

# МАТРИЦЫ С ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



МАТРИЦЫ С ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ

ГОСТ  
16644—80

Конструкция и размеры

Female dies with oblong hole.  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 16644—71

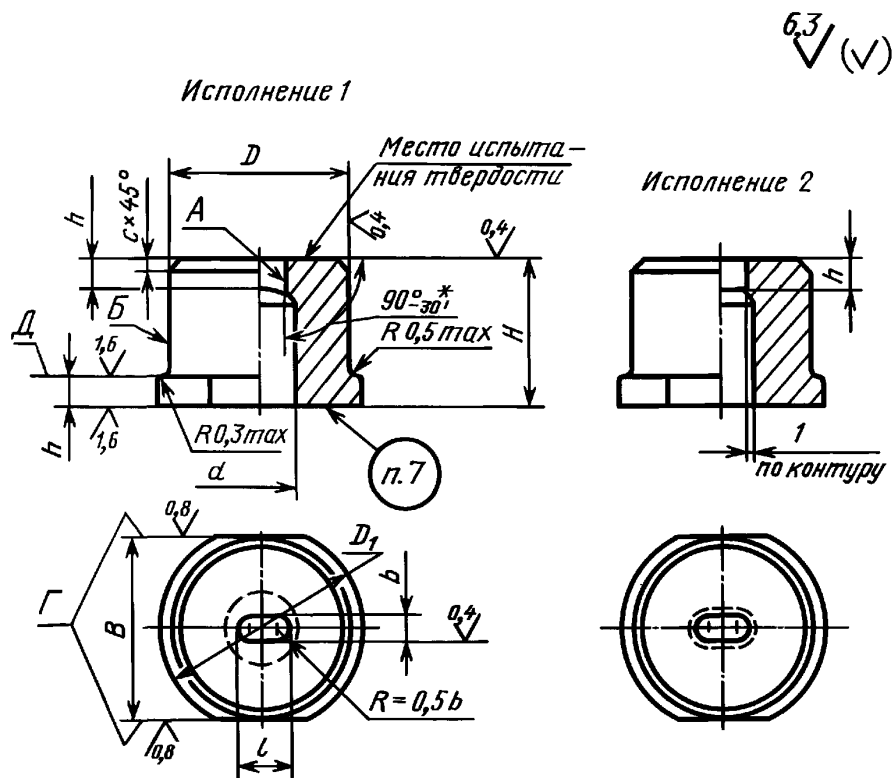
МКС 25.120.10  
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1010 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1966

1. Конструкция и размеры матриц с продолговатым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* См. п. 1.6 ГОСТ 16675—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (февраль 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980  
© Стандартиформ, 2006

С. 2 ГОСТ 16644—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> Н7, Н9	<i>l</i> Н7, Н9	<i>H</i>	<i>D=B</i> н6	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> *	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub> +0,1	<i>c</i>	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	Обозначение заготовки матрицы	Применяемость										
1112-1064		1112-1065		От 2,0 до 2,5	От 3 до 4	16	18	22	5	5	4	1,0	0,033
1112-1066		1112-1067				20				6	0,038		
1112-1068		1112-1069				25				7	0,047		
1112-1071		1112-1072				28				8	0,055		
1112-1073		1112-1074		Св. 2,0 до 3,0	Св. 4 до 7	32	20	24	8	9	4	1,6	0,060
1112-1075		1112-1076				16				5	0,031		
1112-1077		1112-1078				20				6	0,040		
1112-1079		1112-1081				25				7	0,054		
1112-1082		1112-1083		Св. 3,0 до 6,0	Св. 7 до 9	28	22	26	10	8	6	1,6	0,069
1112-1084		1112-1085				32				9	0,079		
1112-1086		1112-1087				16				5	0,035		
1112-1088		1112-1089				20				6	0,044		
1112-1091		1112-1092		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	25	25	30	12	7	6	1,6	0,067
1112-1093		1112-1094				28				8	0,087		
1112-1095		1112-1096				32				9	0,099		
1112-1097		1112-1098				16				5	0,045		
1112-1099		1112-1101		Св. 3,0 до 10,0	Св. 11 до 13	20	28	32	14	6	4	1,6	0,056
1112-1102		1112-1103				25				7	0,077		
1112-1104		1112-1105				28				8	0,106		
1112-1106		1112-1107				32				9	0,121		
1112-1108		1112-1109		Св. 3,0 до 10,0	Св. 11 до 13	16	32	36	16	5	4	1,6	0,055
1112-1111		1112-1112				20				6	0,069		
1112-1113		1112-1114				25				7	0,086		
1112-1115		1112-1116				28				8	0,138		
1112-1117		1112-1118		Св. 4,0 до 12,0	Св. 13 до 15	32	36	40	18	9	6	1,6	0,156
1112-1119		1112-1121				36				10	0,177		
1112-1122		1112-1123				40				12	0,207		
1112-1124		1112-1125				16				5	0,072		
1112-1126		1112-1127		Св. 5,0 до 14,0	Св. 15 до 17	20	40	45	20	6	4	1,6	0,090
1112-1128		1112-1129				25				7	0,113		
1112-1131		1112-1132				28				8	0,161		
1112-1133		1112-1134				32				9	0,198		
1112-1135		1112-1136		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	36	40	45	20	10	8	1,6	0,223
1112-1137		1112-1138				40				12	0,248		
1112-1139		1112-1141				16				5	0,092		
1112-1142		1112-1143				20				6	0,115		
1112-1144		1112-1145		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	25	40	45	20	7	6	1,6	0,144
1112-1146		1112-1147				28				8	0,200		
1112-1148		1112-1149				32				9	0,228		
1112-1151		1112-1152				36				10	0,273		
1112-1153		1112-1154		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	40	45	50	20	12	8	1,6	0,303
1112-1155		1112-1156				16				5	0,114		
1112-1157		1112-1158				20				6	0,143		
1112-1159		1112-1161				25				7	0,178		
1112-1162		1112-1163		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	28	45	50	20	8	6	1,6	0,258
1112-1164		1112-1165				32				9	0,295		
1112-1166		1112-1167				36				10	8		0,324



Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$b$ Н7, Н9	$l$ Н7, Н9	$H$	$D=B$ n6	$D_1$	$d^*$	$h$	$h_1$ +0,1	$c$	Масса, кг, не более												
Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	Обозначение заготовки матрицы	Применяемость																						
1112-1248		1112-1249		Св. 13,0 до 26,0	Св. 27 до 29	16	60	65	30	5	4	1,6	0,242												
1112-1251		1112-1252				20				6	0,315														
1112-1253		1112-1254				25				7			0,390												
1112-1255		1112-1256				28				8				0,440											
1112-1257		1112-1258				32				9					0,515										
1112-1259		1112-1261				36				10						0,570									
1112-1262		1112-1263				40				12							0,610								
1112-1264		1112-1265				16				Св. 14,0 до 28,0								Св. 29 до 31	32	5	4	2,5	0,235		
1112-1266		1112-1267				20														6	0,305				
1112-1268		1112-1269				25														7			0,382		
1112-1271		1112-1272				28														8				0,431	
1112-1273		1112-1274				32														9					0,506
1112-1275		1112-1276		36	10	0,558																			
1112-1277		1112-1278		40	12		0,593																		
1112-1279		1112-1281		16	Св. 16,0 до 30,0			Св. 31 до 33	63		67	5	4							2,5					
1112-1282		1112-1283		20								6	0,315												
1112-1284		1112-1285		25								7		0,407											
1112-1286		1112-1287		28								8			0,460										
1112-1288		1112-1289		32								9				0,522									
1112-1291		1112-1292		36						10		0,580													
1112-1293		1112-1294		40						12							0,650								
1112-1295		1112-1296		16						Св. 18,0 до 32,0								Св. 33 до 35	36		5	4	2,5		
1112-1297		1112-1298		20																	6	0,303			
1112-1299		1112-1301		25																	7			0,393	
1112-1302		1112-1303		28		8															0,448				
1112-1304		1112-1305		32		9	0,511																		
1112-1306		1112-1307		36	10	0,568																			
1112-1308		1112-1309		40	12			0,648																	
1112-1311		1112-1312		16	Св. 20,0 до 34,0				Св. 35 до 37		67		71	38						5					4
1112-1313		1112-1314		20										6	0,335										
1112-1315		1112-1316		25										7		0,430									
1112-1317		1112-1318		28								8		0,498											
1112-1319		1112-1321		32								9					0,560								
1112-1322		1112-1323		36						10		0,633													
1112-1324		1112-1325		40						12								0,695							

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$b$ Н7, Н9	$l$ Н7, Н9	$H$	$D=B$ н6	$D_1$	$d^*$	$h$	$h_1$ +0,1	$c$	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	Обозначение заготовки матрицы	Применяемость										
1112-1326		1112-1327		Св. 22,0 до 36,0	Св. 37 до 39	16	67	71	40	5	4	2,5	0,260
1112-1328		1112-1329				20				6			0,315
1112-1331		1112-1332				25				7	4,408		
1112-1333		1112-1334				28					8		4,468
1112-1335		1112-1336				32				9	4,531		
1112-1337		1112-1338				36				10	4,603		
1112-1339		1112-1341				40				12	8		4,661

\* Только для 1-го исполнения.

Примечание. Масса подсчитана для минимального рабочего размера матрицы.

Пример условного обозначения заготовки матрицы размерами  $b$  в интервале от 2 до 2,5 мм,  $l$  в интервале от 3 до 4 мм,  $H=16$  мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

*Матрица 1112-1064—У10А ГОСТ 16644—80*

Пример записи в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами  $b=2$  мм (из интервала от 2 до 2,5 мм),  $l=3,5$  мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по Н9,  $H=16$  мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

*Матрица 1112-1064 — 2х3,5 Н9—У10А ГОСТ 16644—80*

2. Допуск симметричности поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  для матриц с полем допуска рабочих размеров  $b$  и  $l$ :

- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей  $\Gamma$  относительно прямолинейных участков поверхности  $A$  — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности  $B$  на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

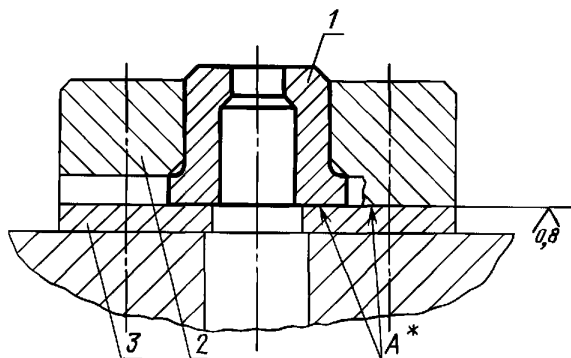
5. Допуск торцового биения поверхности  $D$  относительно поверхности  $B$  — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические требования по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры  $b$  и  $l$  и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения матриц с продолговатым отверстием указан в приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ МАТРИЦ С ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ



\* Поверхности *A* обработать совместно.

1 — матрица; 2 — державка по ГОСТ 16652—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 21.03.2006. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл.печл. 0,93.  
Уч.-изд.л. 0,70. Тираж 45 экз. Зак. 185. С 2620.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.