

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
СРЕДНИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ****ГОСТ
13219.8—81****Конструкция и размеры**Medium cups with cup seal for diameters from 110 till
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions**Взамен
ГОСТ 13219.8—67**

ОКП 41 8422

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1926 срок действия установлен****с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80 ÷ ÷ ГОСТ 13218.10-80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

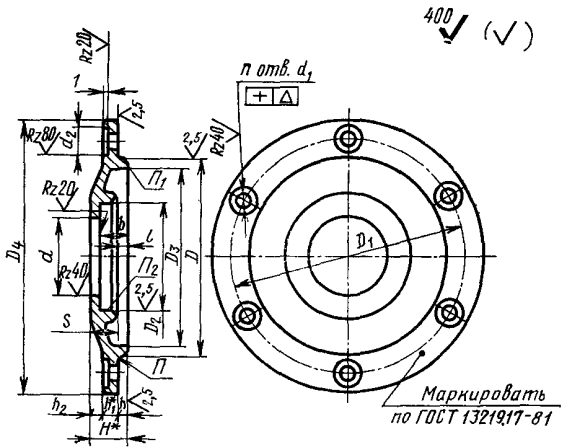
Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208—80.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





* Размеры для справок

Размеры в мм

30

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала или втулки d _{ном}	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н9)	D ₃	D ₄	d ₁	d ₂	n	Δ	b	H	h	h ₁	h ₂	E'	s	Теоретическая масса, кг	
МС 110×45	110	45	47	130	65	100	155	11	20			16,0	20		7	8	5	15	0,86	
МС 110×55		55	57		80							22,6	27			15	9	18	0,91	
МС 120×50	120	50	52	145	70	110	175					18,0	23	5		9	7	16	1,32	
МС 120×60		60	62		85							21,6	27			13	8		1,45	
МС 125×70	125	70	72	150	95	116	180			4										
МС 130×55	130	55	57	155	80	118	185													
МС 130×65		140	65	67	165	90	128	195					25,6	31			16	12		1,55
МС 140×60	60		62	85		18,6							25	10			6	1,68		
МС 140×70	150	70	72	180	95	138	210	13	24			25,6	31		9	11	12	19	1,62	
МС 150×75		75	77		100							20,6	26						11	7
МС 160×65	160	65	67	190	90	148	220					24,6	30			15	11		2,14	
МС 160×80		80	82		105							20,6	26			11	7	2,37		
МС 170×70	170	70	72	200	95	158	230					20,6	26	6		11	7		2,37	
МС 170×85		85	87		110							23,6	29			14	10	2,32		
МС 180×75	180	75	77	210	100	165	240			6		21,6	27			12	8		2,60	
МС 180×90		90	92		120							22,6				13	9	2,50		
МС 190×80	190	80	82	220	105	175	250					21,6	28			12	8	20	2,28	
МС 190×95		95	97		120							21,6							10	
МС 200×85	200	85	87	230	110	185	260	15	26			21,6			10				3,42	
МС 200×100		100	102		125							20,6	27						11	7
МС 215×90	215	90	93	250	120	200	285					21,6	28	8		10	8		4,20	

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала или втулки d ном.	d (пред. откл. по Н12)	D_1	D_2 (пред. откл. по Н9)	D_3	D_4	d_1	d_2	n	Δ	b	H	h	h_1	h_2	t	s	Теоретическая масса, кг
МС 215×110	215	110	113	250	135	200	285	15	26			25,6	32		10	14	12	20	4,01
МС 225×95	225	95	98	260	120	210	295					21,6	29			9	8		5,00
МС 230×115	230	115	118	270	145	216	305					22,6	30			10	9		5,46
МС 240×100	240	100	103	280	125	225	315					21,6	29	8	12	9	8	21	5,90
МС 250×125	250	125	128	290	155	236	325					24,6	32			12	11		6,37
МС 260×110	260	110	113	300	135	245	335					23,6	31			11	10		6,82
МС 270×135	270	135	138	310	165	256	345					35,5	43			23	18	25	6,80
МС 280×115	280	115	118	320	140	262	355	17	30			24,6	33			11		22	7,27
МС 300×125	300	125	128	340	155	282	380			6	0,15					9	11		8,17
МС 320×135		135	138		165							28,5	37		14	13			8,55
МС 320×160	320	160	163	360	190	302	400					36,5	45			21	10	26	9,50
МС 340×140		140	143		170							28,5	38			12	11		10,20
МС 340×170	340	170	173	380	200	315	420					36,5	46	10	16	20	19		10,00
МС 360×150		150	153		180							29,5	39			13	12	27	13,60
МС 360×180	360	180	183	400	220	335	440					38,5	48			22	21		13,20
МС 380×160	380	160	163	430	190	352	470					29,5	40			12	12		15,00
МС 400×170	400	170	173	450	200	372	490	22	36			30,5	41		18	13	13	28	15,90

Пример условного обозначения средней торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D=140$ мм, $d_{\text{НОМ}}=70$ мм:

Крышка МС 140×70 ГОСТ 13219.8—81