

## ФИКСАТОРЫ СО СТУПЕНЧАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ

## Конструкция и размеры

Locators with a stepped bore.  
Design and dimensionsГОСТ  
18771—80\*Взамен  
ГОСТ 18771—73

ОКП 39 6330

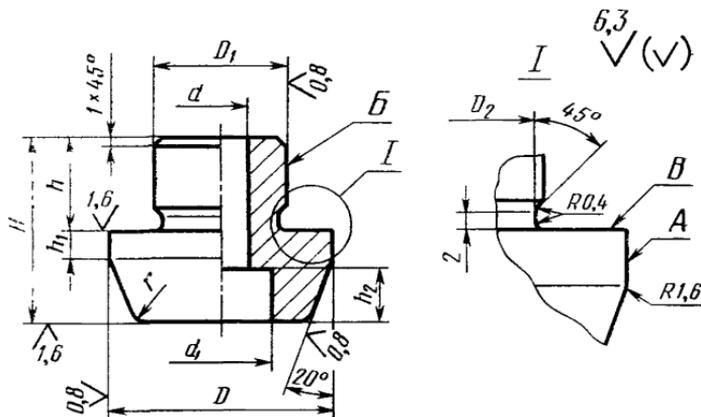
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6292 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фиксаторов со ступенчатым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Обозначение фиксатора	Применяемость	$D$ (поле допуска h9)	$D_1$ (поле допуска h6)	$D_2$	$d$	$d_1$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$	$r$	Масса, кг, не более
1052-0981		От 18 до 24	14	13,2	6,4	11	18	8	1	6	2	0,035
1052-0982	2											
1052-0983	3											
1052-0984	4											
1052-0985	6											
1052-0986		Св. 24 до 32	18	17,2	8,4	14	22	10	1	8	4	0,079
1052-0987	2											
1052-0988	3											
1052-0989	4											
1052-0991	6											
1052-0992		Св. 32 до 40	22	21,2			22	10	1	10	4	0,121
1052-0993	2											
1052-0994	3											
1052-0995	4											
1052-0996	6											
1052-0997		Св. 40 до 50	25	24,2	10,5	17	25	12	1	12	4	0,147
1052-0998	2											
1052-0999	3											
1052-1001	4											
1052-1002	6											
1052-1003	8					28		12	6		12	0,260

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора  $D$ .

Пример условного обозначения фиксатора размерами  $D=18,75$  мм;  $h_1=2$  мм:

Фиксатор 1052-0982/18750 ГОСТ 18771—80

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 51...55 HRC<sub>э</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск радиального биения поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск цилиндричности поверхностей  $A$  и  $B$  на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцового биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $B$  — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

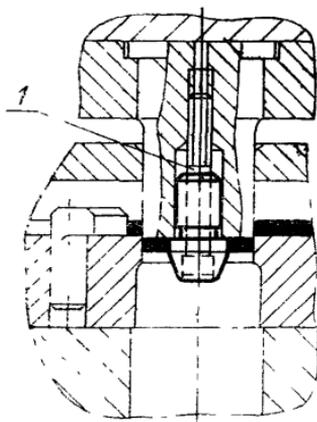
7. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

8. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Пример применения фиксаторов со ступенчатым отверстием дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

#### ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ФИКСАТОРОВ СО СТУПЕНЧАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ



1—ВИД ПО ГОСТ 11738—84