

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ
НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ****Конструкция и размеры**

Three-angle disc cutters with inserted blades
for machining light alloys.
Design and dimensions

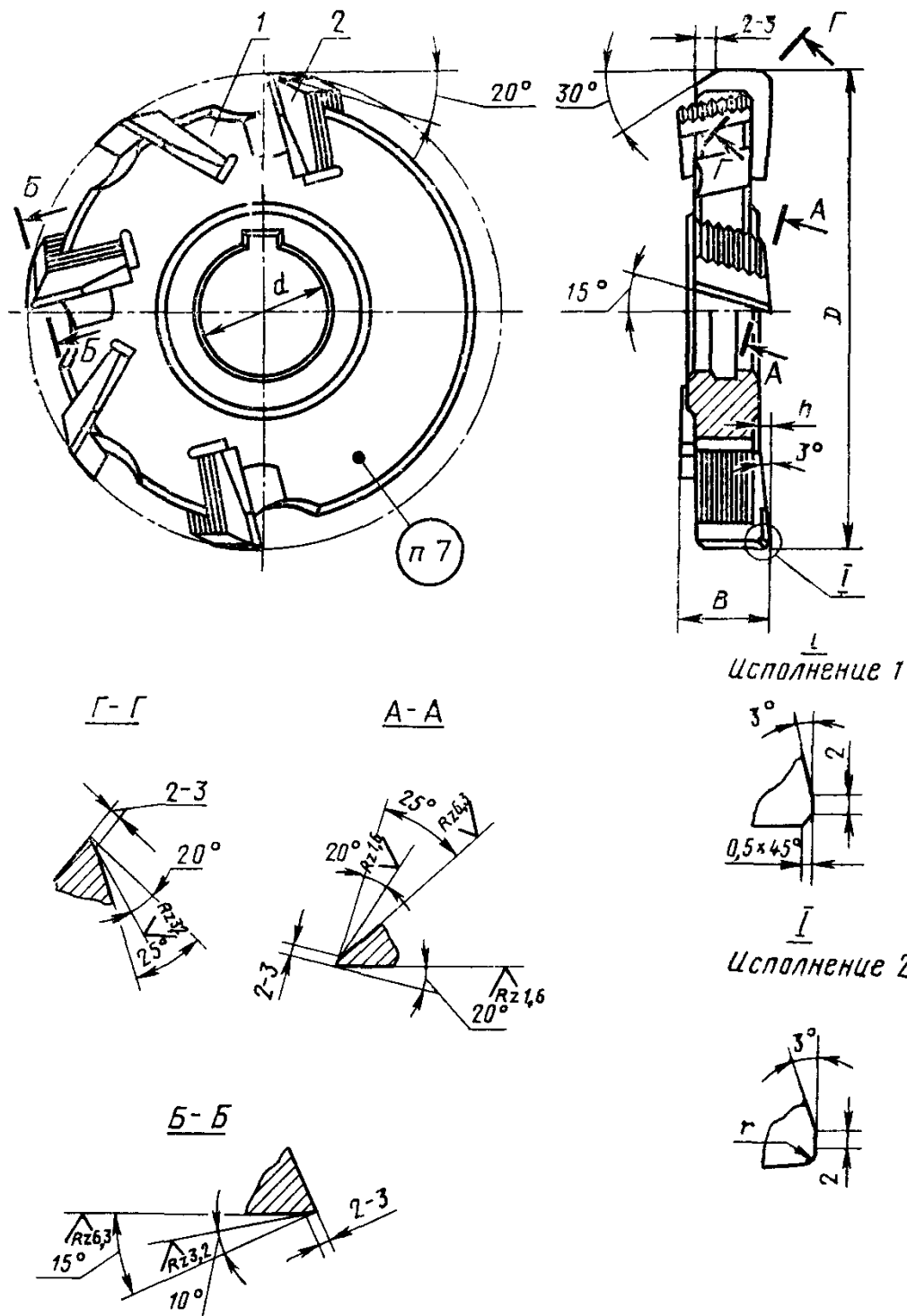
ГОСТ**16228—81**

ОКП 39183

Дата введения**01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на трехсторонние дисковые фрезы диаметром D от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		D	B H10	d	h	r не более	Число ножей z	Поз 1 Корпус Кол 1	Поз 2 Нож по ГОСТ 6214—78 Кол $\frac{z}{2}$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								Правый	Левый
2241 0501		2241-0221		80	12					2241-0501/001	2020 0151	2020 0152
2241-0502		2241-0222			(14)		4			2241-0502/001	2020 0153	2020 0154
2241 0503		2241-0223			(12)		1		8	2241-0503/001	2020 0161	2020 0162
2241 0504		2241-0224			14	27				2241-0504 001	2020 0163	2020 0164
2241 0505		2241-0225		100	16			5		2241-0505 001	2020 0165	2020 0166
2241 0506		2241-0226			18					2241-0506/001		
2241 0507		2241-0227			20		2			2241-0507/001	2020 0021	2020 0022
2241 0508		2241-0228			12			4		2241 0508/001	2020 0161	2020 0162
2241 0509		2241-0229			15		1			2241-0509/001	2020 0165	2020 0166
2241 0510		2241-0231		125	18	32				2241 0510/001	2020-0021	2020-0022
2241 0511		2241-0232			20		2		10	2241-0511 001	2020 0023	2020 0024
2241 0512		2241-0233			25					2241-0512/001	2020 0161	2020-0162
2241 0513		2241-0234			12		1			2241 0513/001	2020 0167	2020 0168
2241 0514		2241-0235		160	16	40				2241 0514/001	2020 0021	2020 0022
2241 0515		2241-0235			20		2			2241 0515/001	2020 0161	2020 0162
2241 0516		2241-0237			22		1		12	2241 0516/001	2020 0167	2020 0168
2241-0517		2241-0238		180	12	50				2241 0517/001	2020 0161	2020 0162
2241 0518		2241-0239			16		1			2241 0518/001	2020 0167	2020 0168

Размеры, мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		D	B H10	d	h	r, не более	Число ножей z	Поз 1 Корпус Кол. 1	Поз 2 Нож по ГОСТ 6214—78 Кол. 2	
Обозначение	Приме- тность	Обозначение	Приме- тность								Правый	Левый
2241-0519		2241-0241		180	20	2,0	6			2241-0519/001	2020-0021	2020-0022
2241-0520		2241-0242			25	2,5	8			2241-0520/001	2020-0023	2020-0024
2241-0521		2241-0243			(12)	1,0	4	12		2241-0521/001	2020-0151	2020-0152
2241-0522		2241-0244		200	16	2,0	5			2241-0522/001	2020-0157	2020-0153
2241-0523		2241-0245			20		6			2241-0523/001	2020-0021	2020-0022
2241-0524		2241-0246			25	2,5	8			2241-0524/001	2020-0023	2020-0024
2241-0525		2241-0247			(12)	1,0	4			2241-0525/001	2020-0151	2020-0152
2241-0526		2241-0248			16	2,0	5			2241-0526/001	2020-0167	2020-0168
2241-0527		2241-0249		224	20	50	6	14		2241-0527/001	2020-0021	2020-0022
2241-0528		2241-0251			22		8			2241-0528/001	2020-0169	2020-0170
2241-0529		2241-0252			23		5			2241-0529/001	2020-0137	2020-0138
2241-0530		2241-0253			13	2,0	6			2241-0530/001	2020-0021	2020-0022
2241-0531		2241-0254		250	20		6	16		2241-0531/001	2020-0169	2020-0170
2241-0532		2241-0255			23	2,5	8			2241-0532/001	2020-0169	2020-0170
2241-0533		2241-0256			21		6			2241-0533/001	2020-0021	2020-0022
2241-0534		2241-0257		315	25		8	20		2241-0534/001	2020-0023	2020-0024
2241-0535		2241-0258			32	3,5				2241-0535/001	2020-0025	2020-0026

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

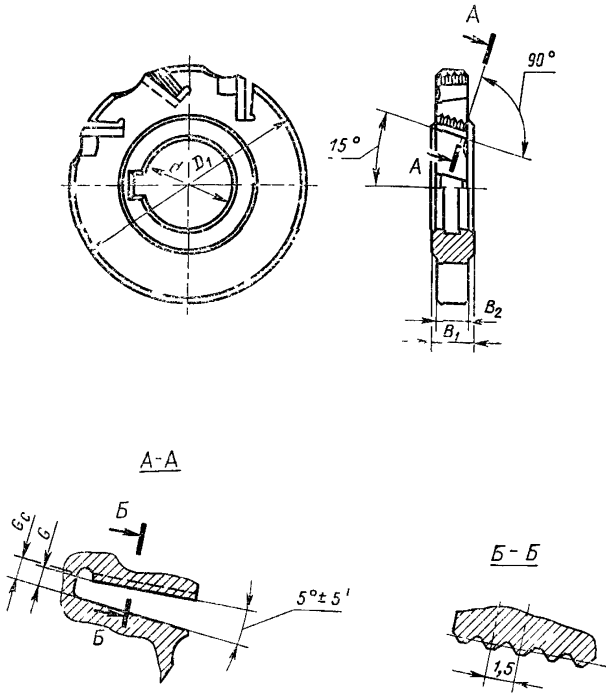
Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм, исполнения 1:

Фреза 2241-0507 ГОСТ 16228—81

То же, исполнения 2 с радиусом $r=6$ мм:

Фреза 2241-0227r6 ГОСТ 16228—81

3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение корпуса	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_c -0,07	Число пазов z		
2241-0501/001	80	12	71	10	8,5	27	2,75	3,05	8		
2241-0502/001		14		12	10,5						
2241-0503/001	100	12	89	10	8,5	27	3,75	4,05			
2241-0504/001		14		12	10,5						
2241-0505/001		16		14	12,0						
2241-0506/001		18		16	14,0						
2241-0507/001	20	86	16	14,0	4,66	4,96					
2241-0508/001	125	12	114	10	8,5	32	3,75	4,05	10		
2241-0509/001		16		14	12,0						
2241-0510/001		18	111	16	14,0					4,66	4,96
2241-0511/001		20		21	19,0						
2241-0512/001	25	146	10	8,5	40	3,75	4,05				
2241-0513/001	12		10	8,5							
2241-0514/001	16		14	12,0				4,66		4,96	
2241-0515/001	20		16	14,0							
2241-0516/001	22	18	16,0	18	40	3,75	4,05				
2241-0517/001	12	169	10					8,5			
2241-0518/001	16	166	14					12,0	4,66	4,96	
2241-0519/001	20		16					14,0			
2241-0520/001	25	20	18,0	200	50	3,75	4,05	12			
2241-0521/001	12	186	10						8,5		
2241-0522/001	16		12						10,5	4,66	4,96
2241-0523/001	20		15						13,0		
2241-0524/001	25		20	18,0	224	50	3,75		4,05		
2241-0525/001	12	210	10	8,5							
2241-0526/001	16		12	10,5				4,66		4,96	
2241-0527/001	20		15	13,0							

Размеры, мм

Обозначение корпуса	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_c -0,07	Число пазов z
2241-0528/001	224	22	210	17	15,0	50	4,66	4,96	14
2241-0529/001		28		23	21,0				
2241-0530/001	250	16	236	12	10,5				16
2241-0531/001		20		15	13,0				
2241-0532/001		28		23	21,0				
2241-0533/001	315	20	301	15	13,0				20
2241-0534/001		25		20	18,0				
2241-0535/001		32		25	22,0				

Пример условного обозначения корпуса фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм:

Корпус 2241-0507/001 ГОСТ 16228—81

4. По заказу потребителя допускается изготавливать фрезы для пазов с другими отклонениями по ширине B .

5. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

6. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.

7. Маркировать: обозначение фрез, радиус фрез для исполнения 2, ширину фрез, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.

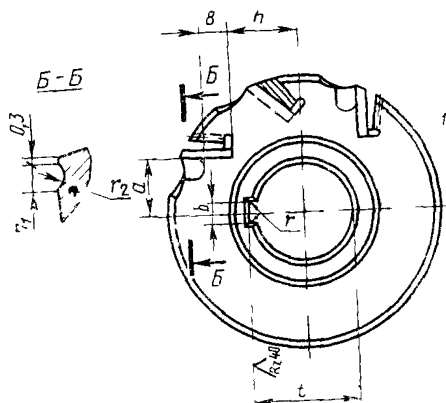
8. Технические требования — по ГОСТ 1671—77.

9. (Исключен, Изм. № 1).

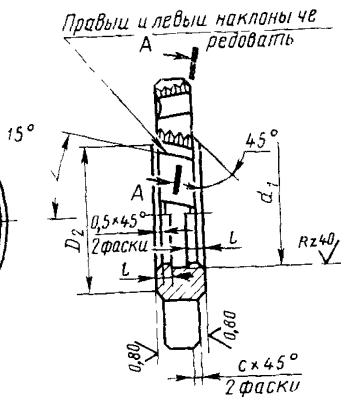
10. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ

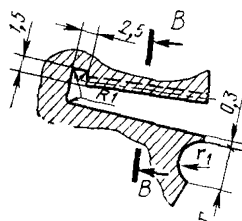
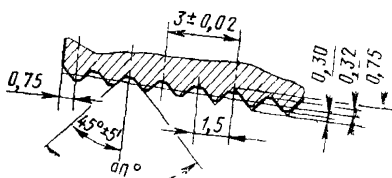
$b \sqrt{(\checkmark)}$



3-В



A-A



Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_2	d_1	l	b С11	t H12	r не более	r_1	r_2	a $\pm 0,5$	h $\pm 0,2$	n	n_1
80	12	45	—	—	7	29,8	1,2	8	6	14,5	17,0	12	7
	14									18,0	19,3		
100	12	45	—	—	7	29,8	1,2	8	6	14,5	17,0	12	7
	14									18,0	19,3		

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_2	d_1	l	b С11	t Н12	r не более	r_1	r_2	a $\pm 0,5$	h $\pm 0,2$	n	n_1
100	16	45			7	29,8				18,0	19,3		
	18										13,8		
	20												
125	12	50	—	—	8	34,8	1,2	8	6	22,5	31,0	12	7
	16												
	18												
	20										25,5		
	25										34		
160	12	60	—	—	10	43,5	1,6	16	8	28,6	47,4		
	16												
	20										42,0		
	22												
180	12	60	—	—	10	43,5	1,6	16	8	32,5	53,7		
	16												
	20										51,5		
	25										42		
200	12	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	36,0	66,1	20	10
	16												
	20										60,6		
	25												
	12												
224	16	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	40,0	77,5		
	20										72,0		
	22												
	28												
250	16	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	45,0	84,0		
	20												
	28												
315	20	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	57,5	114,5		
	25												
	32												

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267
2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет
3. ВЗАМЕН ГОСТ 16228—70
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	6
ГОСТ 9472—83	5
ОСТ 2 И64—1—88	8
ТУ 2.035.0224638.1156—88	2

5. Переиздание (май 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)