

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ЧЕТЫРЬМА НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ**

**ГОСТ
14677-83**

Конструкция и размеры

(СТ СЭВ 3327-81)

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with four guide assemblies.
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 14677-80

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4502 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с четырьмя направляющими узлами.

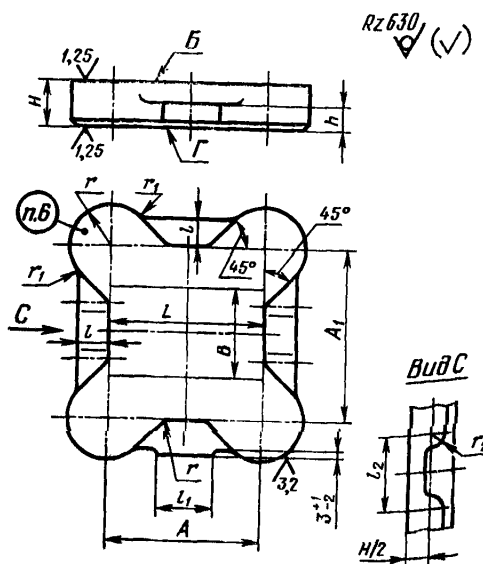
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3327-81.

2. Заготовки плит для штампов с четырьмя направляющими узлами должны изготавливаться двух исполнений:

- 1 — без приливов;
- 2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4851				40									18	22,70
1022-4852		160		50		160			80				22	27,61
1022-4853				56	25		250				45	16	25	30,65
1022-4854				40									18	26,20
1022-4855		200		50		200							22	31,90
1022-4856				56									25	35,35
1022-4857				45									22	41,35
1022-4858		250	160	56		250				160			25	50,12
1022-4859				63										55,54
1022-4861				45									22	49,10
1022-4862		320		56		320	280	40					25	62,74
1022-4863				63										65,86
1022-4864				45									22	57,94
1022-4865		400		56		400							25	70,10
1022-4866				63							56	25	25	77,66
1022-4867				45									22	39,23
1022-4868		200		56		200							25	47,54
1022-4869				63										52,66
1022-4871				45									22	45,45
1022-4872		250		56		250				180			25	55,10
1022-4873				63					100					60,98
1022-4874				50	32								22	60,05
1022-4875		320	200	56		320	320						25	65,50
1022-4876				63										72,58
1022-4877				50									22	76,10
1022-4878		400		56		400							25	84,10
1022-4879				63						160				93,12
1022-4881				71									32	104,35
1022-4882		500		56		500							25	99,53
1022-4883				71									32	123,25
1022-4884				50				50			65	40	22	62,15
1022-4885		250		56		250							25	68,75
1022-4886				63										76,10
1022-4887			250	71			380			220			32	85,40
1022-4888				50									22	73,50
1022-4889		320		56		320							25	81,26
1022-4891				63										89,97
1022-4892				71									32	100,81

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4833				56										95,56
1022-4834		400		63		400							25	105,80
1022-4835			250	71			380			220			32	118,44
1022-4896				80										131,62
1022-4837		500		63	32	500					65	40	25	125,61
1022-4838				80									32	156,20
1022-4839				56										90,62
1022-4901		320		63		320	440			280			25	100,30
1022-4902				71										112,30
1022-4903				80									32	124,75
1022-4904				55										124,52
1022-4905		400	320	71		400							25	154,61
1022-4906				80									32	172,10
1022-4907				90				50					40	192,87
1022-4908				63			460			240				162,23
1022-4909		500		80		500							25	201,89
1022-4911				90									32	226,02
1022-4912				80									40	240,60
1022-4913		630		90		630							32	269,10
1022-4914				63							85	50	40	269,10
1022-4915		400		80		400			100				25	159,65
1022-4916				90									32	198,63
1022-4917			400	63	40		560						40	222,35
1022-4918		500		80		500				320			25	188,32
1022-4919				90									32	234,25
1022-4919				90									40	262,05
1022-4921		630		80		630							32	280,55
1022-4922				90									40	313,67
1022-4923		500		80		500	650						32	263,35
1022-4924				90										294,48
1022-4925		630	500	100		630				400				388,76
1022-4926				100			670							427,99
1022-4927		800		90		800								469,92
1022-4928				100										517,40
1022-4929		630		90		630					100	63	40	447,77
1022-4931				100				63						492,95
1022-4932		800	630	100		800	800			560				617,55
1022-4933				110										664,30
1022-4934		1000		100	50	1000								735,21
1022-4935				110										802,00

Пример условного обозначения плиты размерами $L=160$ мм, $B=100$ мм, $H=40$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4851—16 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851—17 ГОСТ 14677—83

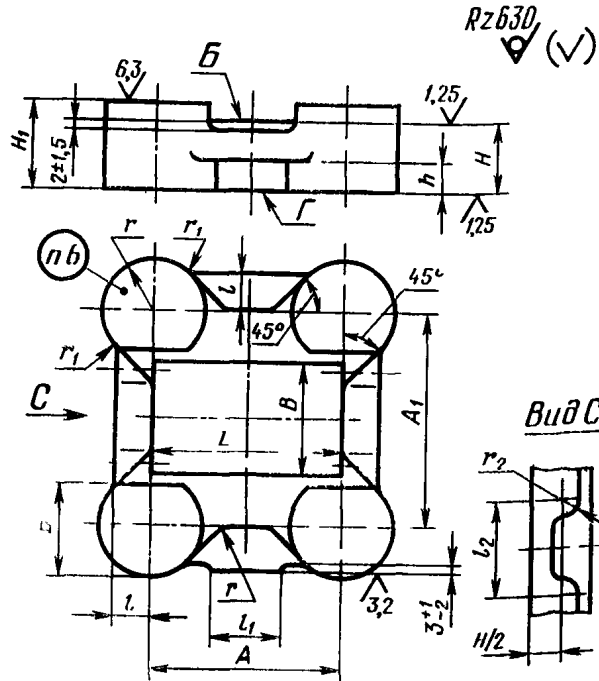
То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4851—26 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851—27 ГОСТ 14677—83

Исполнение 2



Черт 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	b	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	масса, кг, или более
		L	B													
1022-4951		160	160	50		25	160	250	80		80		45	16	22	32,21
1022-4952		200					200	280								36,50
1022-4953		250					320	320								56,71
1022-4954		320					400	320								76,40
1022-4955		400	200	56	100	32	400	100	40	100	180	56	25	25	53,10	
1022-4956		200					200	320							61,30	
1022-4957		250					250	320							71,77	
1022-4958		320					320	320							92,56	
1022-4959		400	250				400	115	50	220	160	65	40		107,97	
1022-4961		500					500								380	77,20
1022-4962		250					250								380	89,71
1022-4963		320					320								380	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более														
		L	B																											
1022-4964		400	250	83	110	32	400	380	115			220	65	40	25	114,84														
1022-4965		500					500																				134,65			
1022-4966		320					320	440															280					109,34		
1022-4967		400	320				400	460		50		240					186,84													
1022-4968		500					500																						216,62	
1022-4969		630					630																							255,33
1022-4971		400	400	80	125	40	400	560	145		100	320	85	50	32		213,35													
1022-4972		500					500																							248,97
1022-4973		630					630																							295,29
1022-4974		500	500				500	650				400					278,08													
1022-4975		630					630																						411,47	
1022-4976		800					800													670									492,54	
1022-4977		630	630		140		630	800	170	63		560	100	63	40		470,40													
1022-4978		800					800																							631,84
1022-4979		1000					1000												50											757,83

Пример условного обозначения плиты размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, исполнения 2, из чугуна повышенной точности:

Плита 1022-4951—16 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4951—17 ГОСТ 14677—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 и сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m=240$ МПа, для стали $R_m=480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и G :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.