



СУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ОПОРНЫЕ ДЕТАЛИ
ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

ГОСТ 17385-72—ГОСТ 17392-72

Издание официальное

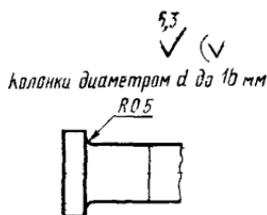
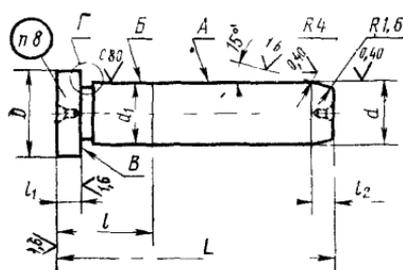
28 руб. БЗ 6—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЕСС-ФОРМ
И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ****Конструкция и размеры****Guide pins of plastics moulds and die casting dies.
Construction and dimensions****ГОСТ****17385—72*****Взамен****МН 1493—61,****МН 1521—61,****МН 1571—61****и МН 5168—63****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен****с 01.07.73**

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие колонки пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Колонки диаметром d свыше 16 мм**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1972

© Издательство стандартов, 1992

* Переиздание (май 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными
в апреле 1981 г., сентябре 1986 г. (ИУС 6—81, 11—86)

Переиздание с изменениями

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России**

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра <i>d</i>			<i>d</i> (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по n6)	<i>d</i> ₂	<i>D</i> (пред. откл. по t12)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ (пред. откл. по h11)	<i>l</i> ₂	<i>b</i>	<i>r</i>	Масса, кг			
	по f7	по e8	по d9														
1030-1841				6,3	6,3		10	25						0,007			
1030-1842								28	12								0,008
1030-1843								32									0,009
1030-1844									16								
1030-1845									12								0,010
1030-1846									16								
1030-1847									12								0,011
1030-1848									16								
1030-1849									12								0,012
1030-1850									16				4,0	4,0			
1030-1851									12								0,013
1030-1852									16								
1030-1853									12								0,014
1030-1854					16												
1030-1855				8,0	8,0		12	25						0,011			
1030-1856								28	12								0,012
1030-1857								32									0,014
1030-1858									16								
1030-1859									12								0,016
1030-1860									16								
1030-1861					40	12								0,018			

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяется мость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	d_1 (пред. откл. по n6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
Г030-1862								40	16					0,018
1030-1863								45	12					0,020
1030-1864									16					
1030-1865								50	12					0,022
1030-1866									16					
1030-1867				8,0	8,0		12	56	12					0,024
1030-1868									16					
1030-1869								63	12					0,026
1030-1870									16					
1030-1871								71	12					0,030
1030-1872									16					
1030-1873								25						0,017
1030-1874								28	12	4,0	4,0			0,019
1030-1875														
1030-1876								32	16					0,022
1030-1877									12					
1030-1878								36	16					0,024
1030-1879									12					
1030-1880				10	10		14	40	16					0,026
1030-1881									12					
1030-1882								45	16					0,029
1030-1883									12					
1030-1884								50	16					0,032
1030-1885									12					
1030-1886								56	16					0,036

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред откл диаметра d			d (пред откл по f7, по e8, по d9)	d_1 (пред откл по b6)	d_2	D (пред откл по b12)	L	l	l_1 (пред откл по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1887								63	12					0,040
1030-1888									16					
1030-1889				10	10		14	71	12					0,046
1030-1890														
1030-1891								80	16					0,052
1030-1892								90						0,058
1030-1893								32	12					0,030
1030-1894									16					
1030-1895								36	12					0,034
1030-1896									16					
1030-1897								40	12					0,038
1030-1898									16					
1030-1899								45	12	4,0	4,0			0,042
1030-1900									16					
1030-1901								50	12					0,046
1030-1902									16					
1030-1903				12	12		16	56	12					0,051
1030-1904									16					
1030-1905								63						0,058
1030-1906									20					
1030-1907								71	16					0,065
1030-1908									20					
1030-1909								80	16					0,073
1030-1910									20					

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. Откл. диаметра <i>d</i>			<i>d</i> (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по n6)	<i>d</i> ₂	<i>D</i> (пред. откл. по b12)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ (пред. откл. по f11)	<i>l</i> ₂	<i>b</i>	<i>r</i>	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1911								9	16					0,082
1030-1912				12	12		16							
1030-1913								100	20					0,087
1030-1914								110						0,092
1030-1915								40	16					0,065
1030-1916									20					
1030-1917								45	16					0,073
1030-1918									20					
1030-1919								50	16					0,081
1030-1920									20					
1030-1921								56	16					0,090
1030-1922									20					
1030-1923								63	16	4,0	4,0			0,10
1030-1924									20					
1030-1925				16	16		20	71	16					0,11
1030-1926									20					
1030-1927								80						0,12
1030-1928									25					
1030-1929								90	20					0,14
1030-1930									25					
1030-1931								100	20					0,16
1030-1932									25					
1030-1933								110	20					0,18
1030-1934														
1030-1935								125	25					0,21
1030-1936								140						0,24

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра <i>d</i>			<i>d</i> (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по п6)	<i>d</i> ₂	<i>D</i> (пред. откл. по b12)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ (пред. откл. по h11)	<i>l</i> ₂	<i>b</i>	<i>r</i>	Масса, кг	
	по f7	по e8	по d9												
1030-1937								50							0,12
1030-1938								56							0,14
1030-1939								63	25						0,16
1030-1940								71							0,18
1030-1941								80							0,20
1030-1942								90							0,22
1030-1943				20	20	19,5	25	100							0,25
1030-1944								110							0,27
1030-1945								125	32						0,31
1030-1946								140							0,34
1030-1947								150							0,37
1030-1948								160							0,39
1030-1949								170	40	6,3	6,3	31,0			0,41
1030-1950								180							0,44
1030-1951								63							0,24
1030-1952								71	32						0,28
1030-1953								80							0,31
1030-1954								90							0,35
1030-1955								100							0,39
1030-1956								110							0,43
1030-1957				25	25	24,5	32	125							0,48
1030-1958								140							0,54
1030-1959								150	40						0,57
1030-1960								160							0,61
1030-1961								170							0,65
1030-1962								180							0,69

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра <i>d</i>			<i>d</i> (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по b6)	<i>d</i> ₂	<i>D</i> (пред. откл. по b12)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ (пред. откл. по h11)	<i>l</i> ₂	<i>b</i>	<i>r</i>	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1963								190	40					0,73
1030-1964				25	25	24,5	32	200		6,3	6,3			0,77
1030-1965								210						0,80
1030-1966								220	50					0,84
1030-1967								80						0,54
1030-1968								90	40					0,60
1030-1969								100						0,66
1030-1970								110						0,72
1030-1971								125						0,81
1030-1972								140						0,90
1030-1973								150						0,97
1030-1974				32	32	31,5	40	160						1,04
1030-1975								170				31,0		1,10
1030-1976								180	50					1,16
1030-1977								190		10	10			1,23
1030-1978								200						1,29
1030-1979								210						1,36
1030-1980								220						1,42
1030-1981								240						1,54
1030-1982								250	60					1,60
1030-1983								100						1,00
1030-1984				40	40	39,5	45	110	50					1,09
1030-1985								125						1,23
1030-1986								140						1,38
1030-1987								150						1,48

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9;)	d_1 (пред. откл. по n6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	t_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1988								160	50					1,58
1030-1989								170						1,68
1030-1990								180						1,78
1030-1991								190						1,88
1030-1992								200						1,98
1030-1993				40	40	39,5	45	210	60	10	10			2,08
1030-1994								220						2,18
1030-1995								240						2,38
1030-1996								250						2,48
1030-1997								260						2,58
1030-1998								280	80					2,78
1030-1999								125						1,96
1030-2000								140					31,0	2,19
1030-2001								150						2,33
1030-2002								160						2,49
1030-2003								170	60					2,65
1030-2004								180						2,80
1030-2005				50	50	49,5	56	190		12	16			2,95
1030-2006								200						3,11
1030-2007								210						3,25
1030-2008								220						3,41
1030-2009								240	80					3,71
1030-2010								250						3,87
1030-2011								260						4,01
1030-2012								280						4,32

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра <i>d</i>			<i>d</i> (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по n6)	<i>D</i> (пред. откл. по b12)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ (пред. откл. по f11)	<i>l</i> ₂	<i>b</i>	<i>r</i>	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9										
1030-2013				50	50	49,5	56	300				31,0	4,63
1030-2014								320					4,93
1030-2015								160					3,98
1030-2016								170					4,22
1030-2017								180	80				4,47
1030-2018								190					
1030-2019								200		12	16		4,96
1030-2020								210					5,20
1030-2021								220				51,6	5,44
1030-2022				63	63	62,0	71	240					5,93
1030-2023								250					6,17
1030-2024								260					6,42
1030-2025								280	100				6,91
1030-2026								300					
1030-2027								320					7,89

Пример условного обозначения направляющей колонки $d=6,3$ мм, $L=32$ мм, $l=12$ мм, с предельными отклонениями диаметра f7:

Колонка 1030—1843 f7 ГОСТ 17385—72

То же, с предельными отклонениями диаметра e8:

Колонка 1030—1843 e8 ГОСТ 17385—72

То же, с предельными отклонениями диаметра d9:

Колонка 1030—1843 d9 ГОСТ 17385—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—90. Допускается применение стали марки 20 по ГОСТ 1050—88, цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

4. Твердость — 51 ... 55 HRC_э.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Центровые отверстия — формы В по ГОСТ 14034—74.

6. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси поверхности В — по 5 степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Допуск торцевого биения поверхности В относительно оси поверхности В — по 7 степени точности ГОСТ 24643—81.

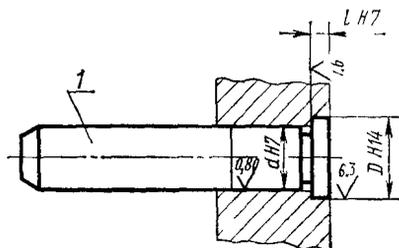
8. Маркировать: условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.

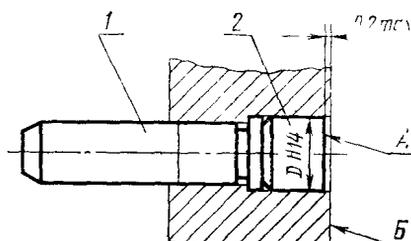
10. Примеры установки направляющей колонки приведены в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

Вариант 1



Вариант 2



1 — колонка по ГОСТ 17385—72, 2 — опора
по ГОСТ 17391—72

Торец А опоры не должен выступать относительно поверхности Б.