## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## БРУСЬЯ ПОДКЛАДНЫЕ С ТРЕМЯ ОКНАМИ

ГОСТ 18820—80\*

## Конструкция и размеры

Bolsters with three apertures. Design and dimensions

Взамен ГОСТ 18820—73

ОКП 39 6330

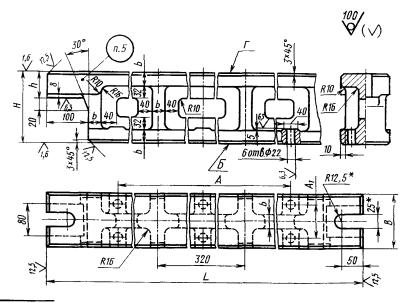
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6299 срок введения установлен

c 01.01.82

Проверен в 1985 г.

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры подкладных брусьев с тремя окнами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



<sup>\*</sup> Окончательный размер устанавливается по ширине паза ползуна пресса.

Издание официальное

 $\star$ 

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Обозначение бруса	Приме- няемость	Н	В	L	h	ь	A	A 1	Масса, кг, не болсе
1039-0031		160	125	1000	63	32	600	80	74,0
1039-0032				1120			710		82,4
1039-0033				1250			850		91,3
1039-0034				1000			600		80,0
1039-0035				1120			710		88,2
1039-0036				1250			850		97,2
1039-0037		250	140	1000	80	40	600	90	121,5
1039-0038				1120			710		133,6
1039-0039				1250			850		146,7
1039-0041		320		1000			600		136,4
1039-0042				1120			710		148,5
1039-0043				1250			850		161,6
1039-0044		360	160	1000			600	110	153,2
1039-0045				1120			710		166,7
1039-0046				1250			850		181,3
1039-0047				1000			600		174,3
1039-0048				1120			710		187,7
1039-0049				1250			850		202,3

Пример условного обозначения бруса размерами H=160 мм, L=1000 мм из чугуна:

Брус 1039-0031—1 ГОСТ 18820—80

То же, из стали:

Брус 1039-0031—2 ГОСТ 18820—80

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 3. Допуск параллельности поверхностей Б и Г по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.
  - 4. Технические требования по ГОСТ 18824—80.
- 5. Маркировать: условное обозначение бруса без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
- 6. Пример применения подкладных брусьев дан в справочном приложении к ГОСТ 18818—80.