0546					—	2,00		24	16,0	—	22,4	1,0			1,0	
1419-0547		1419-0548								140	—	8,0						
1419-0551		1419-0552		—	33	—	—	1,50		18	12,0	—		0,8	0,50	3,0	0,8	
1419-0553		1419-0554									—	6,0						
1419-0555		1419-0556					—				8,0	—					0,5	
1419-0557		1419-0558					—	1,00	130	12	—	4,0		0,5				

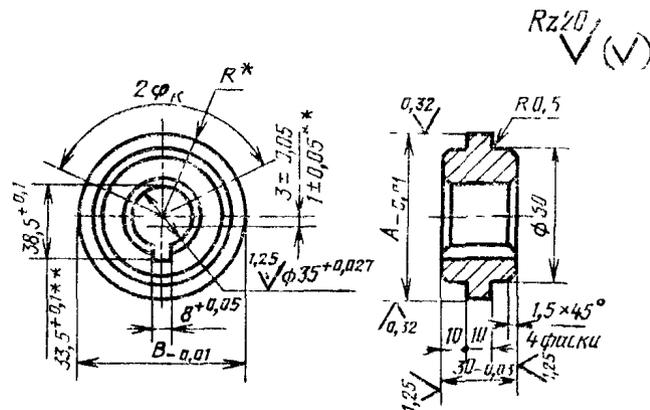
ММ																			
Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_2	K	B	c	
правые		левые																	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								1	2							3
				1419-0561		1419-0562		—	33	—	—	0,75	130	10	6,0	—	22,4	0,4	
1419-0563		1419-0564									—	3,0							
1419-0565		1419-0565		—	—	35	—	1,50	140	18	12,0	—	25,0	0,8		0,52		0,8	
1419-0567		1419-0568																	—
1419-0571		1419-0572					—	2,00	140	24	16,0	—	25,0	1,0				1,0	
1419-0573		1419-0574																	—
1419-0575		1419-0576					—	1,50	140	18	12,0	—	25,0	0,8		0,54			0,8
1419-0577		1419-0578		36	—	—													
1419 0581		1419-0582					—	1,00	130	12	8,0	—	25,0	0,5				0,5	
1419-0583		1419-0584									—	4,0							

Примечание Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется

Пример условного обозначения бесстружечного метчика для глухих отверстий номинальным диаметром $d=14$ мм, шагом $P=1,5$ мм, $l_1=12,0$ мм, точности 2, правого:

Метчик 1419-0295 2 ГОСТ 18839—73

в) Станки модели 5822 и 5822М



* Размер для справок.

** Для станка модели 5822

Номер кулачка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2φк	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	71,33	71,23	71,13	71,04	70,92	70,81	70,71	70,61	70,52	70,43
B	∅ 72									
R	36,33	36,23	36,13	36,04	35,92	35,81	35,71	35,61	35,52	35,43

Номер кулачка	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
$2\varphi_k$	143°	155°	167°	179	191	203	215°	227°	239°	251°
A	88,04	87,74	87,44	87,13	86,81	86,50	86,19	86,19	86,00	85,33
B	∅ 90									
R	46,04	45,74	45,44	45,13	44,81	44,50	44,19	43,89	43,60	43,33

1 Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71

2 Твердость — 50 55 HRC₉.

3 Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, \pm 1/2$

4 Кулачки рекомендуются для станков с резьбошлифовальным кругом диаметром от 400 до 280 мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КУЛАЧКОВ

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Шаг P , мм	Величина затылования K , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
1,0	0,25	0,06	10	20
	0,20			
1,2	0,25	0,08	9	19
	0,20			
1,6	0,35	0,09	10	20
	0,20			
2,0	0,40	0,10	7	17
	0,25			
2,5	0,45	0,11	8	18
	0,35			
3,0	0,50	0,14	6	16
	0,70			
4,0	0,80	0,17	4	14
	0,50			
5,0	1,00	0,20	2	12
	0,75			
6,0	1,25	0,23	1	11
	1,00			
8,0	0,75	0,20	6	16
	1,00			
10,0	1,50	0,20	5	15
	1,25			
12,0	1,00	0,23	4	14
	0,75			
12,0	1,75	0,20	3	13
	1,50			
12,0	1,25	0,23	2	12
	1,00			

Номинальный диаметр резьбы d мм	Шаг P мм	Величина затылования K , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
14,0	2,00	0,28	3	13
	1,50		2	12
	1,25		1	11
16,0	1,00	0,27	10	20
	2,00		9	19
	1,50		8	18
18,0	2,50	0,28	10	20
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
20,0	2,50	0,32	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
22,0	2,50	0,35	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
24,0	3,0	0,37	9	19
	2,0		7	17
	1,5		6	16
	1,0		7	17
27,0	3,0	0,39	6	16
	2,0		5	15
	1,5		5	15
	1,0		5	15
30,0	2,0	0,40	5	15
	1,5		4	14
	1,0		4	14
36,0	3,0	0,41	10	20
	2,0		9	19
	1,5		9	19