

## ПЛАНКИ ОТКИДНЫЕ

## Конструкция и размеры

Swing clamps.  
Construction and dimensionsГОСТ  
14735-69\*Взамен  
ГОСТ 9054-59  
в части типа А

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

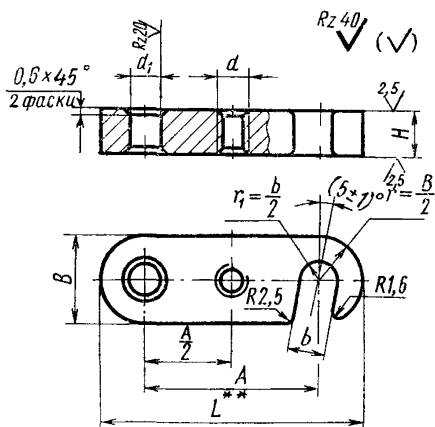
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на откидные планки, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\*\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

## Размеры в мм

Обозначение планок	Применяемость	$d$ (пред. откл. по 7Н)	$A$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$B$	$H$ (пред. откл. по h13)	$b$	$(d_1$ пред. откл. по H11)	$L$	Масса, кг $\approx$
7019-0651		M5	25	16	6	6	5	41	0,023
7019-0652	32		48					0,029	
7019-0653	40		55					0,035	
7019-0654		M6	32	18	8	8	6	50	0,042
7019-0655	40		58					0,051	
7019-0656	50		68					0,062	
7019-0657		M8	40	20	10	10	8	60	0,070
7019-0658	50		70					0,086	
7019-0659	60		80					0,101	
7019-0660	70		90					0,117	
7019-0661		M10	50	25	12	12	10	75	0,130
7019-0662	60		85					0,153	
7019-0663	70		95					0,176	
7019-0664	80		105					0,200	
7019-0665	90		115					0,224	
7019-0666		M12	60	28	16	14	12	88	0,225
7019-0667	70		98					0,260	
7019-0668	80		108					0,295	
7019-0669	90		118					0,330	
7019-0670		M16	100	32	20	18	16	128	0,366
7019-0671	80		112					0,399	
7019-0672	90		122					0,449	
7019-0673	100		132					0,499	
7019-0674	110		142					0,549	
7019-0675	125	157	0,624						
7019-0676		M20	100	40	25	22	20	140	0,775
7019-0677	110		150					0,853	
7019-0678	125		165		1,242				
7019-0679	140		180		1,393				

Пример условного обозначения откидной планки размерами  $d=M5$ ,  $A=25$  мм:

Планка 7019-0651 ГОСТ 14735—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 31,5 ... 36,5 HRC, .

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий—H14; валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

5. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Отменен, Изм. № 1).

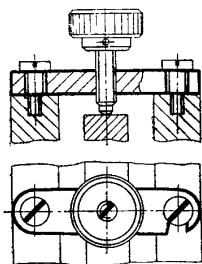
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии планок одного типоразмера.

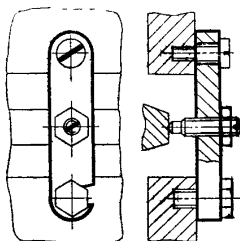
ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

### ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ ПЛАНК

Пример 1



Пример 2



**Изменение № 2 ГОСТ 14735—69 Планки откидные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04 89 № 1025**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта Исключить слова «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1 Чертеж. Заменить параметры шероховатости и значение:  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Rz\ 20$  на  $Ra\ 3,2$ ,  $Ra\ 2,5$  на  $Ra\ 1,6$ ,  $(5\pm 1)^\circ$  на  $5^\circ$

Таблица Графа  $d$  Исключить слова «(пред. откл. по Н7)»;

графа  $d_1$  Поставить скобку после  $d_1$

Пункт 2 Заменить ссылку ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

*(Продолжение см. с. 128)*

Пункт 4. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Примеры применения откидных пла-нок указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)

---