

**ПОЛУФАБРИКАТЫ ВОЛОКНИСТЫЕ,
БУМАГА И КАРТОН**

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ
И УДЛИНЕНИЯ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ**

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2007

2. АППАРАТУРА

2.1. Для испытания используют разрывные машины, отвечающие следующим требованиям: относительная погрешность измерения силы не должна превышать $\pm 1\%$;

абсолютная погрешность измерения удлинения не должна превышать для машин:

с предельной нагрузкой до 300 Н (30 кгс) включ. — 0,5 мм;

» » » св. 300 Н (30 кгс) — 1,0 мм;

ширина зажимов должна соответствовать ширине испытываемых образцов;

зажимы должны удерживать образец без скольжения в течение всего испытания;

расстояние между зажимами должно быть регулируемым и обеспечивать установку значений:

(50 \pm 1) мм,

(100 \pm 1) мм,

(180 \pm 1) мм;

скорость перемещения подвижного зажима должна быть переменной с плавной регулировкой и ее отклонение при любом установочном значении не должно превышать $\pm 5\%$.

2.2. Нож с ограничителем для нарезания образцов требуемой ширины, обеспечивающий параллельность сторон.

2.3. Секундомер.

2.4. Толщиномер, отвечающий требованиям ГОСТ 13199—88.

2.5. Весы лабораторные рычажные с погрешностью взвешивания не более 0,001 г по ГОСТ 24104—2001.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Образцы подвергают кондиционированию по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности, температуре воздуха и в течение времени, указанных в нормативно-технической документации на продукцию.

3.2. Расстояние между зажимами разрывной машины устанавливают: 100 мм для полуфабрикатов, 180 мм для бумаги и картона.

Допускается использование расстояния 50 мм, если на это имеются соответствующие указания в нормативно-технической документации на продукцию.

3.3. При определении предела прочности при растяжении предварительно измеряют толщину каждого образца по длине в трех точках по ГОСТ 27015—86.

3.4. Скорость испытания подбирают так, чтобы разрыв образца наступил через (20 \pm 5) с от начала нагружения.

3.4а. При определении индекса прочности при растяжении массу материала (бумаги, картона и отливок целлюлозы) площадью 1 м² определяют соответственно по ГОСТ 13199—88, ГОСТ 14363.4—89.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания проводят в кондиционных условиях по ГОСТ 13523—78 при температуре и относительной влажности воздуха, указанных в нормативно-технической документации на продукцию.

4.2. Образец закрепляют в зажимах разрывной машины, не касаясь его испытываемой части, с силой натяжения не более 0,3 Н (0,03 кгс) так, чтобы он не скользил во время испытания и чтобы прилагаемая сила имела направление, параллельное его краям.

4.3. Испытывают по 10 образцов полуфабрикатов и по 10 образцов бумаги и картона в машинном и поперечном направлениях или в одном из них в зависимости от указаний в нормативно-технической документации на продукцию.

4.4. Разрушающее усилие должно находиться в области 0,1 и 0,9 конечных значений шкалы, а для разрывных машин маятникового типа — в области 0,2 и 0,8 конечных значений шкалы.

4.5. Разрушающее усилие и удлинение отсчитывают с точностью до одного деления шкалы.

4.6. Результаты испытаний образцов, разорвавшихся у кромок зажимов, или сместившихся при испытании не учитывают. Повторно испытывают образцы, вырезанные из тех же листов пробы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.7. При определении разрывной длины необходимо после испытания разорвавшийся образец срезать у кромки зажимов. Срезанные остатки всех образцов взвешивают вместе с погрешностью не более 0,001 г.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Разрушающее усилие определяют средним арифметическим значением результатов десяти измерений для полуфабрикатов, десяти измерений для бумаги и картона в машинном или поперечном направлениях, либо средним арифметическим для обоих направлений, либо другим значением в зависимости от того, как показатель нормируется в стандартах на продукцию.

Разрушающее усилие F в Н (кгс) выражают числом, округленным с точностью до

0,1 Н (0,01 кгс) при F до 50 Н (5 кгс),

1 Н (0,1 кгс) » F св. 50 Н (5 кгс) до 500 Н (50 кгс),

5 Н (0,5 кгс) » F св. 500 Н (50 кгс) до 1000 Н (100 кгс),

10 Н (1,0 кгс) » F св. 1000 Н (100 кгс).

Относительная погрешность определения разрушающего усилия при растяжении не превышает $\pm 4\%$ при доверительной вероятности 0,95.

5.1а. Удельное сопротивление разрыву $F_{уд}$, кН/м (кгс/мм), вычисляют по формуле

$$F_{уд} = \frac{F}{b},$$

где

F — разрушающее усилие, Н (кгс);

b — ширина образца, мм.

5.1б. Индекс прочности при растяжении I_F , Н · м/г (кгс · м/г), вычисляют по формуле

$$I_F = \frac{F_{уд}}{m_a} \cdot 10^9,$$

где

$F_{уд}$ — удельное сопротивление разрыву, кН/м (кгс/мм);

m_a — масса материала площадью 1 м², г.

П р и м е ч а н и е. Числовое значение индекса прочности Н · м/г равно числовому значению разрывной длины в метрах, умноженному на коэффициент $9,81 \cdot 10^3$.

5.1а, 5.1б. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.2. Предел прочности при растяжении σ , МПа (кгс/мм²), вычисляют по формуле

$$\sigma = \frac{F}{b \cdot h},$$

где F — разрушающее усилие по п. 5.1;

b — ширина образца, мм;

h — толщина образца, мм (среднее арифметическое результатов измерений толщины всех испытываемых образцов).

Результат округляют с точностью до 1,0 МПа (0,1 кгс/мм²).

Относительная погрешность определения предела прочности при растяжении не превышает $\pm 10\%$ при доверительной вероятности 0,95.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Разрывную длину L в метрах вычисляют по формуле

С. 4 ГОСТ 13525.1—79

$$L = \frac{l_0 \cdot F}{m},$$

где F — разрушающее усилие по п. 5.1;

l_0 — номинальное расстояние между зажимами, мм;

m — масса образца, г (среднее арифметическое результатов измерения массы всех испытуемых образцов).

Результат округляют с точностью до 50 при L до 5000 м, до 100 при L св. 5000 м.

П р и м е ч а н и е. Допускается показатель разрывной длины выразить в километрах.

Относительная погрешность определения разрывной длины не превышает $\pm 5\%$ при доверительной вероятности 0,95.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.4. Относительное удлинение при растяжении δ в процентах вычисляют по формуле

$$\delta = \frac{\Delta l}{l_0} \cdot 100,$$

где Δl — среднее арифметическое значение удлинения всех испытуемых образцов, мм;

l_0 — номинальное расстояние между зажимами по п. 5.3.

Результат округляют с точностью до 0,1.

Относительная погрешность определения удлинения при растяжении не превышает $\pm 20,0\%$ при доверительной вероятности 0,95.

(Измененная редакция, Изм. № 1).