



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТИ**

**ГОСТ 13673—76**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

**РАЗРАБОТАН Государственной инспекцией по качеству торфа  
«Гикторф»**

Начальник Гикторфа Л. Н. Травников  
Руководитель темы В. М. Петрович  
Исполнители: Т. В. Статкевич, Е. М. Онефатер

**ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР**

Зам. министра Б. Н. Соколов

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-  
тельским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор А. В. Гличев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 декабря  
1976 г. № 2867**

## ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ

## Метод определения насыпной плотности

Milling turf. Method for determination of bulk density

ГОСТ  
13673—76Взамен  
ГОСТ 13673—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 января 1976 г. № 2867 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.  
до 01.01. 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фрезерный торф и устанавливает метод определения насыпной плотности.

Сущность метода заключается во взвешивании пробы торфа в литровой емкости и расчете насыпной плотности торфа при условной массовой доле влаги 40%.

## 1. АППАРАТУРА

1.1. Для определения насыпной плотности торфа применяют: пурку литровую рабочую с падающим грузом по ГОСТ 7861—74.

Для торфа с насыпной плотностью менее 200 кг/м<sup>3</sup> допускается применять пурки с выходным отверстием воронки диаметром до 60 мм;

сито с сеткой из стальной проволоки с квадратными ячейками размером 10×10 мм по ГОСТ 5336—67 или ГОСТ 3306—70; противень металлический для сокращения проб торфа; совок.

## 2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Пробу, отобранную по ГОСТ 5396—66, после перемешивания делят на две равные части, из которых одну используют как

лабораторную пробу, а другую — для определения насыпной плотности.

Перед испытанием пробу просеивают через сито с размером ячеек  $10 \times 10$  мм (предварительно размельчив комки сырого и слежавшегося торфа) и сокращают до 3—4 кг.

2.2. Укладочный ящик, на котором размещают отдельные части пурки, устанавливают на горизонтальную поверхность стола.

На правое коромысло весов подвешивают мерку с опущенным в нее падающим грузом, а на левое — чашку для гирь, после чего проверяют состояние равновесия прибора. При отсутствии равновесия пурка не может быть использована для работы, а прибор должен быть отрегулирован.

Падающий груз вынимают из мерки, которую устанавливают на специальное гнездо, расположенное на крышке ящика.

В щель мерки вставляют нож, на который кладут падающий груз, затем на мерку надевают наполнитель.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Пробу торфа, подготовленную по п. 2.1, высыпаяют на противень, тщательно перемешивают и делят на три равные части, каждую из которых используют для одного определения насыпной плотности.

Испытуемый торф совком насыпают в цилиндр до метки, указывающей его вместимость. Если в цилиндре нет метки, торф насыпают так, чтобы между его поверхностью и верхним краем цилиндра оставался промежуток равный 1 см.

Цилиндр с торфом ставят на наполнитель и осторожным нажимом пальца на рычажок замка открывают заслонку воронки. Торф из цилиндра пересыпается в наполнитель. После того как торф из цилиндра пересыпется в наполнитель, быстро вынимают нож из щели мерки. После падения груза и торфа нож снова вставляют в щель мерки.

Цилиндр и наполнитель снимают с мерки. Мерку вынимают из гнезда и, придерживая нож, опрокидывают ее так, чтобы выпал оставшийся на ноже торф. После этого мерку с торфом взвешивают с погрешностью не более 0,5 г и высыпаяют торф на противень.

3.2. Определение насыпной плотности торфа производят три раза.

3.3. После испытаний торф снова перемешивают, готовят лабораторную пробу по ГОСТ 5396—66 и определяют массовую долю влаги по ГОСТ 7302—73.

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Насыпную плотность торфа при фактической массовой доле влаги ( $\rho_{\text{ф}}$ ) в г/см<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$\rho_{\text{ф}} = \frac{m}{1000},$$

где  $m$  — масса торфа, г.

1000 — вместимость цилиндра, см<sup>3</sup>.

4.2. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

4.3. Насыпную плотность, полученную при фактической массовой доле влаги, пересчитывают на плотность торфа с условной влажностью ( $\rho_{\text{у}}$ ) в г/см<sup>3</sup> по формуле

$$\rho_{\text{у}} = \frac{\rho_{\text{ф}} (100 - W_{\text{ф}})}{100 - W_{\text{у}}},$$

где  $W_{\text{ф}}$  — фактическая массовая доля влаги торфа, %;

$W_{\text{у}}$  — условная массовая доля влаги (40%).

После этого полученный результат пересчитывают на насыпную плотность, выраженную в кг/м<sup>3</sup>.

---

Редактор *Н. Е. Шестакова*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *В. М. Смирнова*

**Изменение № 1 ГОСТ 13673—76 Торф фрезерный. Метод определения насыпной плотности**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 21.09.92 № 1225**

**Дата введения 01.01.93**

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «**Торф. Метод определения насыпной плотности**».

Под наименованием стандарта проставить код. ОКСТУ 0309.

Пункт 1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7861—74 на ТУ 25—7713.0027 -90, ГОСТ 5336—67 на ГОСТ 5336—80, ГОСТ 3306—70 на ГОСТ 3306—88.

Пункты 2.1, 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 5396—66 на ГОСТ 5396—77.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 7302—73 на ГОСТ 11305—83.

(ИУС № 12 1992 г.)

## МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	кельвин	К	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
<b>ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
Площадь	квадратный метр	м <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>
Объем, вместимость	кубический метр	м <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
Плотность	килограмм на кубический метр	кг/м <sup>3</sup>	kg/m <sup>3</sup>
Скорость	метр в секунду	м/с	m/s
Угловая скорость	радиан в секунду	рад/с	rad/s
Сила, сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление, механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа, энергия, количество теплоты	джоуль	Дж	J
Мощность, тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	Г	H
Удельная теплоемкость	джоуль на килограмм-кельвин	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на метр кельвин	Вт/(м·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	кд/м <sup>2</sup>	cd/m <sup>2</sup>
Освещенность	люкс	лк	lx

### МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	международное			русское	международное
10 <sup>12</sup>	тера	Т	T	10 <sup>-2</sup>	(санти)	с	c
10 <sup>9</sup>	гига	Г	G	10 <sup>-3</sup>	милли	м	m
10 <sup>6</sup>	мега	М	M	10 <sup>-6</sup>	микро	мк	μ
10 <sup>3</sup>	кило	к	k	10 <sup>-9</sup>	нано	н	n
10 <sup>2</sup>	(гекто)	г	h	10 <sup>-12</sup>	пико	п	p
10 <sup>1</sup>	(дека)	да	da	10 <sup>-15</sup>	фемто	ф	f
10 <sup>-1</sup>	(деци)	д	d	10 <sup>-18</sup>	атто	а	a

Примечание: В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение (например, гектар, дециметр, сантиметр).